

*Facilley*  
43. - 2.

**S.N.C.F.**

**REGION DU NORD**

---

**SCHEMAS**

**DES**

**LOCOMOTIVES ET TENDIERS**

---

**EDITION JANVIER 1935**

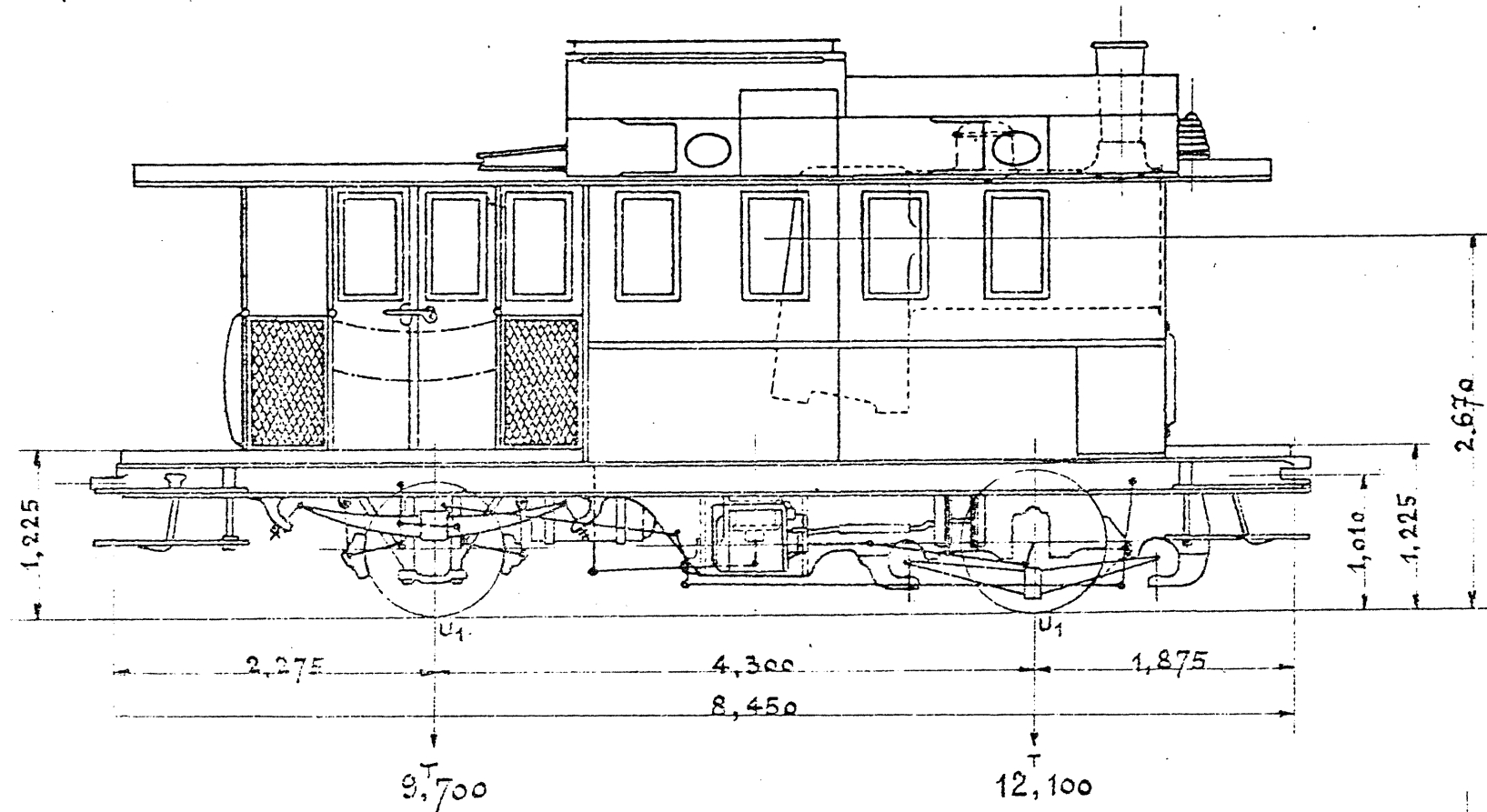
**MISE A JOUR. JANVIER 1938**

# CLASSIFICATION

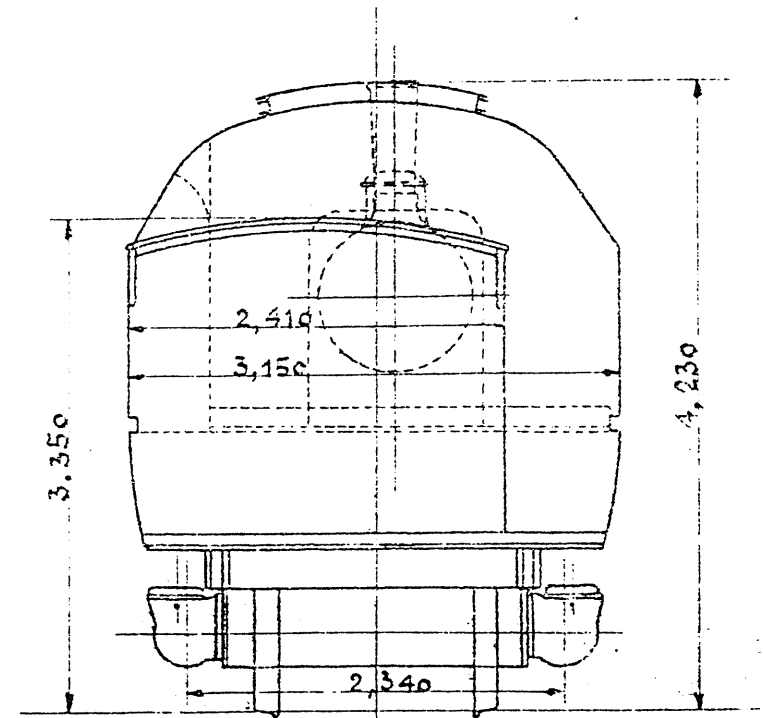
LOCOMOTIVES		ET		TENDERS					
SÉRIES	PAGES	SÉRIES	PAGES	SÉRIES	PAGES	SÉRIES	PAGES	SÉRIES	PAGES
2-3	1			4.061-4.340	50	5.001-5.120	73	15.301-15.320	100
4-11	2	3.901-3.915	26	4.351-4.562	51		74		
2.001-2.034	3	3.947-3.996	27	4.572-4.598	52		75	15.501-15.544	101
2.035	4		28	4.601-4.644	53	5.301-5.312	76		
2.124-2.137	5	3.999	29	4.645-4.674	54	5.501-5.504	77	15.601-15.607	102
2.138-2.157	6	3.1101-3.1102	30	4.677-4.693	55	5.505-5.525	78	16.101-16.103	103
2.158-2.160	7	3.1150	31	4.702-4.853	53	5.526	79	16.601-16.814	104
2.161-2.180	8	3.1151-3.1170	32	4.856-4.926	56	5.551-5.555	80	16.851-16.868	105
2.231-2.305	9	3.1171-3.1190	33	4.931-4.954	53	5.601-5.610	81	16.872-16.873	106
2.311-2.380	10	3.1191-3.1198	34	4.961-4.973	57	5.611-5.670	82	17.101-17.302	107
2.641-2.642	11	3.1201-3.1240	35	4.974-4.976	57bis	5.611-5.670	83	18.101-18.120	108
2.643-2.675	12	3.1241-3.1248	36	4.974-4.976	58	5.1201-5.1230	84	19.101-19.133	109
3.011-3.019	13	3.1249-3.1250	37	4.1001-4.1098	59	6.101-6.113	85	20.101-20.102	110
3.021-3.075	14	3.1251-3.1290	38	4.1101-4.1150	60	6.121-6.168	86	20.121-20.170	111
3.078-3.354	15		39	4.1201-4.1272	61	TENDERS: 8.135-8.451	87	20.501-20.855	112
3.401-3.472	16	3.1402	40	4.1301-4.1542	62	10.101-10.201	88	21.101	113
3.473-3.512	17	3.1451-3.1459	41	4.1551-4.1663	63	10.211	89	22.101-22.137	114
3.513-3.662	18	3.1461-3.1462	42	4.1664-4.1700	64	10.121-10.251	90	23.101-23.125	115
3.701-3.715	19	3.1463-3.1491	43	4.1701-4.1702	65	12.601-12.713	91	23.126-23.275	116
	20	3.1495-3.1497	44		66	14.101-14.202	92	23.501-23.550	117
3.801-3.865	21	3.1495-3.1497	44	4.1801-4.1908	67	14.221-14.222	93	26.101-26.102	118
	22	3.1501-3.1503	45		68	14.230-14.240	94	31.801-31.880	119
	23	3.1551-3.1566	46	4.1941-4.1959	69		95	34.801-34.880	120
3.871-3.884	24	3.1601-3.1675	47	4.1961-4.1980	70	14.501-14.550	96	35.101-35.250	121
3.887	25	3.1690-3.1699	48	4.2001-4.2015	71		97	38.001-38.108	122
3.888-3.899	25	4.001-4.005	49	4.2016-4.2095	72	15.101-15.265	98		
							99		

# VOITURES A VAPEUR 2, 3

Echelle: 1/50



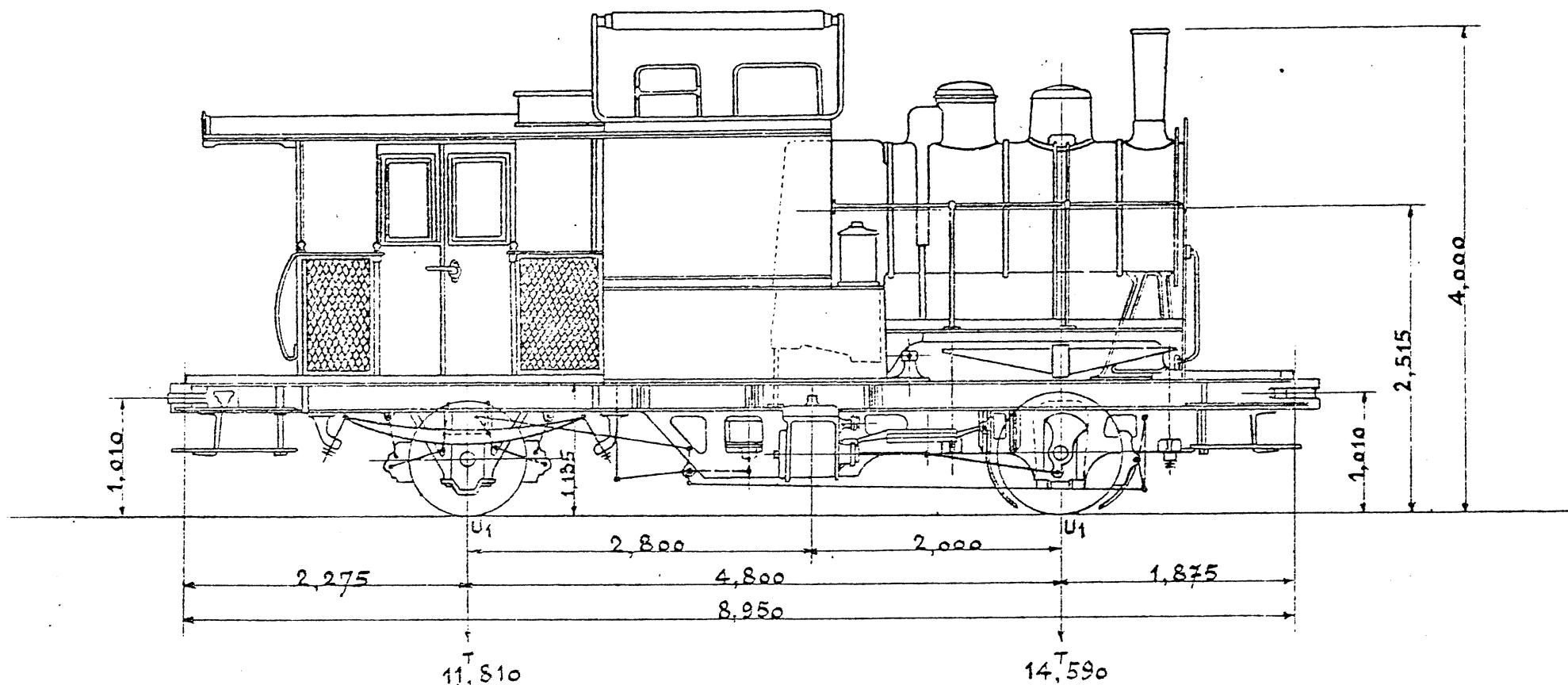
Chaudière		Mécanisme		Poids..Caractéristiques diverses..			
Timbre	16 <sup>HP</sup>	Cylindre H.P. (côté D)	Diamètre	195 <sup>mm</sup>	Poids de la voiture à vide	19,250 <sup>T</sup>	
Grille	Longueur		0 <sup>m</sup> 722	Course	320 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	11,380 <sup>T</sup>
	Largeur	0 <sup>m</sup> 900	Cylindre B.P. (côté G)	Diamètre	250 <sup>mm</sup>		
	Surface	0 <sup>m²</sup> 65		Course	320 <sup>mm</sup>	Empattement rigide et total	4,300 <sup>m</sup>
Tubes à fumée (Serre)	Nombre	66	Diamètre des roues	Motrices	1,040	Coefficient de freinage	60,5%
	Diamètre extérieur	50 <sup>mm</sup>		Porteuses	0,955		
	Distance entre les plaques tubulaires	1,500	Effort maximum théorique de traction		1288 <sup>K</sup>	Approvisionnement	Eau 2450 <sup>K</sup> Combustible 1150 <sup>K</sup>
Section de passage des gaz	0,10 <sup>m²</sup>				Frein Westingh. <sup>de</sup> automatique.		
Surface de chauffe	Du foyer	2,28 <sup>m²</sup>					
	Tubulaire	27,79 <sup>m²</sup>					
	Totale	30,07 <sup>m²</sup>					
Capacité	Eau	0,710 <sup>m³</sup>					
	Vapeur	0,500 <sup>m³</sup>					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		0,900 <sup>m</sup>					
Puissance indiquée en chevaux		195 <sup>CV</sup>					



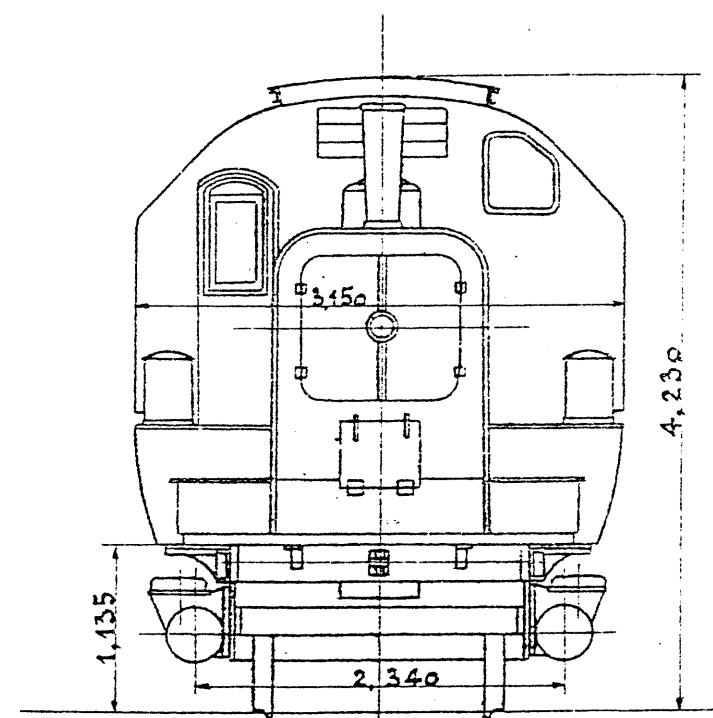
# VOITURES A VAPEUR 4-11

- 1908 - 011.TB.123.

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids. Caractéristiques diverses..			
Timbre	14 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	250 <sup>mm</sup>	Poids de la voiture à vide	21,210	
Grille	Longueur		0,720	Course	320 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	26,400
	Largueur	1,000	Diamètre des roues	Motrices	1,040		Poids adhérent
	Surface	0,772		Porteuses	0,955	Empattement rigide et total	4,800
Tubes à fumée (serre)	Nombre	92	Effort maximum théorique de traction	2692 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage	55,5%	
	Diamètre extérieur	50 <sup>mm</sup>				Approvisionnement	Eau
	Distance entre les plaques tubulaires	2,000	Combustible	115 <sup>K</sup>			
Section de passage des gaz	0,14 <sup>m²</sup>				Frein Westingh. de automatique		
Surface de chauffe	Du foyer	3,00 <sup>m²</sup>			Frein à main ..		
	Tubulaire	50,42 <sup>m²</sup>			Sablère à main ..		
	Totale	53,42 <sup>m²</sup>					
Capacité	Eau	1,300 <sup>m³</sup>					
	Vapeur	0,490 <sup>m³</sup>					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,000 <sup>m</sup>					
Puissance indiquée en chevaux		255 <sup>CV</sup>					

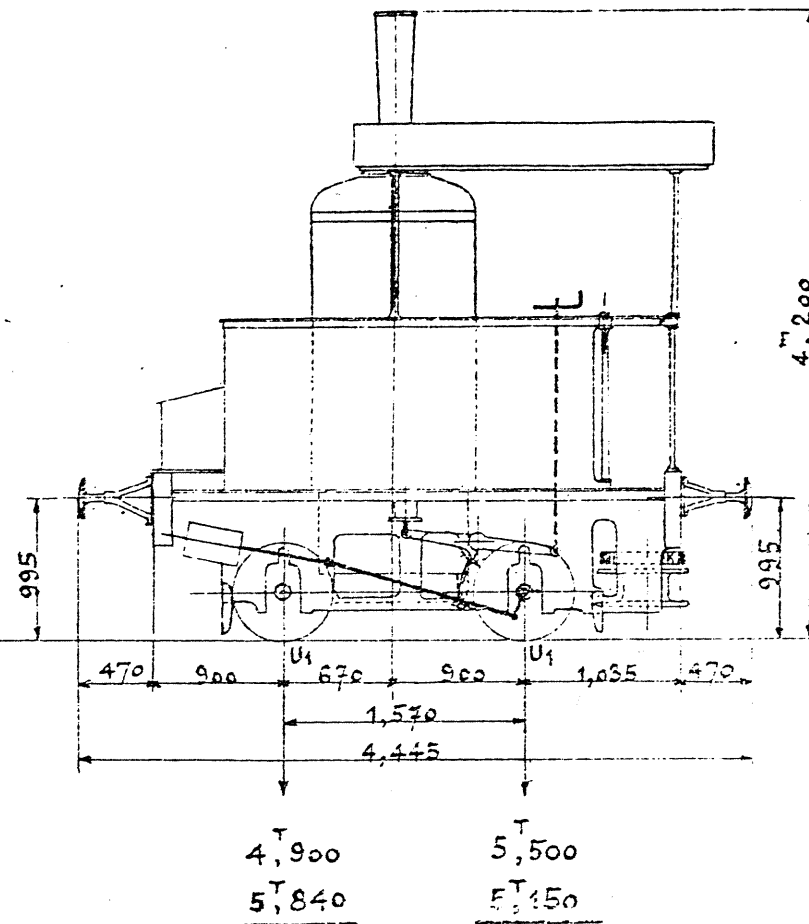




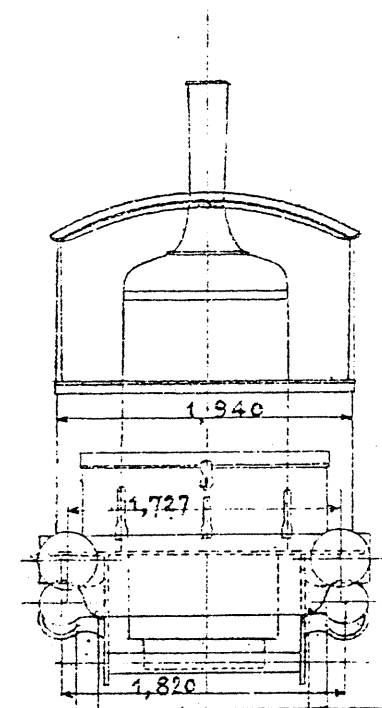
# LOCOMOTIVES DE MANUTENTION 2.001-2.034

- 1878 - 020 - TA - 1 à 3.

Echelle : 1/50



Nota : Les cotes soulignées se rapportent aux loco<sup>s</sup> 2.025-2.034

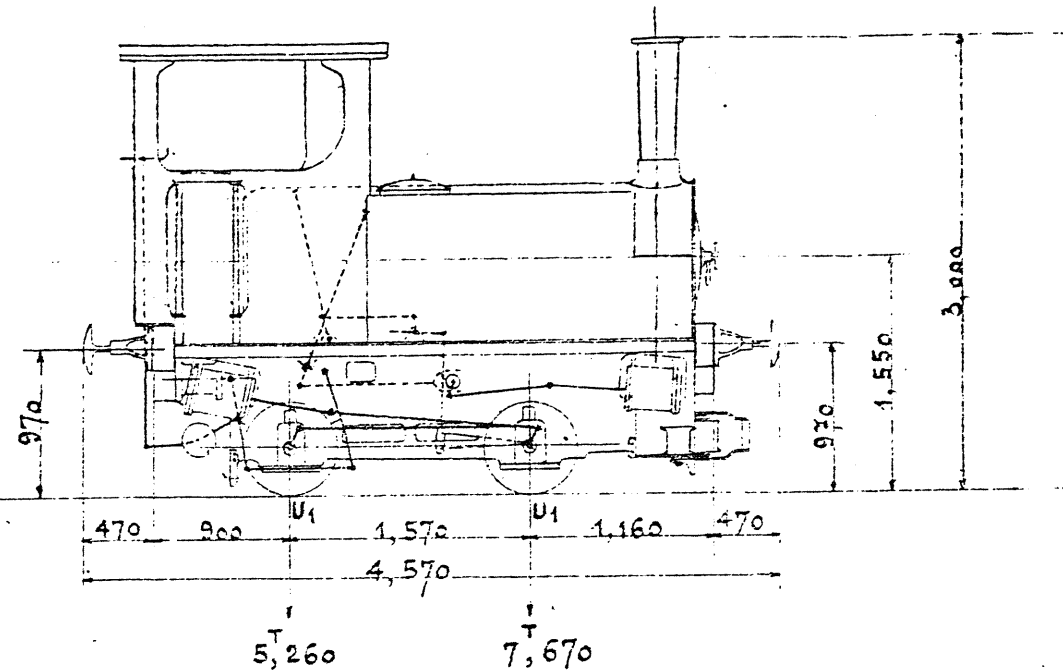


Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses..	
Timbre	9 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres { Diamètre	180 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide	7,850
		{ Course	250 <sup>mm</sup>	{ En ordre de marche	10,400
Grille { Diamètre	0,790	Diamètre des roues	0,620	Poids adhérent	9,190
{ Surface	0,749	Effort maxim <sup>m</sup> théorique de traction	1175 <sup>K</sup> Machine 1000 <sup>f</sup> Graul	Empattement rigide et total	1,530
Tubes { Nombre	56			Coefficient de freinage	21 à 35 <sup>g</sup>
{ Diam. extér. <sup>r</sup>	55 <sup>mm</sup>			Approvisionnement { Eau	1500 <sup>K</sup>
{ Longueur	0,625			{ Combustible	300 <sup>K</sup>
Surface de chauffe { du foyer	4,06			Frein à vapeur (2.010-2.034 sauf 2.016)	
{ tubulaire	5,80			Frein à vide (2.003-2.009, 2.016)	
{ totale	9,86			Frein à main..	
Diam. int <sup>r</sup> moyen au corps cylind. <sup>quo</sup>	0,989			Sablière à main..	
Capacité { Eau (niveau à 30 <sup>cm</sup> )	0,650				
{ Vapeur	0,560				
Puissance indiquée en chevaux	90 <sup>chx</sup>				

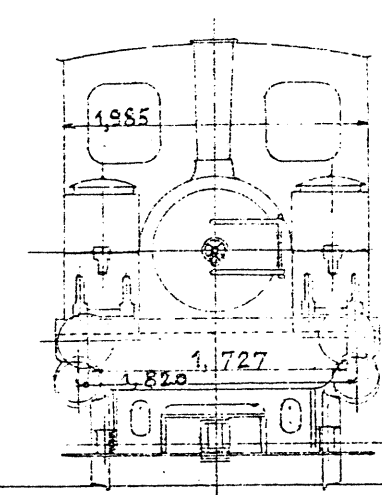
8,440  
10,990

# LOCOMOTIVE DE MANUTENTION 2.035

Echelle : 1/50

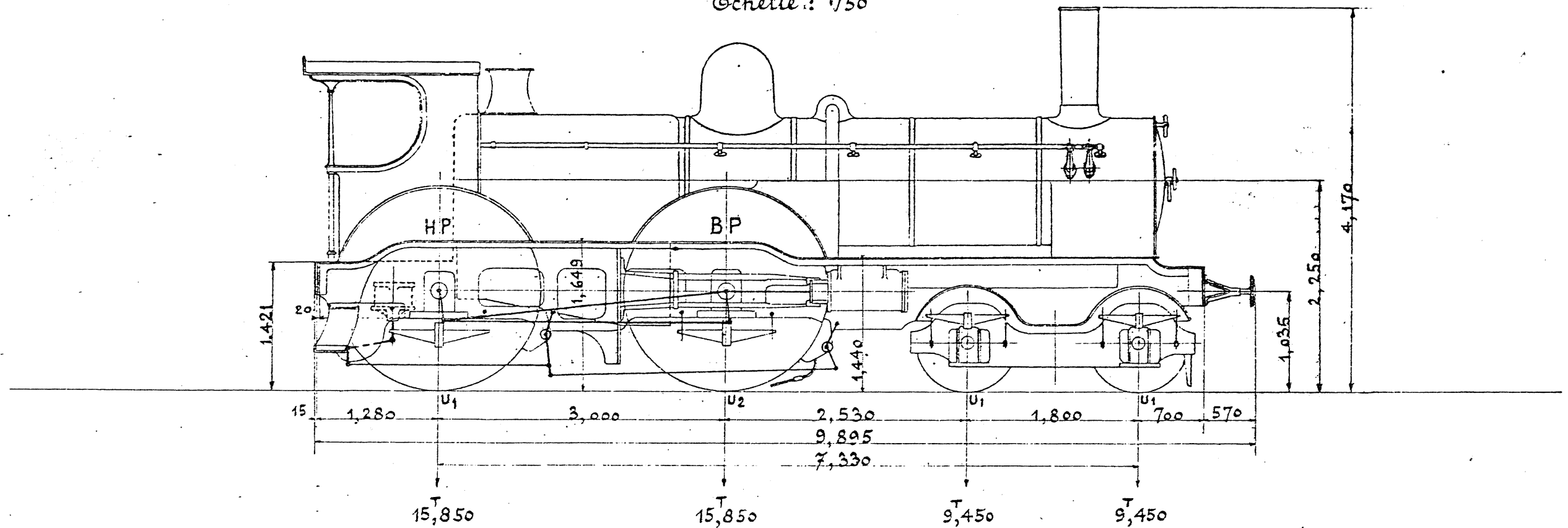


Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..	
Timbre	10 <sup>KpZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	180 <sup>m/m</sup>	Poids de la machine { à vide 10,030 En ordre de marche 12,930
Grille			Course	250	
	Longueur 0,722		Diamètre des roues	0,620	Poids adhérent
	Largeur 0,724		Effort maxim. théorique de traction { machine 1300 <sup>K</sup> travail 1000 <sup>K</sup>		Empattement rigide et total 1,570 <sup>m</sup>
	Surface 0,52				
Tubes à fumée (liées)	Nombre 43				Coefficient de freinage 20%
	Diamètre extérieur 50 <sup>mm</sup>				Approvisionnement { Eau 1500 <sup>K</sup> Combustible 350 <sup>K</sup>
	Distance entre les plaques tubulaires 1,500 <sup>m</sup>				
Section de passage des gaz	0,0680 <sup>m²</sup>				Frein à vapeur ..
Surface de chauffe	Du foyer 2,87 <sup>m²</sup>				Frein à main ..
	Tubulaire 9,38 <sup>m²</sup>				Sablière à main ..
	Totale 12,25 <sup>m²</sup>				
Capacité	Eau 0,900 <sup>m³</sup>				
	Vapeur 0,400 <sup>m³</sup>				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	0,558 <sup>m</sup>				
Puissance indiquée en chevaux	100 <sup>chx</sup>				

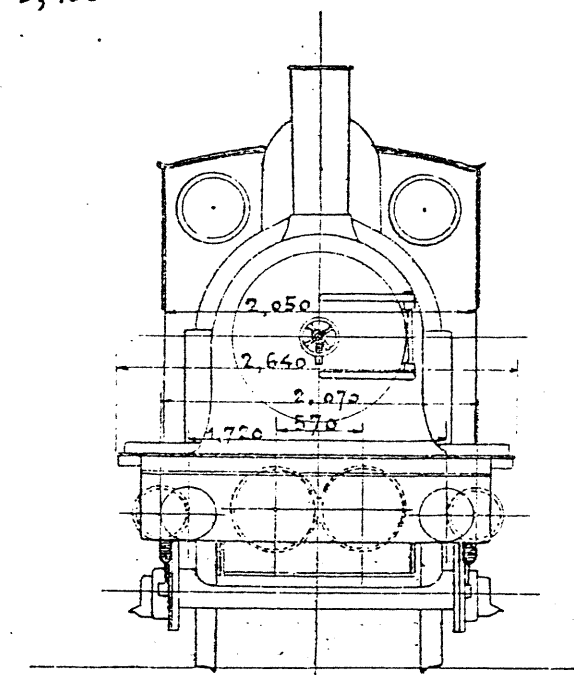


# LOCOMOTIVES 2.124-2.137

Échelle: 1/50



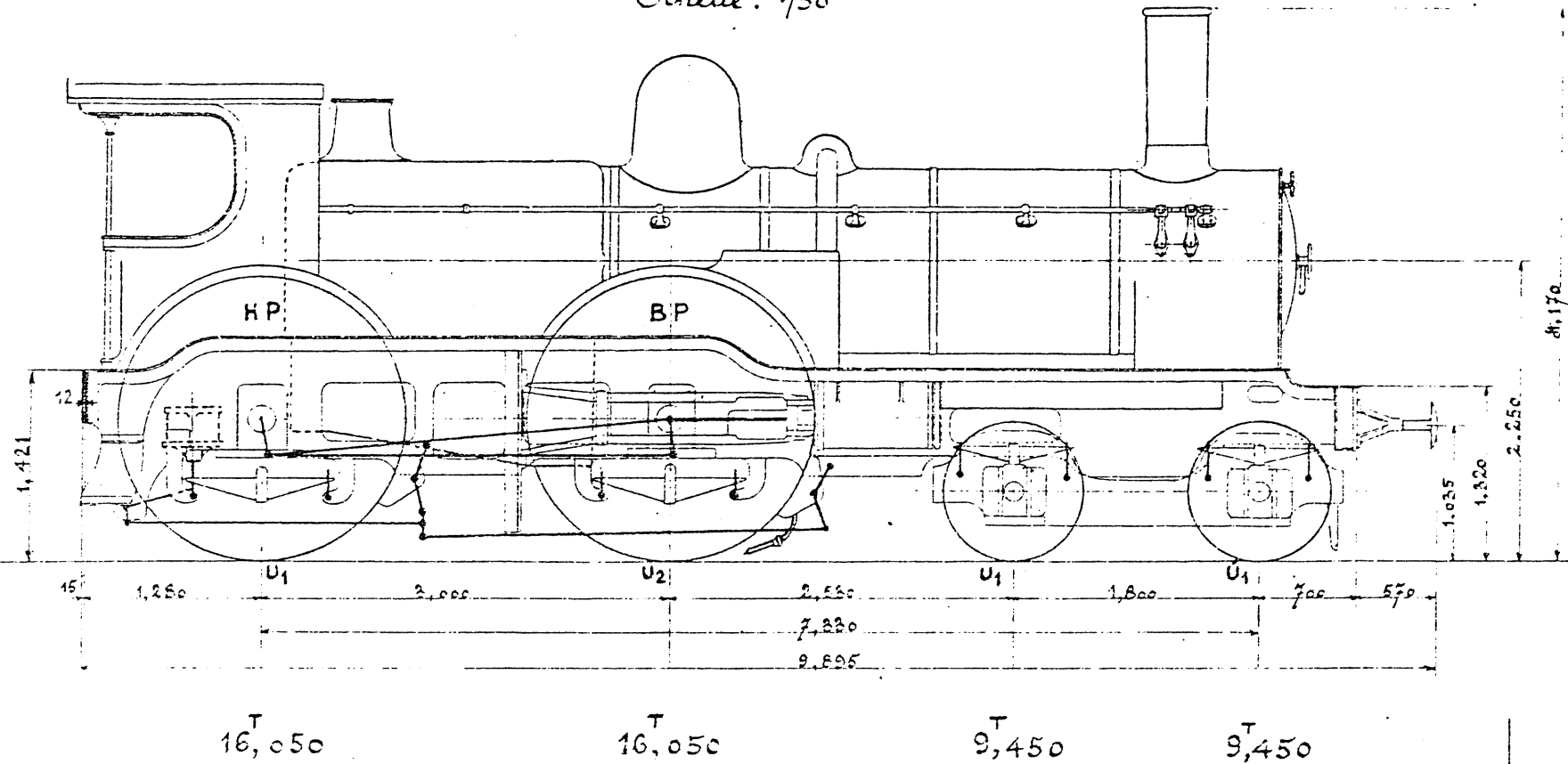
Chaudière		Mécanisme		Poids...Caractéristiques diverses		
Timbre	14 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre	340 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide 46,550 En ordre de marche 50,600	
Grille {	Longueur		2,035 <sup>m</sup>	Course		640 <sup>mm</sup>
	Largueur	0,970 <sup>m</sup>	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre	530 <sup>mm</sup>	
	Surface	1,97 <sup>m<sup>2</sup></sup>		Course	640 <sup>mm</sup>	
Tubes à fumée (Scots)	Nombre	94	Pression au réservoir intermédiaire	6 <sup>HPZ</sup>	Poids adhérent	31,700
	Diamètre extérieur	70 <sup>mm</sup>		Diamètre des roues { de bogie 1,040 Motrices et accouplées 2,130	Empattement rigide	3,000
Section de passage des gaz	Distance entre les plaques tubulaires	3,900 <sup>mm</sup>	Empattement total			7,330 <sup>mm</sup>
	Surface de chauffe { Du foyer 10,43 <sup>m<sup>2</sup></sup> Tubulaire 138,30 <sup>m<sup>2</sup></sup> Totale 148,73 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Déplacement transversal du bogie	± 22 <sup>mm</sup>	
Capacité { Eau 3,450 <sup>m<sup>3</sup></sup> Vapeur 2,100 <sup>m<sup>3</sup></sup>		Effort maximum théorique de traction { En compound 7432 <sup>K</sup> En admission directe 9927 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage		42%	
	Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique			1,260 <sup>m</sup>	Frein Westingh. <sup>de</sup> automati. <sup>que</sup>	Sablières à air
Puissance indiquée en chevaux		865 <sup>chx</sup>	Rayon minimum d'inscription	160 <sup>m</sup>		



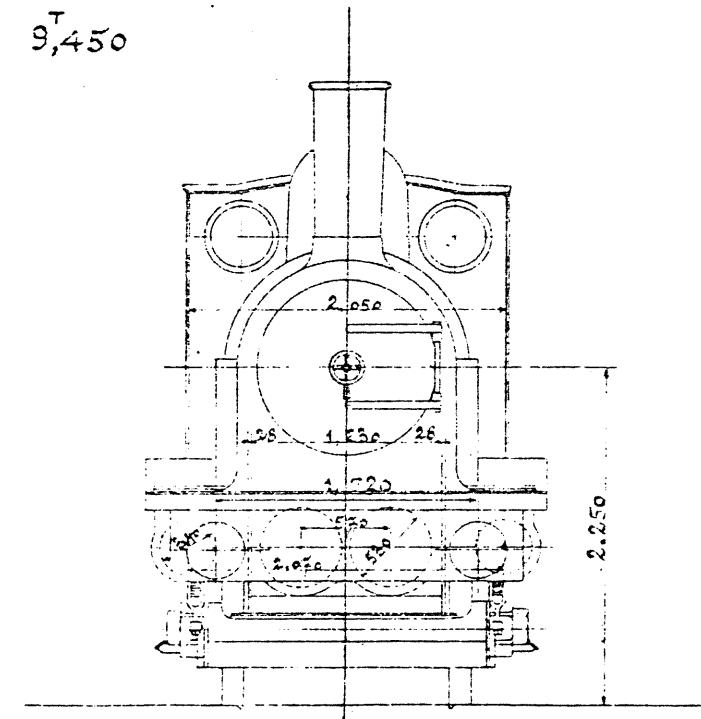
# LOCOMOTIVES 2.138 - 2.157

- 189 -

Echelle: 1/50



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..	
Embrase ..	15 <sup>m</sup> 11 <sup>2</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs) Course ..	340 <sup>mm</sup> 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide ..	47,000
Grille ..	Longueur ..	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) Course ..	530 <sup>mm</sup> 640 <sup>mm</sup>	En ordre de marche ..	51,000
	Largueur ..			Poids adhérent ..	32,100
	Surface ..			1 <sup>m</sup> 90 <sup>7</sup>	Empattement rigide ..
Tubes à fumée	Nombre ..	Pression au réservoir intermédiaire ..	6 <sup>HP</sup>	Empattement total ..	7 <sup>m</sup> 330
	Diamètre extérieur ..	Diamètre de bogie ..	1 <sup>m</sup> 040	Déplacement transversal du bogie ..	± 22 <sup>mm</sup>
Section de passage des gaz ..	Distance entre les plaques tubul.	des Motrices et tous accouplés ..	2 <sup>m</sup> 130	Capacité de freinage ..	42,5%
	Surface ..	Effort maximum théorique de traction ..	7912 <sup>K</sup> 10274 <sup>K</sup>	Frein Westinghouse automatique ..	
Surface de chauffe ..	du foyer ..			Sabotière à air Gresham ..	
	de tubulaire ..				
Diam. intérie. moyen du corps cylindrique	totale ..				
Capacité ..	de l'eau ..				
	de la vapeur ..				
Puissance indiquée en chevaux ..					



Rayon minimum d'inscription 160<sup>m</sup>

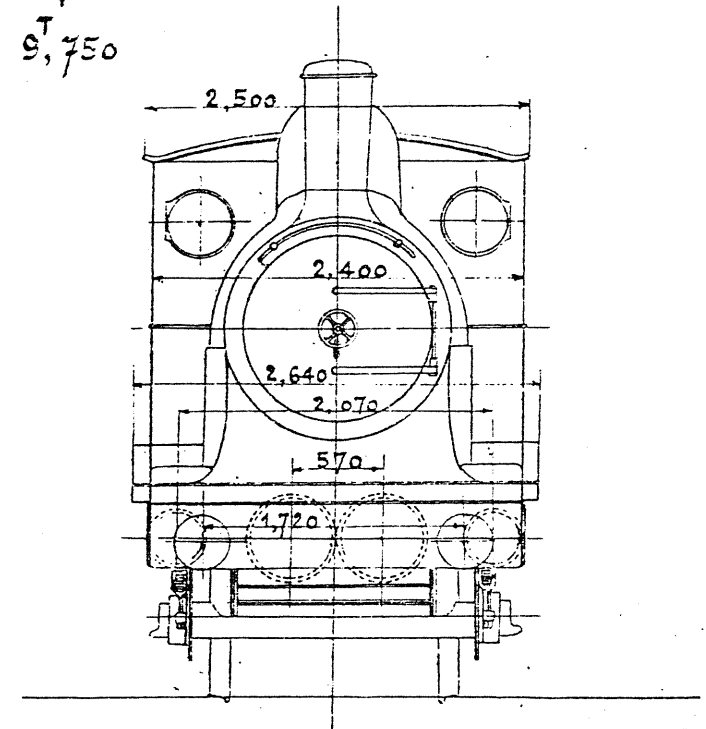
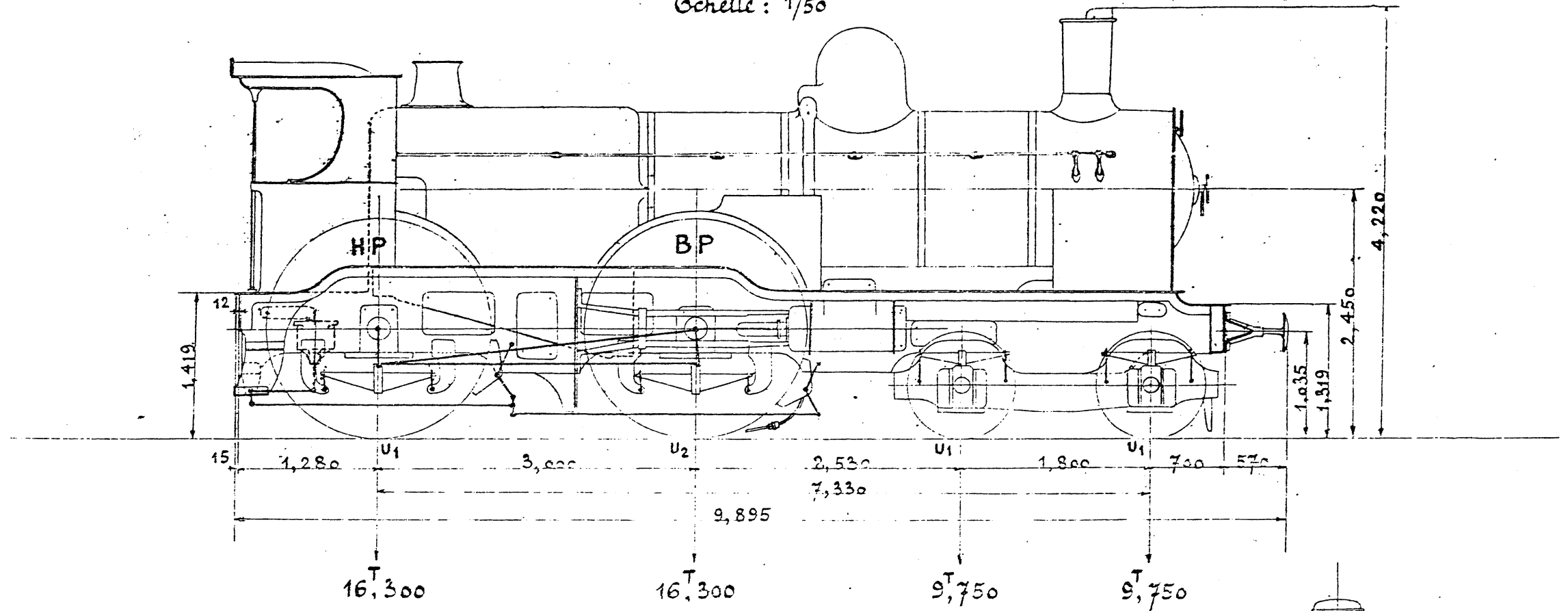




# LOCOMOTIVES 2.158-2.160

Echelle : 1/50

-1893-

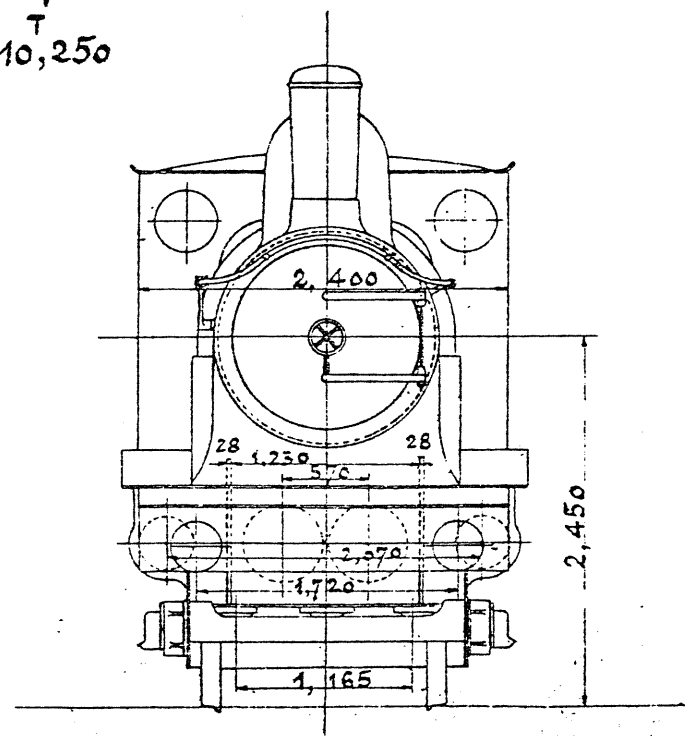
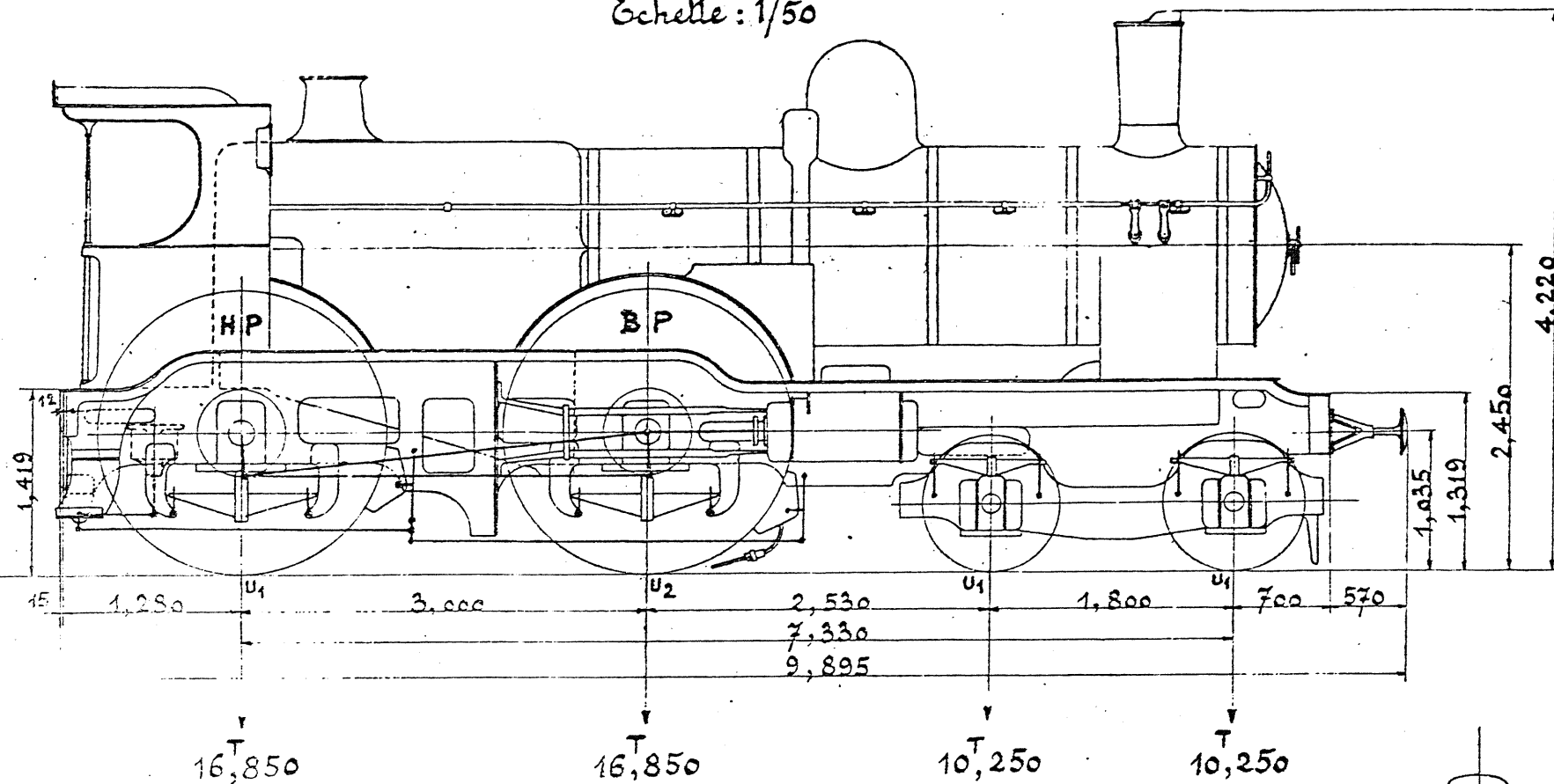


Chaudière		Mécanisme		Poids... Caractéristiques diverses.	
Nombre	15 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre — 340 <sup>mm</sup> Course — 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	à vide — 47,450 <sup>T</sup> En ordre de marche — 52,100
Grille					
Longueur	2,360 <sup>m</sup>	Pression au réservoir intermédiaire — 6 <sup>HPZ</sup>	Empattement rigide — 3,000	Empattement total — 7,330	
Largeur	0,995 <sup>m</sup>				Diamètre des roues
Surface	2,35 <sup>m²</sup>	Motrices et accouplées — 2,130 <sup>m</sup>	Coefficient de freinage — 44,5%		
Nombre	105			Effort maximum théorique de traction	En compound — 7912 <sup>K</sup> En admission directe — 10274 <sup>K</sup>
Diamètre extérieur	70 <sup>mm</sup>	Sablère à air Gresham			
Distance entre les plaques tubulaires	3,900 <sup>m</sup>				
Section de passage des gaz	0,3150 <sup>m²</sup>				
Surface de chauffe	Du foyer — 11,84 <sup>m²</sup>				
	Tubulaire — 154,49 <sup>m²</sup>				
	Totale — 165,33 <sup>m²</sup>				
Capacité	Eau — 4,040 <sup>m³</sup>				
	Vapeur — 2,060 <sup>m³</sup>				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique — 1,350 <sup>m</sup>					
Puissance indiquée en chevaux — 1135 <sup>che</sup>					
				Rayon minimum d'inscription — 160 <sup>m</sup>	

# LOCOMOTIVES 2.161 - 2.180

Echelle: 1/50

1892

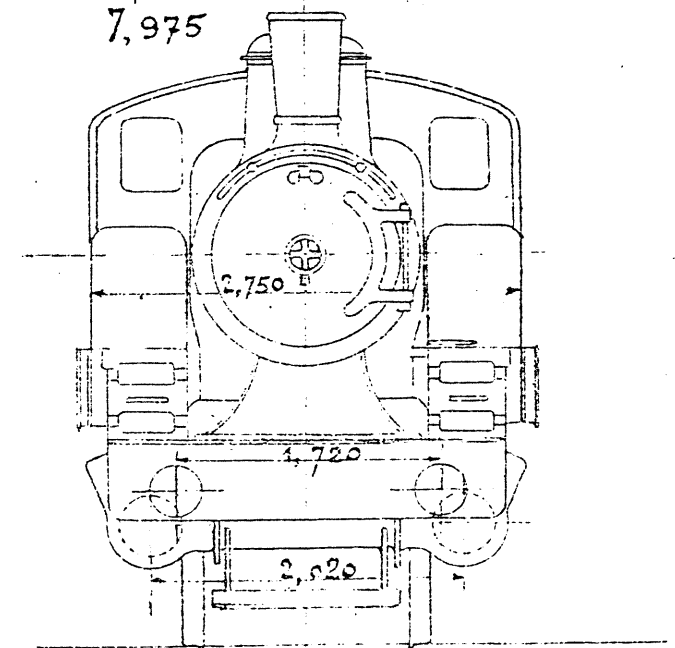
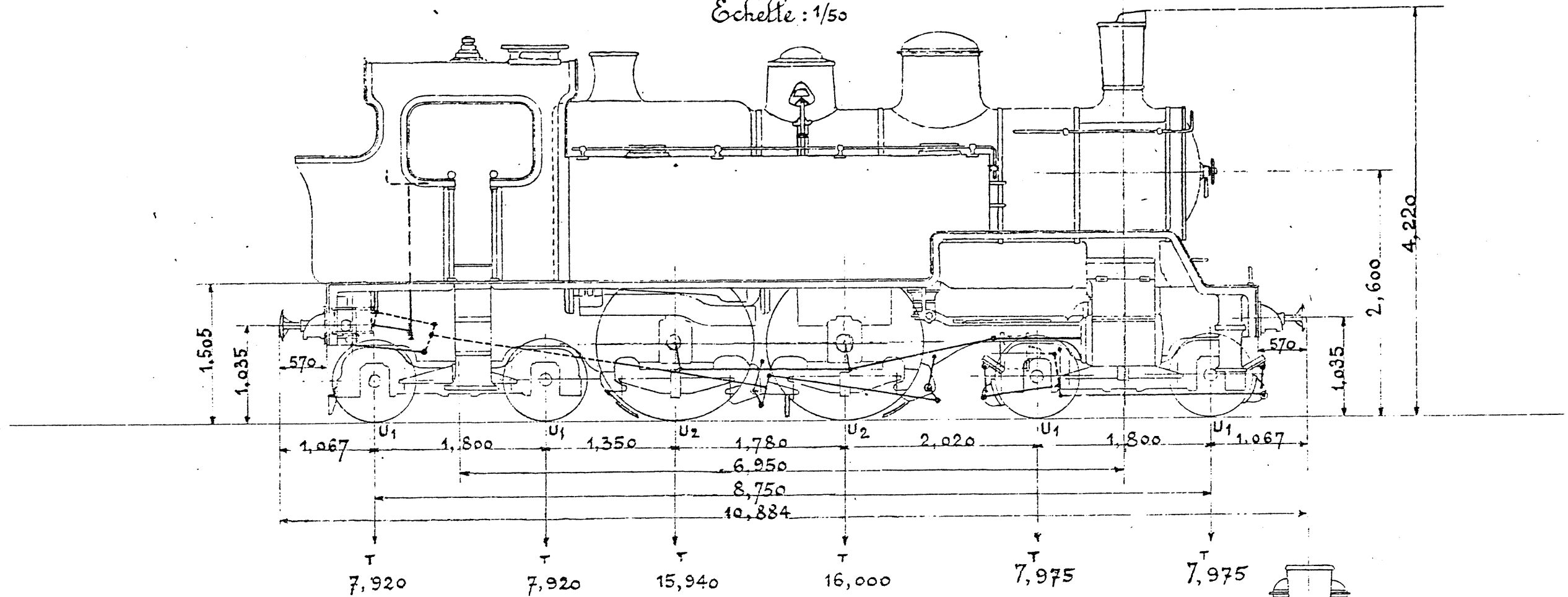


Chaudière.		Mécanisme.		Poids. Caractéristiques diverses.			
Timbre	15 <sup>Hpz</sup>						
Grille	Longueur	2 <sup>m</sup> ,440	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre	340 <sup>mm</sup>		
	Largeur	0 <sup>m</sup> ,981				Course	640 <sup>mm</sup>
	Surface	2 <sup>m²</sup> ,39	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre	530 <sup>mm</sup>		
		Course				640 <sup>mm</sup>	
Tubes à fumée (Serre)	Nombre		105	Pression au réservoir interm. <sup>re</sup>	6 <sup>Hpz</sup>		Poids de la machine
	Diamètre extérieur	70 <sup>mm</sup>	En ordre de marche			49,360 <sup>T</sup>	
	Distance entre les plaques tubulaires	3 <sup>m</sup> ,900					
Section de passage des gaz		0 <sup>m²</sup> ,3150	Empattement rigide	3 <sup>m</sup> ,000			
Surface de chauffe	Du foyer	11 <sup>m²</sup> ,93			Diamètre des roues	De bogie	1,040 <sup>m</sup>
	Tubulaire	154 <sup>m²</sup> ,49	Motrices et accouplées	2,130 <sup>m</sup>			
	Totale	166 <sup>m²</sup> ,42					
Capacité	Eau	4 <sup>m³</sup> ,040	En admission directe	10274 <sup>K</sup>			
	Vapeur	2 <sup>m³</sup> ,060			Frein Westingh. <sup>re</sup> automatique	43%	
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1 <sup>m</sup> ,350	Sablère à air Gresham.				
Puissance indiquée en chevaux		1145 <sup>chx</sup>			Rayon minimum d'inscription	160 <sup>m</sup>	

# LOCOMOTIVES 2.231 - 2.305

1901 - 222 - TA - 1 à 75.

Echelle : 1/50



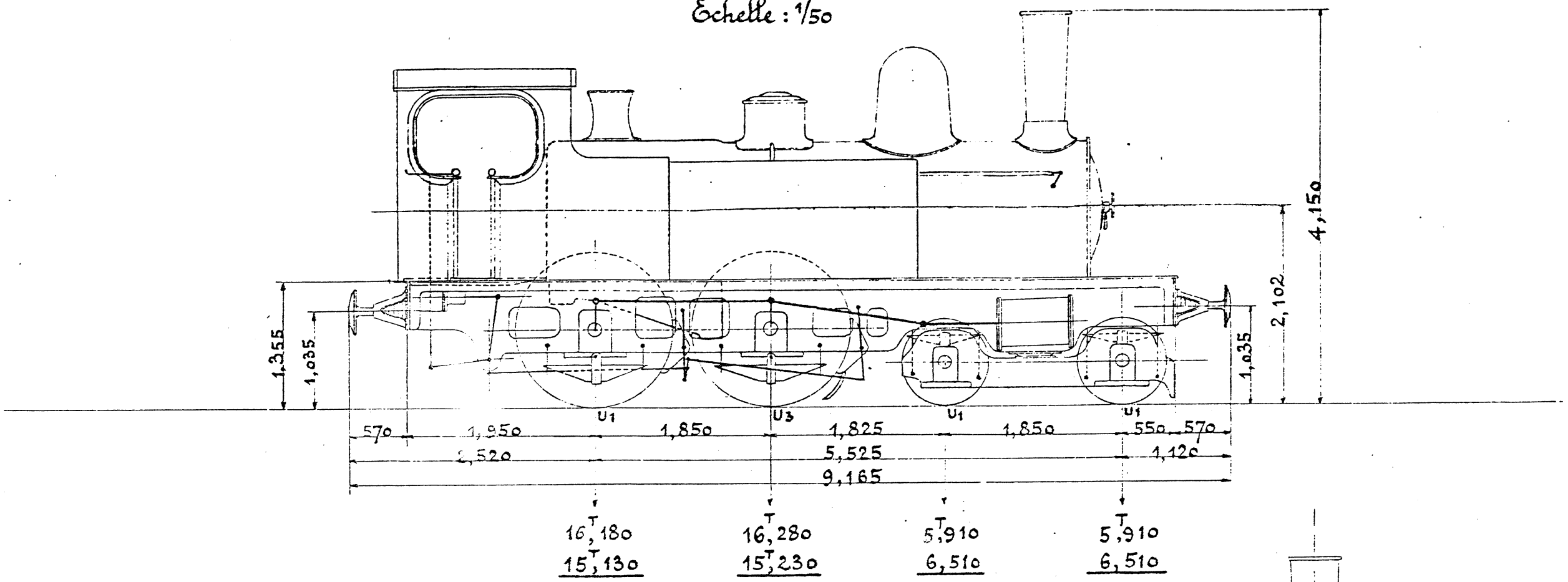
Chaudière ..		Mécanisme ..		Bois .. Caractéristiques diverses ..		
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	430 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide — 50,900 En ordre de marche — 63,730	
Grille	Longueur		1,815	Course		600 <sup>mm</sup>
	Largeur		1,073	Diamètre des roues { Accouplées — 1,664 Des bogies — 0,900	Poids adhérent	26,800
	Surface	1,95	Effort maximum théorique de traction		8000 <sup>K</sup>	Empattement rigide
Tubes à fumée (Serie)	Nombre	91	Effort maximum théorique de traction	8000 <sup>K</sup>	Empattement total	8,750
	Diamètre extérieur	70 <sup>mm</sup>			Coefficient de freinage	47,5 <sup>%</sup>
Section de passage des gaz	Distance entre les plaques tubulaires	3,300	Approvisionnement { Eau — 6500 <sup>K</sup> Combustible — 3000 <sup>K</sup>			
	Surface de chauffe { Du foyer — 8,65 <sup>m²</sup> Tubulaire — 113,33 <sup>m²</sup> Totale — 121,98 <sup>m²</sup>		Frein Westingh.™ automatique			
Capacité	Eau	3,580 <sup>m³</sup>	Frein à main ..			
	Vapeur	1,863 <sup>m³</sup>	Sablière à air et sablière à main.			
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,306	Loco.™ 2.273 seulement :				
Puissance indiquée en chevaux	665 <sup>CV</sup>	Déplacement transversal des bogies ± 20 <sup>mm</sup>				

Rayon minimum d'inscription : 150<sup>m</sup>

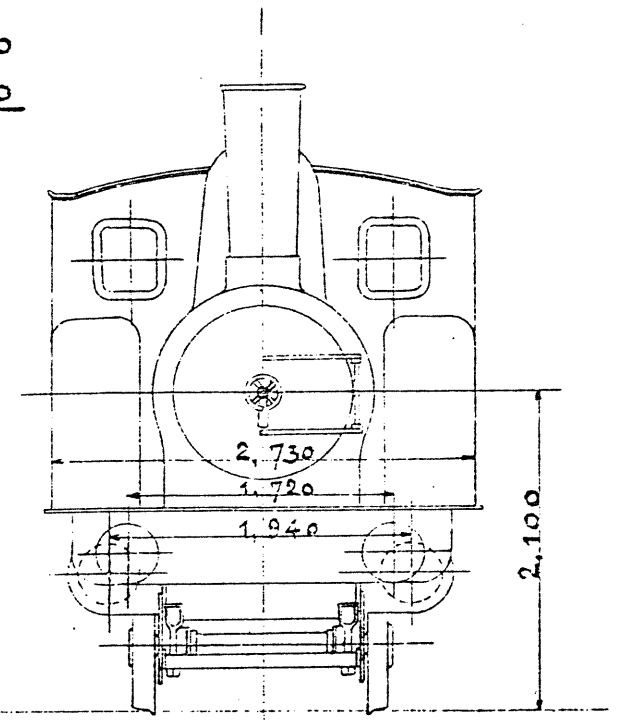
# LOCOMOTIVES 2.311-2.380

-1892- 220-TA-1 à 19-

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..	
Timbre	10 <sup>HPZ</sup>			Poids de la machine à vide	35,280
Grille	Longueur	1,690	2 Cylindres { Diamètre 420 <sup>mm</sup> Course 600 <sup>mm</sup>	Poids de la machine en ordre de marche	44,280
	Largeur	0,964			
	Surface	1,63		Poids adhérent	26,710
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	198	Diamètre des roues { De bogie 0,900 Accouplées 1,664	Empattement rigide	1,850
	Diamètre extér.	45 <sup>mm</sup>	Effort maximum théorique de traction	Empattement total	5,525
	Distance entre les plaques tubulaires	3,100			
Section de passage des gaz	0,2488			Coefficient de freinage { 43,5% 42,5% (2.311-2.360) 45,5% 44,5% (2.361-2.380)	
Surface de chauffe	Du foyer	7,71		Approvisionnement { Eau 3750 <sup>K</sup> Combustible 2000 <sup>K</sup>	
	Tubulaire	78,27		Frein Westingh. se automatique	
Capacité	Eau	3,100		Frein à contre-vapeur..	
	Vapeur	1,630		Frein à main..	
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,300			Sablère à main..	
Puissance indiquée en chevaux	470 <sup>CV</sup>			Déplacement transversal du bogie	±15 <sup>mm</sup>
				Parquet surchargé..	

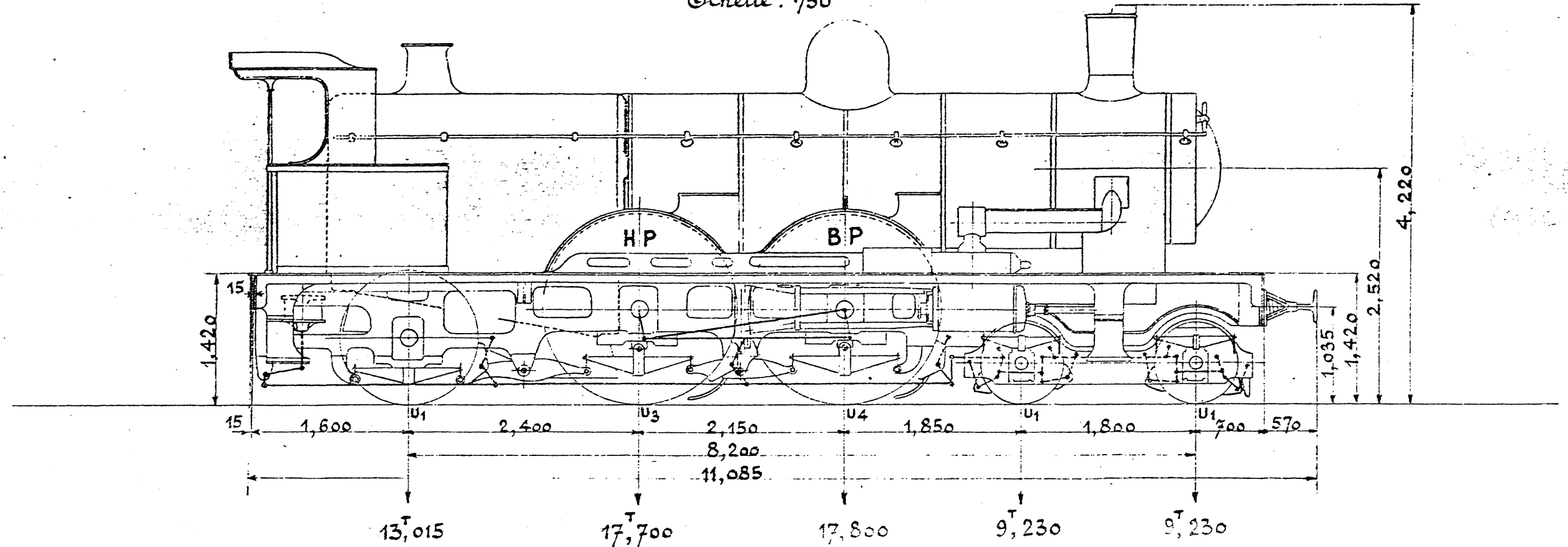


**Nota :**  
Les nombres soulignés se rapportent aux locomotives de la série qui n'ont ni déplacement transversal, ni parquet surchargé dans la cabine..  
Rayon minimum d'inscription : 75<sup>m</sup> ou 110<sup>m</sup>

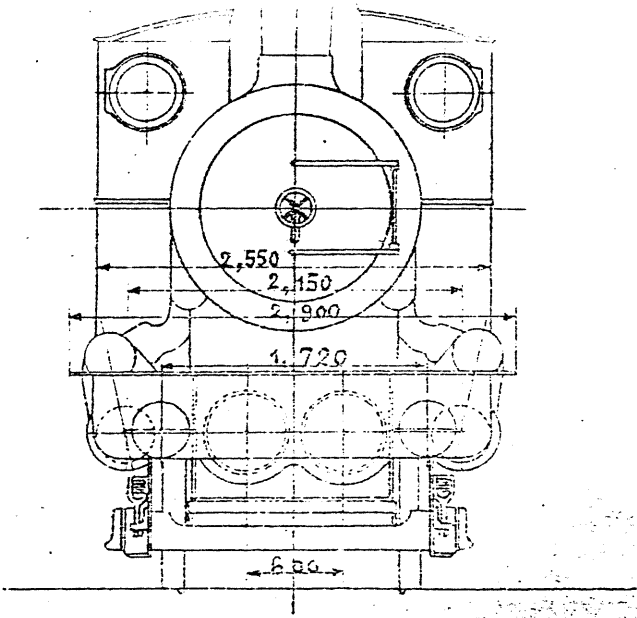
# LOCOMOTIVES 2.641, 2.642

Échelle : 1/50

1900



Chaudière.		Mécanisme.		Poids. Caractéristiques diverses.						
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>			Poids de la machine	61,675 <sup>T</sup>					
Grille	Longueur	2,784 <sup>m</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs) (Cirois cylindriques de 200)	Diamètre	En ordre de marche					
	Largeur	0,991 <sup>m</sup>				Course	66,975 <sup>T</sup>			
	Surface	2,76 <sup>m²</sup>						640 <sup>m/m</sup>		
Tubes	Série	Nombre	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) (Cirois plans)	Diamètre	Poids adhérent					
		Diam. ext.				Course	35,500 <sup>T</sup>			
		Nombre						640 <sup>m/m</sup>		
Diam. ext.	6 <sup>HPZ</sup>	Empattement rigide	4,550 <sup>m</sup>							
à fumée				Lisses	Nombre	Diamètre des roues	Empattement total		8,200 <sup>m</sup>	
								Diam. ext.		De bogie
	Distance entre plaq. tubul.	Motrices	Tension à fond de course					8500 <sup>K</sup>		
Section de passage des gaz	Diam. ext.			Porteuses	Déplacement transversal	±45 <sup>m/m</sup>				
							Surface du foyer		Effort max. théorique de traction	En compound
		Surface du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	En admission directe				13538 <sup>K</sup>			
Surface totale	Coefficient de freinage	60%								
Surface de surchauffe				Frein Oesting <sup>sc</sup> automatique	Sablière à air.					
Capacité Eau			Surchauffeur Schmidt.							
Capacité Vapeur										
Diam. int. moyen du corps cyl.	1,456 <sup>m</sup>									
Puissance indiquée en chevaux	1575									



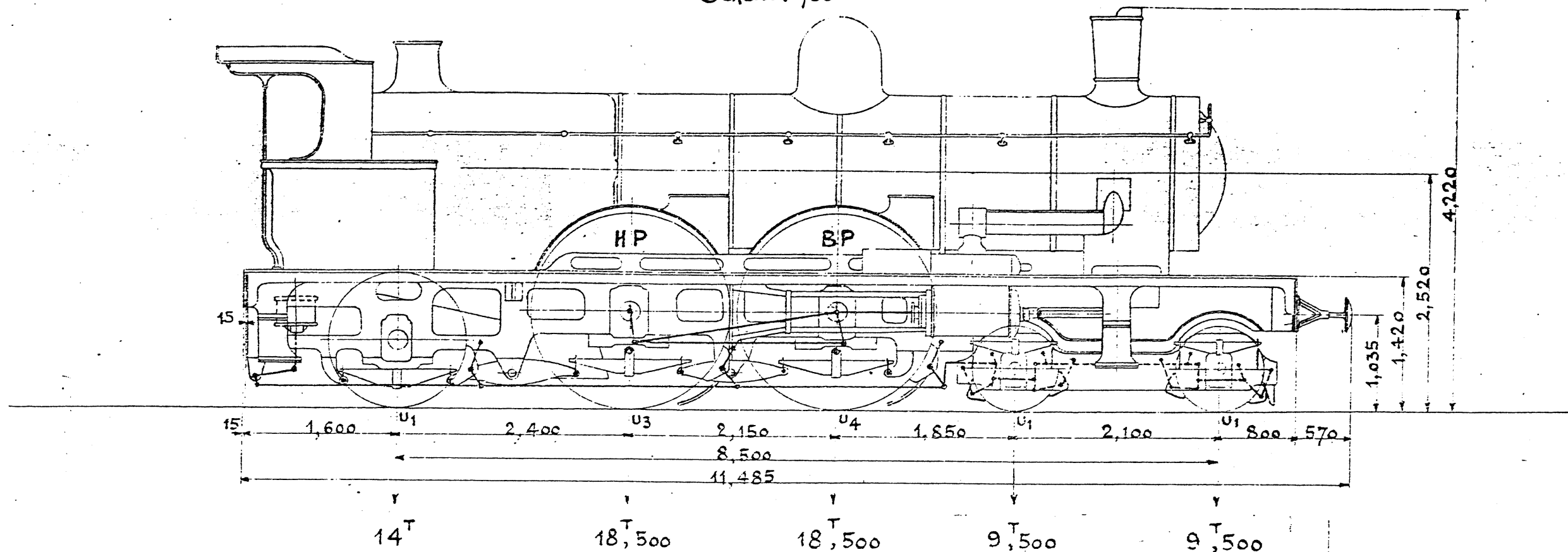
Rayon minimum d'inscription : 150<sup>m</sup>



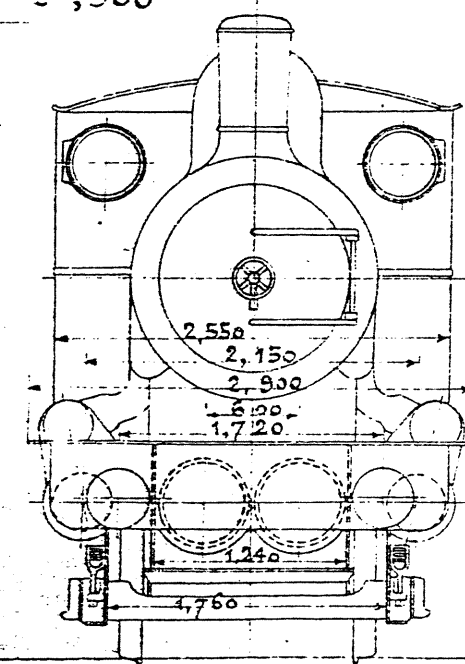
# LOCOMOTIVES 2.643-2.675

- 1900.

Échelle: 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..	
Timbrée	16 <sup>HPZ</sup>			Poids de la machine	À vide 64,440 En ordre de marche 70,600
Grille	Longueur	2,782 <sup>m</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs) (Ciroirs cylindriques de 200)	Diamètre	390 <sup>mm</sup>
	Largeur	8,991 <sup>m</sup>		Course	640 <sup>mm</sup>
	Surface	2,776 <sup>m²</sup>			
Tubes	Série	Nombre	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) (Ciroirs plans)	Diamètre	560 <sup>mm</sup>
		Diam. ext.		70 <sup>mm</sup>	Course
	Gros tubes p <sup>e</sup> surchauffe	Nombre		22	
Fumée	Lisses	Nombre	Pression au réservoir intermédiaire	6 <sup>HPZ</sup>	
		Diam. ext.		50 <sup>mm</sup>	
	Distance entre plaques tub.	4,300 <sup>m</sup>	Diamètre des roues	de bogie	0,900 <sup>m</sup>
Section de passage des gaz		0,3594 <sup>m²</sup>		Motrices	2,040 <sup>m</sup>
Surface de chauffe	Du foyer	15,745 <sup>m²</sup>	Sorteuses	1,420 <sup>m</sup>	
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	124,95 <sup>m²</sup>			
	Totale	140,62 <sup>m²</sup>	Effort maximum théorique de traction	En compound	11303 <sup>K</sup>
Surface de surchauffe		40,03 <sup>m²</sup>		En admission directe	13538 <sup>K</sup>
Capacité	Eau	4,960 <sup>m³</sup>	Coefficient de freinage	57%	
	Vapeur	2,720 <sup>m³</sup>		Frein Westinghouse automatique.	
Diam. inter. moyen du corps cyl.		1,456 <sup>m</sup>	Sablière à air Gresham.		
Puissance indiquée en chevaux		1590 <sup>CV</sup>	Surchauffeur Schmidt.		

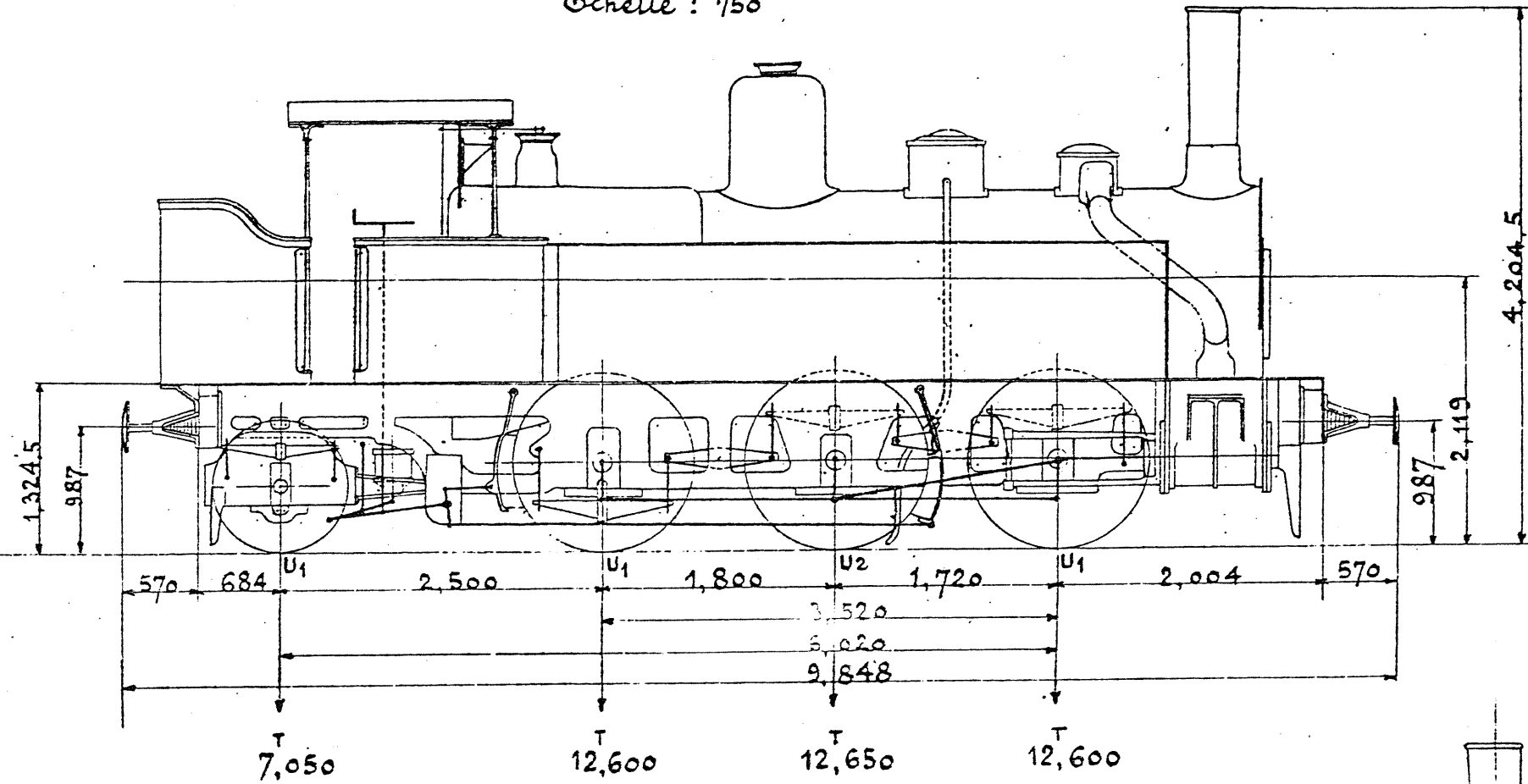


Nota: La loco. 2.673 possède le réchauffeur A.C.F.I. et la loco. 2.643 le réchauffeur Borthington. La loco. 2.674 est munie de l'injecteur Metcalfe.

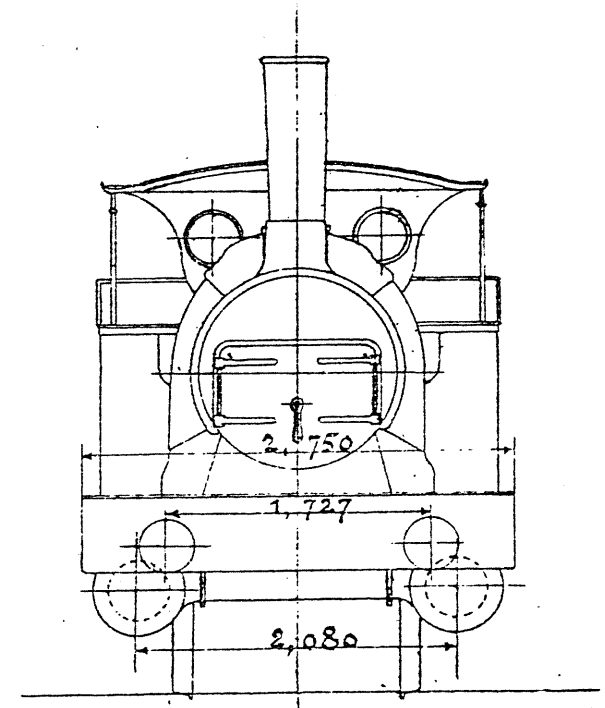
Rayon minimum d'inscription: 110<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 3.011-3.019

Echelle : 1/50



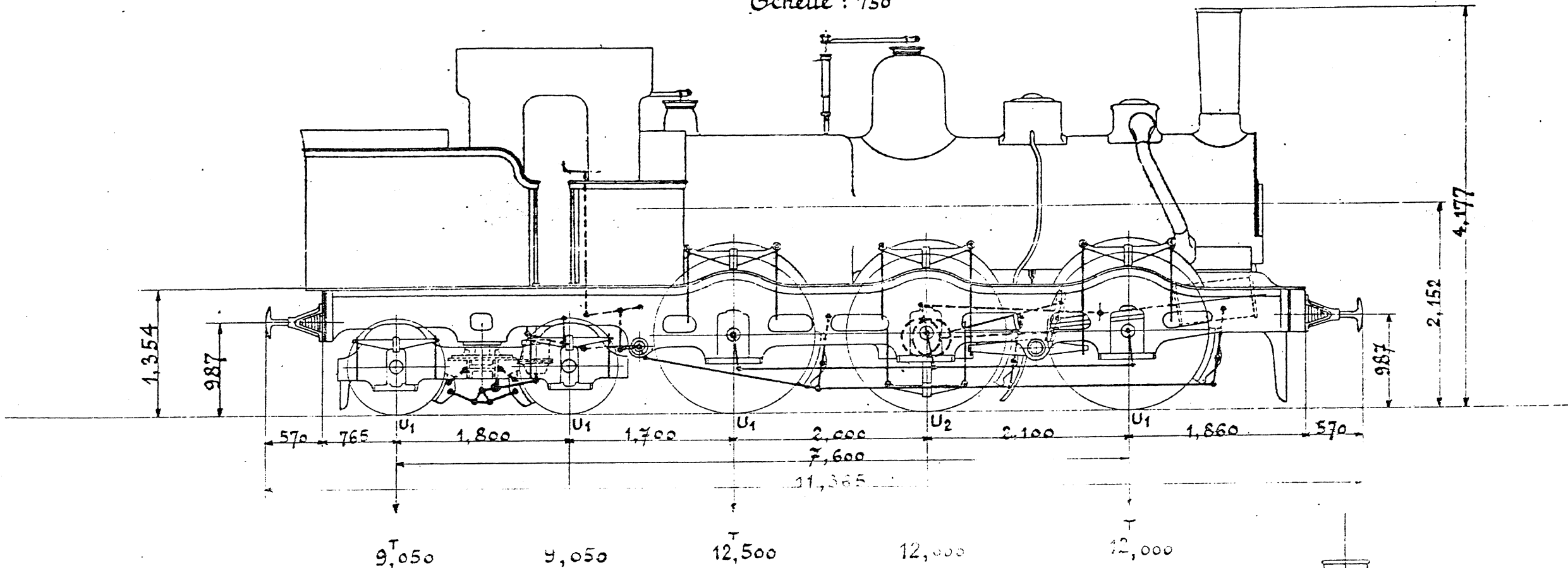
Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..		
Nombre	10 <sup>Hpz</sup>	2 Cylindres	Diamètre	420 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	34 <sup>T</sup>
Grille			Course	600 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	44,900
Longueur	1,720 <sup>m</sup>	Diamètre des roues	Motrices et accouplées	1,439 <sup>m</sup>	Poids adhérent	34 <sup>T</sup>
Largeur	0,952 <sup>m</sup>		De bissel	1,040 <sup>m</sup>	Empattement rigide	3,520
Surface	1,64 <sup>m²</sup>	Effort maximum théorique de traction		7355 <sup>K</sup>	Empattement total	6,020
Tubes à fumée						Déplacement transversal du bissel
Nombre	183				Coefficient de freinage	19%
Diamètre extérieur	45 <sup>mm</sup>				Approvisionnement Eau	5000 <sup>K</sup>
Distance entre les plaques tubulaires	3,500 <sup>m</sup>				Approvisionnement Combustible	2500 <sup>K</sup>
Section de passage des gaz	0,23 <sup>m²</sup>				Frein Westing. = automatique	
Surface de chauffe					Frein à main ..	
Du foyer	7,63 <sup>m²</sup>				Sablière à main ..	
Tubulaire	81,50 <sup>m²</sup>				Bissel à l'arrière ..	
Totale	89,13 <sup>m²</sup>					
Capacité Eau	3,000 <sup>m³</sup>					
Vapeur	2,040 <sup>m³</sup>					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,250 <sup>m</sup>					
Puissance indiquée en chevaux	480 <sup>C.V.</sup>					



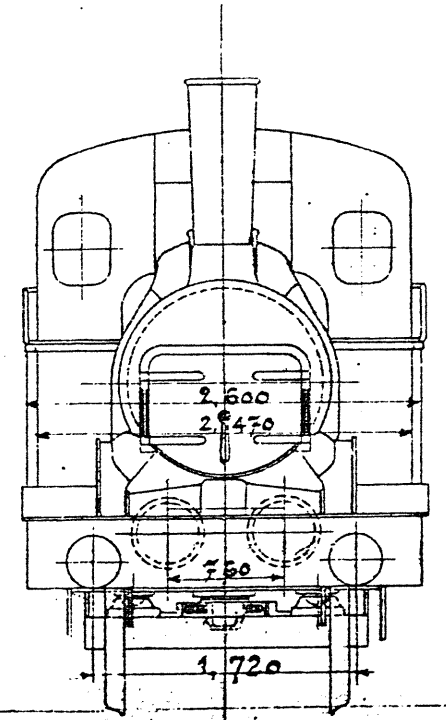
Rayon minimum d'inscription : 120<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 3.021-3.075

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..			
Timbre	11,5	2 Cylindres	Diamètre	450 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	43,800	
Grille	Longueur		2,365	Courbe	610 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	54,600
	Largueur	1,020	Diamètre des roues	Accouplées	1,664	Poids adhérent	35,050
	Surface	2,41		De bogie	1,7040	Empattement rigide	4,100
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	201	Effort maximum théorique de traction	8537 <sup>k</sup>	Empattement total	7,600	
	Diamètre extérieur	45 <sup>mm</sup>			Déplacement transversal du bogie	±40 <sup>mm</sup>	
Section de passage des gaz	Distance entre les plaques tubulaires	3,500			Coefficient de freinage	61,5 %	
	Surface du foyer	9,31			Approvisionnement Eau	5000 <sup>K</sup>	
	Tubulaire	89,69			Combustible	2400 <sup>kg</sup>	
Surface de chauffe	Totale	99 <sup>m²</sup>			Frein Westing. automatique.		
	Eau	3,050			Frein à contre-vapeur.		
Capacité	Vapeur	2,550			Frein à main.		
					Sablière à main.		
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,232					
Puissance indiquée en chevaux		668 <sup>CV</sup>					

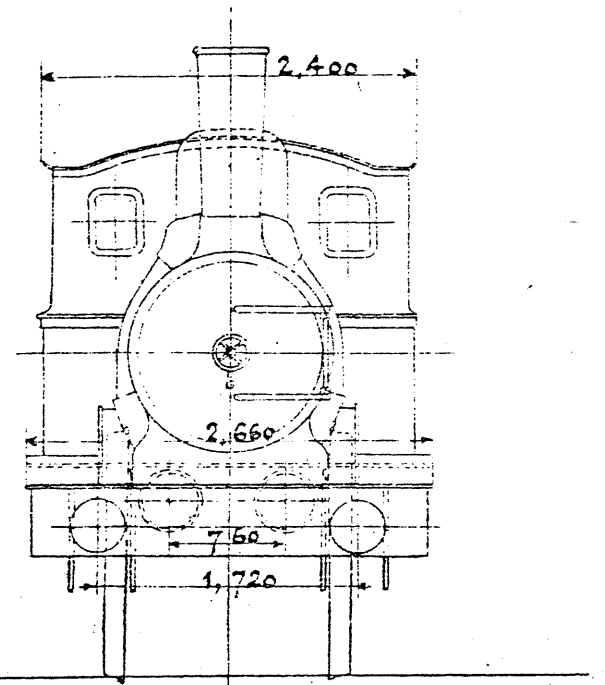
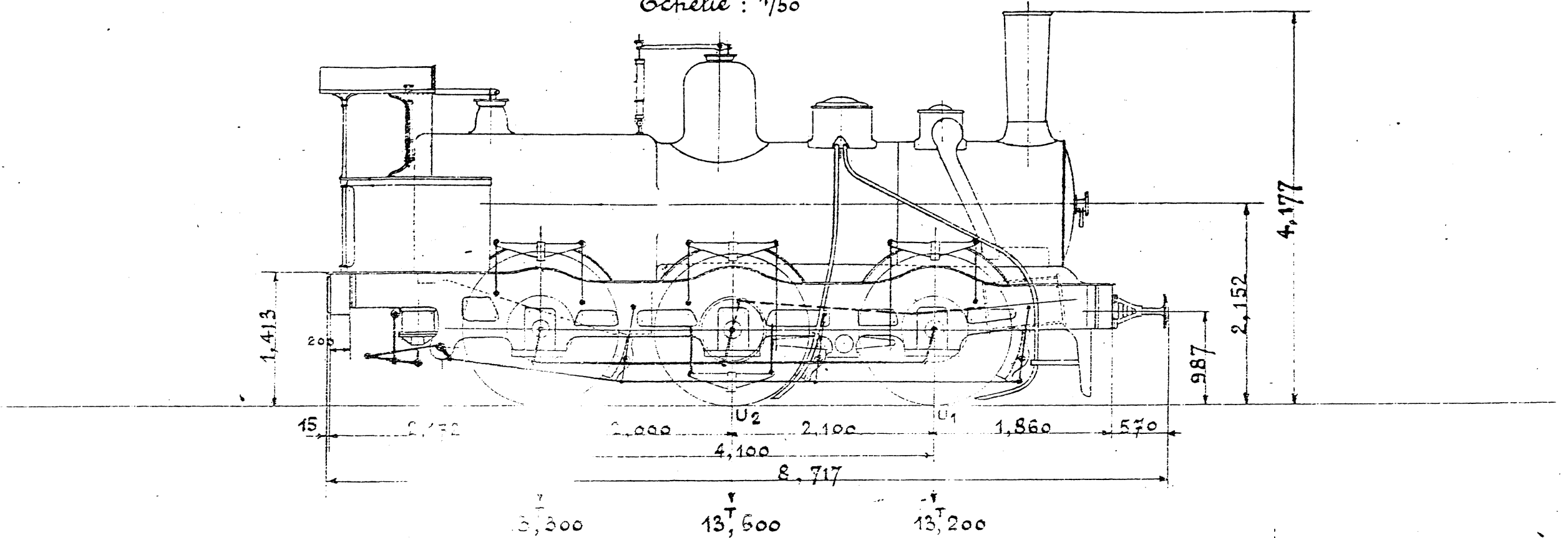


Rayon minimum d'inscription : 120<sup>m</sup>



# LOCOMOTIVES 3.401-3.472

Echelle : 1/50



Rayon minimum d'inscription : 100<sup>m</sup>

Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..		
Timbre	10 <sup>HP2</sup>	2 Cylindres	Diamètre	480 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	36,400 <sup>T</sup>
Grille	Longueur		2,365	Course	610 <sup>mm</sup>	En ordre de marche
	Largeur	1,019	Diamètre des roues	1,664 <sup>m</sup>	Poids adhérent	40,100 <sup>T</sup>
	Surface	2,41	Effort maxim <sup>m</sup> théorique de traction	3446 <sup>K</sup>	Empattement rigide et total	4,100 <sup>m</sup>
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	201			Coefficient de freinage	71 %
	Diamètre extérieur	45 <sup>mm</sup>			Frein Westing. <sup>de</sup> automatique	
	Distance entre les plaques tubulaires	3,500			Frein à contre-vapeur..	
Section de passage des gaz		0,2526 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Frein à main..	
Surface de chauffe	Du foyer	9,31 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Sablère à air..	
	Tubulaire	89,69 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Sablère à main..	
	Totale	99 <sup>m<sup>2</sup></sup>				
Capacité	Eau	3 <sup>m<sup>3</sup></sup> ,050				
	Vapeur	2 <sup>m<sup>3</sup></sup> ,550				

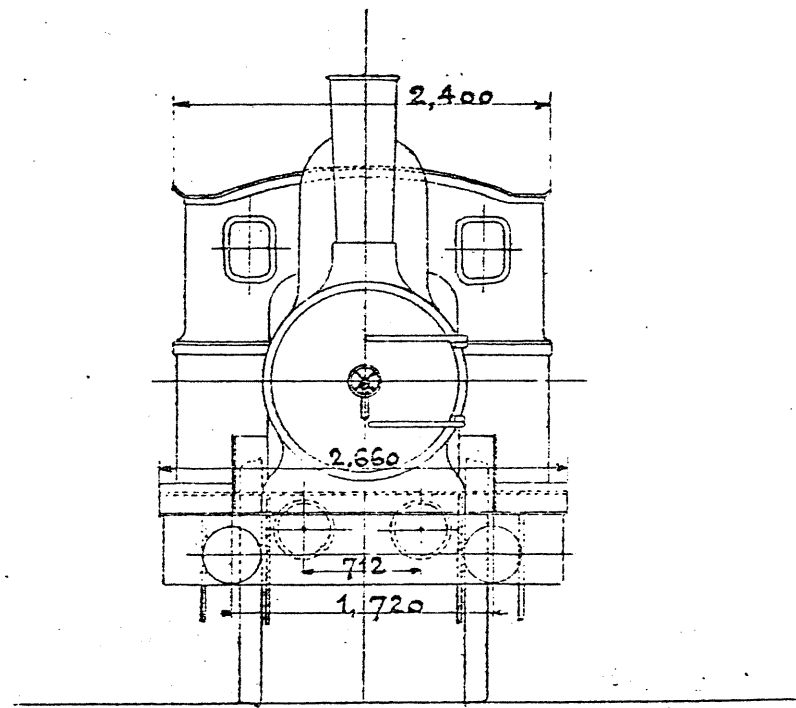
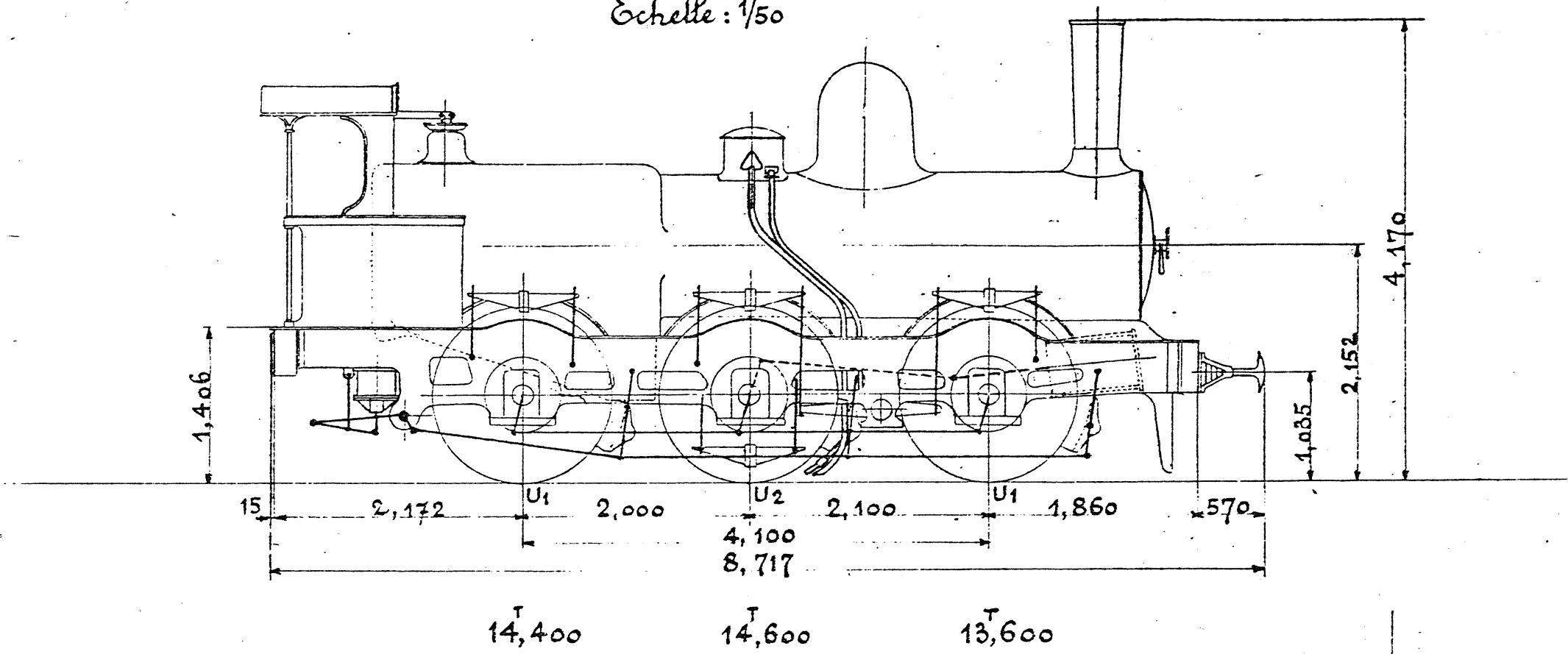
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique } 1,231<sup>m</sup>  
 Puissance indiquée en chevaux } 620<sup>CV</sup>

Nota : Un certain nombre de machines de cette série sont timbrées à 11,5 et ont des cylindres de 450 et une chaudière à tubes Serre de 96 tubes de 70..



# LOCOMOTIVES 3.473-3.512

Echelle: 1/50



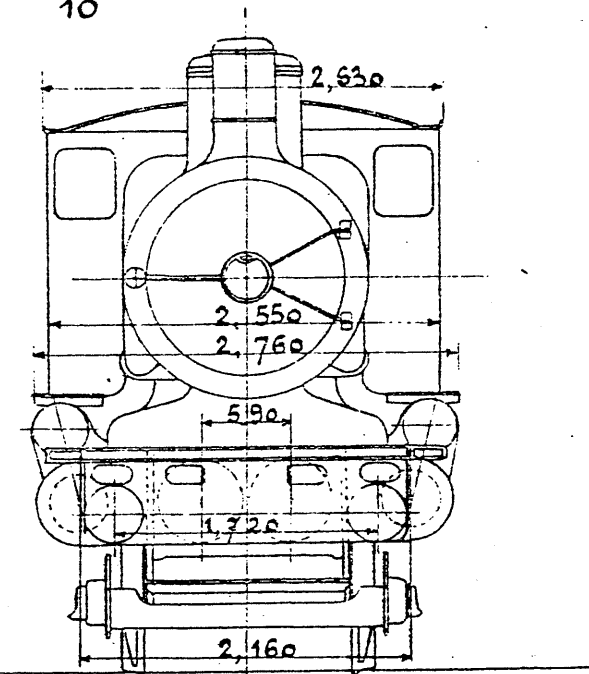
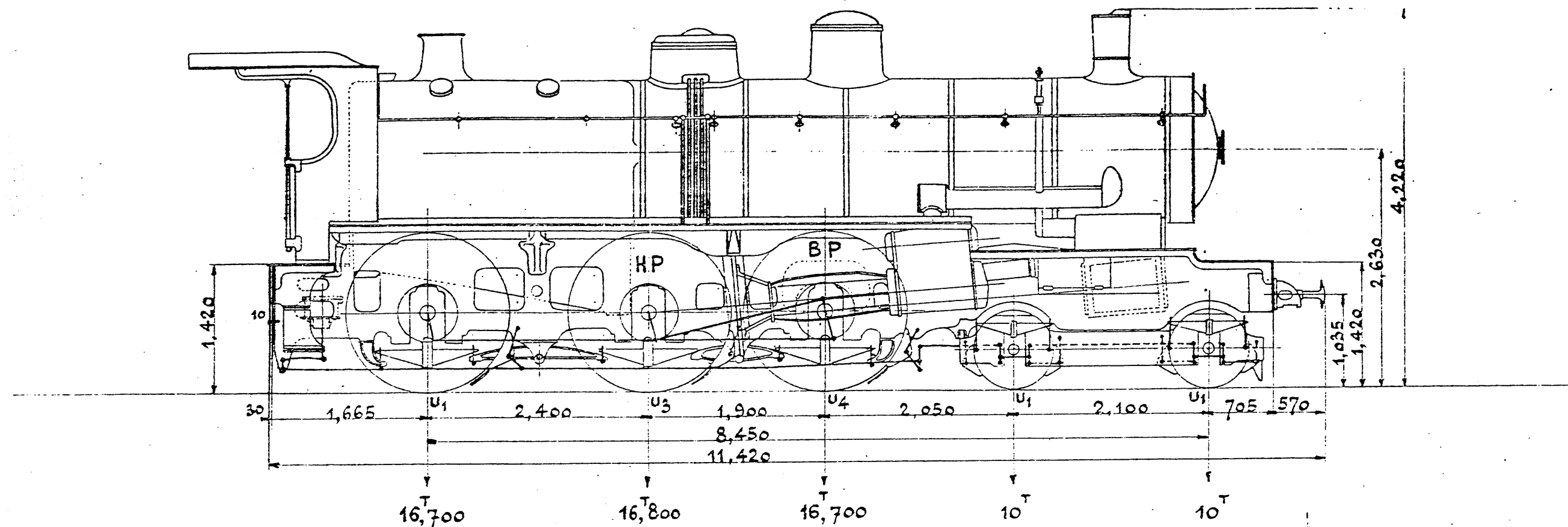
Chaudière..		Mécanisme..		Poids. Caractéristiques diverses			
Timbre	10 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres {	Diamètre	480 <sup>mm</sup>	Poids de la machine {	A vide	39,060 <sup>T</sup>
Grille {	Longueur		2,365	Course	610 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	
	Largueur	1,019	Diamètre des roues	1,664	Poids adhérent		
	Surface	2,41				Effort maxim <sup>m</sup> théorique de traction	8446 <sup>K</sup>
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	201	Effort maxim <sup>m</sup> théorique de traction	8446 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage		
	Diamètre extérieur	45 <sup>mm</sup>				Frein Westingh. <sup>de</sup> automatique	Frein à main..
	Distance entre les plaques tubulaires	3,500					
Section de passage des gaz	0,2526 <sup>m<sup>2</sup></sup>						
Surface de chauffe {	Du foyer	9,31 <sup>m<sup>2</sup></sup>					
	Tubulaire	89,69 <sup>m<sup>2</sup></sup>					
	Totale	99 <sup>m<sup>2</sup></sup>					
Capacité {	Eau	3,050 <sup>m<sup>3</sup></sup>					
	Vapeur	2,550 <sup>m<sup>3</sup></sup>					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,231 <sup>m</sup>	<p>Nota: Un certain nombre de machines de cette série ont une chaudière à tubes Serre de 96 tubes de 70</p>					
Puissance indiquée en chevaux	620 <sup>CV</sup>						

Rayon minimum d'inscription: 100<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 3.513 - 3.662

1908 - 230-D-1 à 149.

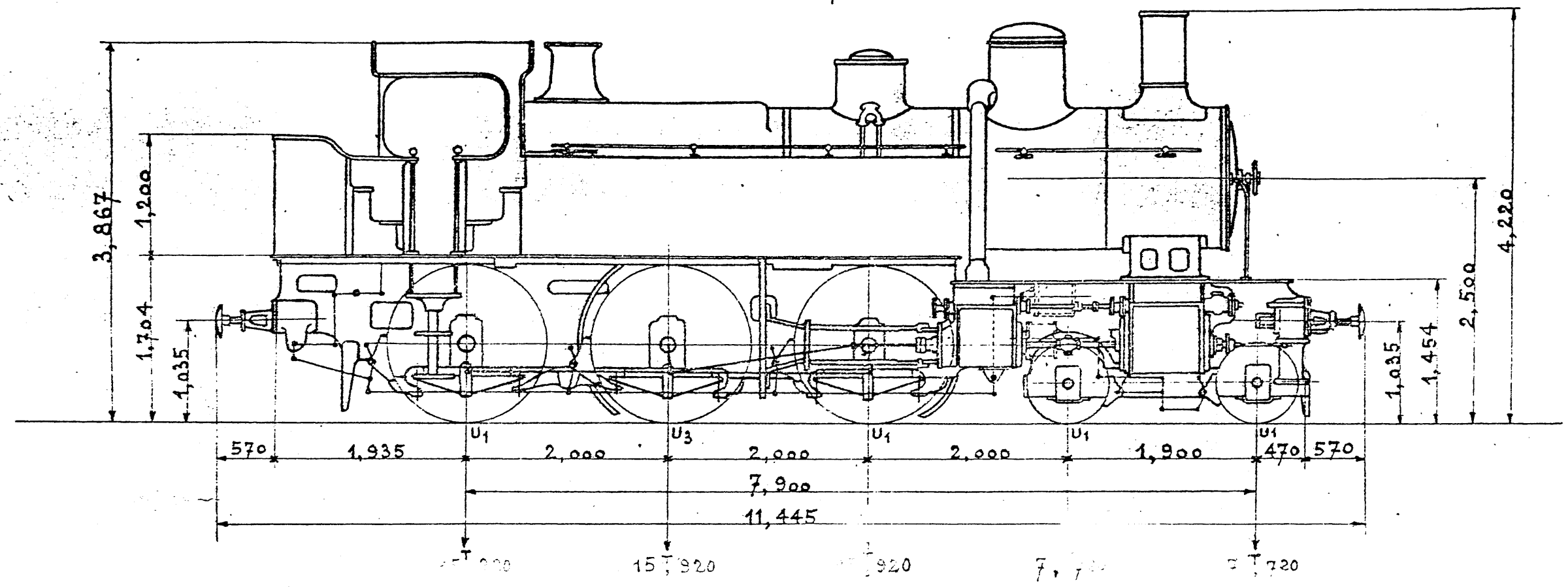
Echelle: 1/50



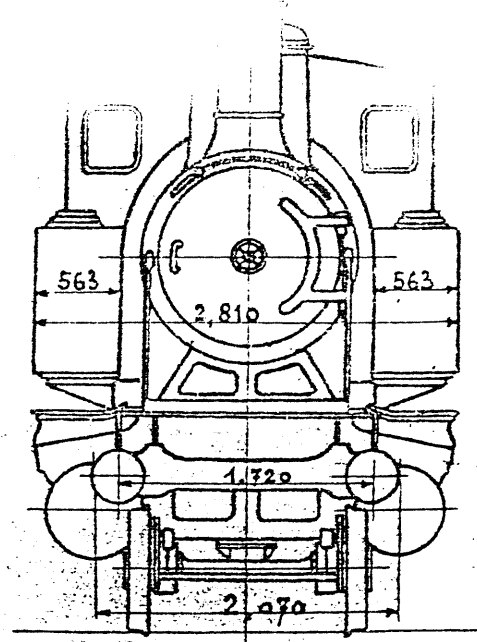
Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids.. Caractéristiques diverses ..	
Timbre	16 <sup>HP</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 380 <sup>mm</sup> Course 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine (à vide)	64,540 <sup>T</sup>
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre 550 <sup>mm</sup> Course 640 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	50,200 <sup>T</sup>
	Largeur				
	Surface			Empattement total	8,450 <sup>m</sup>
Tubes	Service	Pression au réservoir interméd.	6 <sup>HP</sup>	Cressorts de rappel transversal du bogie, en hélice conjugués	Tension initiale 5000 <sup>K</sup> Tension à fond de course 9500 <sup>K</sup>
	Grands tubes				
Fumée	Lisses	Effort maximum théorique de traction	En compound 12565 <sup>K</sup> En admission directe 15087 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage 55,5 <sup>%</sup>	
	Distance entre plaques tubul.				Frein Westing. automatique
Section de passage des gaz		Sablière à air Esch ..	Sablière à main ..	Surchauffeur Schmidt ..	
Surface du foyer					Régulateur A.C.F.I. sur les Loco <sup>s</sup> 3.582, 3.647
Surface du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée		Rayon minimum d'inscription: 145 <sup>m</sup>			
Surface totale					
Surface de surchauffe					
Capacité Eau					
Capacité Vapeur					
Diam. int. moyen du corps cylindr.					
Puissance indiquée en chevaux					

# LOCOMOTIVES 3.701-3.715

Echelle : 1/50



Caractéristiques		Mécanisme		Poids Caract.		
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>					
Grille	Longueur	2,350	2 cylindres H.P (Extérieurs)	Diamètre 330 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide 51,000 En ordre de marche 63,200	
	Largueur	0,986				Course 600 <sup>mm</sup>
	Surface	2,32				
Tubes à fumée (serre)	Nombre	98	2 cylindres B.P (Extérieurs)	Diamètre 540 <sup>mm</sup>	Poids adhérent 39,760	
	Diamètre extérieur	70 <sup>mm</sup>				Course 600 <sup>mm</sup>
	Distance entre les plaques tubulaires	3,500				
Section de passage des gaz		0,2940	Pression aux cylindres B.P.	6 <sup>HPZ</sup>	Empattement rigide 4,000	
Surface de chauffe	Du foyer	10,09	Diamètre des roues { de bogie 0,850 Motrices et accouplées 1,600	Déplacement transversal du bogie ±40 <sup>mm</sup>	Empattement total 7,900	
	Tubulaire	106,82				
	Totale	116,91				
Capacité	Eau	3,625	Effort maximum théorique de traction { En compound 10205 En admission directe 13095	Coefficient de freinage 72,7%	Frein Westing. automatique	
	Vapeur	2,231				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,316	Fumivore "Pyram."	Frein à main	Sablière à air	
Puissance indiquée en chevaux		825				
					Provisionnement { eau 5.000 combustible 3.000	

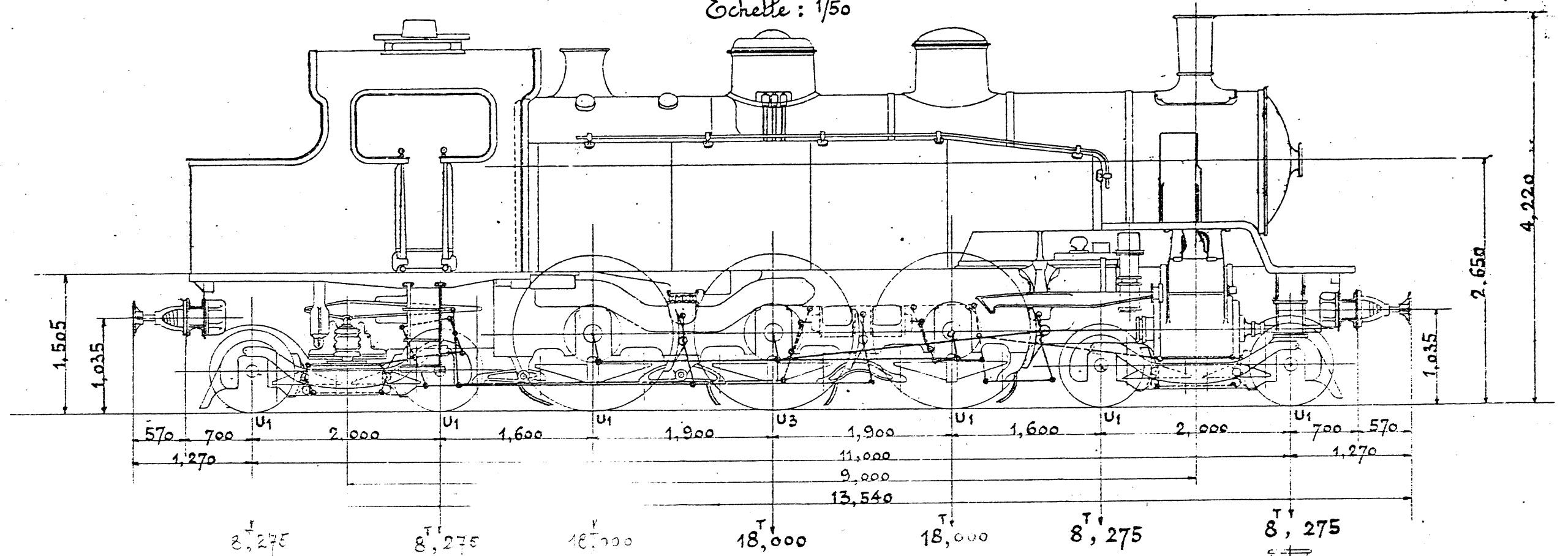


Rayon minimum d'inscription: 110<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 3.801-3.835, 3.841-3.860

1909. 232-TR-1535, 41850.

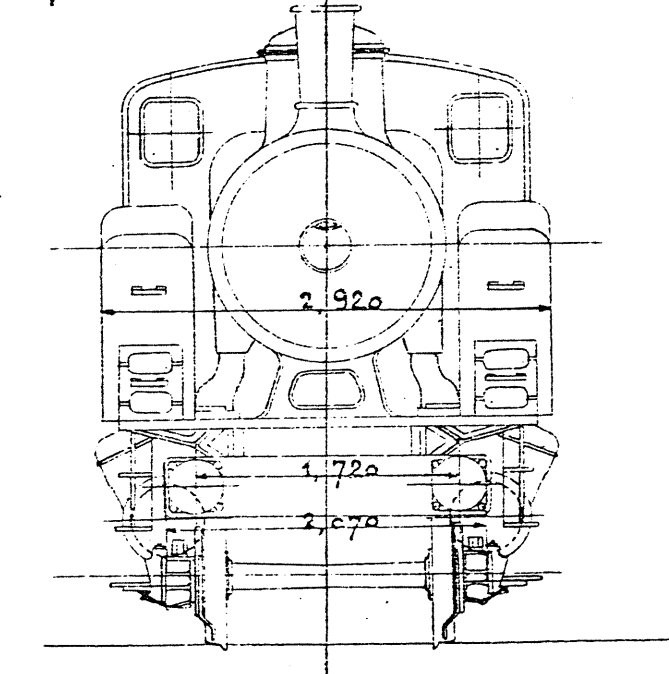
Echelle : 1/50



Timbre	14	HPZ
Grille	Longueur	2,054
	Largeur	1,071
	Surface	2,220
Tubes à fumée	Series	42
	Gros tubes p <sup>r</sup> surchauffe	24
	Distance entre les plaques tubulaires	133
Section de passage des gaz	4,100	m <sup>2</sup>
Surface de chauffe	Du foyer	10,2897
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	104,13
	Totale	114,13
Surface de surchauffe	Eau	40,60
	Vapeur	3,880
Capacité	Eau	2,3100
	Vapeur	2,3100
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,382	m
Puissance indiquée en chevaux	1130	CV

2 Cylindres	Diamètre	480	mm
	Courbe	600	mm
Diamètre des roues	Motrices	1,664	m
	Accouplées	0,900	m
Des bogies			
Effort maximum théorique de traction		11630	K

Poids... Caractéristiques diverses...		
Poids de la machine	à vide	70,215
	En ordre de marche	87,100
Poids adhérent		46,585
Empattement rigide		3,800
Empattement total		11,000
Déplacement transversal des bogies		±65
Coefficient de freinage		56,5%
Approvisionnement	Eau	9000
	Combustible	3000
Frein Westing. <sup>se</sup> automatique...		
Frein à main...		
Sablière à air Leach...		
Rechauffeur Caille-Potonie...		
Surchauffeur "Nord"...		
Réversibilité pneumatique ou électrique		



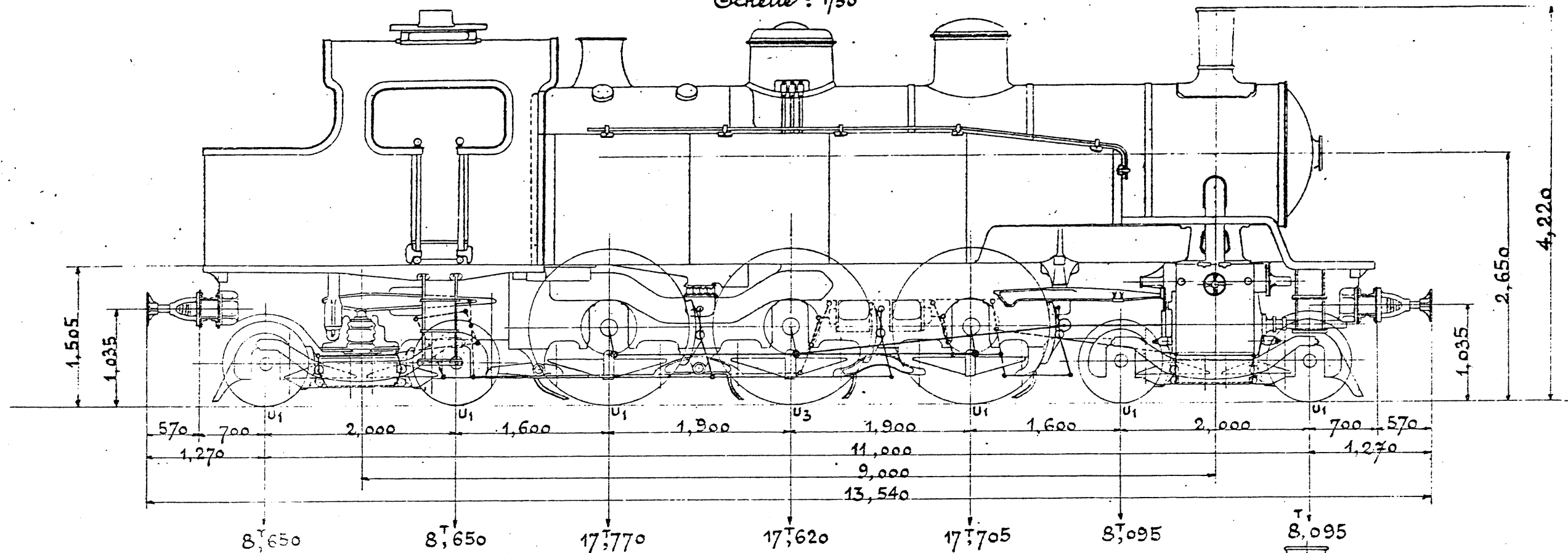
Rayon minimum d'inscription : 110<sup>m</sup>



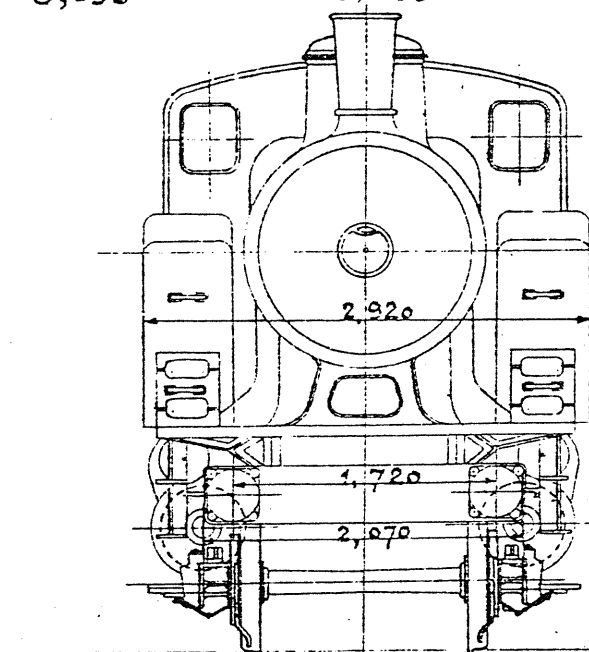
# LOCOMOTIVES 3.S36-3.S40

1909- 232-TA-36 à 40.

Echelle : 1/50



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids.. Caractéristiques diverses ..	
Timbre	H <sub>12</sub> 14	2 Cylindres	Diamètre	560 <sup>mm</sup>	Poids de la machine
Grille			Course	600 <sup>mm</sup>	{ A vide 69,485 En ordre de marche 86,585
	Longueur 2 <sup>m</sup> ,054	Diamètre des roues	Motrices	1 <sup>m</sup> ,664	Poids adhérent 45,300
	Largeur 1 <sup>m</sup> ,071		Des bogies	0 <sup>m</sup> ,900	Empattement rigide 3 <sup>m</sup> ,800
	Surface 2 <sup>m</sup> ,20	Effort maximum théorique de traction 13570 <sup>K</sup>		Empattement total 11 <sup>m</sup> ,000	Déplacement transversal des bogies ±65 <sup>mm</sup>
Tubes	Esses	Nombre	10	Coefficient de freinage 56,5%	Approvisionnement
à	Service	Nombre	53	Frein Westing. automatique	Frein à main ..
fumée	Gros tubes	Nombre	18	Surchauffeur Schmidt.	
	Distance entre les plaques tubulaires		4 <sup>m</sup> ,100		
	Section de passage des gaz		0,2881 <sup>m</sup> <sup>2</sup>		
de chauffe	Surface	Du foyer		9 <sup>m</sup> <sup>2</sup> ,95	
		Du faisceau tubul <sup>aire</sup> et des gros tubes à fumée		100,81 <sup>m</sup> <sup>2</sup>	
	Totale		110,76 <sup>m</sup> <sup>2</sup>		
	Surface de surchauffe		27 <sup>m</sup> <sup>2</sup> ,60		
Capacité	Eau			3 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,660	
		Vapeur			2 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,100
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique					1 <sup>m</sup> ,382
Puissance indiquée en chevaux				1060 <sup>CV</sup>	



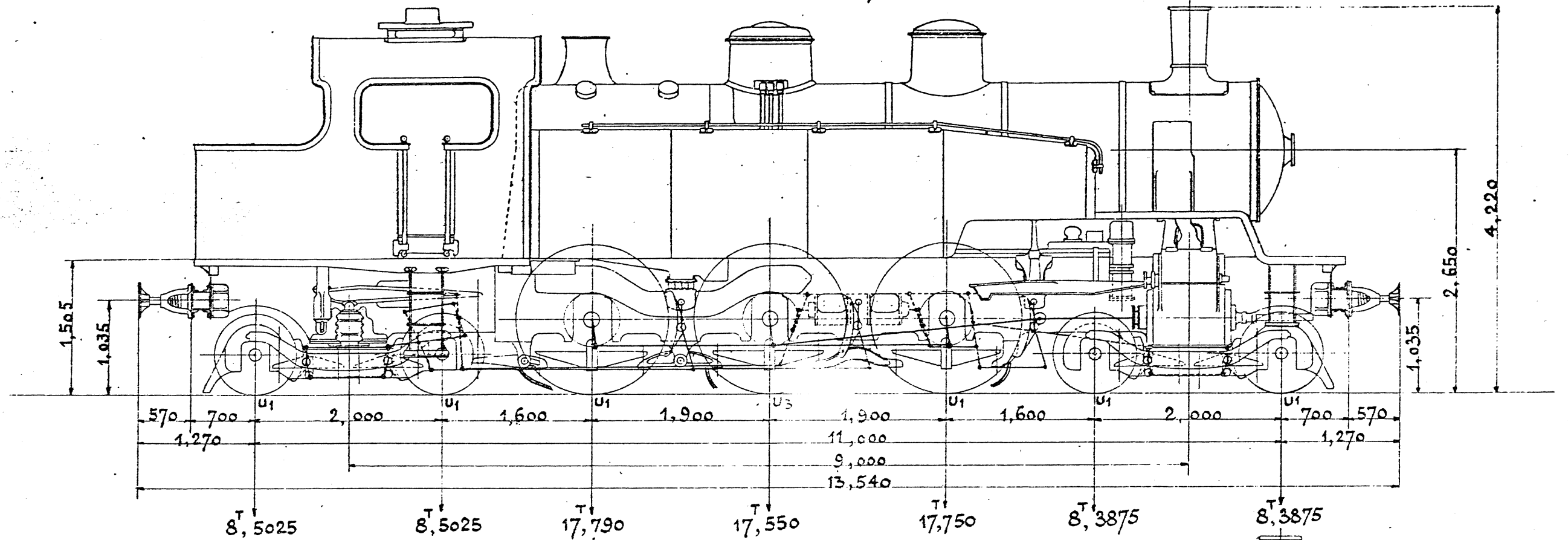
Rayon minimum d'inscription : 110<sup>m</sup>



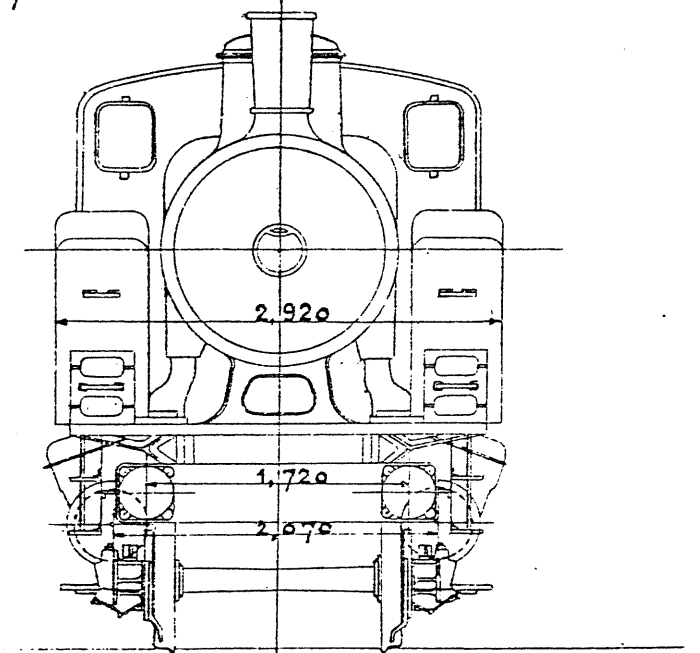
# LOCOMOTIVES 3.861-3.865

1909 - 232 - TA - 61 à 65

Echelle : 1/50



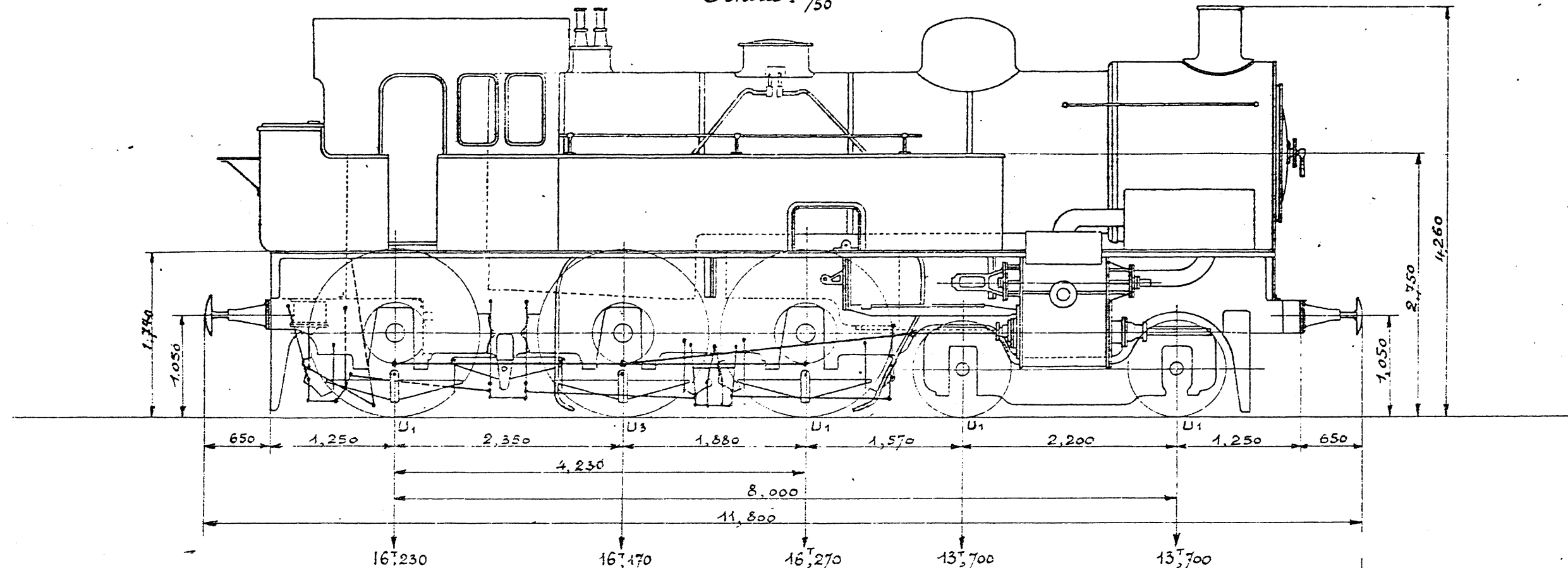
Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses				
Timbre	14 HPZ	2 Cylindres	Diamètre	480 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	69,770 <sup>T</sup>		
Grille			Course	600 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	86,870 <sup>T</sup>		
Longueur	2 <sup>m</sup> ,320	Diamètre des roues	Motrices	1,664 <sup>m</sup>	Poids adhérent	45,300 <sup>T</sup>		
Largeur	1 <sup>m</sup> ,071		Des bogies	0 <sup>m</sup> ,900	Empattement rigide	3 <sup>m</sup> ,800		
Surface	2 <sup>m²</sup> ,48	Effort maximum théorique de traction		11630 <sup>K</sup>	Empattement total	11 <sup>m</sup> ,000		
Tubes à fumée	Nombre	Section de passage des gaz				Déplacement transversal des bogies	± 65 <sup>mm</sup>	
	Des tubes					42		
à surchauffe	Diam. ext.	Surface de chauffe				Coefficient de freinage	56,5%	
	Nombre					24		
Distance entre les plaques tubulaires	Diam. ext.	Surface de surchauffe				Approvisionnement	Eau	9000 <sup>K</sup>
							133 <sup>mm</sup>	
Du foyer		Capacité				Combustible	3000 <sup>K</sup>	
							4 <sup>m</sup> ,100	
Du faisceau tubul. et des tubes à fumée		Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique				Frein à main..		
						0,2897 <sup>m²</sup>		
Totale		Puissance indiquée en chevaux				Sablière à air Leach..		
						10 <sup>m²</sup> ,40		
Eau		Frein à main..				Sablère à air Leach..		
						3 <sup>m³</sup> ,580		
Vapeur		Surchauffeur Caille-Potonie..				Surchauffeur "Oord"..		
						2 <sup>m³</sup> ,100		
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1 <sup>m</sup> ,382		Surchauffeur "Oord"..		Régulateur minimum d'insufflation : 110 <sup>mm</sup>		
Puissance indiquée en chevaux		1200 <sup>CV</sup>		Surchauffeur "Oord"..				



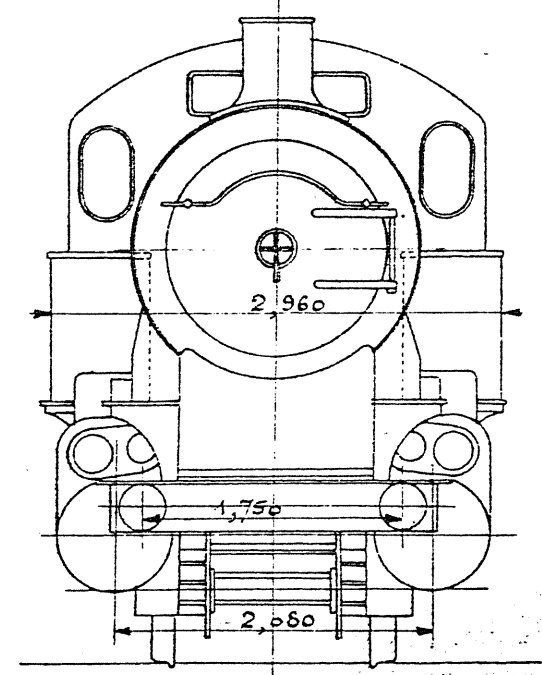
# LOCOMOTIVE "ARMISTICE" T.10 3.887

1909. 230-TB.1.

Échelle : 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids - Caractéristiques diverses		
Timbre	12 <sup>m</sup> 1/2	2 Cylindres (Bi-rois cylindriques de 200)	Diamètre	575 <sup>m</sup>	Poids de la machine	A vide 60 <sup>t</sup> ,575 En ordre de marche 76 <sup>t</sup> ,070
Grille	Longueur		1,850	Course	620 <sup>m</sup>	Poids adhérent
	Largueur	1,000	Diamètre des roues (de bogie accouplées)	1,000	Empattement rigide	
	Surface	1 <sup>m</sup> 3/85		1,750	Empattement total	8 <sup>m</sup> ,000
Cubes à fumée	Lisses	Nombre	152	Effort maximum théorique de traction	Déplacement transversal du bogie	± 40 <sup>mm</sup>
	Gros tubes pour surchauffe	Nombre	21			Coefficient de freinage
	Diam. ext <sup>r</sup>	45 <sup>m</sup>	Distance entre plaques tub <sup>es</sup>	Approvisionnement		
	Diam. ext <sup>r</sup>	133 <sup>m</sup>		4 <sup>m</sup> ,450	Eau	7500 <sup>K</sup>
Section de passage des gaz			0,3410 <sup>m</sup>	Combustible		3000 <sup>K</sup>
Surface de chauffe	Du foyer		10 <sup>m</sup> 3/43	Frein Westing. <sup>ce</sup> automatique		
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée		123 <sup>m</sup> 1/16	Frein à main ..		
Surface de surchauffe	Totale		133 <sup>m</sup> 2/59	Sablière air ..		
Capacité	Eau		37 <sup>m</sup> 3/80	Surchauffeur Schmidt.		
	Vapeur		4 <sup>m</sup> 3/074			
Diam int <sup>r</sup> moyen du corps cylind <sup>rique</sup>			2 <sup>m</sup> 1/150			
Puissance indiquée en chevaux			1 <sup>m</sup> 4/85			
			935 <sup>cv</sup>			



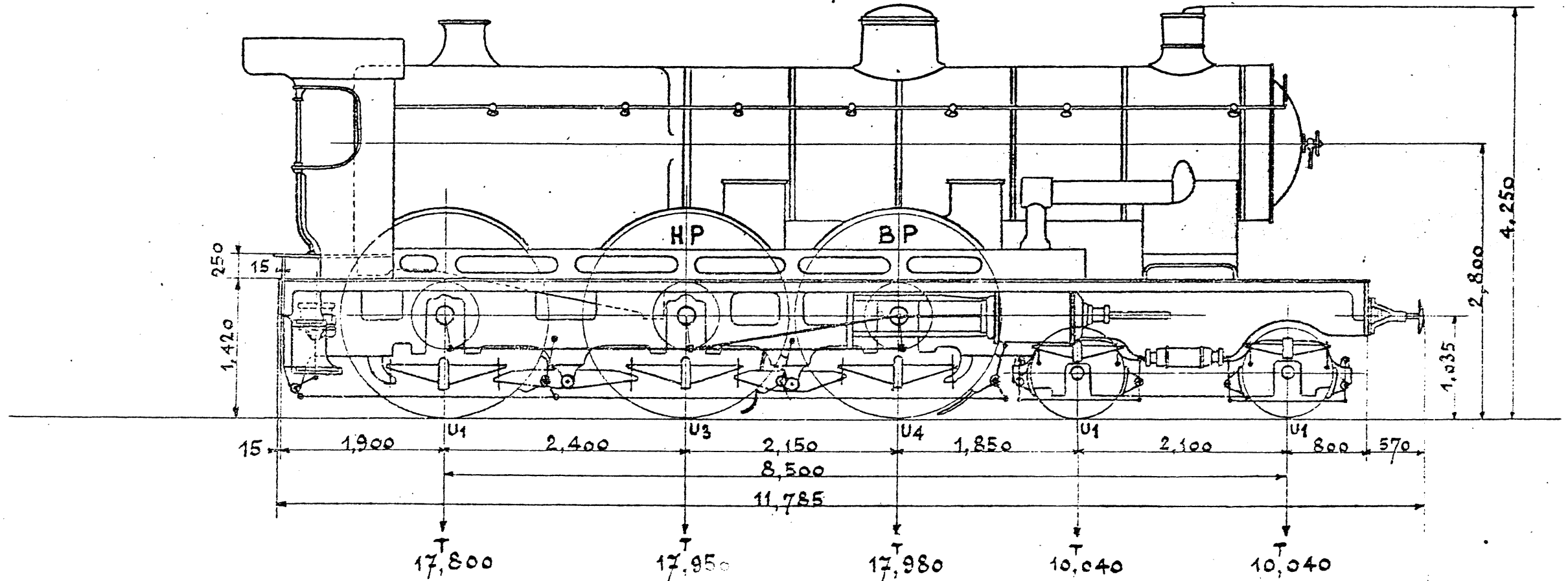
Rayon minimum d'inscription : 110<sup>m</sup>



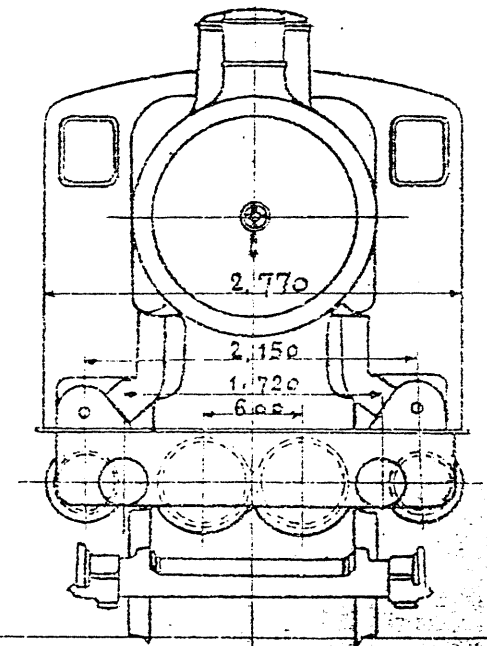
# LOCOMOTIVE 3.999

1907 - 230-B-1

Echelle: 1/50



Chaudière ..		Mécanisme		Poids .. Caractéristiques diverses									
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>			Poids de la machine	68,110 <sup>T</sup>								
Cylindre	Longueur	3 <sup>m</sup> ,090	2 Cylindres H.P. (Extérieurs) (Ciroirs cylindriques de 200)	Diamètre	à vide	73,810							
	Largeur	0 <sup>m</sup> ,291			Course	Poids adhérent	53,730						
	Surface	3 <sup>m²</sup> ,06											
Tubes	à	Série	Nombre	Diamètre	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) (Ciroirs plans)	Course							
							Gros tubes pour surchauffe	22	560 <sup>mm</sup>	640 <sup>mm</sup>			
							Fumée	27	560 <sup>mm</sup>	640 <sup>mm</sup>			
			Distance entre plaques tubulaires	4 <sup>m</sup> ,300	Pression au réservoir interm.	6 <sup>HPZ</sup>	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,550					
Section de passage des gaz							Empattement total	8 <sup>m</sup> ,500					
Surface de chauffe	de	chauffe	Totale	141,50	Diamètre des roues	De bogie	0 <sup>m</sup> ,900	ressorts de rappel transversal du bogie, en hélice, conjugués	Tension initiale	5000 <sup>K</sup>			
										Du foyer	16 <sup>m²</sup> ,55	Tension à fond de course	9500 <sup>t</sup>
										Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	124,95		Déplacement transversal
Surface de surchauffe			40 <sup>m²</sup> ,03	Effort max <sup>im</sup> théorique de traction	En compound	11305 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage	55%					
Capacité	Eau	Vapeur	5 <sup>m³</sup> ,010	2 <sup>m³</sup> ,840	En admission directe	13538 <sup>K</sup>				Frein Westingh <sup>g</sup> automatique			
Diamètre int <sup>er</sup> moyen du corps cylind <sup>re</sup>													
Puissance indiquée en chevaux													



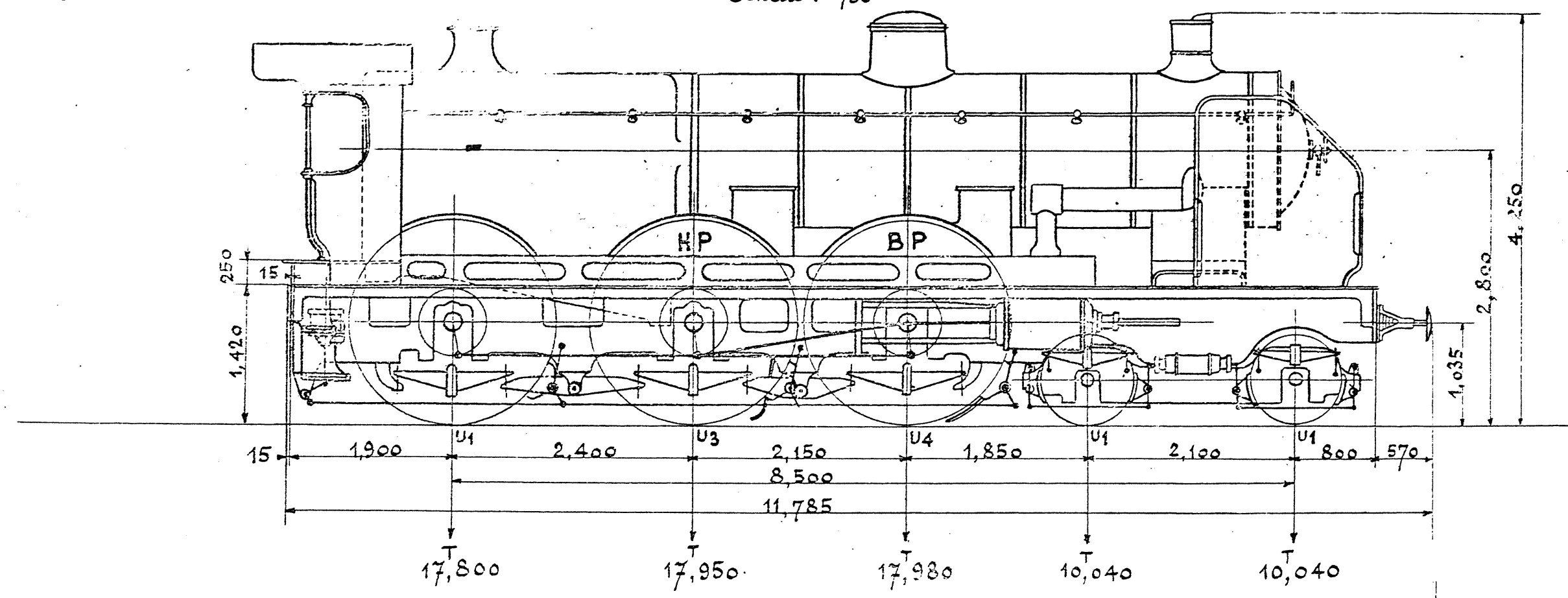
Rayon minimum d'inscription: 145<sup>m</sup>



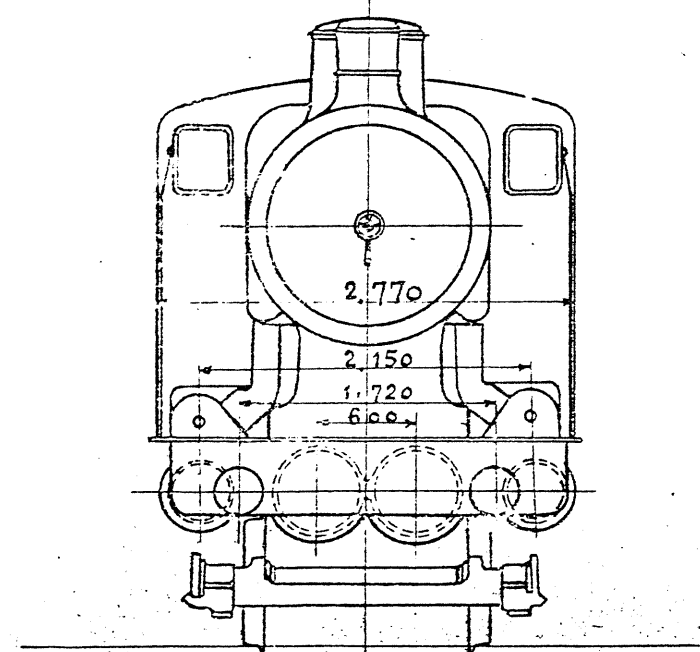
# LOCOMOTIVE 3.999

1907. 230-B-1.

Echelle : 1/50



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses	
Timbre	16 <sup>HP</sup>			Poids de la machine	68,110
Grille	Longueur	3 <sup>m</sup> ,090	2 Cylindres H.P. (Extérieurs) (Ciroirs cylindriques de 200)	Diamètre	390 <sup>mm</sup>
	Largeur	0 <sup>m</sup> ,991			
	Surface	3 <sup>m</sup> ,06	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) (Ciroirs plans)	Diamètre	560 <sup>mm</sup>
Tubes	à	Nombre	53	Course	640 <sup>mm</sup>
		Diam. extér.	70 <sup>mm</sup>		
fumée	Lisses	Nombre	22	Diamètre des roues	De bogie : 0 <sup>m</sup> ,900 Motrices et accouplées : 2 <sup>m</sup> ,040
		Diam. extér.	133 <sup>mm</sup>		
Section de passage des gaz		Distance entre plaques tubulaires	4 <sup>m</sup> ,300	Cressorts de rappel transversal du bogie, en hélice conjugués	Tension initiale : 5000 <sup>K</sup> Tension à fond de course : 9500 <sup>K</sup> Déplacement transversal : ± 55 <sup>mm</sup>
Surface de chauffe	Totale	Du foyer	16 <sup>m</sup> ,55		
		Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	124,95	Frein Westingh <sup>se</sup> automatique	Sablière à air Gresham .. Surchauffeur Schmidt ..
Surface de surchauffe			141,50		
Capacité	Eau		40 <sup>m</sup> ,03		
		Vapeur		5 <sup>m</sup> ,010	
Diamètre intér. moyen du corps cylind. que			2 <sup>m</sup> ,840		
Puissance indiquée en chevaux			1 <sup>m</sup> ,456		
			1650 <sup>CV</sup>		

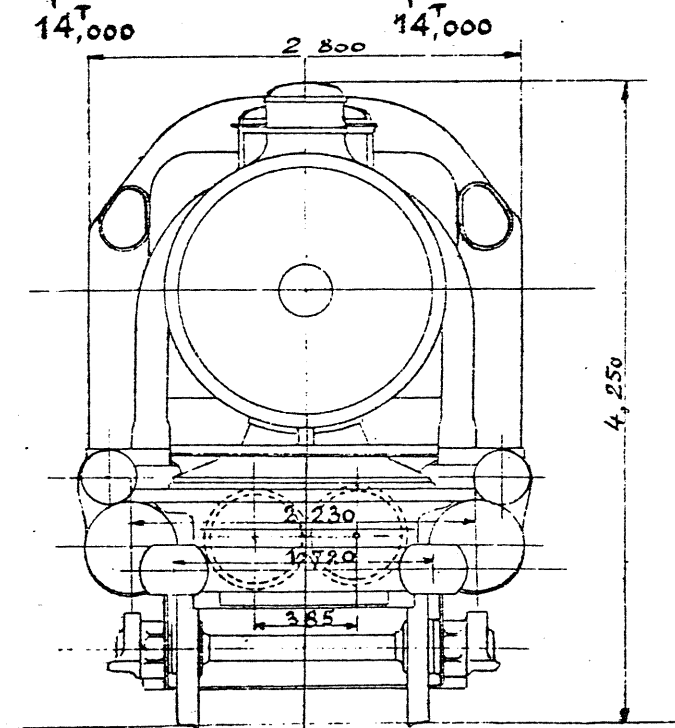
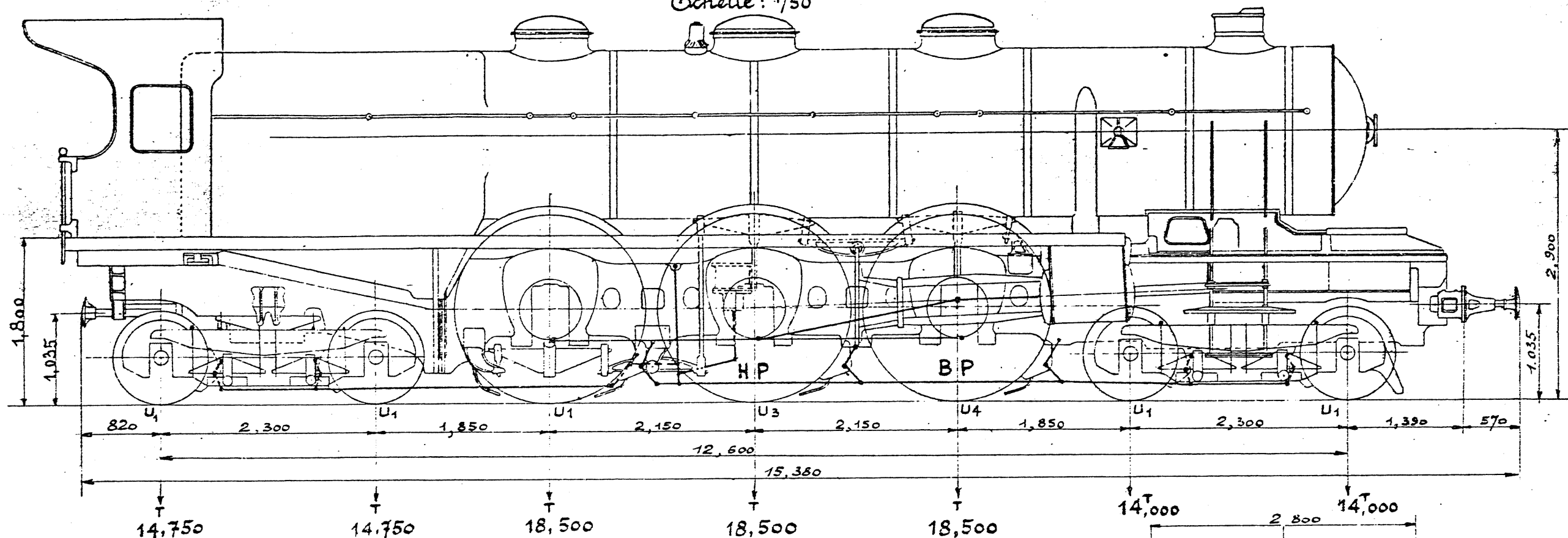


Rayon minimum d'inscription : 145<sup>m</sup>



# LOCOMOTIVES 3.1101-3.1102

Echelle: 1/50



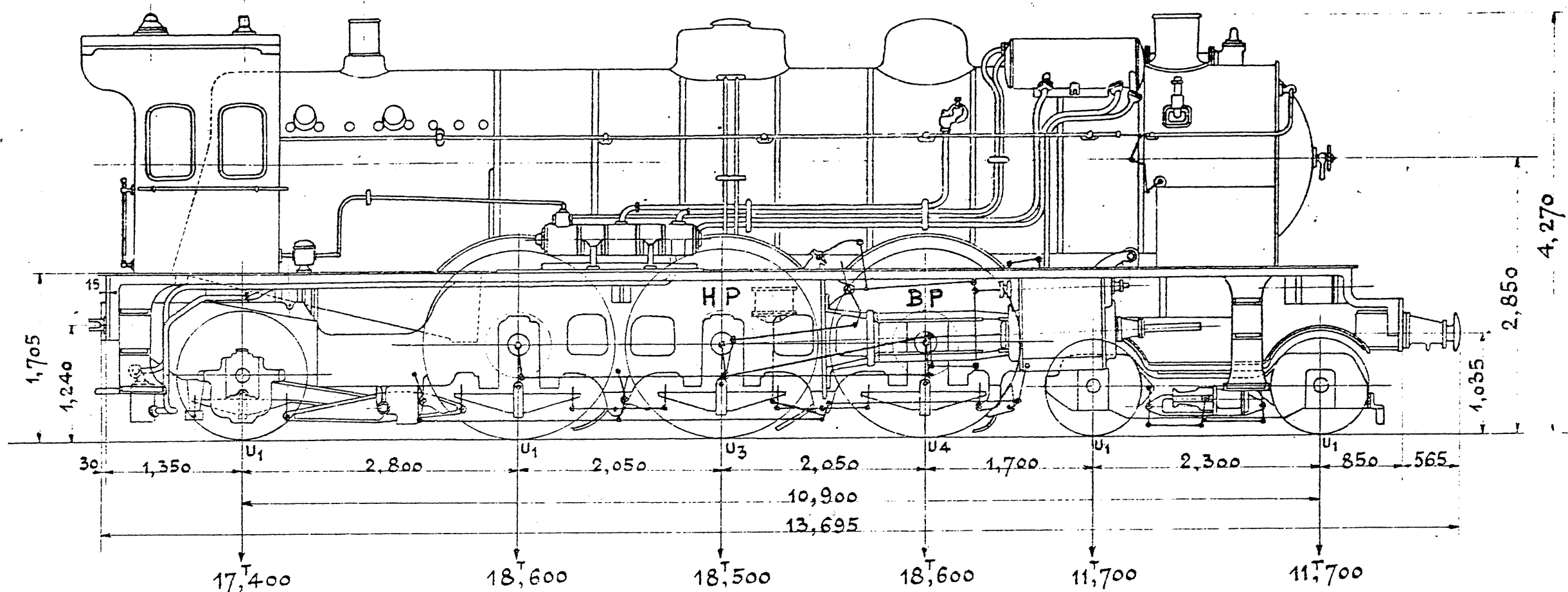
Chaudière..		Mécanisme..		Divers.. Caractéristiques diverses..			
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres H.P. (Diamètre	450 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	103 <sup>T</sup> ,200		
Grille	Longueur	(Extérieur) Course	640 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	113 <sup>T</sup> ,000		
	Largeur	(Ciroirs cylindriques de 250)					
	Surface	4 <sup>m</sup> ,28	2 Cylindres B.P. (Diamètre	620 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	55 <sup>T</sup> ,500	
Tubes à fumée	à	Gros tubes p <sup>r</sup> surchauffe	Distance entre les plaques tubulaires	(Intérieurs) Course	730 <sup>mm</sup>	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,300
				(Ciroirs plans)		Empattement total	12 <sup>m</sup> ,600
				Pression au réservoir interm. <sup>e</sup>	7 <sup>HPZ</sup> ,5	Coefficient de freinage	54%
				Diamètre des roues	De bogies	1 <sup>m</sup> ,040	Frein Westingh <sup>e</sup> automatique
Section de passage des gaz	Surface de chauffe	Totale	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction	(Accouplées)	2 <sup>m</sup> ,040	Sablière à air Leach..	Surchauffeur Schmidt..
				(En compound)	15235 <sup>K</sup>		
				(En admission directe)	20480 <sup>K</sup>	Déplacement transversal du bogie A.	±50 <sup>mm</sup>
Surface de surchauffe	70 <sup>m</sup> ,20			Déplacement transversal du bogie B.	±120 <sup>mm</sup>		
Capacité	Eau	8 <sup>m</sup> ,850					
	Vapeur	4 <sup>m</sup> ,340					
Diam int <sup>e</sup> moyen du corps cyl.	1 <sup>m</sup> ,711						
Quissance indiquée en chevaux	2725						

Rayon minimum d'inscription: 130<sup>m</sup>

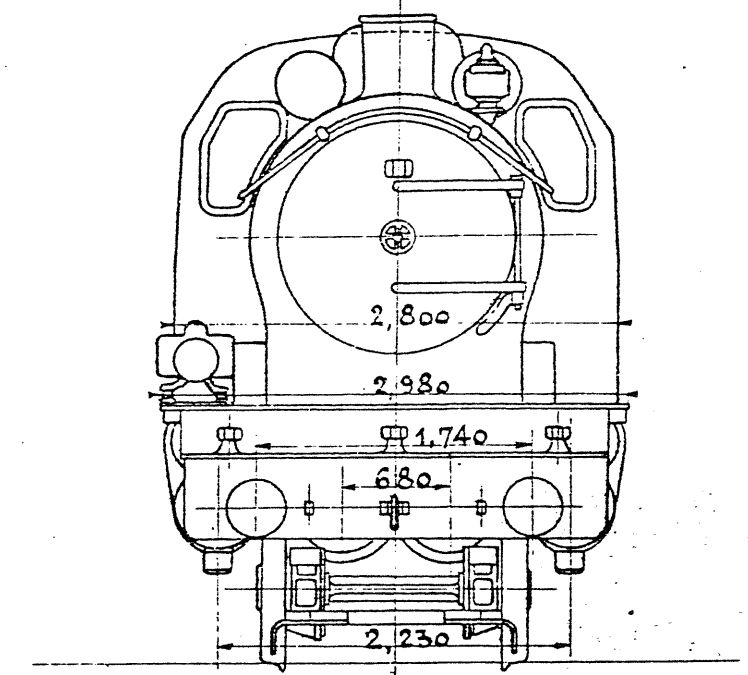
# LOCOMOTIVE 3.1150

1914 - 231-B-1

Echelle: 1/50



Chaudière..		Mécanisme		Poids. Caractéristiques divers	
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 420 <sup>mm</sup> Course 650 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	86,280 <sup>t</sup> 96,500 <sup>t</sup> (En ordre de marche)
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre 640 <sup>mm</sup> Course 650 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	55,700 <sup>t</sup>
	Largeur			Pression au réservoir interm. <sup>te</sup>	6 <sup>HPZ</sup>
	Surface			Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,100
Tubes	Lisses	Diamètre des roues	Bogie 0 <sup>m</sup> ,960 Motrices 1 <sup>m</sup> ,940 Accouplées 1 <sup>m</sup> ,230	Empattement total	10 <sup>m</sup> ,900
				Grands tubes à surchauffe	Essort de rappel du bogie (par bielles)
	Distance entre les plaques tubulaires		Final		
Section de passage des gaz				Déplacement transversal	± 60 <sup>mm</sup>
Surface de chauffe	Du foyer	Essort max. <sup>m</sup> de traction	En compound 13457 <sup>K</sup> En admission directe 17690 <sup>K</sup>	Essort de rappel du bissel (par bielles)	Initial 0 Final 747 <sup>K</sup>
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée			Déplacement transversal	± 75 <sup>mm</sup>
	Totale			Coefficient de freinage	43,5 <sup>%</sup>
Surface de surchauffe	60,81 <sup>m²</sup>	Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 270.		Frein Westing. <sup>te</sup> automatique	
Capacité	Eau	Les cylindres BP ont des tiroirs plans..		Frein à contre-vapeur..	
	Vapeur			Sablère à air Leach et sablière à main.	
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,680 <sup>m</sup>			Surchauffeur Schmidt..	
Puissance indiquée en chevaux	2370 <sup>CV</sup>			Rechauffeur A.C.F.I	

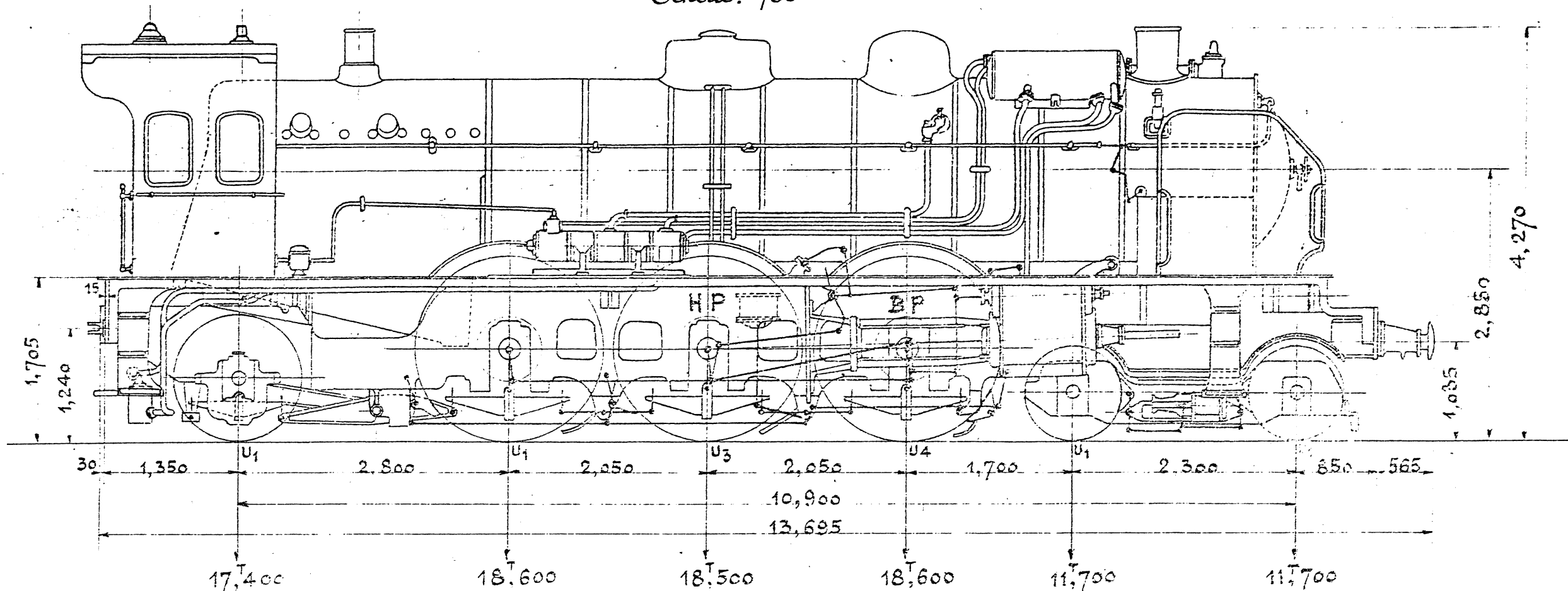


Rayon minimum d'inscription : 130<sup>mm</sup>

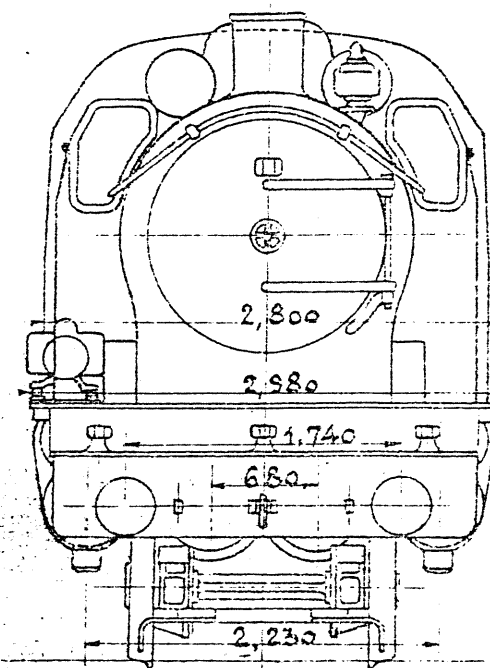
# LOCOMOTIVE 3.1150

1914. 231-B-1.

Echelle: 1/50

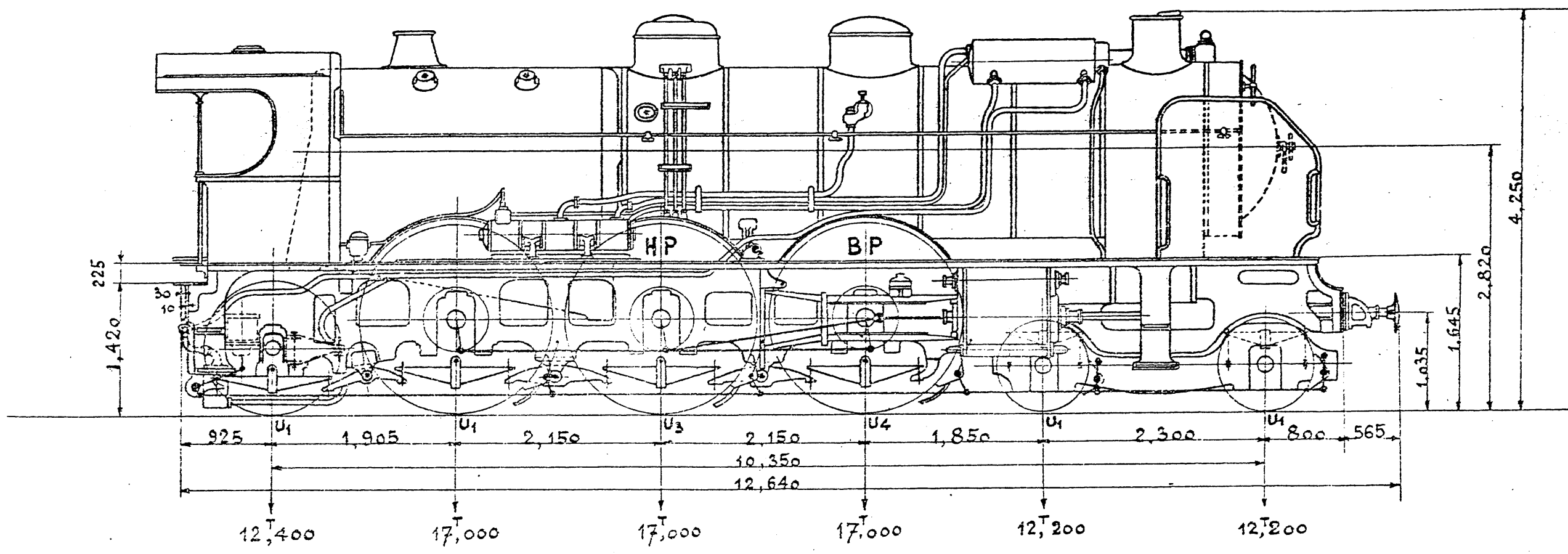


Chaudière.		Mécanisme		Poids. Caractéristiques diverses		
Nombre	16 <sup>Hpz</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 420 <sup>mm</sup> Course 650 <sup>mm</sup>	Poids de la machine (à vide)	86,280 <sup>k</sup>	
Grille	Longueur	2 <sup>m</sup> 842	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	En ordre de marche	96,500 <sup>k</sup>	
	Largeur	1 <sup>m</sup> 880				Diamètre 640 <sup>mm</sup> Course 650 <sup>mm</sup>
	Surface	4 <sup>m²</sup> 27				Pression au réservoir int <sup>er</sup>
Tubes	Nombre	151	Diamètre des roues	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> 100	
	Grands tubes surchauffe	24				2,800
Fumée	Diam. ext.	133 <sup>mm</sup>	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction	Effort de rappel du bogie (par bielles)	Initial 0 Final 9570 <sup>k</sup>	
	Distance entre les plaques tubulaires	5,900				En compound 13457 <sup>k</sup> En admission directe 17690 <sup>k</sup>
Section de passage des gaz	Du foyer	0,4683 <sup>m²</sup>	Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 270.	Effort de rappel du bissel (par bielles)	Initial 0 Final 7470 <sup>k</sup>	
Surface de chauffe	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	197,38 <sup>m²</sup>				Les cylindres BP ont des tiroirs cylindriques Willotaux
	Totale	213,75 <sup>m²</sup>	Coeff <sup>icient</sup> de freinage	43,5 <sup>%</sup>		
Surface de surchauffe		60,81 <sup>m²</sup>			Frein Westing <sup>house</sup> automatique et direct.	Frein à contre-vapeur...
Capacité	Eau	8 <sup>m³</sup> 500	Frein à contre-vapeur...	Sablière à air Leach et sablière à main.		
	Vapeur	3 <sup>m³</sup> 600			Surchauffeur Schmidt	Réchauffeur A.C.F.I.
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,680 <sup>m</sup>	Rayon minimum d'inscription : 130 <sup>m</sup>			
Puissance indiquée en chevaux		2370 <sup>CV</sup>				

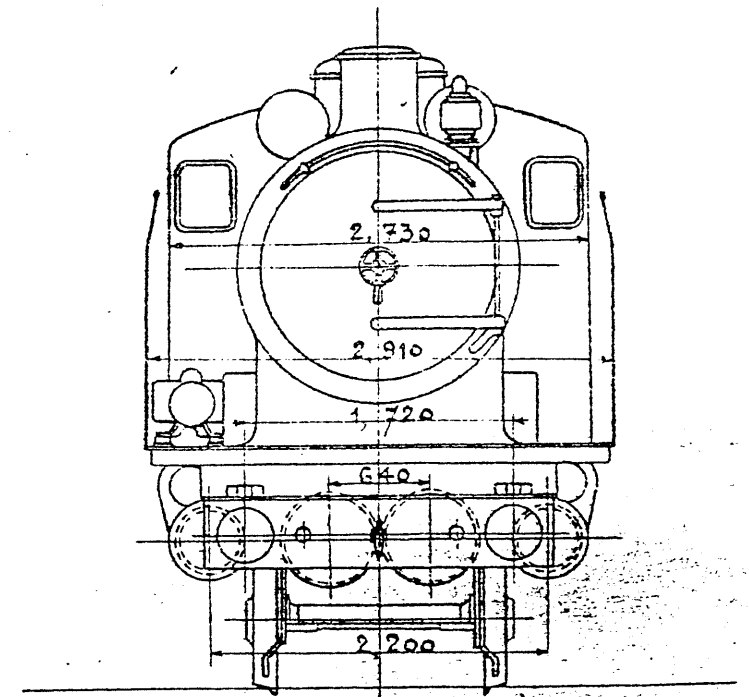


# LOCOMOTIVES 3.1151-3.1170

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses.		
Timbre	16 <sup>H.P.</sup>	2 Cylindres H.P.	Diamètre 410 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	80,500	
Grille	Longueur	(Extérieurs)	Course 660 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	87,800	
	Largeur	(Ciroirs cylindriques de 200)				
	Surface			Poids adhérent	51,000	
Tubes à fumée	Lisses	Nombre 24	Diamètre 600 <sup>mm</sup>	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,300	
						Diam. ext. 50
	Serve	Nombre 68	Pression au réservoir intermédia <sup>re</sup>	7,5 <sup>H.P.</sup>	Empattement total	
						Diam. ext. 70 <sup>mm</sup>
Grands tubes p <sup>er</sup> surchauffe	Nombre 24	Matrices et accouplées 2 <sup>m</sup> ,040	Tension à fond de course 5900 <sup>K</sup>			
				Diam. ext. 143 <sup>mm</sup>	Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> ,500	De bissel 1 <sup>m</sup> ,420
Section de passage des gaz 0 <sup>m</sup> ,4629	Effort maximum théorique de traction	En compound 13010 <sup>K</sup>	Déplacement transversal du bissel			
Surface de chauffe				Du foyer 17 <sup>m</sup> ,36	En admission directe 17437 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage
de chauffe	et des grands tubes à fumées	Totale 174,05	Frein Westing. automatique.			
				Surface de surchauffe 45 <sup>m</sup> ,35	Capacité	Eau 6 <sup>m</sup> ,400
Capacité	Vapeur 3 <sup>m</sup> ,760	Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique 1 <sup>m</sup> ,623	Surchauffeur Schmidt.			
				Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique 1 <sup>m</sup> ,623	Pression indiquée en chaudière 1860 <sup>CV</sup>	Nota : La loco. 3.1160 a des tiroirs cylindriques H.P. de 350



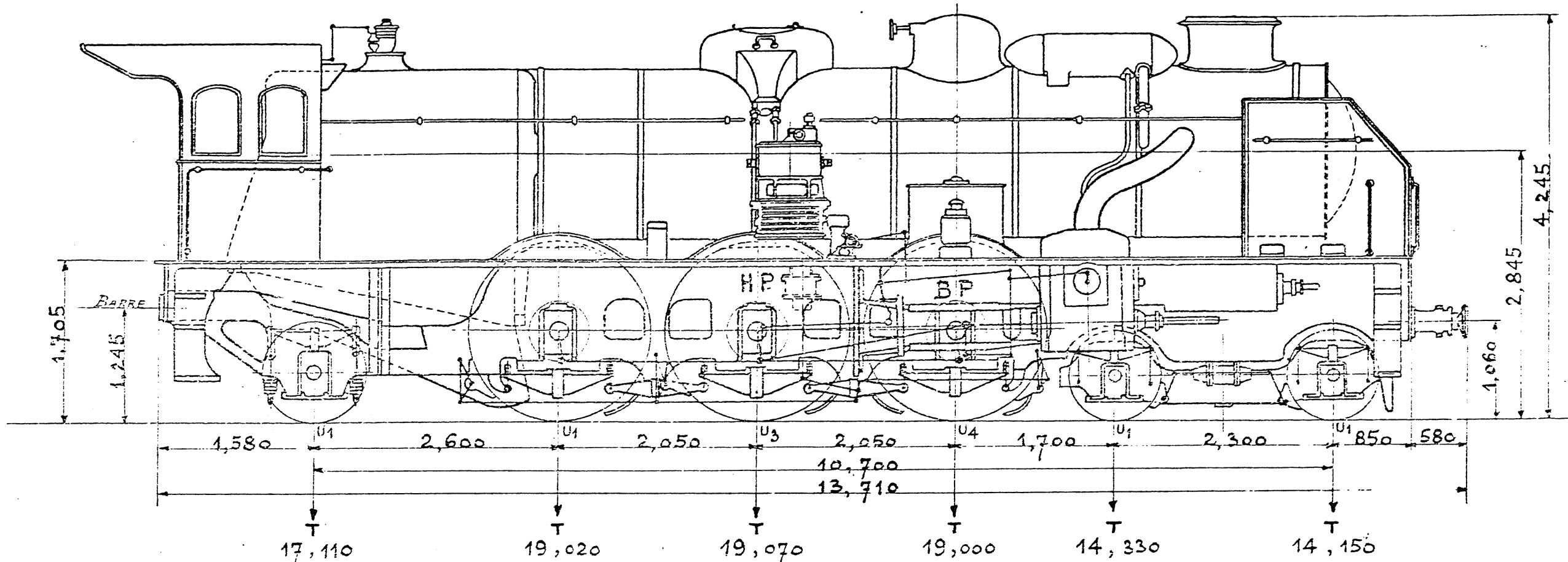
Rayon minimum d'inscription 120<sup>m</sup>



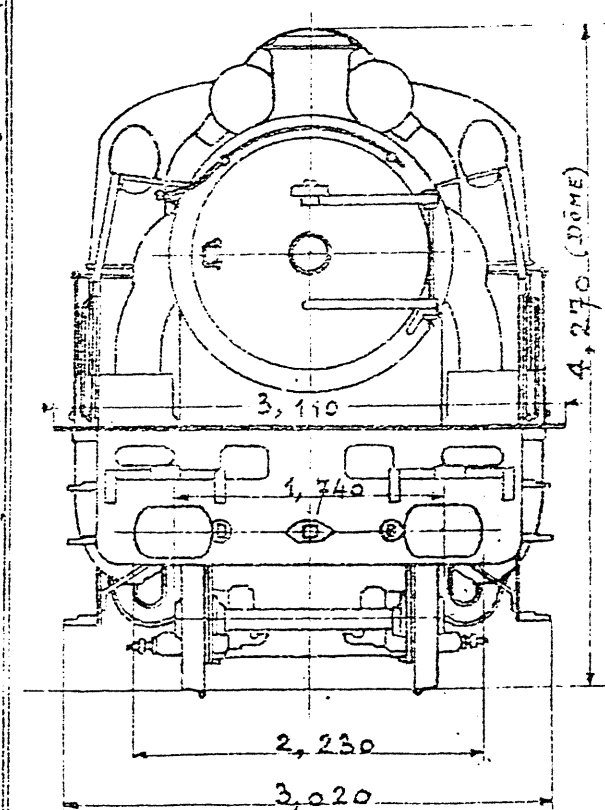
# LOCOMOTIVES 3.1171-3 1190

1934 - 231-E-1 à 20.

Echelle : 1/50



CHAUDIÈRE		MÉCANISME		POIDS, CARACTÉRISTIQUES DIVERSES			
TIMBRE	17 <sup>HPZ</sup>	2 CYLINDRES H.P. (EXTÉRIEURS)	DIAMÈTRE	420 <sup>m</sup>	POIDS DE LA MACHINE { A VIDE — 93,860 EN ORDRE DE MARCHÉ — 102,680		
GRILLE	LONGUEUR		2,920	COURSE		650 <sup>m</sup>	
	LARGEUR	A L'AVANT	1,892	2 CYLINDRES B.P. (INTÉRIEURS)	DIAMÈTRE	640 <sup>m</sup>	
A L'ARRIÈRE		0,997	COURSE		650 <sup>m</sup>		
	SURFACE	4,33	DISTRIBUTIONS H.P. ET B.P. PAR SOUPAPES À CAMES OSCILLANTES		POIDS ADHÉRENT	57,090	
TUBES	LISSES	NOMBRE	125	SYSTÈME LENTZ		EMPATTEMENT RIGIDE	4,100
		DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	55 <sup>m</sup>	COMMANDE WALSCHAERTS		EMPATTEMENT TOTAL	10,700
A	GROS TUBES POUR SURCHAUFFEUR	NOMBRE	28	PRESSION AU RÉSERVOIR INTERMÉDIAIRE		RESSORTS DE RAPPEL TRANSVERS. DU BÔGIE, EN HÉLICE, CONJUGUÉS	TENSION INITIALE — 4500 <sup>K</sup> TENSION À FOND DE COURSE — 9000 <sup>K</sup>
		DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	133 <sup>m</sup>	DIAMÈTRE DE BÔGIE		DEPLACEMENT TRANSVERS.	± 45 <sup>m</sup>
FUMÉE	SURCHAUFFEUR	SECTION DE PASSAGE DES GAZ	0,2453	ROUES ARRIÈRE		DEPLACEMENT TRANSVERSAL DE L'ESSIEU R	± 45 <sup>m</sup>
		SECTION DE PASSAGE DES GAZ	0,2004	EFFORT MAXIMUM THÉORIQUE DE TRACTION		COEFFICIENT DE FREINAGE	33%
SURFACE DE CHAUFFE	DU FOYER	DISTANCE ENTRE LES PLAQUES TUBUL.	5,900	EN COMPOUND		FREIN WESTINGHOUSE AUTOMATIQUE	
		DU SIPHON NICHOLSON	15,245	EN ADMISSION DIRECTE		SABLIÈRES A AIR	
SURFACE DE SURCHAUFFE	DU FAISCEAU TUBULAIRE ET DES GROS TUBES A FUMÉE		2,465	15530 <sup>K</sup>		RÉCHAUFFEUR A.C.F.I.	
			180,62	18530 <sup>K</sup>		SURCHAUFFEUR HOULET	
CAPACITÉ	EAU		80 <sup>m²</sup>				
		VAPEUR	8,370				
DIAMÈTRE INTÉRIEUR MOYEN DU CORPS CYLINDRIQUE			3,800				
			1,680				
PUISSANCE INDICUÉE EN CHEVAUX			2585				

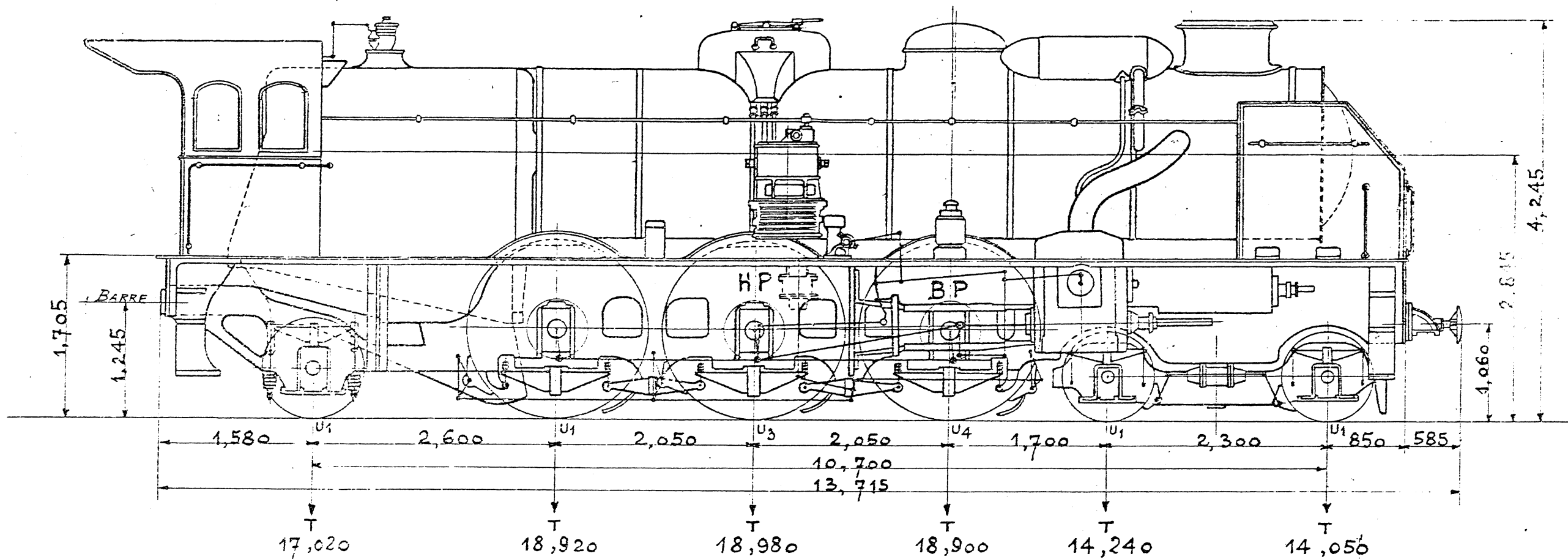


RAYON MINIMUM D'INSCRIPTION : 140<sup>m</sup>

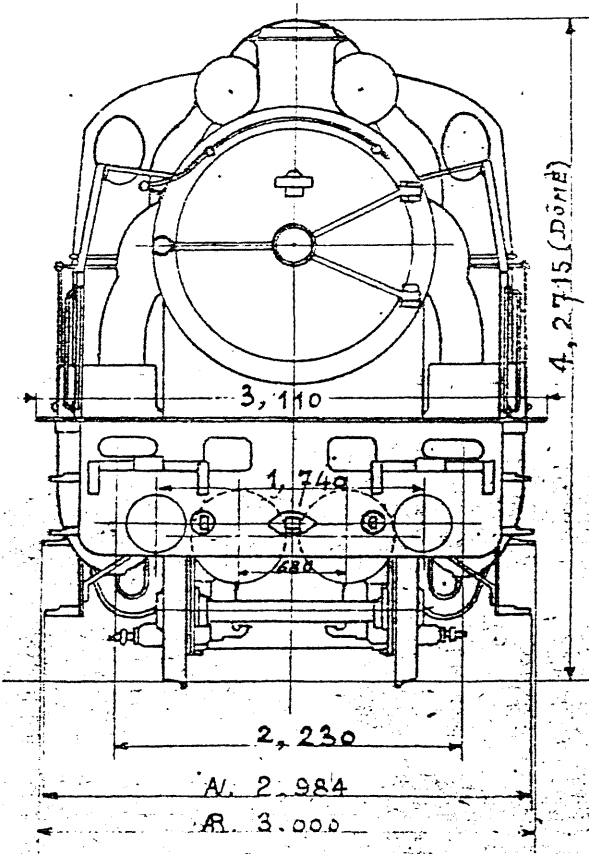


# LOCOMOTIVES 3.1191-3.1198 ; 3.1111-3.1130 1934. 231-E-21 à 48.

Echelle : 1/50



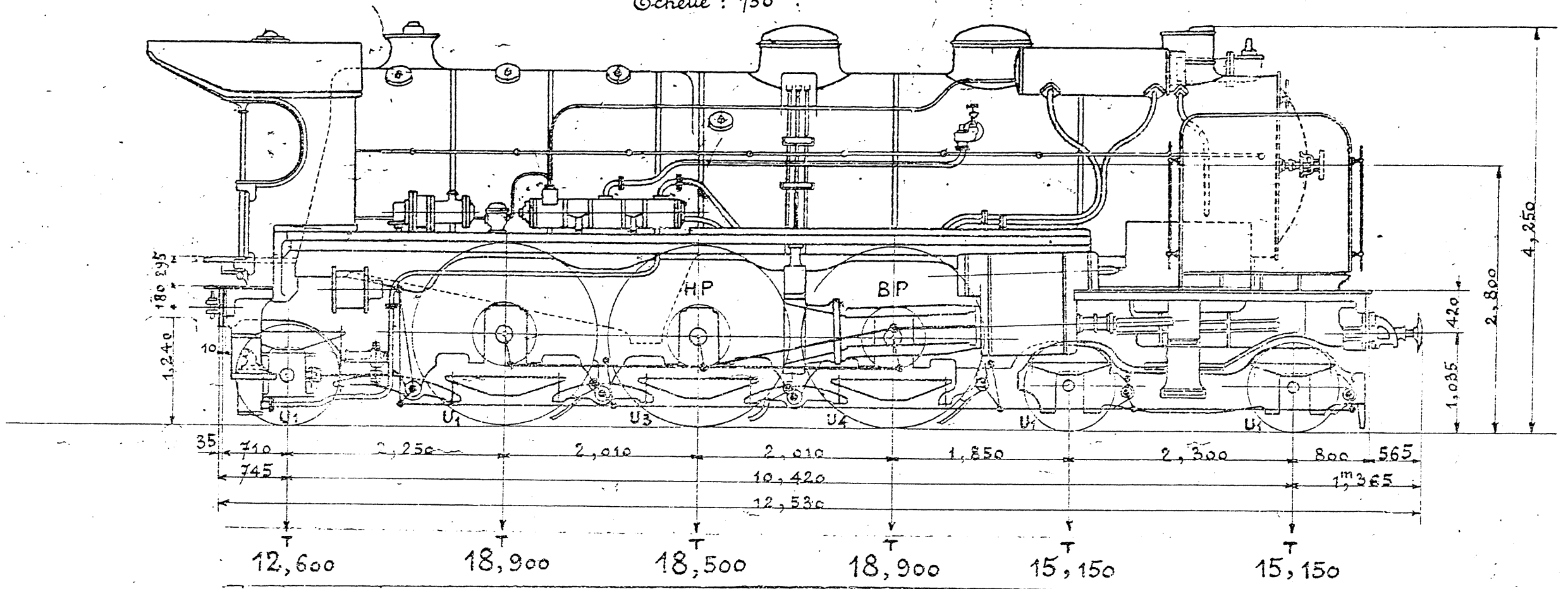
CHAUDIÈRE		MÉCANISME		POIDS, CARACTÉRISTIQUES DIVERSES	
TIMBRE	17 <sup>HPZ</sup>	2 CYLINDRES H.P. (EXTÉRIEURS)	DIAMÈTRE 420 <sup>m/m</sup>	POIDS DE LA MACHINE	A VIDE 93,290 <sup>T</sup> EN ORDRE DE MARCHÉ 102,110 <sup>T</sup>
GRILLE	LONGUEUR 2,920 <sup>m</sup>	2 CYLINDRES B.P. (INTÉRIEURS)	COURSE 650 <sup>m/m</sup>	POIDS ADHÉRENT	56,800 <sup>T</sup>
	LARGEUR A L'AVANT 1,892 <sup>m</sup> A L'ARRIÈRE 0,997 <sup>m</sup>		DIAMÈTRE 640 <sup>m/m</sup>	EMPATTEMENT RIGIDE	4,100 <sup>m</sup>
TUBES	SURFACE 4,33 <sup>m²</sup>	DISTRIBUTIONS H.P. ET B.P. PAR SOUPAPES A CAMES OSCILLANTES SYSTÈME LENTZ COMMANDE WALSCHAERTS	COURSE 650 <sup>m/m</sup>	EMPATTEMENT TOTAL	10,700 <sup>m</sup>
	LISSES NOMBRE 125		PRESSION AU RÉSERVOIR INTERMÉDIAIRE 6 <sup>HPZ</sup>	RESSORTS DE RAPPEL TRANSVERS. DU BOGIE, EN HÉLICE, CONJUGUÉS	TENSION INITIALE 4500 <sup>K</sup> TENSION A FOND DE COURSE 9000 <sup>K</sup> DÉPLACEMENT TRANSVERS. ± 45 <sup>mm</sup>
	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR 54 <sup>m/m</sup> SECTION DE PASSAGE DES GAZ 0,2453 <sup>m²</sup>			DIAMÈTRE DE BOGIE 0,960 <sup>m</sup>	COEFFICIENT DE FREINAGE { 3.1191-3.1198 39% 3.1111-3.11 51,06%
GROS TUBES NOMBRE 28	DES MOTRICES ET ACCOUPLES 1,940 <sup>m</sup>	FREIN WESTINGHOUSE AUTOMATIQUE ET FREIN DIRECT			
A TUBES POUR SURCHÈF	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR 133 <sup>m/m</sup> SECTION DE PASSAGE DES GAZ 0,2004 <sup>m²</sup>	ROUES ARRIÈRE 1,140 <sup>m</sup>	SABLIERES A AIR		
FUMÉE	DISTANCE ENTRE LES PLAQUES TUBUL. 5,900 <sup>m</sup>	EFFORT MAXIMUM THÉORIQUE DE TRACTION	RÉCHAUFFEUR A.C.F.I.		
SURFACE DE	DU FOYER 15,245 <sup>m²</sup>	EN COMPOUND 15530 <sup>K</sup> EN ADMISSION DIRECTE 18530 <sup>K</sup>	SURCHAUFFEUR		
	DU SIPHON NICHOLSON 2,465 <sup>m²</sup>				
CHAUFFE	DU FAISCEAU TUBULAIRE ET DES GROS TUBES A FUMÉE TOTALE 198,33 <sup>m²</sup>				
	SURFACE DE SURCHAUFFE 80 <sup>m²</sup>				
CAPACITÉ	EAU 8,370 <sup>m³</sup>				
	VAPEUR 3,800 <sup>m³</sup>				
DIAMÈTRE INTÉRIEUR MOYEN DU CORPS CYLINDRIQUE	1,680 <sup>m</sup>				
PUISSANCE INDICUÉE EN CHEVAUX	2585 <sup>C.V.</sup>				



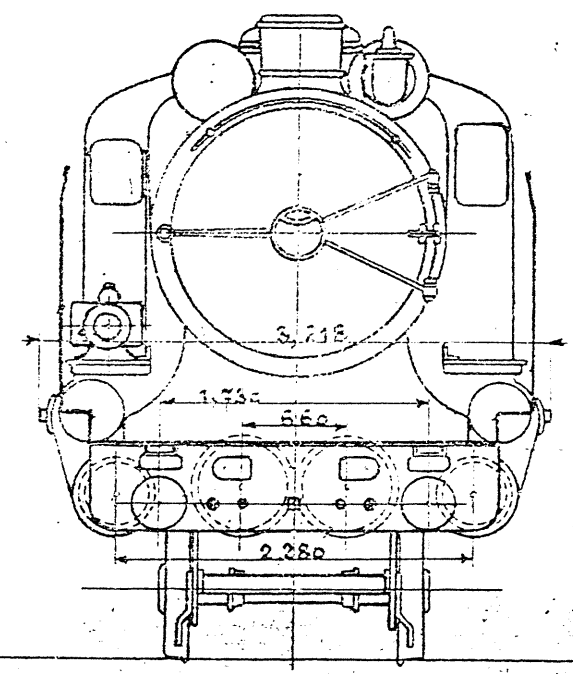
# LOCOMOTIVES 3.1201-3.1240

1923 - 231 - C - 1 à 40

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids. Caractéristiques diverses	
Embrase	M <sup>2</sup> 17	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 440 <sup>mm</sup> Course 660 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	91 <sup>T</sup>
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre 620 <sup>mm</sup> Course 690 <sup>mm</sup>	En ordre d'achèvement	99 <sup>T</sup> ,200
	Largueur				
	Surface			Poids adhérent	56,300
Tubes à fumée	Lisses	Pression au réservoir intermédiaire	8 <sup>HPZ</sup>	Empattement rigide	4,020
	Serpente	Nombre	Diamètre des roues	Empattement total	10,420
		Diam. ext <sup>r</sup>		0 <sup>m</sup> ,950	
	Gros tubes pour surchauffe	Nombre	Essort maximum théorique de traction	Ressorts de rappel transversal du bogie à lames conjugués	Tension initiale 3000 <sup>K</sup> Tension à fond de course 6700 <sup>K</sup>
	Diam. ext <sup>r</sup>	70 <sup>mm</sup>			
Distance entre les plaques tubulaires	4,500			Déplacement transversal ±65 <sup>mm</sup>	
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> ,5376				
Surface de chauffe	Du foyer			Déplacement transversal du bissel ±85 <sup>mm</sup>	
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	17 <sup>m</sup> ,740		Coefficient de freinage 51,5%	
Surface de surchauffe	61 <sup>m</sup> ,01	Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 300		Frein Westing. <sup>de</sup> automatique	
Capacité	Eau	Tiroirs plans B.P. sur loco <sup>s</sup> 3.1201-3.1222, 3.1239		Frein direct.	
	Vapeur	4 <sup>m</sup> ,660		Sablière à air Leach..	
Diam. int <sup>r</sup> moyen du corps cylind <sup>r</sup>	1 <sup>m</sup> ,747	Tiroirs cylindriques de 330 sur loco <sup>s</sup> 3.1223-3.1238, 3.1240 destinés à être remplacés par d'autres		Surchauffeur..	
Puissance indiquée en chevaux	2205 <sup>CV</sup>			Rechauffeur A.C.F.I.	

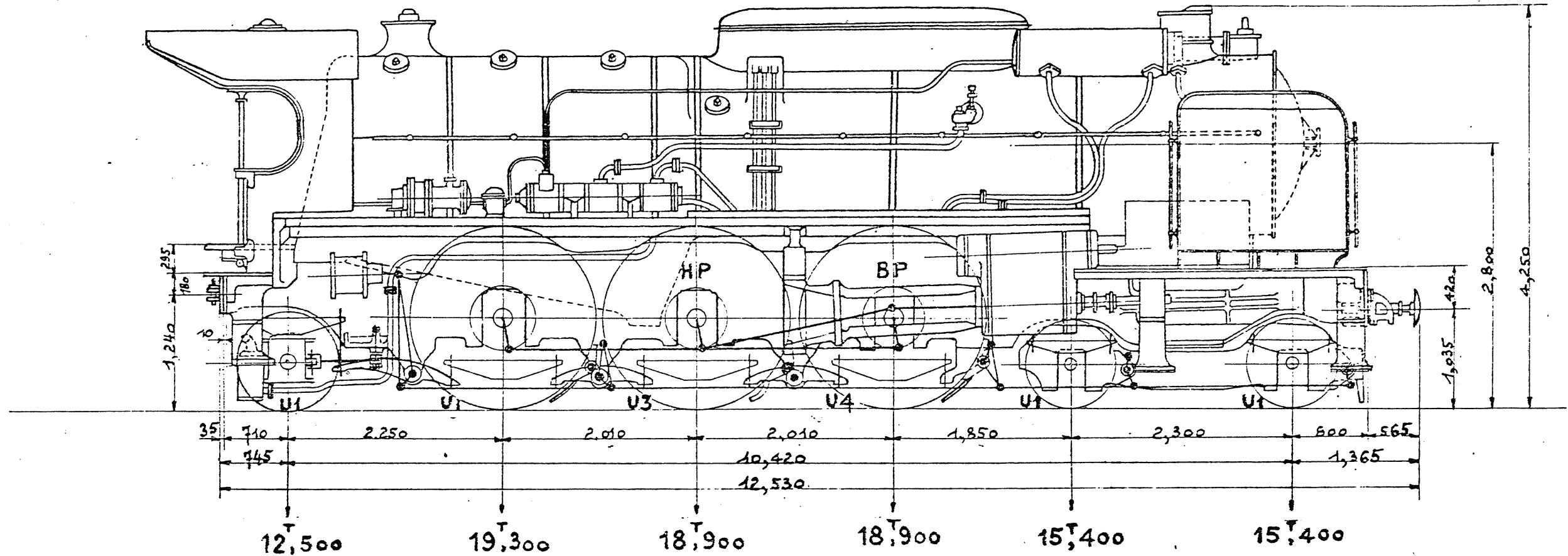


Rayon minimum d'inscription : 120<sup>m</sup>

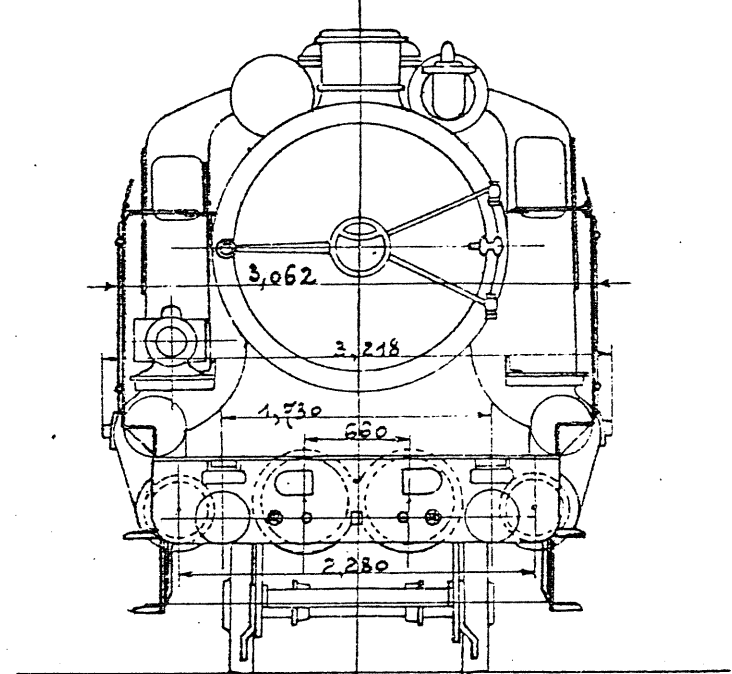
# LOCOMOTIVES 3.1241-3.1248

1923. 231-C-4 E 48.

Échelle : 1/50



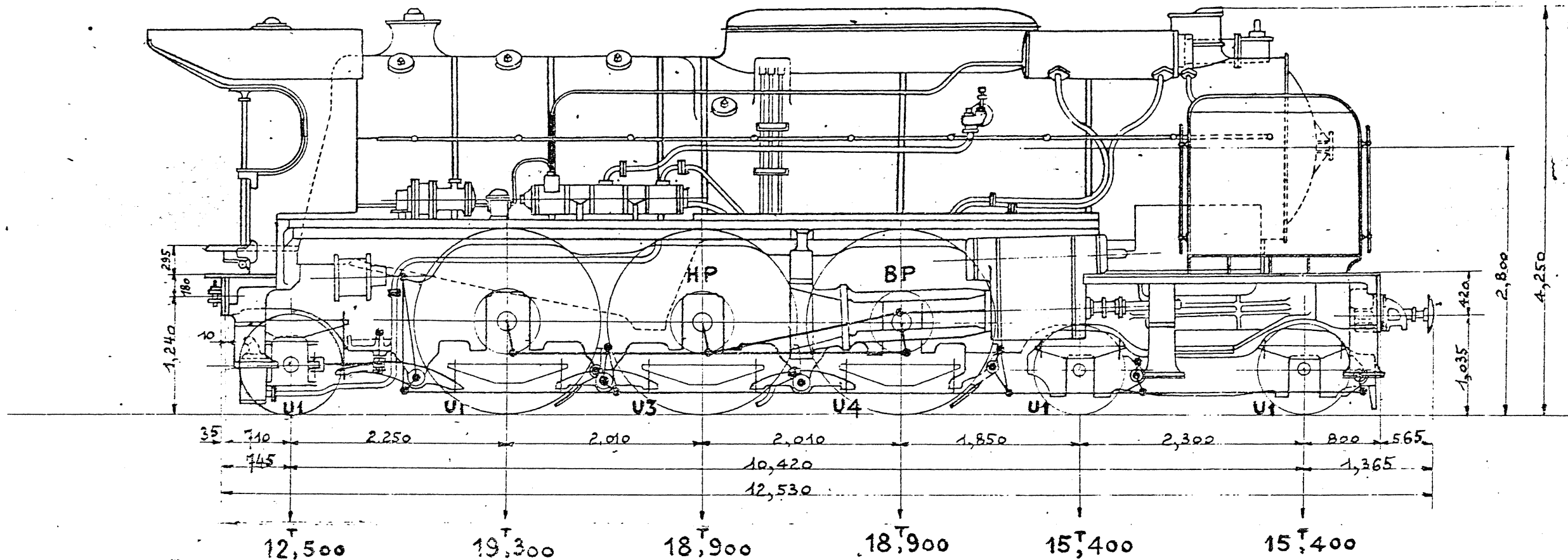
Chaudière -		Mécanisme -		Poids Caractéristiques diverses	
Timbre	17 HP <sup>3</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 440 <sup>mm</sup> Course 660 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	92,200
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre 620 <sup>mm</sup> Course 690 <sup>mm</sup>	Poids ordinaire	57,100
	Largeur				
	Surface			Empattement total	10,420
Tubes à Sève	Nombre 21	Pression au réservoir intermédiaire	8 HP <sup>3</sup>	Ressorts de rappel transversal au bogie, arbres conjugués.	Tension initiale 3 000 <sup>K</sup> Tension à fond de course 6 700 <sup>K</sup>
	Diam. ext. 50	Diamètre des roues	Bogie 0,950 Moyeux 1,900 Axe 1,040		
Fumée	Nombre 62			Effort maximum théorique de traction	En compound 17 160 <sup>K</sup> En admission directe 23 039 <sup>K</sup>
	Diam. ext. 70	Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 300.	Les cylindres BP ont des tiroirs plans.		
Section de passage des gaz	pour surchauffe Diam. ext. 133%			Capacité Eau 7,380 <sup>m³</sup> Vapeur 4,366 <sup>m³</sup>	Surchauffeur
	Distance entre les plaques tubulaires 4,500	Surchauffeur A.C.F.I.			
Surface de chauffe	Du foyer 20,336 <sup>m²</sup>		Diam. inter moyen du corps cylind. 1,747 <sup>mm</sup> Puissance indiquée en chevaux 2160 <sup>ch</sup>	Rayon minimum d'inscription : 120 <sup>m</sup>	
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumées 173,00 <sup>m²</sup>				
Surface de surchauffe	56,67 <sup>m²</sup>				



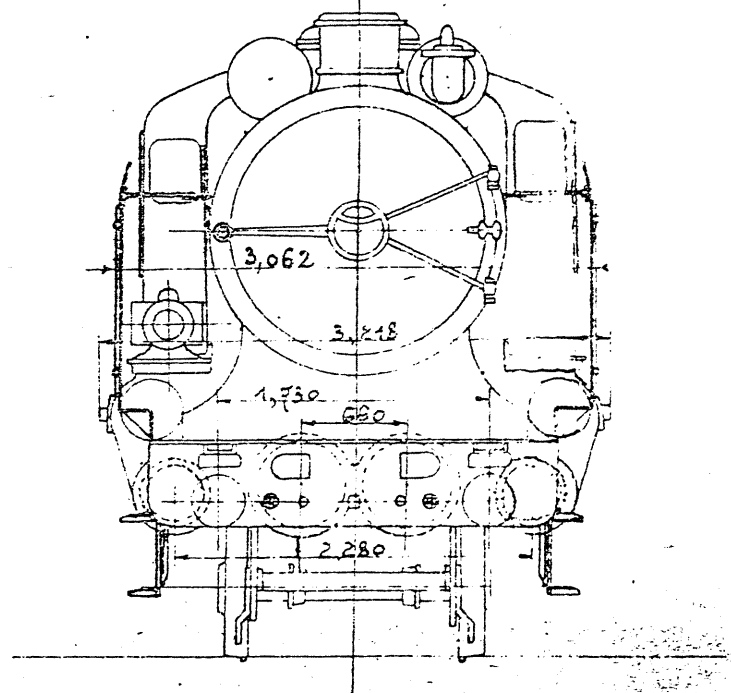
# LOCOMOTIVES 3.1241-3.1248

Échelle : 1/50

1929. 231-C-41 et 48.



Chaudière -		Mécanisme -		Poids Caractéristiques diverses		
Nombre	17 HP	2 Cylindres H.P.	Diamètre 440 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	92,200 <sup>kg</sup>	
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P.	Course 660 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	100,400 <sup>kg</sup>	
	Largeur		Diamètre 320 <sup>mm</sup>			
	Surface		Course 630 <sup>mm</sup>			
Tubes	Esses	Pression au réservoir intermédiaire 8 HP	Diamètre des roues	Empattement rigide 4,020 <sup>mm</sup>	Empattement total 10,420 <sup>mm</sup>	
						Nombre
	Diam. ext.					Motrices 1,900 <sup>m</sup>
	à Serre					Accouplées 1,900 <sup>m</sup>
Fumées	Gros tubes	Port maximum de traction	17160 <sup>kg</sup>	au bogie, à lames conjuguées.	3000 <sup>kg</sup>	
	pour surchauffe					En admission 23030 <sup>kg</sup>
Section de passage des gaz	Distance entre les plaques tubulaires	Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 300 <sup>mm</sup>	1,704 <sup>m</sup>	Tension initiale	3000 <sup>kg</sup>	
						4,500 <sup>mm</sup>
Surface de chauffe	Du foyer	Les cylindres BP ont des tiroirs plans et sont destinés à être remplacés par d'autres à tiroirs cylindriques de 380 <sup>mm</sup> disposition novembre 1929.	23030 <sup>kg</sup>	Déplacement transversal du bissel	± 65 <sup>mm</sup>	
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumées					17110 <sup>mm</sup>
Surface de surchauffe	Capacité	Eau	17747 <sup>litres</sup>	Coefficient de freinage	51 <sup>%</sup>	
						Vapeur
Diam. inter moyen du coussinet	Pression indiquée en chaudière	Sablère à air Leach	2205 <sup>mm</sup>	Surchauffeur	Réchauffeur A.C.F.I.	
						17747 <sup>mm</sup>

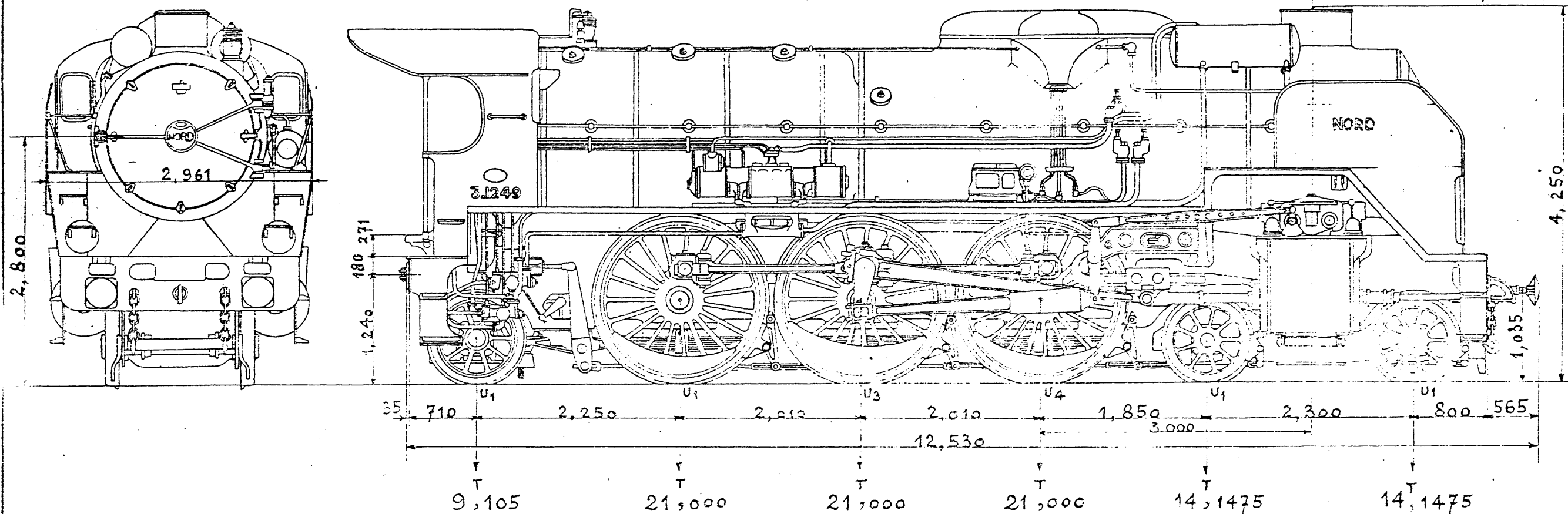


Rayon minimum d'inscription : 120<sup>m</sup>



# LOCOMOTIVES 3.1249-50

1932... 231-D-1 & C.



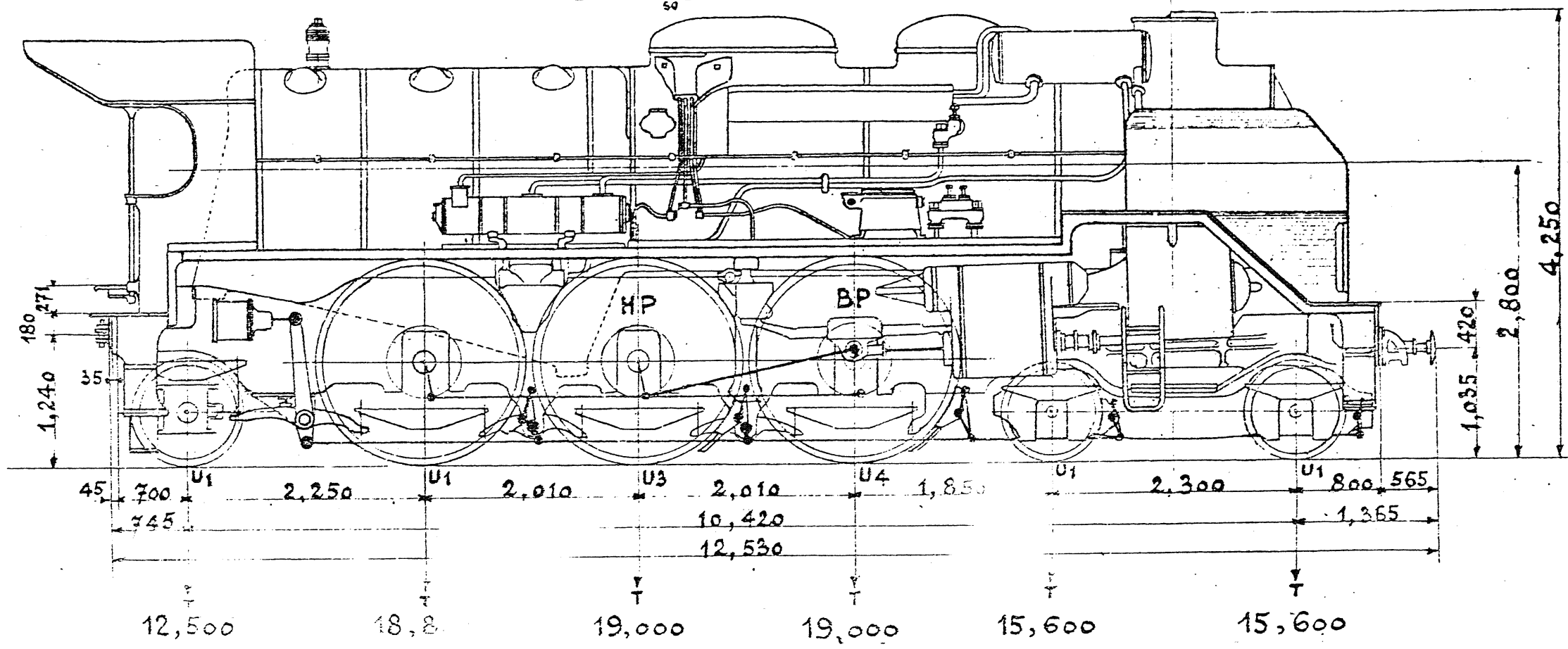
CHAUDIÈRE		MÉCANISME		POIDS, CARACTÉRISTIQUES DIVERSES.		
TIMBRE	HPz 17	2 CYLINDRES (EXTÉRIEURS)	DIAMÈTRE	640	POIDS DE LA MACHINE	A VIDE 92,3 EN ORDRE DE MARCHÉ 100,4
GRILLE	LONGUEUR 3,500 LARGEUR 0,996 SURFACE 3,248		DISTRIBUTION	COURSE	700	POIDS ADHÉRENT
TUBES	LISSES	A PISTONS-VALVES SYSTÈME COSSART TYPE B		DIAMÈTRE DES ROUES	DE BOGIE 950 MOTRICES 1,900 ACCOUPLÉES 1,900 BISSEL 1,040	EMPATTEMENT RIGIDE
	À SERVE		DE BOGIE 950 MOTRICES 1,900 ACCOUPLÉES 1,900 BISSEL 1,040			EMPATTEMENT TOTAL
FUMÉE	GROS TUBES POUR SURCHAUFFEUR	EFFORT MAXIMUM THÉORIQUE DE TRACTION		K 25825	RESSORTS DE RAPPEL TRANSVERSAL DU BOGIE, A LAMES CONJUGUÉES	TENSION INITIALE 3000 TENSION A FOND DE COURSE 6700
SURFACE DE CHAUFFE	DISTANCE ENTRE LES PLAQUES TUBULAIRES		DEPLACEMENT TRANSVERSAL		±65	
SURFACE DE SURCHAUFFE		DEPLACEMENT TRANSVERSAL DU BISSEL	±85			
CAPACITÉ	Eau 7,469 VAPEUR 4,660	COEFFICIENT DE FREINAGE	51%			
DIAMÈTRE INTÉRIEUR MOYEN DU CORPS CYLINDRIQUE	1,747	FREIN WESTINGHOUSE AUTOMATIQUE				
PUISSANCE INDICUÉE EN CHEVAUX	2250	SABLIÈRES A AIR				
		SURCHAUFFEUR SCHMIDT				
		RÉCHAUFFEUR A.C.F.I				
		RAYON MINIMUM D'INSCRIPTION : 120				



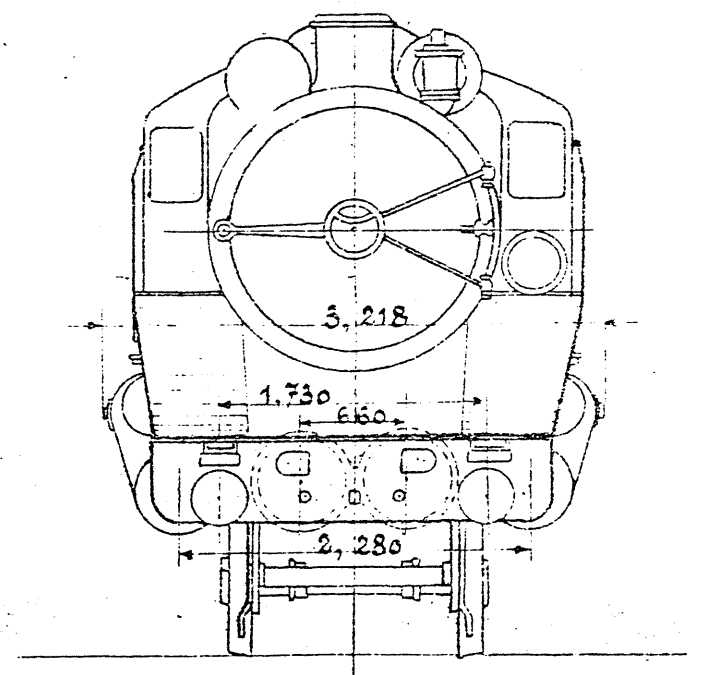
# LOCOMOTIVES 3.1251 - 3.1290 A SURCHAUFFEUR A 30 ELEMENTS.

1923 - 231 - C - 49 588

— ECHELLE 1/50 —



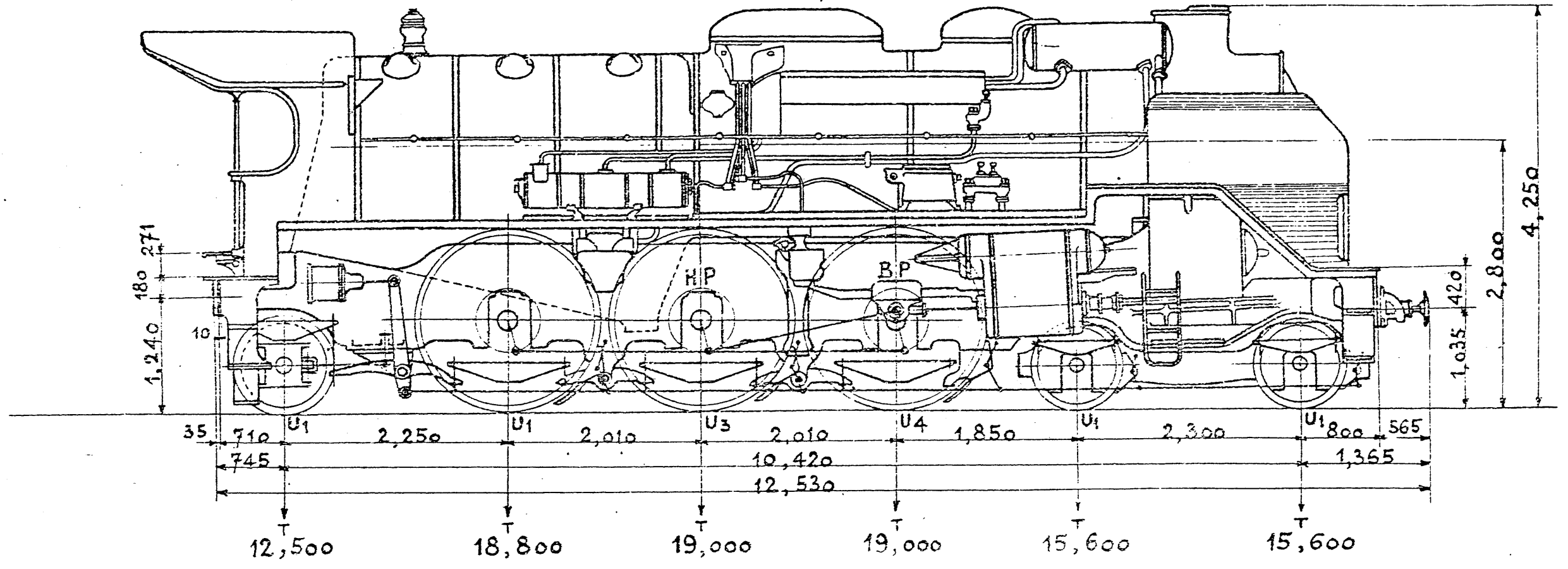
Chaudière		Mécanisme		Poids. Caractéristiques diverses		
Grille	<ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur: 3,500</li> <li>Largeur: 0,996</li> <li>Surface: 3,48</li> </ul>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre: 440<sup>mm</sup></li> <li>Course: 660<sup>mm</sup></li> </ul>	Poids de la machine (à vide)	92,3	
Tubes	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nombre: 21</li> <li>Diam. ext.: 50</li> <li>Section de passage des gaz: 0,0864</li> </ul>	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre: 620<sup>mm</sup></li> <li>Course: 690<sup>mm</sup></li> </ul>	Poids adhérent	56,800	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Nombre: 27</li> <li>Diam. ext.: 55</li> <li>Section de passage des gaz: 0,1260</li> </ul>	Pression maximum au réservoir intermédiaire	8 <sup>HPS</sup>	Empattement rigide	4,020
à	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nombre: 62</li> <li>Diam. ext.: 70<sup>mm</sup></li> <li>Section de passage des gaz: 0,2148</li> </ul>	Diamètre des roues	de bogie	0,950	Empattement total	10,420
			Motrices et accouplées	1,900	Pressions de rappel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gension initiale: 3000<sup>K</sup></li> <li>Gension à fond de course: 6700<sup>K</sup></li> </ul>
fumée	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nombre: 30</li> <li>Diam. ext.: 133<sup>mm</sup></li> <li>Section de passage des gaz: 0,2148</li> <li>Distance entre plaques tubul.: 4,500</li> </ul>	Effort maximum théorique de traction	de bissel	1,040	Déplacement transversal du bissel	± 65 <sup>mm</sup>
			En compound	17160 <sup>K</sup>	En admission directe	23030 <sup>K</sup>
Surface de chauffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Du foyer: 20,36</li> <li>et des gros tubes à fumée: 173,00</li> </ul>	Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 300 et les cylindres BP des tiroirs cylindriques de 380		Coefficient de freinage	51%	
Surface de surchauffe	56,67			Frein Westinghouse automatique		
Capacité	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eau: 7,801</li> <li>Vapeur: 4,660</li> </ul>			Sablières à air (Leach et à tiroir)		
Diam. int. moyen du corps cylind.	1,747			Surchauffeur		
				Réchauffeur A.C.F.I.		



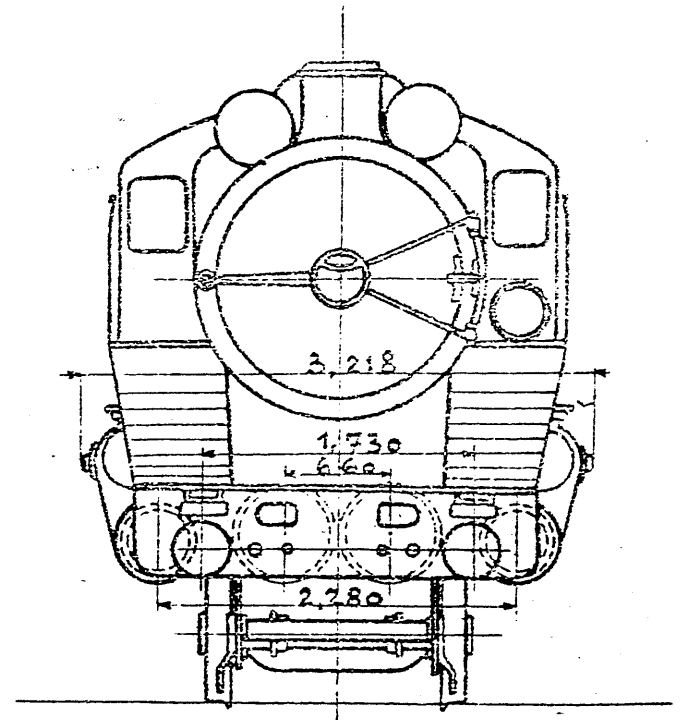
Rayon minimum d'inscription: 120<sup>m</sup>

LOCOMOTIVES 3.1251-3.1290 A SURCHAUFFEUR A 32 ELEMENTS. 1923, 231-C-49 E 83

Echelle : 1/50



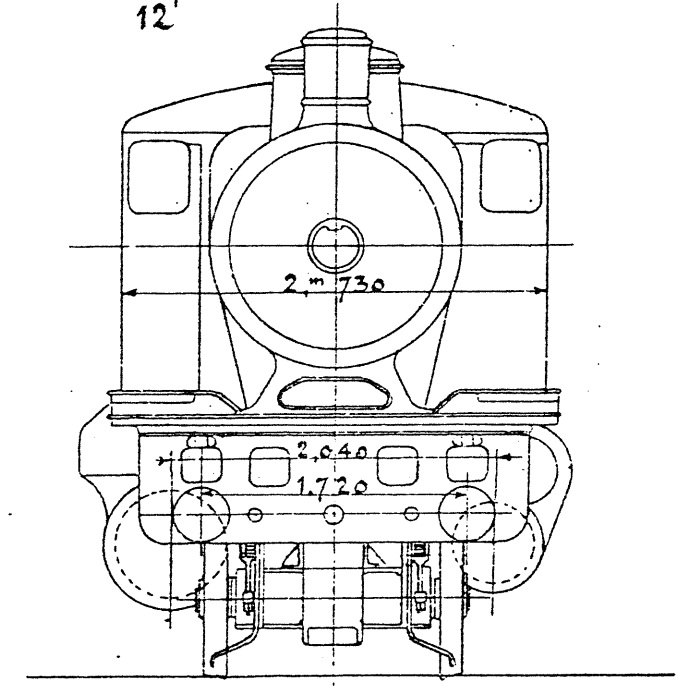
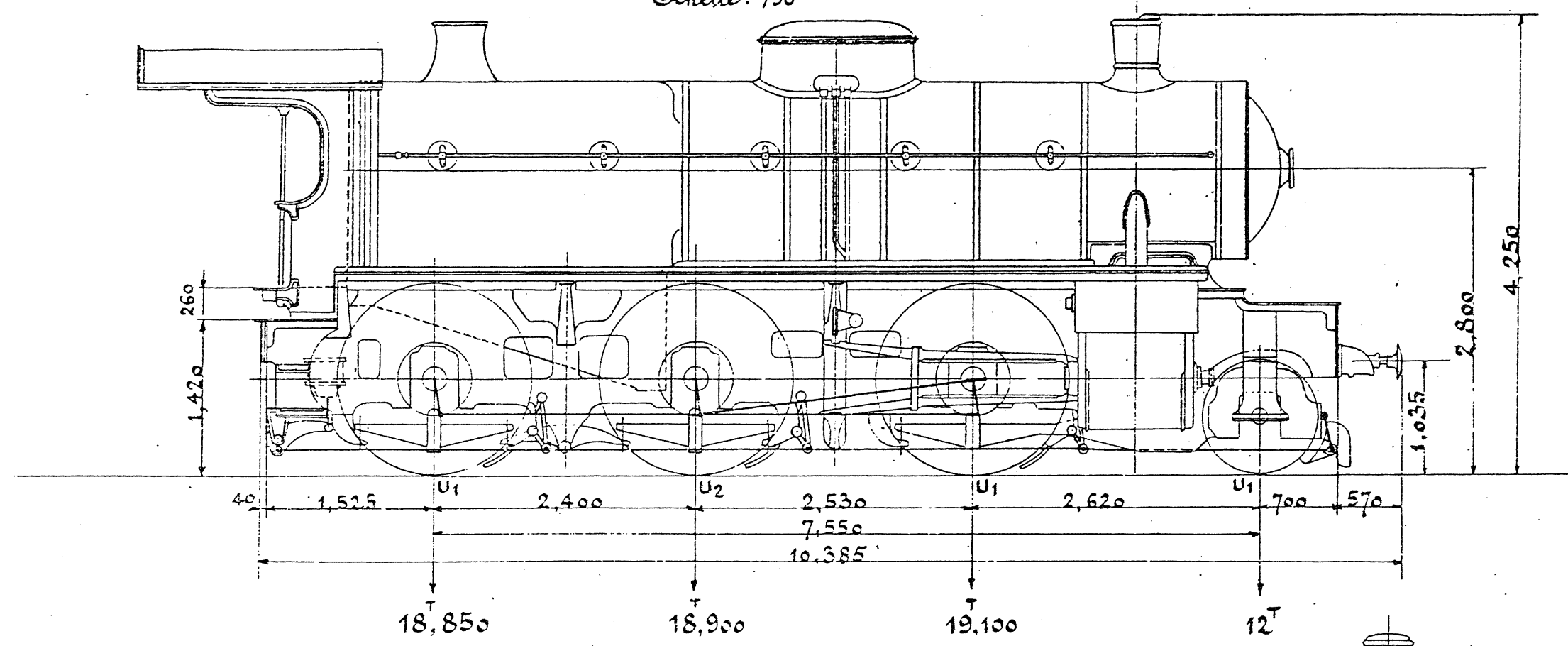
Chaudière..		Mec. smen.		Poids. Caractéristiques diverses	
Timbre	17 HP <sup>3</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 440 <sup>mm</sup> Course 660 <sup>mm</sup>	Poids de la machine (à vide)	92 <sup>T</sup> ,3
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre 620 <sup>mm</sup> Course 690 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	100 <sup>T</sup> ,5
	Largeur			Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,020
	Surface				
Tubes	Lisses	Pression au réservoir intermédiaire	8 HP <sup>3</sup>	Ressorts de rappel transversal du bogie, à lames conjuguées	Tension initiale } 3000 <sup>K</sup> Tension à fond de course } 6700 <sup>K</sup>
	Diamètre ext <sup>r</sup>	Effort maximum théorique de traction	En compound } 17160 <sup>K</sup> En admission directe } 23030 <sup>K</sup>		
	Section de passage des gaz				
Nombre	Surface de chauffe	Coefficient de freinage	51%		
Diamètre ext <sup>r</sup>				Capacité	Frein Westinghouse automatique..
Section de passage des gaz	Eau	Sablières à air ..			
Distance entre plaques tubulaires			Vapeur	Surchauffeur Schmidt ..	
Surface du foyer	Régulateur A.C.F.I.	Raison minimum d'inscription: 120 <sup>m</sup>			
Surface du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée			Les cylindres HP ont des tiroirs cylindriques de 300 et les cylindres BP des tiroirs cylindriques de 380		
Surface de surchauffe					
Capacité					
Diamètre int <sup>r</sup> moyen du corps cylind.					
Puissance indiquée en chevaux					



# LOCOMOTIVE 3.1402

130-B-1

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids.. Caractéristiques diverses		
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>	1 Cylindre H.P ( Diamètre	500 <sup>mm</sup>	Poids de la machine ( et vide	63,055 <sup>T</sup>	
Grille	Longueur	(Côté gauche) Course	680 <sup>mm</sup>	(En ordre de marche	68,850 <sup>T</sup>	
	Largeur	(Côté droit) Course	680 <sup>mm</sup>			
	Surface	(Cylindre B.P) (Diamètre	760 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	56,850 <sup>T</sup>	
Tubes	Esses	Pression au réservoir interméd.	7,5 <sup>HPZ</sup>	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,930	
				Nombre	27	Empattement total
	Série	Diamètre ext.	Diamètre des roues	de birotel	Ressorts de rappel	Tension initiale
Gras tubes p <sup>e</sup> surchauffe	Diamètre ext.	Effort max. théorique de traction	1,750 <sup>m</sup>	En Compound	11830 <sup>K</sup>	
						Nombre
Fumée	Distance entre plaq. tubul	Diamètre des roues	1,750 <sup>m</sup>	Déplacement transversal	±50 <sup>mm</sup>	
						Section de passage des gaz
Surface de chauffe	Du foyer	Effort max. théorique de traction	1,750 <sup>m</sup>	Frein Westing. (Automatique Direct..)		
						et des gros tubes à fumée
Surface de surchauffe	Totale	Diamètre des roues	1,750 <sup>m</sup>	Frein à contre-vapeur..		
						109,17 <sup>m</sup> ²
Capacité	Eau	Effort max. théorique de traction	1,750 <sup>m</sup>	Frein à contre-vapeur..		
						4 <sup>m</sup> ³,735
Diam. int. moyen du corps cyl.	Vapeur	Effort max. théorique de traction	1,750 <sup>m</sup>	Frein à contre-vapeur..		
						2 <sup>m</sup> ³,265
Puissance indiquée en chevaux	4360 <sup>CV</sup>	Effort max. théorique de traction	1,750 <sup>m</sup>	Frein à contre-vapeur..		
						1 <sup>m</sup> ,456

Rayon minimum d'inscription: 110<sup>m</sup>

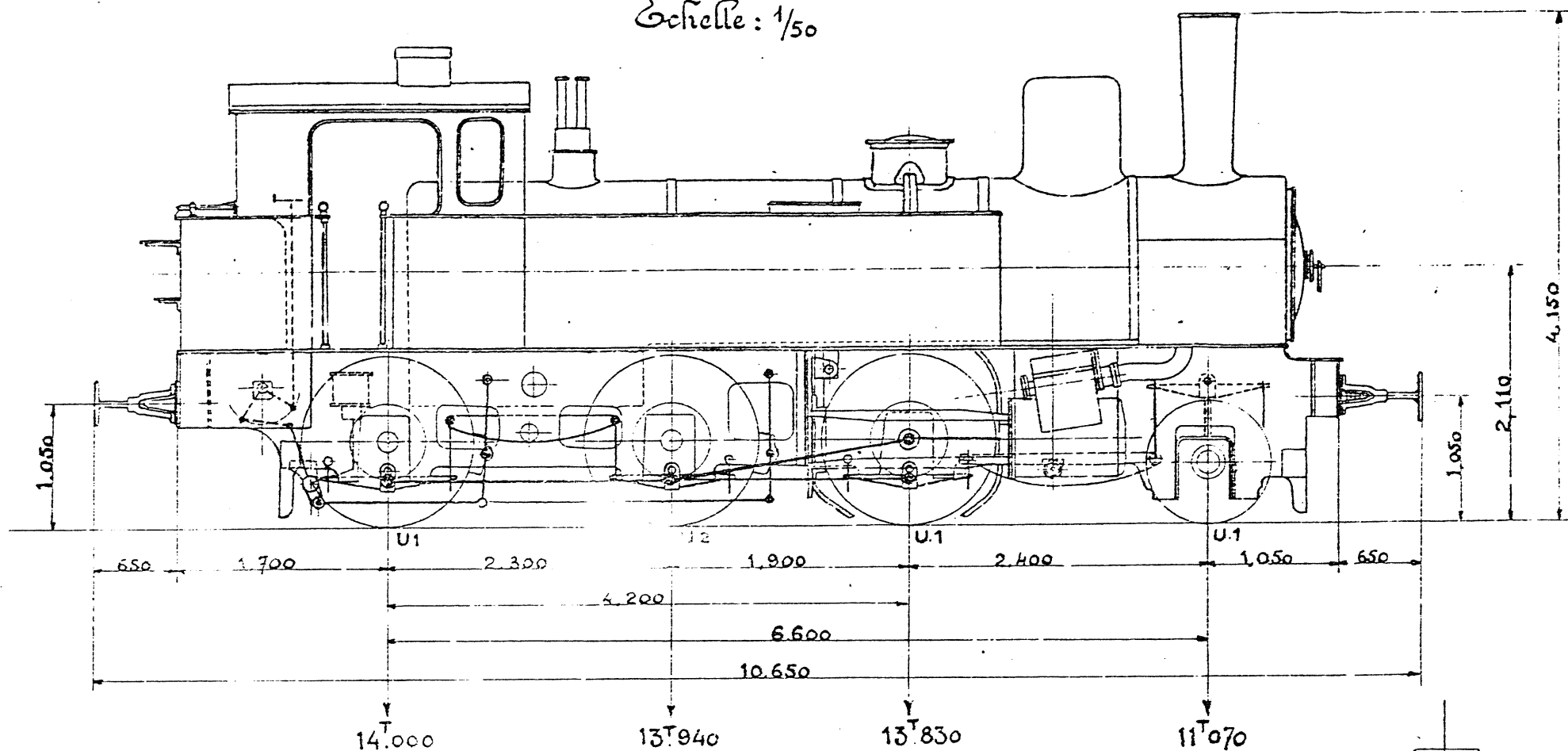
Sablière à air Leach...  
 Sablière à main...  
 Surchauffeur Schmidt..



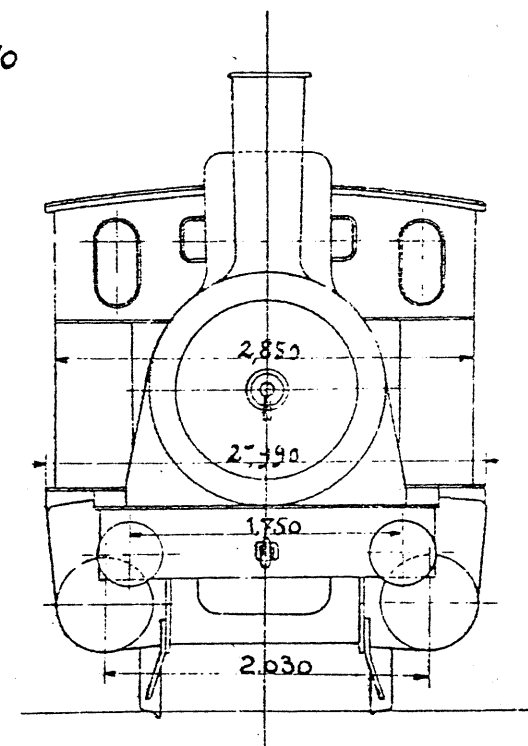
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T.9<sup>2</sup> 3.1461, 3.1462

1898 - 130 TA 1 & 2.

Échelle : 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids Caractéristiques diverses		
Grille	12 <sup>Hfz</sup>	2 Cylindres	Diamètre	430 <sup>m</sup>	Poids de la machine	39 <sup>T</sup> ,890
Longueur	1 <sup>m</sup> ,550		Courbe	630 <sup>m</sup>	En ordre de marche	52 <sup>T</sup> ,840
Surface	1 <sup>m</sup> ,020	Diamètre des roues	Sorteuses	1 <sup>m</sup> ,000	Poids adhérent	34 <sup>T</sup> ,020
	1 <sup>m</sup> ,58			Motrices	1 <sup>m</sup> ,350	Accouplées
Tubes à fumée	197	Effort maximum théorique de traction	10354		Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,200
	Diamètre extérieur		45 <sup>m</sup>			Empattement total
Distance entre les lisses	3 <sup>m</sup> ,930			Coefficient de freinage	34%	
	Section de passage des gaz	0,2475 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Approvisionnement	Eau
Surface de chauffe	Du foyer	7,02 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Embust. <sup>m</sup>
	Tubulaire	100,23 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Frein Westingh. <sup>de</sup> automatique.	
Totale	107,25 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Frein à main ..		
Capacité	Eau	4,250 <sup>m<sup>3</sup></sup>			Sablère à air ..	
	Vapeur	1 <sup>m<sup>3</sup></sup> ,500			Essieu radial à l'avant	
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1 <sup>m</sup> ,290					
	Puissance indiquée en chevaux		500 <sup>c.v.</sup>			



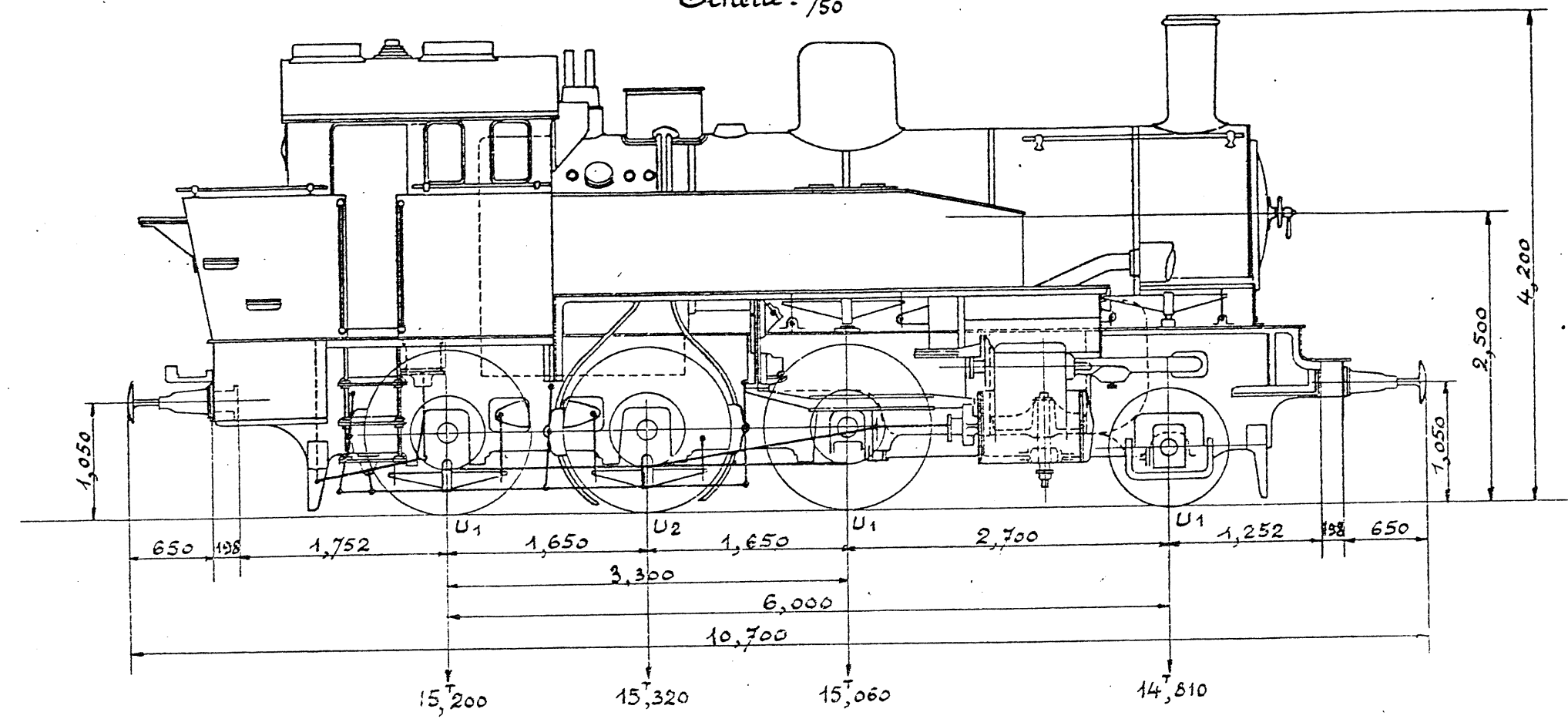
Rayon minimum d'inscription: 150<sup>m</sup>



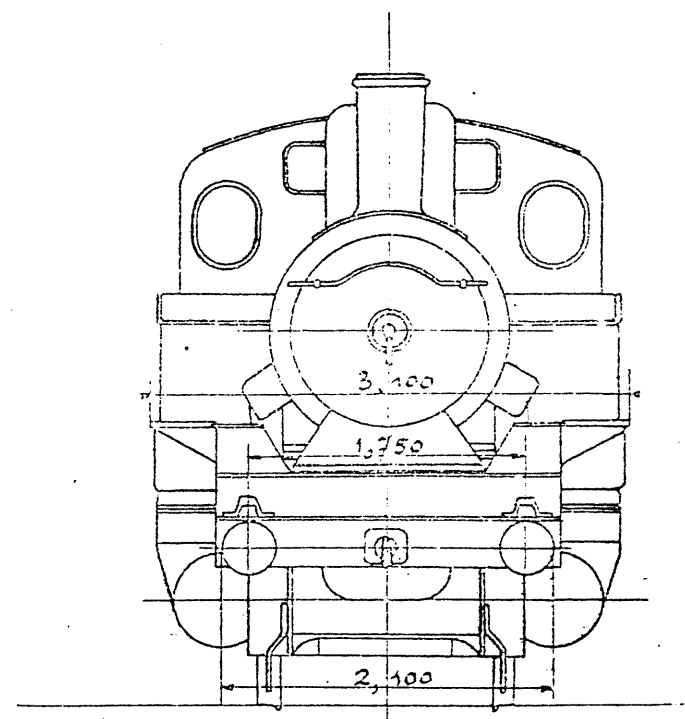
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T. 9<sup>3</sup> 3.1463-3.1491

1901 - 130-TB-1 à 29.

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids... Caractéristiques diverses			
Timbre	12 <sup>Hpz</sup>	2 Cylindres	Diamètre	450 <sup>m</sup>	Poids de la machine	A vide 46,850 En ordre de marche 60,390	
Grille	Longueur		1,550	Course	630 <sup>m</sup>	Poids adhérent	36,850
	Largueur	0,990	Diamètre des roues	de bissel	1,000	Empattement rigide	1,650
Surface	1,53	Motrices		1,350	Accomplées	6,000	Empattement total
Tubes à fumée	Lisses	Nombre 209 Diamètre ext 45 <sup>m</sup>	Effort maximum théorique de traction		11340 <sup>k</sup>	Déplacement transversal	Echou couple A ± 27 <sup>m</sup> Bissel ± 20 <sup>m</sup>
	Distance entre les plaques tubulaires		3,700	Approvisionnements		Eau 7000 <sup>k</sup> Combust. 2000 <sup>k</sup>	
Section de passage des gaz	0,2626			Coefficient de freinage		24,5 à 40%	
Surface de chauffe	Du foyer	7,55			Frein Westing <sup>ae</sup> automatique..		
	Du faisceau tubulaire	98,56			Frein à main.. Sablière à air.. Bissel-bogie Helmoltz..		
Capacité	Totale	106,11					
	Eau	4,166					
	Vapeur	1,437					
Diam. int <sup>r</sup> moyen du corps cylind.	1,358						
Puissance indiquée en chevaux	490 <sup>cv</sup>						

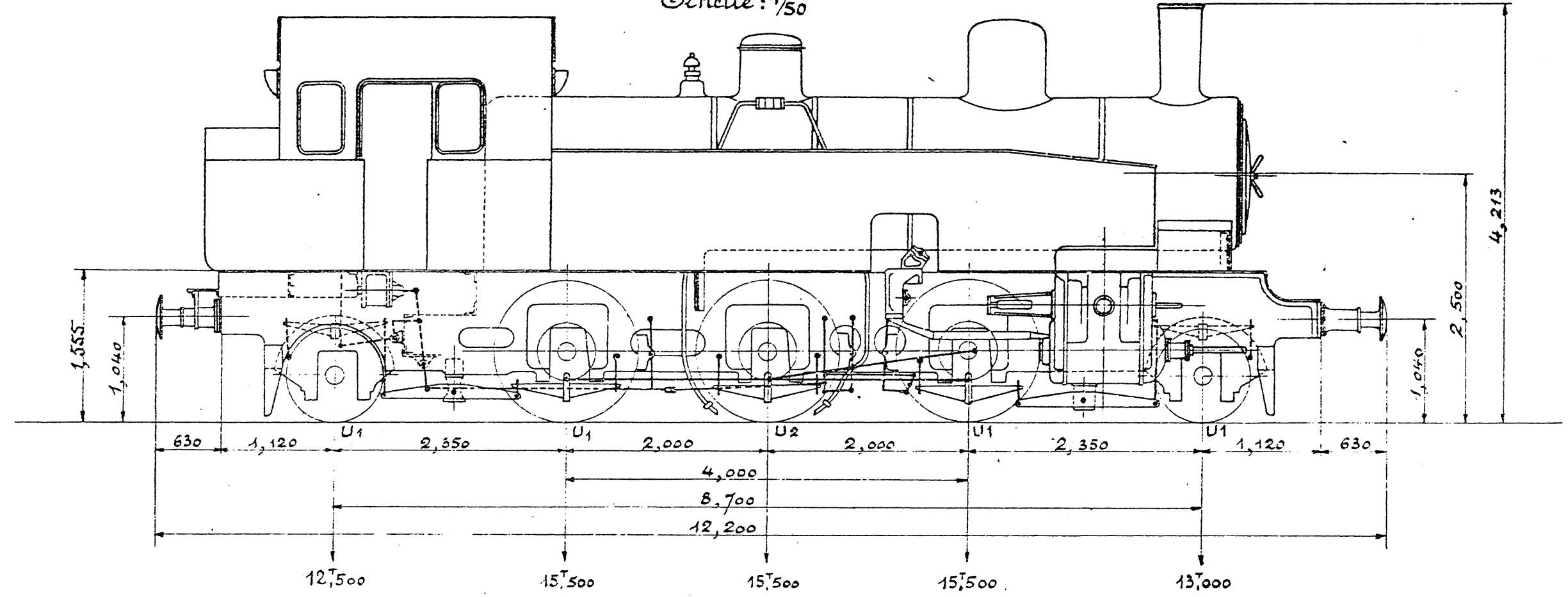


Rayon minimum d'inscription : 120<sup>m</sup>

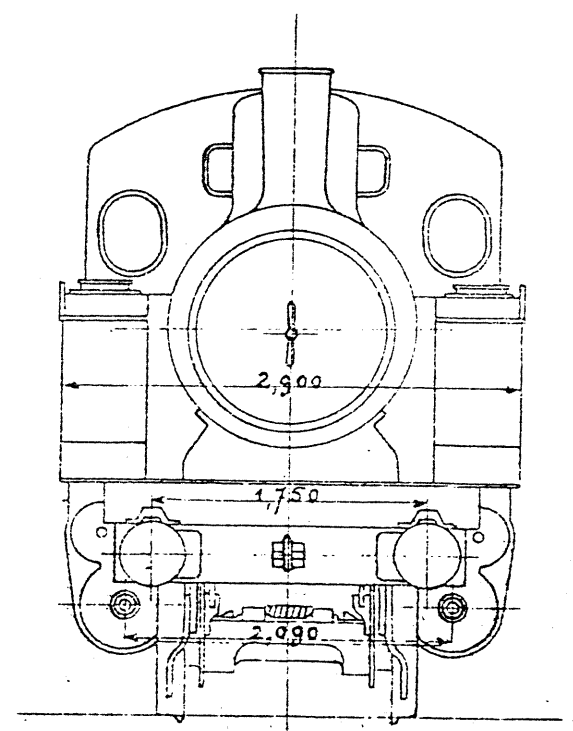
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T.5W 3.1495-3.1497

1312 - 131-TA-123.

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme.		Poids. Caractéristiques diverses	
Ombrage	12 <sup>HPZ</sup>	Cylindres { Diamètre — 500% Course — 612% (Ciroirs cylindriques de 250)	Effort maximum théorique de traction — 12 662 <sup>K</sup>	Poids de la machine { A vide — 53,120 <sup>T</sup> En ordre de marche — 72,000 <sup>T</sup>	Poids adhérent — 32,500 <sup>T</sup>
Grille { Longueur — 1 <sup>m</sup> ,930 Largeur — 1 <sup>m</sup> ,000 Surface — 1 <sup>m</sup> ,93	Diamètre des roues { Accouplées — 1 <sup>m</sup> ,450 Extérieures — 0 <sup>m</sup> ,946			Empattement rigide — 4 <sup>m</sup> ,000 Empattement total — 8 <sup>m</sup> ,700	
Tubes à fumée { Lisses — Nombre — 135 Diam. ext. — 45 <sup>m</sup> Gros tubes — Nombre — 21 Diam. ext. — 125 <sup>m</sup> p <sup>2</sup> surchauffe — 125 <sup>m</sup> Distance entre les plaques tubulaires — 4 <sup>m</sup> ,100	Section de passage des gaz — 0 <sup>m</sup> ,3060	Déplacement transversal { Essieu radial A — ± 60 <sup>mm</sup> Essieu radial R — ± 60 <sup>mm</sup>		Approvisionnement { Eau — 10 000 <sup>K</sup> Combustible — 4 000 <sup>K</sup>	
		Surface de chauffe { Du foyer — 10 <sup>m</sup> ,35 <sup>m</sup> <sup>2</sup> Du faisceau tubulaire — 102,75 <sup>m</sup> <sup>2</sup> Des gros tubes à fumée — 113,10 <sup>m</sup> <sup>2</sup> Totale — 113,10 <sup>m</sup> <sup>2</sup>	Surface de surchauffe — 32,33 <sup>m</sup> <sup>2</sup>	Coefficient de freinage — 28%	
Capacité { Eau — 4 <sup>m</sup> ,026 <sup>m</sup> <sup>3</sup> Vapeur — 2 <sup>m</sup> ,000 <sup>m</sup> <sup>3</sup>	Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique — 1 <sup>m</sup> ,436	Frein à main.		Sablère à air.	
Puissance indiquée en chevaux — 895 <sup>CV</sup>		Surchauffeur Schmidt.			



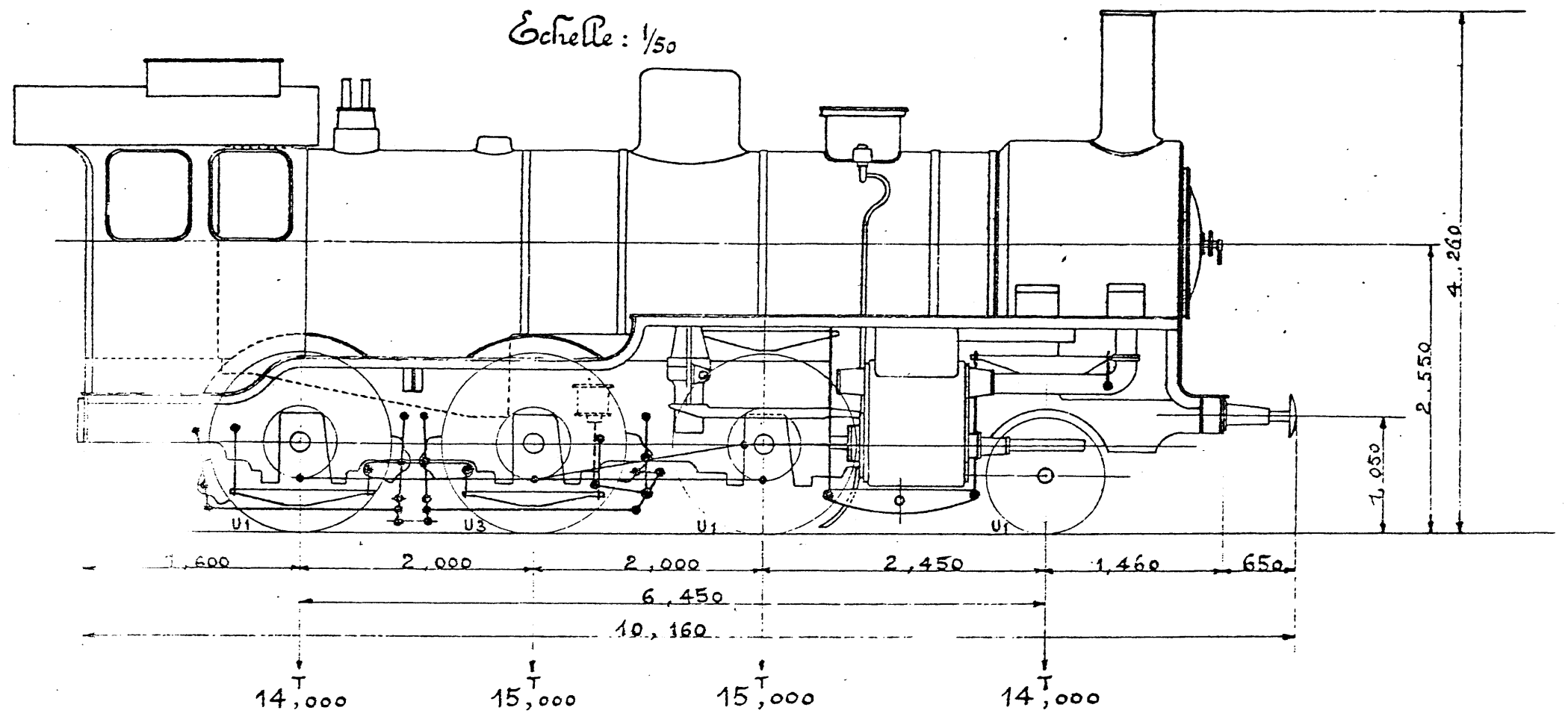
Rayon minimum d'inscription: 100<sup>m</sup>



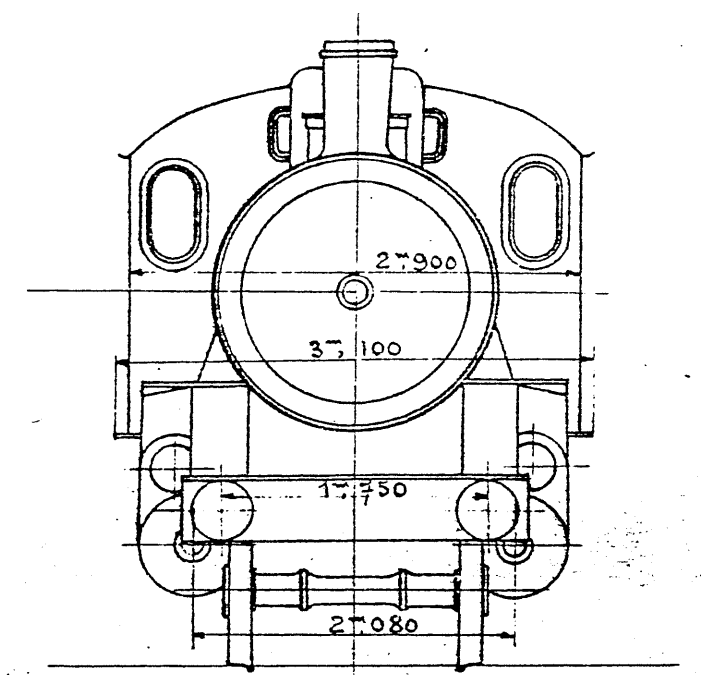
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" P.G 3.1551-3.1566

1903-130-A-1515

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids - Caractéristiques diverses	
Nombre	12	Cylindres	{ Diamètre 540 <sup>mm</sup> Course 630 <sup>mm</sup> (Cilindres cylindriques de 200)	Poids de la machine	{ A vide 51,500 En ordre de marche 58,000
Grille	Longueur	Diamètre des roues	{ de bissel 1,000 Métriques et accouplées 1,600	Poids adhérent	44,000
	Largueur			Empattement rigide	4,000
	Surface			Empattement total	6,450
Tubes à fumée	Lisses	Effort maximum théorique de traction	13,775 <sup>k</sup>	Déplacement transversal du bissel	± 56%
	Gros tubes			Coefficient de freinage	42%
	Surchauffe				
Distance entre les plaques tubulaires		Sablère à air.			
		Surchauffeur Schmidt			
Section de passage des gaz	0,34	Bissel-bogie Helmholz.			
Surface de chauffe	Du foyer				
	Du faisceau tubulaire				
	Des gros tubes à fumée				
Surface totale	136				
Surface de surchauffe	38,64				
Capacité	Eau				
	Vapeur				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,485				
Puissance indiquée en chevaux	1100 <sup>CV</sup>				

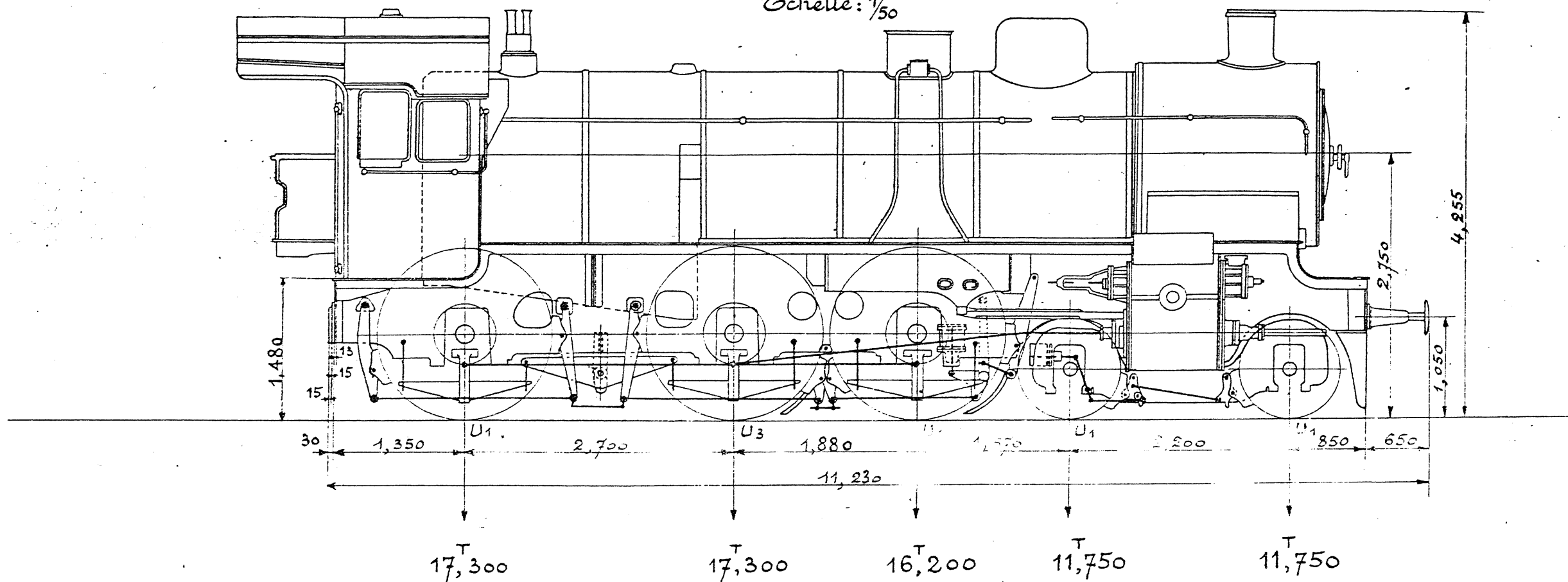


Rayon minimum d'inscription: 110<sup>m</sup>

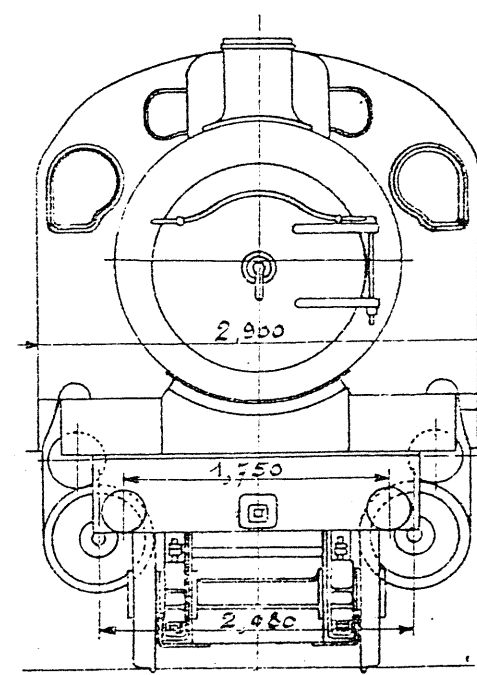
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" P.S. 3.1601 - 3.1675

1907 - 230 - C - 1 à 75

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids - Caractéristiques diverses			
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	575 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	66,960 <sup>T</sup>	
Grille	Longueur 2,600 Largeur 1,010 Surface 2,62		Course	630 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	50,800 <sup>T</sup>	
Tubes à fumée	Lisses	Des roues	Diamètre de bogie	1,000		Empattement rigide	4,580
			Gros tubes pour surchauffe	Motrices et accouplées	1,750		Empattement total
					Dist <sup>ce</sup> entre plaques tubul <sup>es</sup>	Effort maximum théorique de traction	
			Section de passage des gaz	0,3880 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Coefficient de freinage
Surface de chauffe	Du foyer	14,18 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Les loco <sup>s</sup> 3.1646-3.1648 et 3.1675 ont des tiroirs cylindriques de 200 .. Toutes les autres ont des tiroirs cylindriques de 220.	Frein Westingh <sup>ue</sup> automatique	Frein direct sauf sur les loco <sup>s</sup> 3.1603, 3.1604, 3.1651, 3.1675.		
	Du faisceau tubulaire	133,85 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Sablière à air ..	
Surface de surchauffe	Des gros tubes à fumée	148,03 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Surchauffeur Schmidt	Nota: Un certain nombre de ces machines ont un faisceau tubulaire de 139 tubes lisses de 51 et 24 tubes à surchauffe de 133. Section de passage des gaz : 0,3928 Surface de chauffe tubulaire : 138,19 Surface de surchauffe : 47,52 Puissance : 1285 <sup>CV</sup>			
	Total	51,35 <sup>m<sup>2</sup></sup>					
Capacité	Eau	6,426 <sup>m<sup>3</sup></sup>	Rayon minimum d'inscription : 150 <sup>m</sup>				
	Vapeur	2,440 <sup>m<sup>3</sup></sup>					
Diam. int <sup>er</sup> moyen du corps cyl. <sup>ind</sup>	1,584						
Puissance indiquée en chevaux	1300 <sup>CV</sup>						



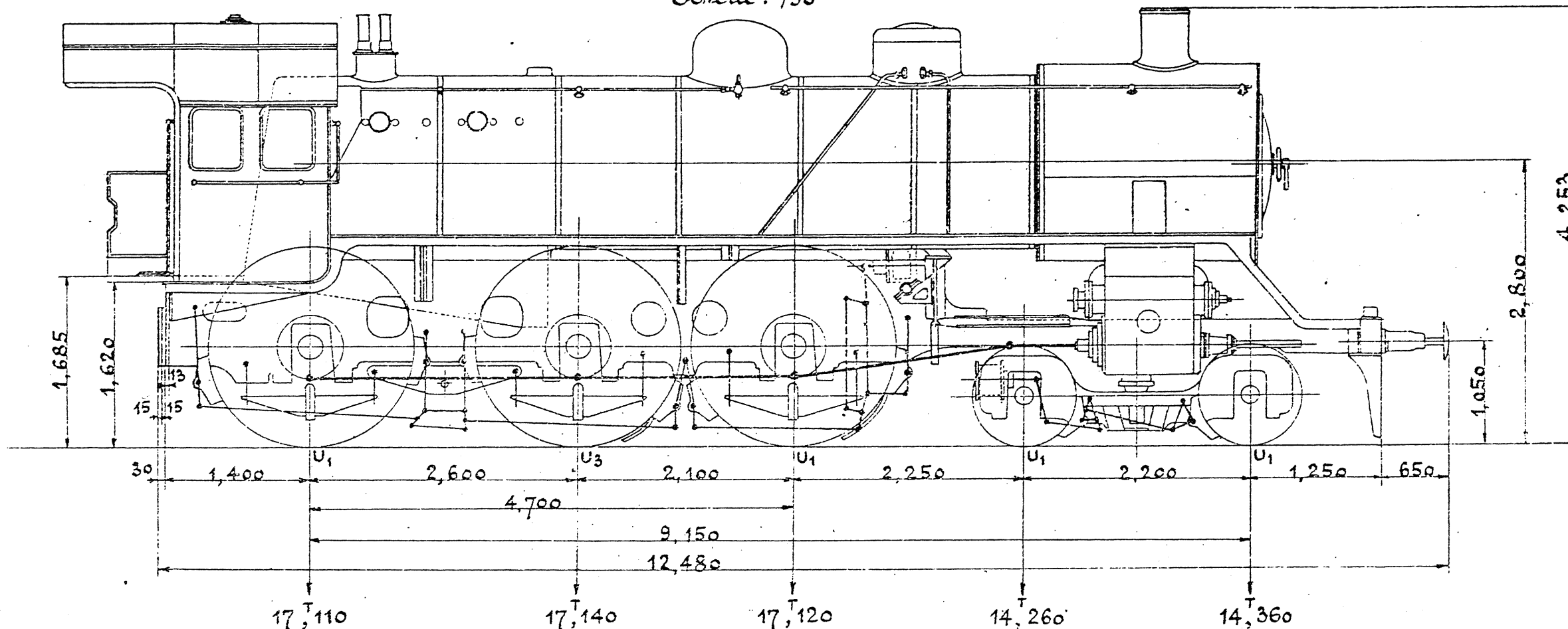
Nota: Un certain nombre de ces machines ont un faisceau tubulaire de 139 tubes lisses de 51 et 24 tubes à surchauffe de 133.  
 Section de passage des gaz : 0,3928  
 Surface de chauffe tubulaire : 138,19  
 Surface de surchauffe : 47,52  
 Puissance : 1285<sup>CV</sup>



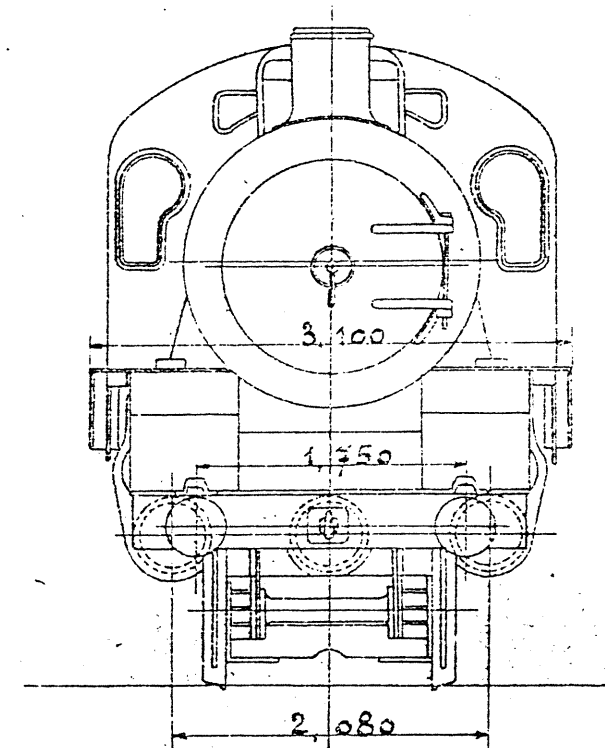
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" S.10<sup>2</sup> 3.1690-3.1699

1915 - 230 - E - 1510.

Échelle : 1/50



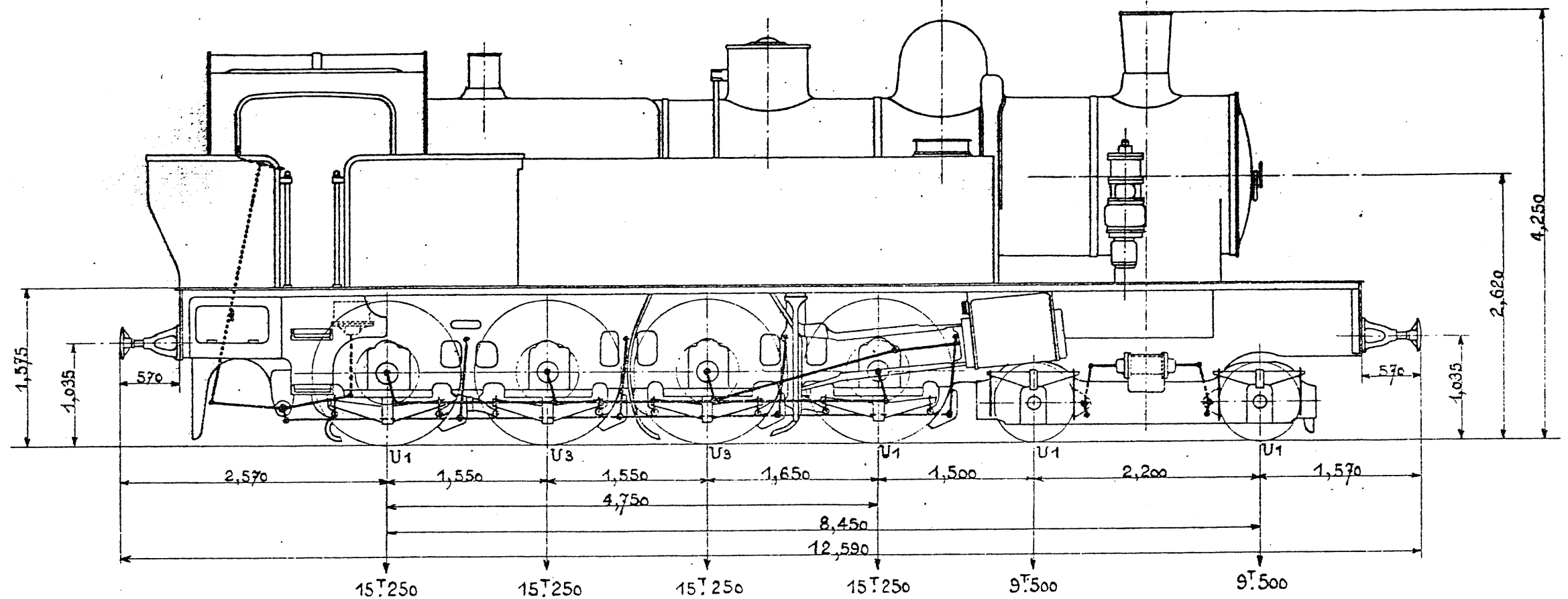
Chaudière..		Mécanisme..		Poids..Caractéristiques diverses	
Timbre	14 <sup>HEZ</sup>	3 Cylindres (1 int <sup>er</sup> 2 ext <sup>er</sup> ) (Ciroirs cylindriques de 220)	Diamètre 500 <sup>mm</sup> Course 630 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	73,780
Grille	Longueur 2 <sup>m</sup> ,800			Diamètre des roues { de bogie 1 <sup>m</sup> ,000 Matrices et Accouplées 1 <sup>m</sup> ,930	Effort maximum théorique de traction 16700 <sup>x</sup>
	Largueur 1 <sup>m</sup> ,010	Empattement rigide 4 <sup>m</sup> ,700	Empattement total 9 <sup>m</sup> ,150		
Surface 2 <sup>m</sup> ,52	Tubes à fumée { Liées { Nombre 127 Diam. ext <sup>er</sup> 50 <sup>mm</sup> Gras tubes { Nombre 26 Diam. ext <sup>er</sup> 133 <sup>mm</sup> p <sup>er</sup> surchauffe { Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> ,900			Déplacement transversal du bogie ± 40 <sup>mm</sup>	
Section de passage des gaz du foyer 0,3880 <sup>m</sup> <sup>2</sup>		Surface de chauffe { Du faisceau tubulaire 139,34 <sup>m</sup> <sup>2</sup> Des gros tubes à fumée 153,51 <sup>m</sup> <sup>2</sup> Totale 54,03 <sup>m</sup> <sup>2</sup>	Coefficient de freinage 51,5 et 53,5%		
Surface de surchauffe 14,17 <sup>m</sup> <sup>2</sup>	Capacité { Eau 7 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,119 Vapeur 3 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,180			Frein Westingh <sup>te</sup> automatique	
Surface de surchauffe 54,03 <sup>m</sup> <sup>2</sup>		Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique 1 <sup>m</sup> ,584	Sablère à air..		
Capacité { Eau 7 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,119 Vapeur 3 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,180	Puissance indiquée en chevaux 1550 <sup>CV</sup>			Surchauffeur Schmidt.	
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique 1 <sup>m</sup> ,584		Rayon minimum d'inscription : 180 <sup>m</sup>			
Puissance indiquée en chevaux 1550 <sup>CV</sup>					



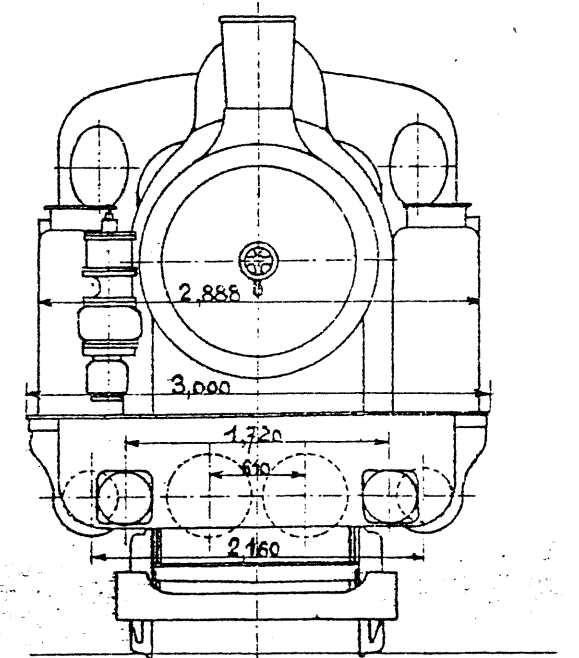
Rayon minimum d'inscription : 180<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 4.001 - 4.005

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids - Caractéristiques diverses	
Timbre	15 <sup>HPz</sup>	2 Cylindres HP (extérieurs)	Diamètre 370 <sup>mm</sup> Course 650 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	{ à vide 65,720 en ordre de marche 80,000
Grille	Longueur 2 <sup>m</sup> ,290	2 Cylindres BP (intérieurs)	Diamètre 570 <sup>mm</sup> Course 650 <sup>mm</sup>	Poids adhérent 51,900	
	Largeur 1 <sup>m</sup> ,000			Empattement rigide 4 <sup>m</sup> ,750	
	Surface 2 <sup>m²</sup> ,29			Empattement total 8 <sup>m</sup> ,450	
Tubes à fumée (Seve)	Nombre 126	Pression au réservoir intermédiaire 6 <sup>HPz</sup>		Pressants de rappel transversal	
	Diamètre extérieure 70 <sup>mm</sup>	Diamètre des roues	De bogie 0 <sup>m</sup> ,800 Motrices et accouplées 1 <sup>m</sup> ,440	Tension initiale 1000 <sup>K</sup> Tension à fond de course 4000 <sup>K</sup>	
Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> ,100	Déplacement transversal ± 60 <sup>mm</sup>				
Section de passage des gaz	0 <sup>m²</sup> ,378	Effort maximum théorique de traction		Coefficient de freinage 53%	
Surface de chauffe	du foyer 12 <sup>m²</sup> ,40	En compound 14.120 <sup>K</sup> En admission directe 18.068 <sup>K</sup>		Approvisionnement	
	tubulaire 190 <sup>m²</sup> ,95			eau 6.100 <sup>K</sup> combustible 3000 <sup>K</sup>	
Surface totale	203 <sup>m²</sup> ,35	Frein Westinghouse - Sablée à main - Fumivore "Egram" -			
Capacité	Eau 4 <sup>m³</sup> ,580 Vapeur 2 <sup>m³</sup> ,390				
Diamètre intérieure moyen du corps cylindrique 1 <sup>m</sup> ,446					
Puissance indiquée en chevaux 1020 <sup>CV</sup>					

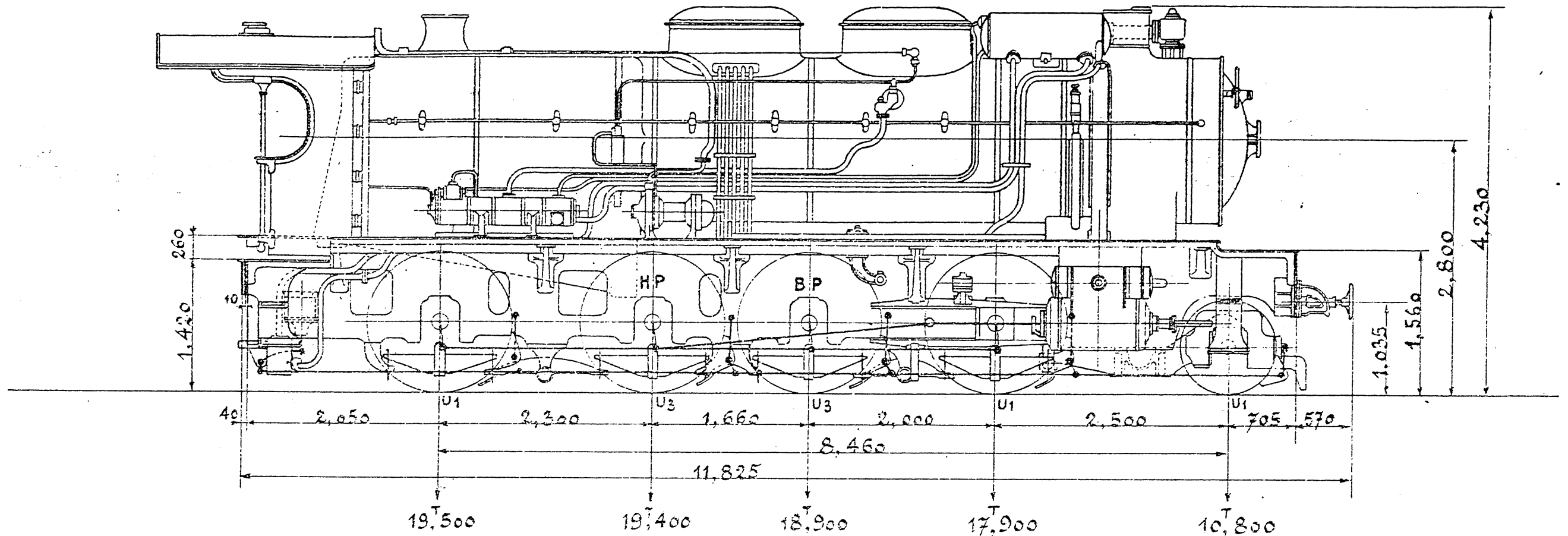


Rayon minimum d'inscription: 120<sup>m</sup>

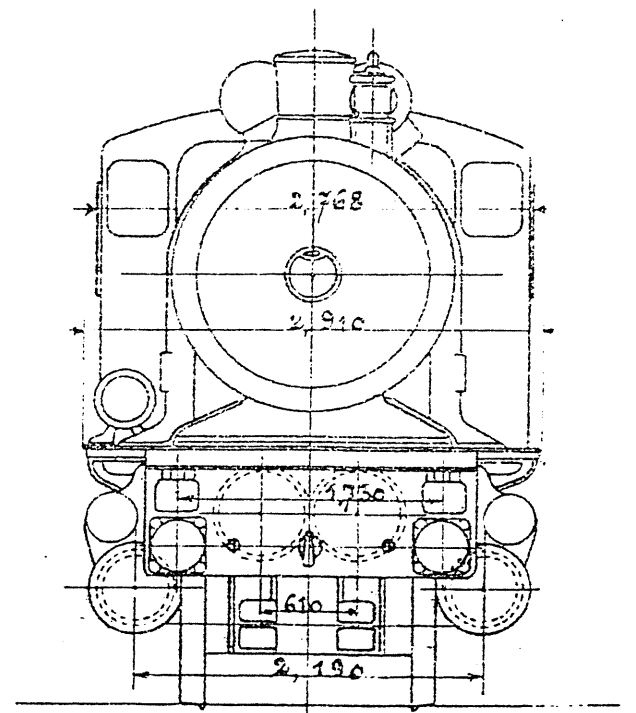
# LOCOMOTIVES 4.061-4.340

1912 - 140-A-1 à 280.

Échelle: 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids..Caractéristiques diverses	
Timbre	17 HP <sup>2</sup>	2 Cylindres H.P. (Diamètre	420 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	76,805
Grille	Longueur	(Extérieurs) Course	640 <sup>mm</sup>	(En ordre de marche)	86,500
	Largeur	(Ciroirs cylindriques de 200)		Poids adhérent	25,700
	Surface	2 Cylindres B.P. (Diamètre	570 <sup>mm</sup>	Empattement rigide	5 <sup>m</sup> ,960
Tubes à fumée	Nombre	(Intérieurs) Course	700 <sup>mm</sup>	Empattement Total	6 <sup>m</sup> ,460
	Grands tubes	Pression au réservoir intermédiaire	8,5 HP <sup>2</sup>	Pressions de rappel	
	Distance entre les plaques tubulaires	Diamètre des roues		Transversal	1430 <sup>K</sup>
Section de passage des gaz		Diamètre des roues	De bissel	à fond de course	4050 <sup>K</sup>
				Motrices et accouplées	Displacement transversal
Surface de chauffe	Du foyer	Effort maximum théorique de traction			Coefficient de freinage
	et des gros tubes à fumée			En compound	18593 <sup>K</sup>
Surface de surchauffe	Totale	En admission directe	25325 <sup>K</sup>	Frein à contre-vapeur..	
				Sablière à air Leach..	
Capacité	Eau			Sablière à main..	
	Vapeur			Surchauffeur Schmidt..	
Diamètre intérieur moyen au corps cylindrique	1 <sup>m</sup> ,623			Rechauffeur A.C.F.I. sans sur	
Puissance en chevaux	1955 <sup>C.V.</sup>			12 machines qui ont reçu le rechauffeur "Borthington".	

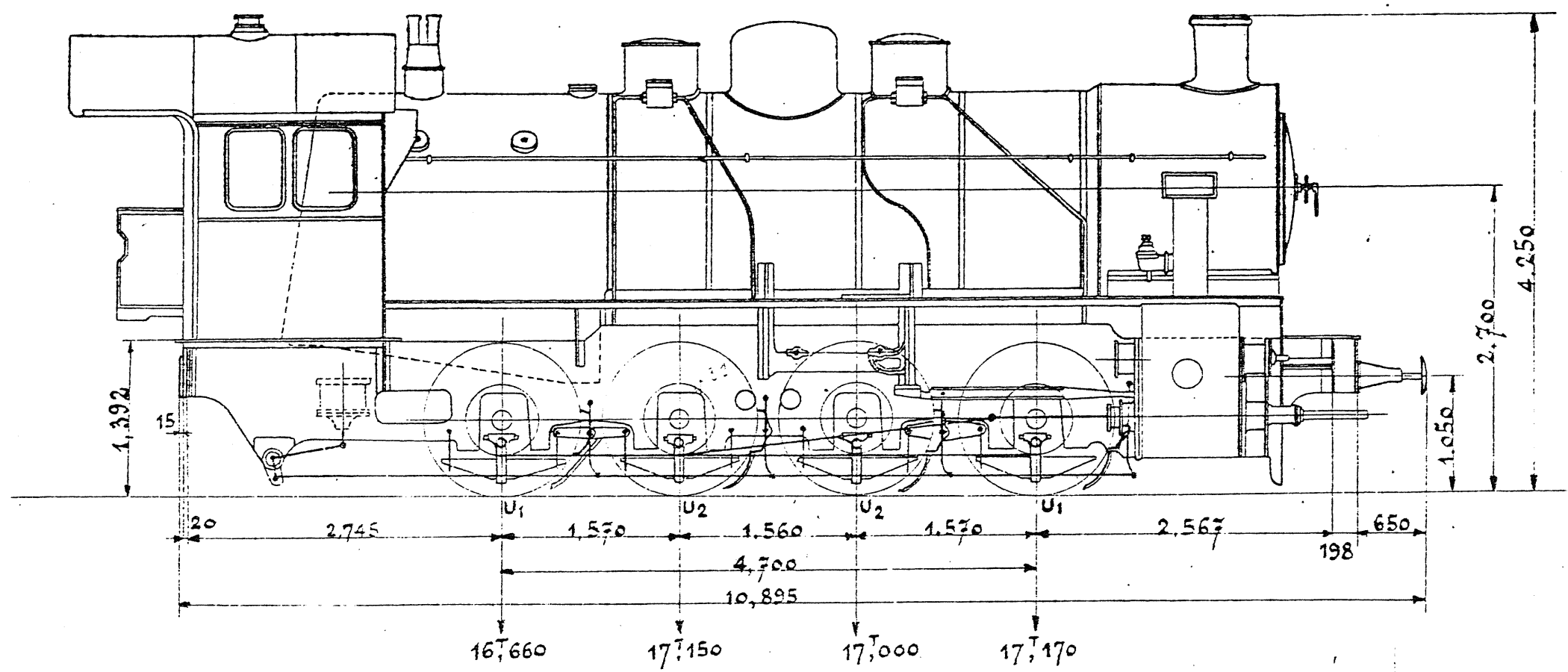


Rayon minimum d'inscription: 110<sup>m</sup>

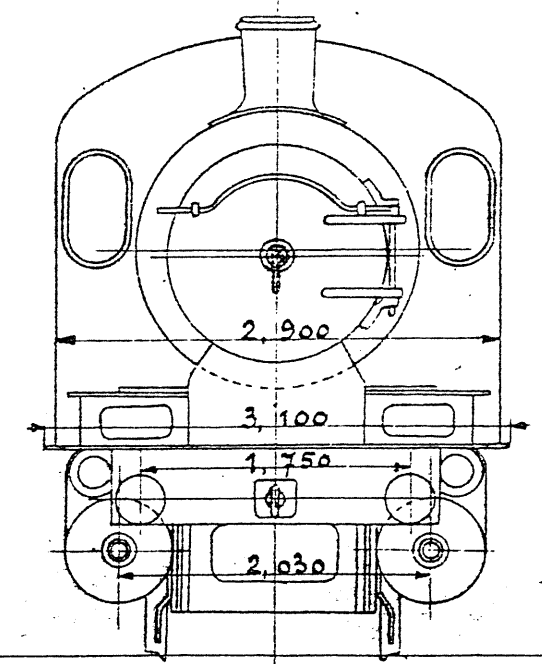
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" G.S! 4.351 - 4.562

1913 • 040-D-1 à 221.

Échelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids. Caractéristiques diverses		
Timbre	14 Hpz	2 cylindres (Cirois cylindriques de 220)	Diamètre 600 <sup>mm</sup> Course 660 <sup>mm</sup> Diamètre des roues 1 <sup>m</sup> 350	Poids de la machine	61,830	
Grille	Longueur 2 <sup>m</sup> 600			Effort maximum théorique de traction 24620 <sup>K</sup>	Poids adhérent	67,980
	Largeur 1 <sup>m</sup> 010					
	Surface 2 <sup>m</sup> 62					
Tubes à fumée	Lisses	Nombre 139 Diam. ext. 58 <sup>mm</sup>	Empattement rigide et total 4 <sup>m</sup> 700	Déplacement transversal de l'essieu arrière ± 3 <sup>mm</sup>	Coefficient de freinage 63% (cyl. de 406) 57% (cyl. de 381)	
	Gros tubes					Nombre 24 Diam. ext. 133 <sup>mm</sup>
	Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> 500					
Section de passage des gaz 0,3928 <sup>m</sup> 2						
Surface de chauffe	Du foyer 13,88 <sup>m</sup> 2					
	Du faisceau tubulaire 132,46 <sup>m</sup> 2					
	Des gros tubes à fumée 146,24 <sup>m</sup> 2					
Surface de surchauffe 45 <sup>m</sup> 2						
Capacité	Eau 6 <sup>m</sup> 3290					
	Vapeur 2 <sup>m</sup> 150					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique 1 <sup>m</sup> 581						
Puissance indiquée en chevaux 1230 <sup>CV</sup>						
					Frein Westing. = automatique	
					Frein direct..	
					Sablière à air ou à main.	
					Surchauffeur Schmidt.	

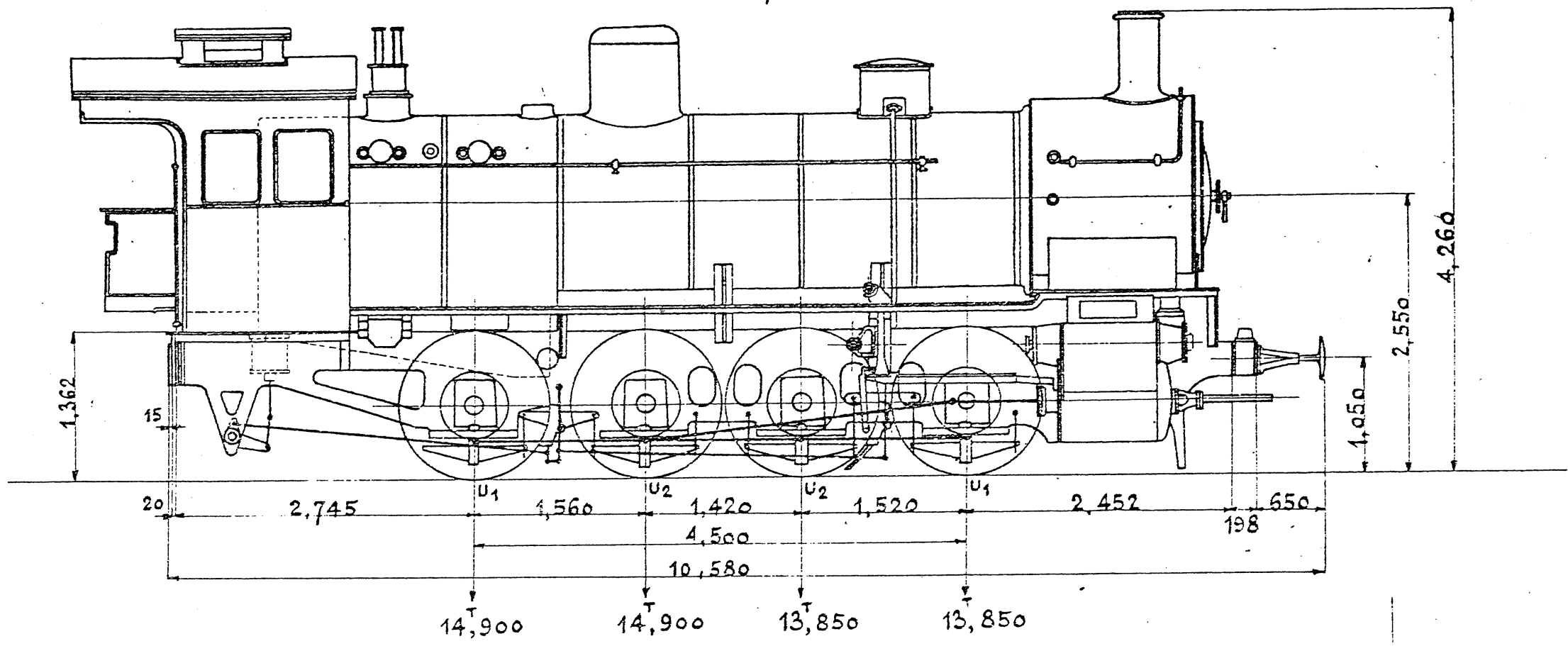


Rayon minimum d'inscription : 90<sup>m</sup>

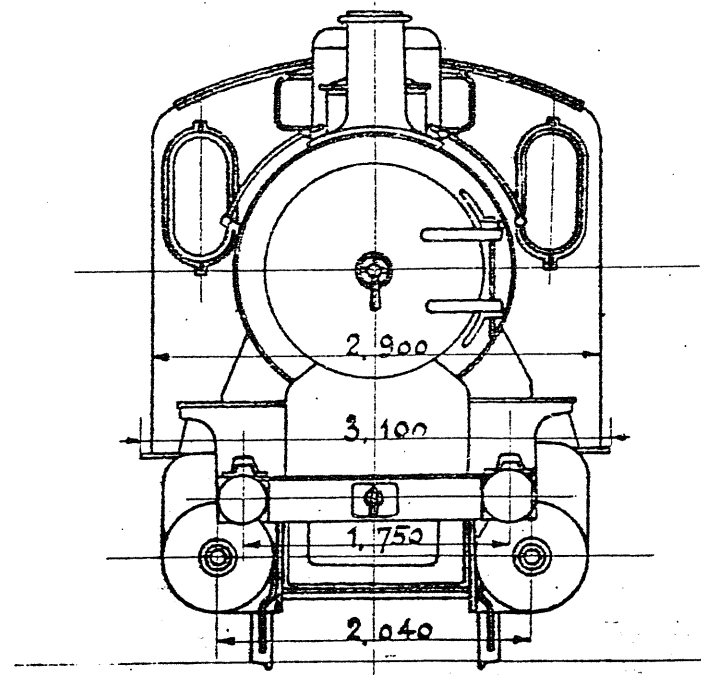
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" G.S 4.572-4.598

1903 - 040 - C - 1 5 27

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses			
Volume	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	600 <sup>mm</sup>	Poids de la machine (à vide)	51,100 <sup>T</sup>	
Grille	Longueur		2,420	Course	660 <sup>mm</sup>	la machine (en ordre de marche)	57,500 <sup>T</sup>
	Largeur		1,000		Tiroirs cylindriques de 220		Poids adhérent
	Surface	2,742	Diamètre des roues	1,350	Empattement	Rigide 2,940	
Tubes à fumée	Lisses	Nombre 152	Effort maximum théorique de traction	21120 <sup>K</sup>	Total	4,500	
	Gros tubes	Nombre 21				Déplacement transversal de l'essieu arrière	±10 <sup>mm</sup>
		Surchauffe	Diam. ext. 133 <sup>mm</sup>	Coefficient de freinage	58,5%		
	Distance entre les plaques tubulaires	4,500	Nota :		Frein Westinghouse..		
Section de passage des gaz		0,3410	Les loco <sup>s</sup> 4.590, 4.594, 4.598 ont des tiroirs cylindriques de 200 destinés à être remplacés par des tiroirs cylindriques de 220..		Frein direct..		
Surface de chauffe	Du foyer	12,72 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Sablière à air ou à vapeur.		
	Des gros tubes à fumée	124,51 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Surchauffeur Schmidt.		
	Totale	137,23 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Rayon minimum d'inscription	90 <sup>m</sup>	
Surface de surchauffe		39,65 <sup>m<sup>2</sup></sup>					
Capacité	Eau	5,650 <sup>m<sup>3</sup></sup>					
	Vapeur	2,070 <sup>m<sup>3</sup></sup>					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,486					
Puissance indiquée en chevaux		1045					

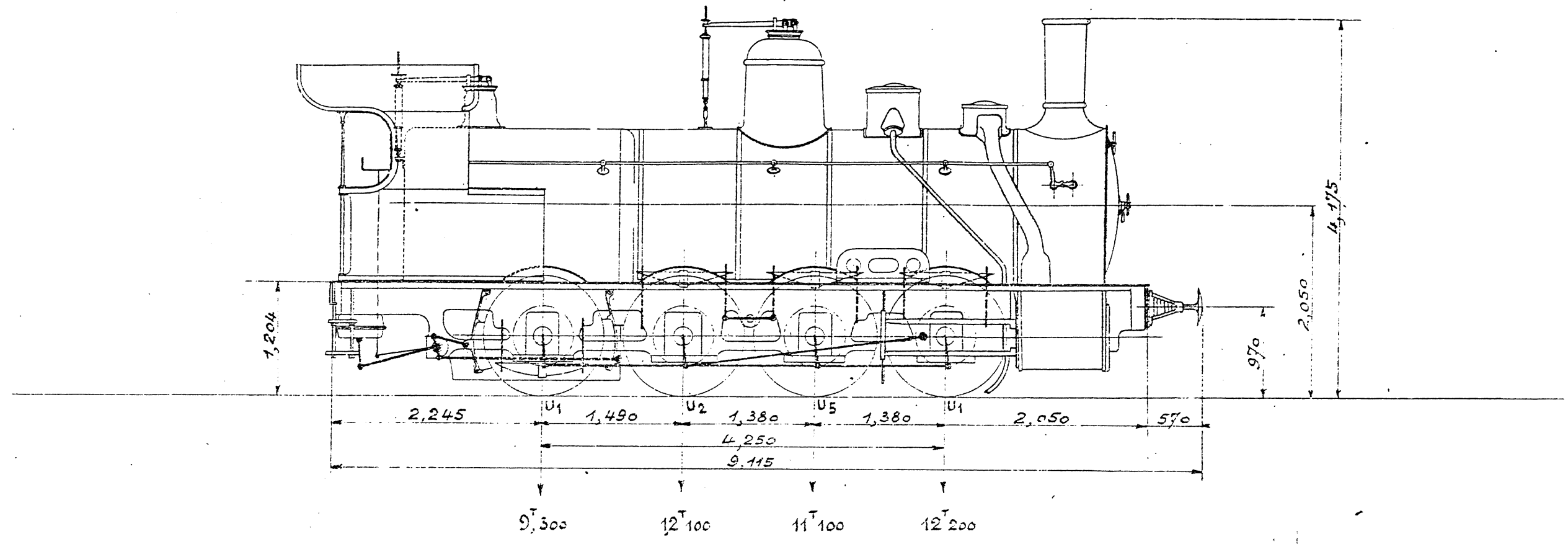




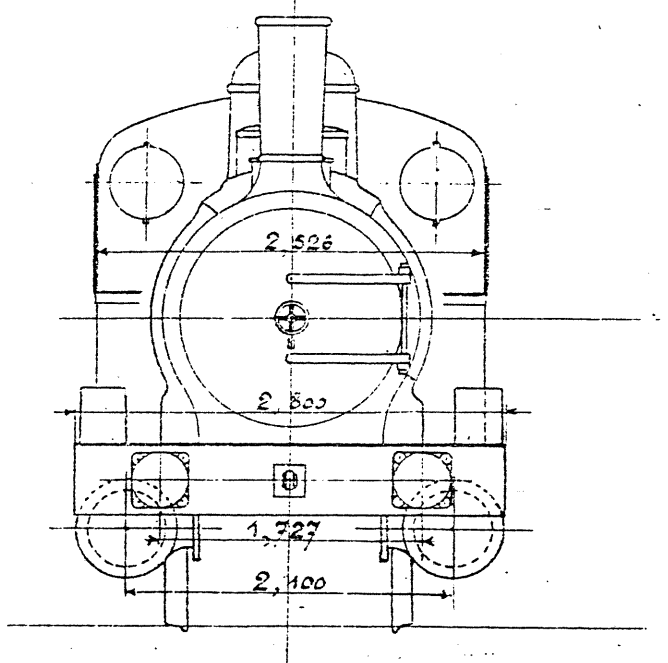
# LOCOMOTIVES 4.601-4.644, 4.702-4.853 ; 4.931-4.954

040 A 1 et 2

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..			
Timbre	10 <sup>Hp</sup>	2 Cylindres	Diamètre	500 <sup>m</sup>	Poids de la machine	à vide 39 <sup>T</sup> ,000 En ordre de marche 44 <sup>T</sup> ,700	
Grille	Longueur		2 <sup>m</sup> ,210	Course	650 <sup>m</sup>	Poids adhérent	44 <sup>T</sup> ,700
	Largeur		0 <sup>m</sup> ,962	Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> ,500		Empattement rigide et total
	Surface	2 <sup>m²</sup> ,13	Effort maximum théorique de traction				
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	197					
	Diamètre extérieur	50 <sup>mm</sup>					
	Distance entre les plaques tubulaires	4 <sup>m</sup> ,097					
Section de passage des gaz				Frein à vide..			
Surface de chauffe	Du foyer	9 <sup>m²</sup> ,80	Frein à contre-vapeur..				
	Tubulaire	115 <sup>m²</sup> ,46	Frein à main (4.931-4.936)				
	Totale	125 <sup>m²</sup> ,26	Sablière à vapeur..				
Capacité	Eau	5 <sup>m³</sup> ,444	Sablière à main..				
	Vapeur	2 <sup>m³</sup> ,706					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1 <sup>m</sup> ,484					
Puissance indiquée en chevaux		640 <sup>CV</sup>					

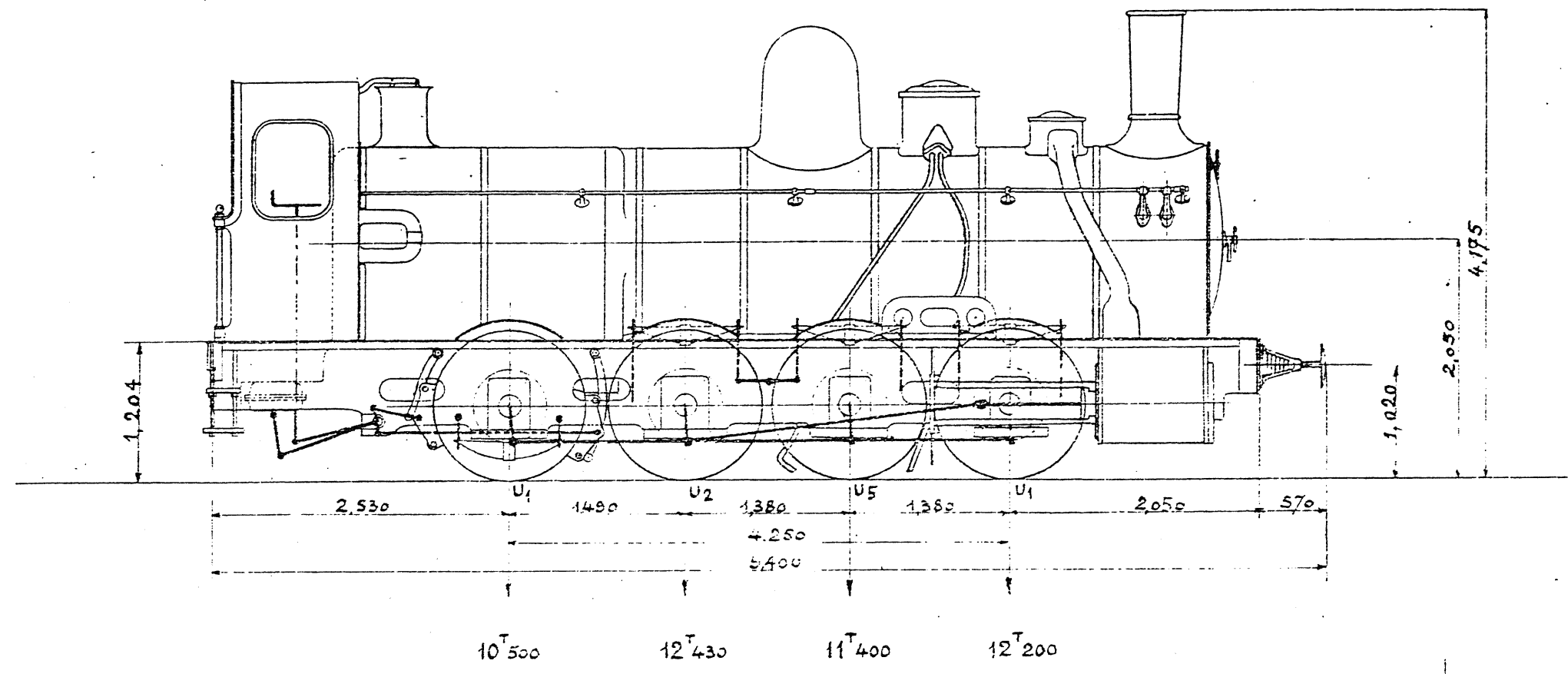


Nota : Les loco<sup>s</sup> 4.701-4.853, 4.947 et 4.951 sont timbrées à 8,5<sup>k</sup>. Effort de traction 10625<sup>k</sup>.  
Puissance 590. Poids en charge 43<sup>T</sup>,600..

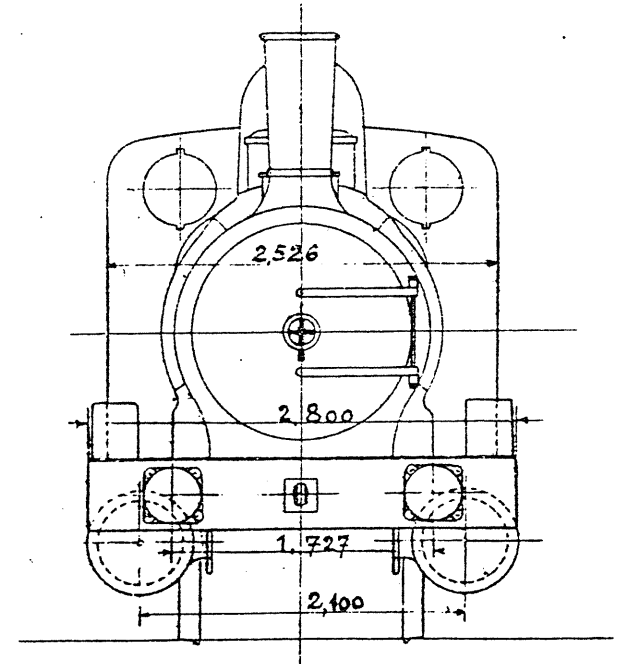
Rayon minimum d'inscription : 90<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 4.645-4.674

Echelle : 1/50



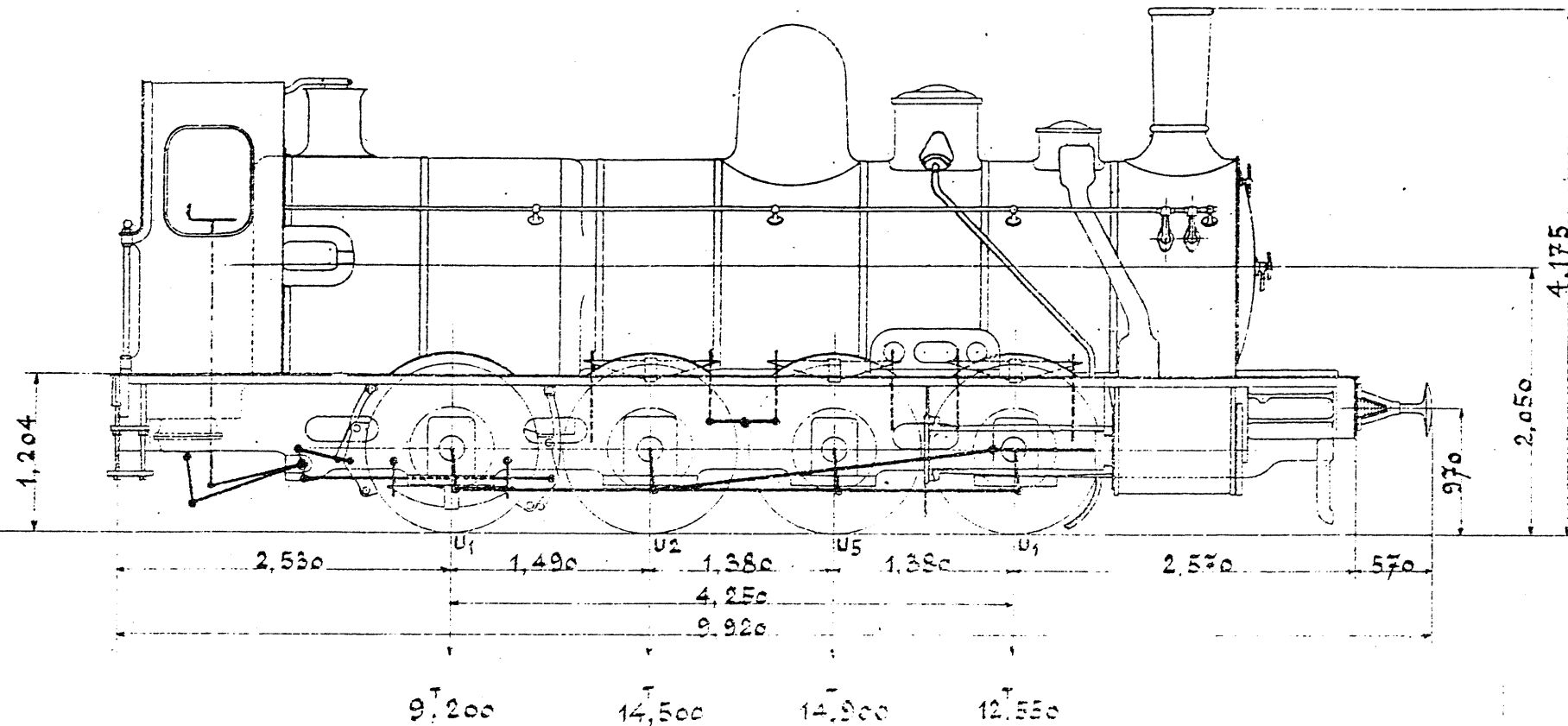
Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..		
Timbre	10 <sup>HpZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	530 <sup>m</sup>	Poids de la machine à vide	40 <sup>T</sup> 800
Grille	Longueur 2 <sup>m</sup> 210		Course	650 <sup>m</sup>	En ordre de marche	46 <sup>T</sup> 530
	Largeur 0 <sup>m</sup> 962		Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> 300	Poids adhérent	46 <sup>T</sup> 530
	Surface 2 <sup>m</sup> 13		Effort maximum théorique de traction	14045 <sup>K</sup>	Empattement rigide et total	4 <sup>m</sup> 250
Tubes à fumée (lisses)	Nombre 197				Coefficient de freinage	29%
	Diamètre extérieur 50 <sup>m</sup>				Frein à vide	
	Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> 097				Frein à contre-vapeur..	
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> 3132				Frein à main..	
Surface de chauffe	Du foyer 9 <sup>m</sup> 80				Sablière à vapeur..	
	Tubulaire 115 <sup>m</sup> 46				Sablière à main..	
	Totale 125 <sup>m</sup> 26					
Capacité	Eau 5 <sup>m</sup> 444					
	Vapeur 2 <sup>m</sup> 706					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,484					
Puissance indiquée en chevaux	640 <sup>CV</sup>					



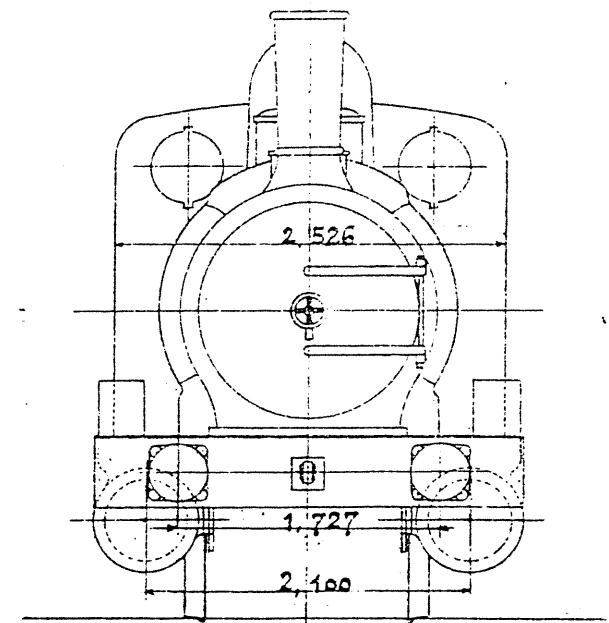
Rayon minimum d'inscription : 90<sup>m</sup>

# LOCOMOTIVES 4.677-4.693

Echelle : 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids - Caractéristiques diverses		
Timbre	12 <sup>H.P.Z</sup>	2 Cylindres	Diamètre	530 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	45,550 <sup>T</sup>
Grille			Course	650 <sup>mm</sup>	(En ordre de marche)	51,150 <sup>T</sup>
Longueur	2,218	Diamètre des roues		1,7300	Poids adhérent	51,150 <sup>T</sup>
Largeur	0,966		Effort maximum théorique de traction		16854 <sup>K</sup>	Empattement rigide et total
Surface	2,714	Section de passage des gaz			0,3132 <sup>m²</sup>	Coefficient de freinage
Tubes à fumée (lisses)			Surface de chauffe		9,78 <sup>m²</sup>	Frein à vide ..
Nombre	197	Totale			115,50 <sup>m²</sup>	Frein à main (sauf 4.680, 4.683, 4.685)
Diamètre extérieur	50 <sup>mm</sup> /m				125,28 <sup>m²</sup>	Sablière à main ..
Distance entre les plaques tubulaires	4,099 <sup>m</sup>	Capacité		5,316 <sup>m³</sup>		
Surface du foyer	9,78 <sup>m²</sup>		Eau		2,640 <sup>m³</sup>	
Surface tubulaire	115,50 <sup>m²</sup>	Vapeur				
Surface totale	125,28 <sup>m²</sup>					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,478 <sup>m</sup>					
Puissance indiquée en chevaux	705 <sup>C.V.</sup>					

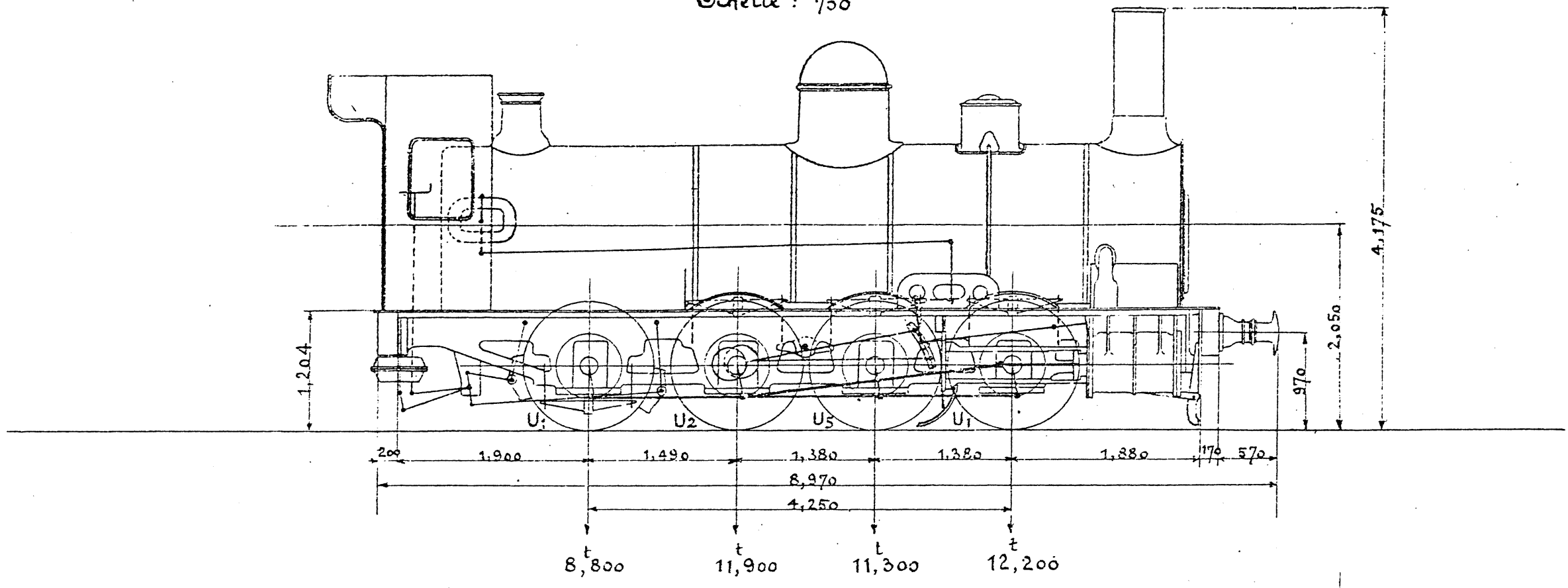


Rayon minimum d'inscription : 90<sup>m</sup>

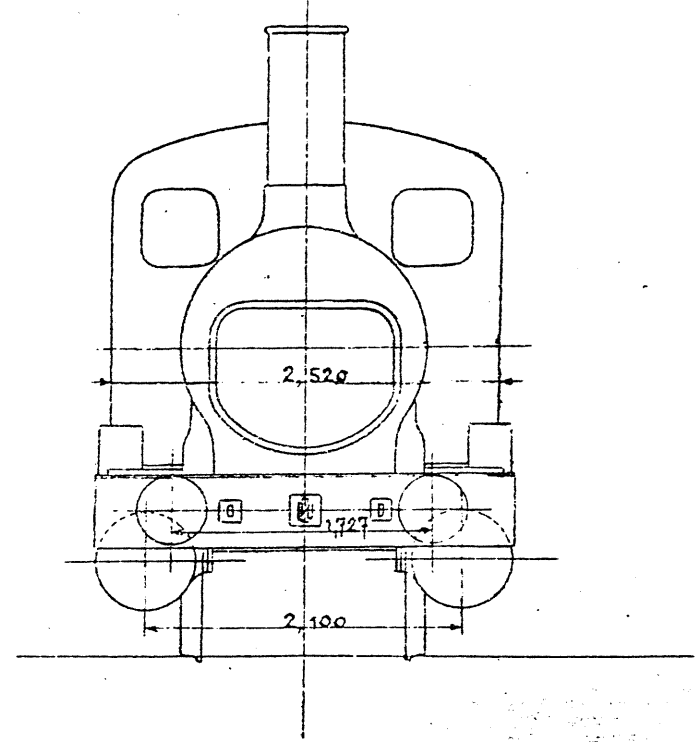
Nota : Pour les loco<sup>s</sup> 4.678, 4.681, 4.690 : timbre 10<sup>K</sup>, cylindres de 530; effort de traction 14045<sup>K</sup>; puissance 640<sup>C.V.</sup>; poids en charge 51,150<sup>T</sup>  
 Pour les loco<sup>s</sup> 4.679, 4.680, 4.687 : timbre 10<sup>K</sup>, cylindres de 500; effort de traction 12500<sup>K</sup>; puissance 640<sup>C.V.</sup>; poids en charge 44<sup>T</sup>  
 Pour les loco<sup>s</sup> 4.683 et 4.685 : timbre 8,5; cylindres de 500; effort de traction 10625<sup>K</sup>; puissance 590<sup>C.V.</sup>; poids en charge 43,600<sup>T</sup>  
 Pour les loco<sup>s</sup> 4.684 et 4.686 : timbre 12<sup>K</sup>, cylindres de 500; effort de traction 15000<sup>K</sup>; puissance 705<sup>C.V.</sup>; poids en charge 44,700<sup>T</sup>

# LOCOMOTIVES 4.856-4.926

Échelle : 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids. Caractéristiques diverses.	
Embrase	10 <sup>hpz</sup>	2 Cylindres	Diamètre	500 <sup>mm</sup>	Poids de la machine
Grille	Longueur		Course	650 <sup>mm</sup>	
	Largueur			En ordre de marche	
	2 <sup>m</sup> ,225	Diamètre des roues	1,300	Poids adhérent	44,200
	0 <sup>m</sup> ,963	Effort max. théorique de traction	12500 <sup>k</sup>	Ensemble rigide et total	4,250 <sup>m</sup>
	2 <sup>m</sup> ,14			Coefficient de freinage	22,5%
Hauteur du ciel de foyer	avant 1 <sup>m</sup> ,495			Frein à vide et frein à main	
au dessus de la grille	arrière 1 <sup>m</sup> ,045			Sablère à main	
Cubes à fumée	Nombre				
	Diam. ext.	50			
	Distance entre plaques lub.				
	4 <sup>m</sup> ,100				
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> ,3132				
Surface de chauffe	du foyer				
	tubulaire	10,05			
	115,46				
	125,51				
Diam. int. moyen du corps cylind.	1 <sup>m</sup> ,484				
Capacité	Eau				
	Vapeur	5 <sup>m</sup> ,306			
	Totale	2 <sup>m</sup> ,300			
Puissance indiquée en chevaux	7,606				
	645 <sup>cv</sup>				

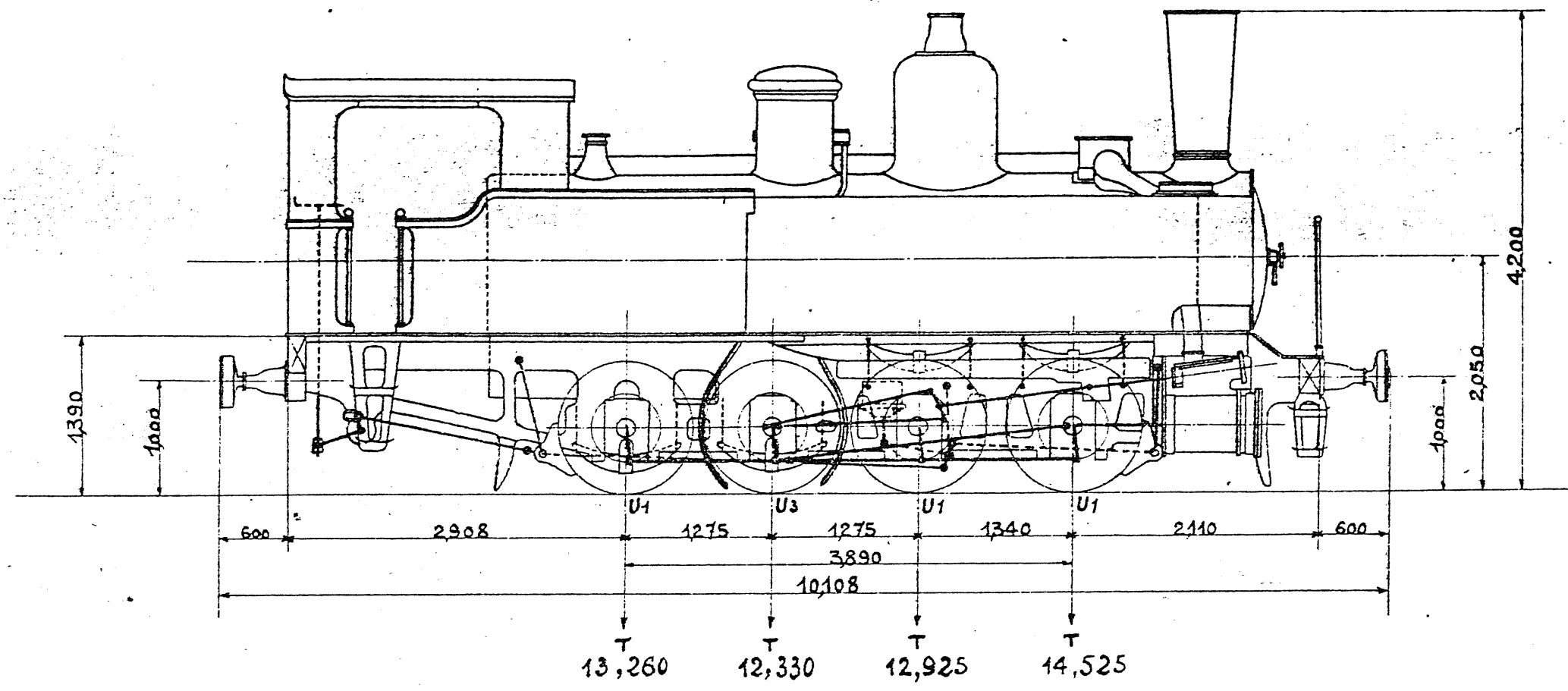


Rayon minimum d'inscription : 90<sup>m</sup>

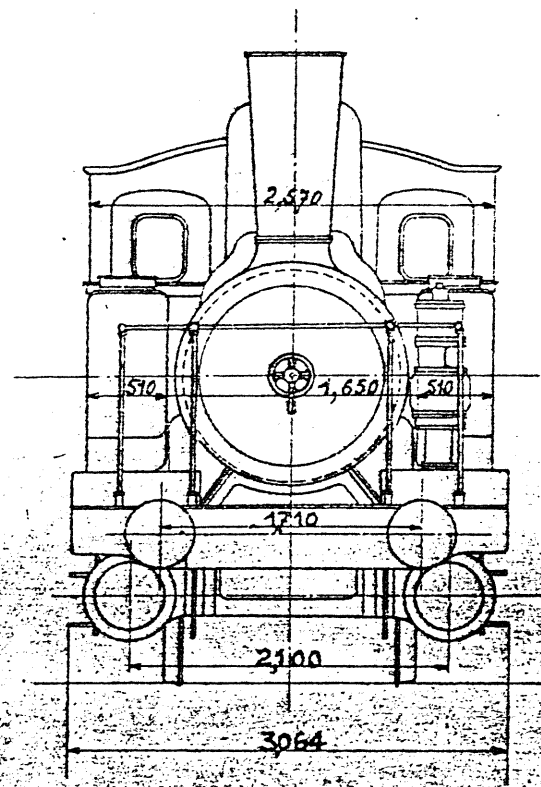
# LOCOMOTIVES 4.961 - 4.968

1870 - 040 - TB - 1 à 5.

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses.		
Timbre	41 <sup>Hpz</sup>			Poids de la machine à vide	42,000	
Grille	Longueur	1 <sup>m</sup> ,702	2 cylindres { Diamètre 480 <sup>m</sup> Course 600 <sup>m</sup>	Poids machine en ordre de marche	53,040	
	Largeur	0 <sup>m</sup> ,982		Poids adhérent	45,870	
	Surface	1 <sup>m</sup> ,67		Empattement rigide et total	3,890	
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	203	Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> ,200	Coefficient de freinage	15,5% <sup>k</sup>
	Diamètre ext. ?	51 <sup>m</sup>	Effort maxim <sup>m</sup> théorique de traction	12,672 <sup>k</sup>	Approvisionnement { Eau 4,950 <sup>k</sup> Combustible 2220 <sup>k</sup>	
	Distance entre les plaques tubulaires	3,700				
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> ,3228			Frein Westinghouse		
Surface de chauffe	Du foyer	8 <sup>m</sup> ,90		Frein à main		
	Tubulaire	107 <sup>m</sup> ,60		Sablière à main		
	Totale	116 <sup>m</sup> ,50		Chauffage à vapeur		
Capacité	Eau	3 <sup>m</sup> ,365		Fumivore "Pyram"		
	Vapeur	1 <sup>m</sup> ,700				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1 <sup>m</sup> ,390					
Puissance indiquée en chevaux	510 <sup>cv</sup>			Rayon minimum d'inscription	75 <sup>m</sup>	

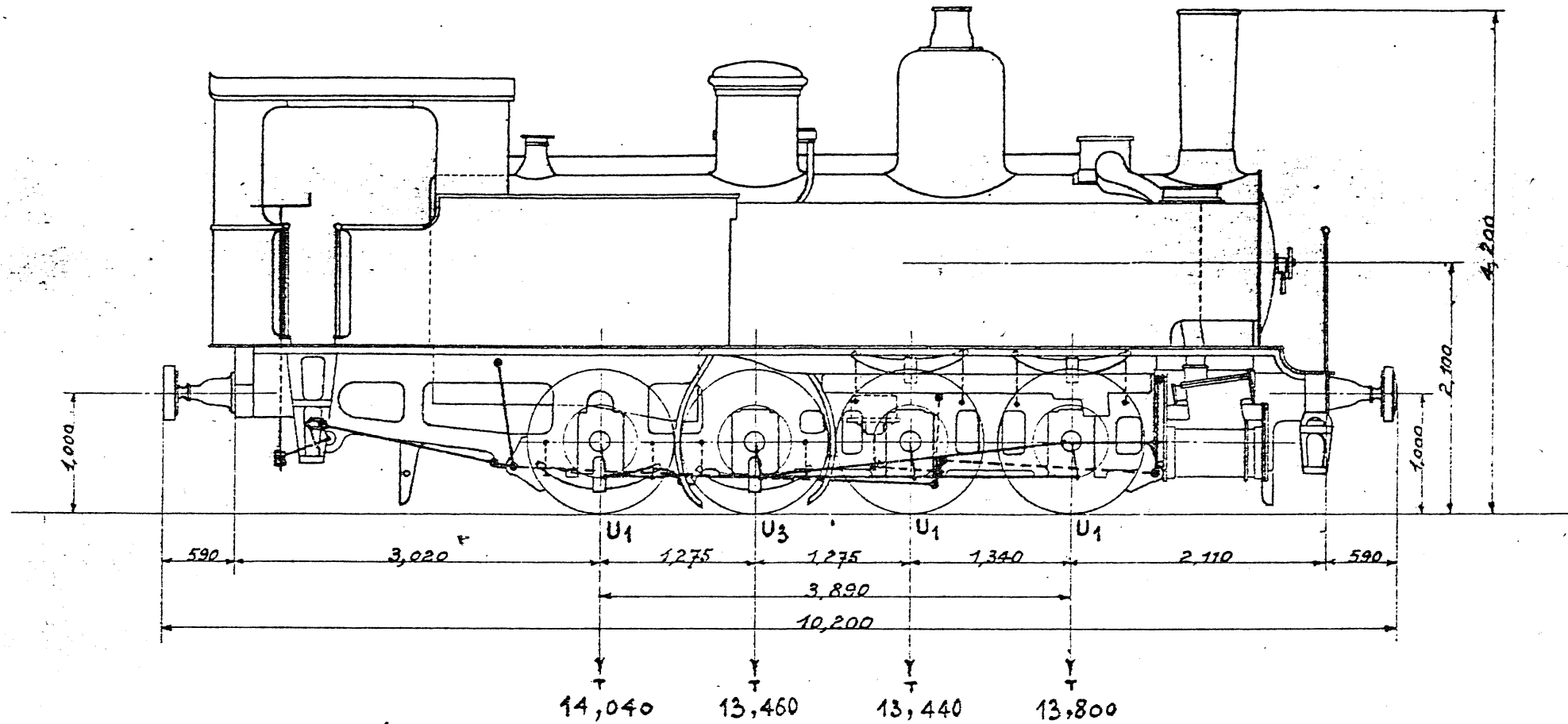




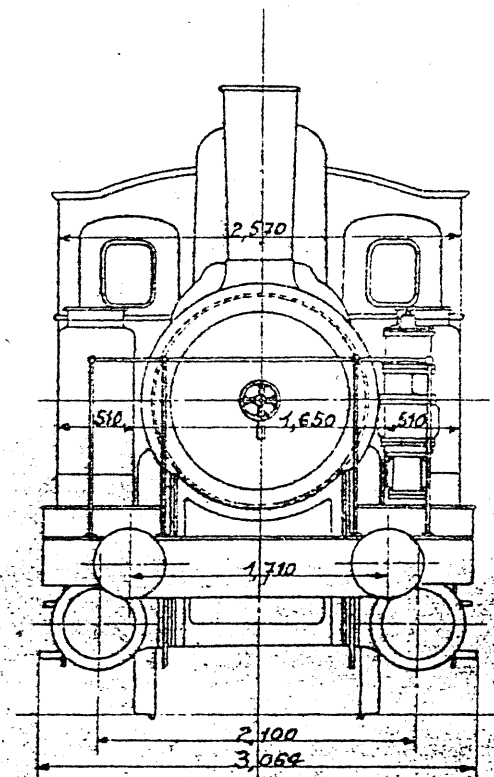
# LOCOMOTIVES 4.969-4.973

1877 - 040 - TC - 1.

Echelle : 1/50



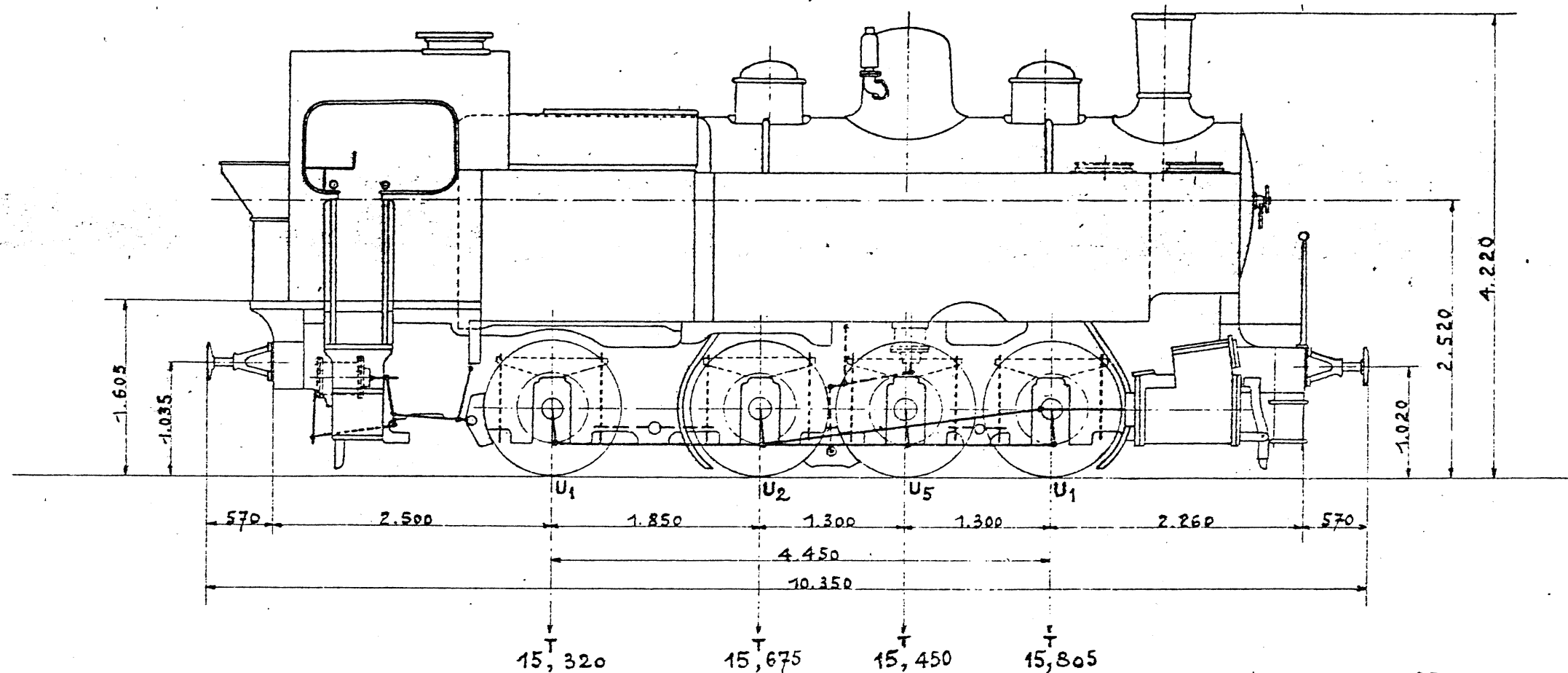
Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses			
Timbre	Hpl 11	2 cylindres {	Diamètre	480 <sup>m</sup>	Poids de la machine à vide	43 <sup>T</sup> ,130	
Grille {	Longueur		2 <sup>m</sup> ,000	Course	600 <sup>m</sup>	en ordre de marche	54 <sup>T</sup> ,740
	Largeur	0 <sup>m</sup> ,994	Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> ,200	Poids adhérent	47 <sup>T</sup> ,550	
Surface	1 <sup>m</sup> ,99	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction			12.672 <sup>K</sup>	Empattement rigide et total	3 <sup>m</sup> ,890
Tubes à fumée (lisses)	Nombre		207	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction		12.672 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage
	Diamètre ext <sup>r</sup>	51 <sup>m</sup>	Approvisionnement {		Eau		4970 <sup>K</sup>
Distance entre les plaques tubulaires	3 <sup>m</sup> ,700	Combustible		2220 <sup>K</sup>			
Section de passage des gaz	0,3292 <sup>m<sup>2</sup></sup>		Surface de chauffe {		Frein Westinghouse	Frein à main	Sablière à main
Surface du foyer	9,45 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Tubulaire		109,70 <sup>m<sup>2</sup></sup>			
	Capacité {		Eau		3 <sup>m<sup>3</sup></sup> ,917	Rayon minimum d'inscription	75 <sup>m</sup>
	Vapeur	1 <sup>m<sup>3</sup></sup> ,800					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,390 <sup>m</sup>						
Puissance indiquée en chevaux	57 <sup>CV</sup>						



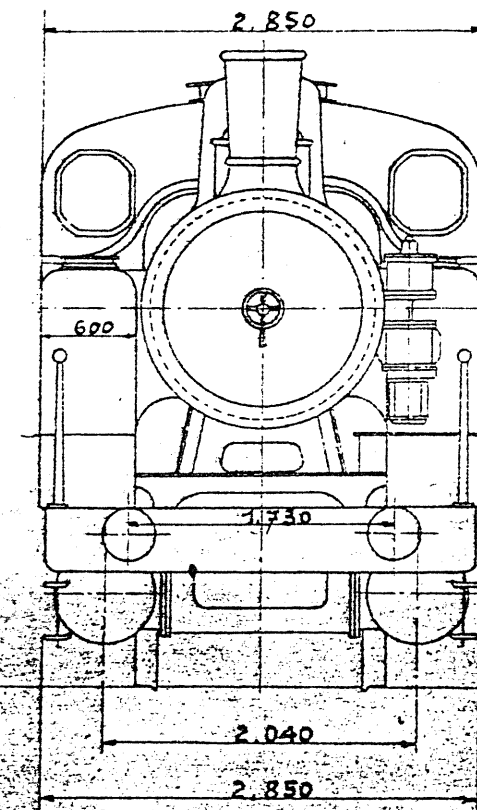
# LOCOMOTIVES 4.974 - 4.976

- 1910 - 040-TE-1 à 3.

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses		
Timbre	Hpz 12	2 cylindres	Diamètre	Poids de la machine	à vide	
Grille	Longueur		480 <sup>mm</sup>		en ordre de marche	47,830
	Largeur	660 <sup>mm</sup>	62,250			
	Surface	2,30 <sup>m²</sup>				
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	Diamètre des roues	1,260	Poids adhérent	52,640	
	Diamètre ext <sup>r</sup>		51 <sup>mm</sup>		Empattement rigide et total	4,450
	Distance entre les plaques tubulaires		3,606 <sup>m</sup>			Coefficient de freinage
Section de passage des gaz	0,2925 <sup>m²</sup>	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction	14282 <sup>K</sup>	Approvisionnements	Eau	
Surface de chauffe	Du foyer		14282 <sup>K</sup>		3000 <sup>K</sup>	Combustible
	Tubulaire					
	Totale	104,47 <sup>m²</sup>				
Capacité	Eau	Frein Westinghouse..	Frein à main..	Sablière à main..	Chauffage à vapeur..	
	Vapeur					2,107 <sup>m³</sup>
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,400					
Puissance indiquée en chevaux	670 <sup>CV</sup>					

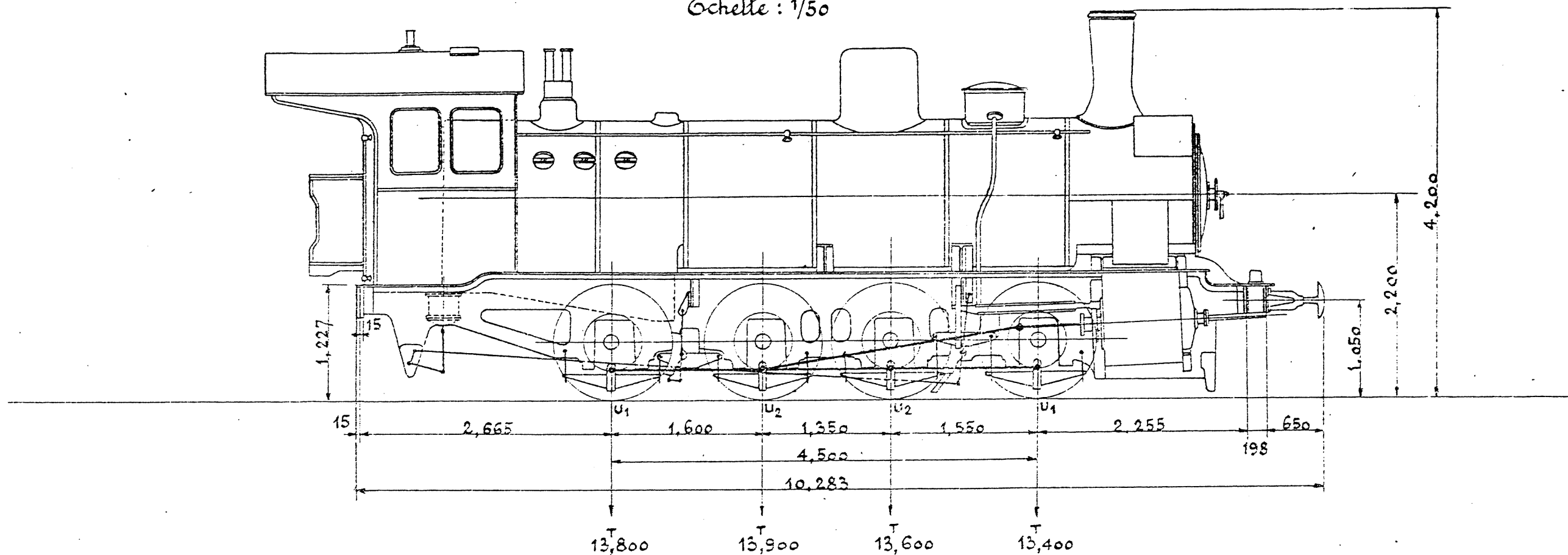


Rayon minimum d'inscription : 75<sup>m</sup>

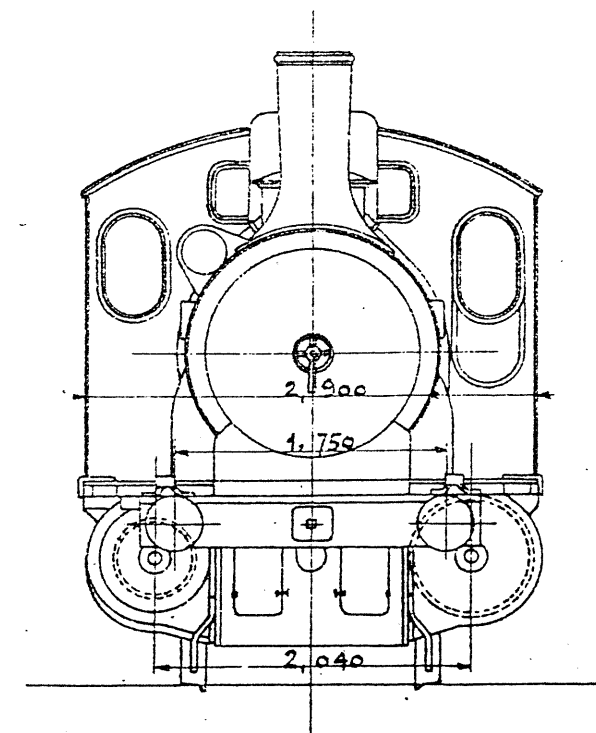
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" G.7<sup>2</sup> 4.1001-4.1098

1897 - 040 - B - 1 2 97

Echelle : 1/50



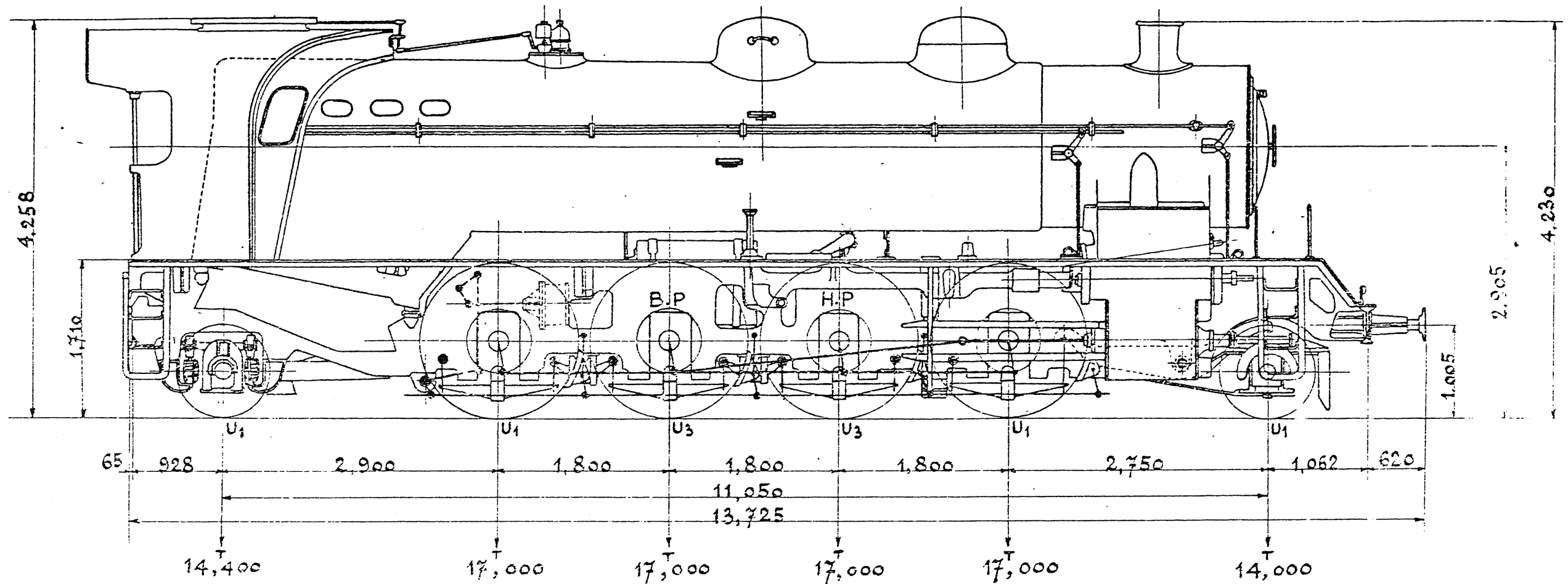
Chaudière		Mécanisme		Poids..Caractéristiques diverses..	
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>			Poids de la machine	49,000 <sup>T</sup>
Grille	Longueur	2,250	Cylindre H.P (côté droit) { Diamètre 530 <sup>mm</sup> Course 630 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	En ordre de marche 54,700
	Largeur	1,000			
	Surface	2,25			
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	207	Cylindre B.P (côté gauche) { Diamètre 750 <sup>mm</sup> Course 630	Poids adhérent	54,700 <sup>T</sup>
	Diamètre extérieur	50 <sup>mm</sup>		Empattement rigide et total	4,500
	Distance entre les plaques tubulaires	4,100	Effort maximum théorique de traction { En compound 9215 <sup>K</sup> En admission directe 17000 <sup>K</sup>		
Section de passage des gaz	0,33 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Diamètre des roues		1,250 <sup>m</sup>	
Surface de chauffe	Du foyer	10,27 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Effort maximum théorique de traction	Frein Westinghouse	
	Tubulaire	121,50 <sup>m<sup>2</sup></sup>		Frein direct..	
	Totale	131,77 <sup>m<sup>2</sup></sup>		Sablière à air ou à main..	
Capacité	Eau	5,051 <sup>m<sup>3</sup></sup>		Démarrateur Dultz..	
	Vapeur	2,150 <sup>m<sup>3</sup></sup>		Rayon minimum d'inscription	100 <sup>m</sup>
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,514			
Puissance en chevaux		670 <sup>CV</sup>			



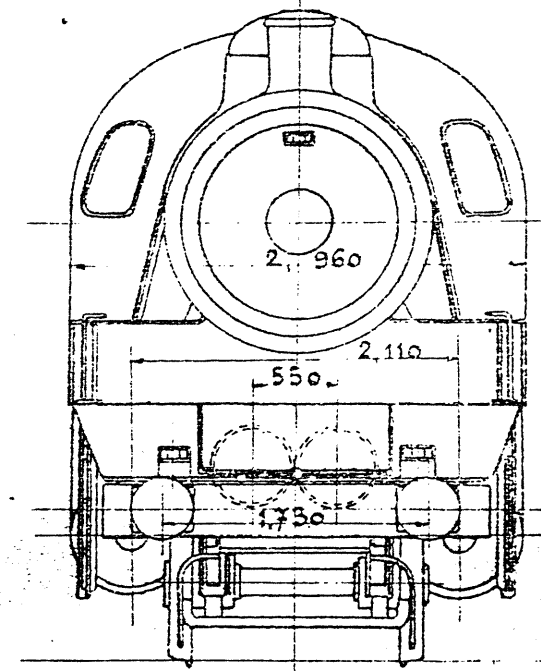
# LOCOMOTIVES 4.1101-4.1150

Echelle: 1/50

1919 - 141 - A - 1 à 50.



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids. Caractéristiques diverses	
Timbre	16 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres H.P. { Diamètre	510 <sup>mm</sup>	Poids de { à vide	86,950 <sup>T</sup>
Grille	Longueur	{ Course	650 <sup>mm</sup>	La machine { En ordre de marche	96,400 <sup>T</sup>
	Largeur { A	2 Cylindres B.P. { Diamètre	720 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	68,000 <sup>T</sup>
				Empattement rigide	5,400
Surface { R	4,26 <sup>m²</sup>	{ Course	700 <sup>mm</sup>	Empattement total	11,050
Tubes à fumée	Liasses { Nombre	Pression au réservoir interm.	6 <sup>HPZ</sup>	Coefficient de freinage	50 %
				Diam. ext.	55 <sup>mm</sup>
Section de passage des gaz	Gros tubes { Nombre	Diamètre { des bissels	1,010	Frein à contre-vapeur ..	
	p. surchauffe { Diam. ext.			135 <sup>mm</sup>	Bissels à grand déplacement
Surface de chauffe	Distance entre les plaques tubulaires	Des roues { Motrices et accouplées	1,660	Sablière à air Esch.	
				Surface du foyer	15,41 <sup>m²</sup>
Surface de surchauffe	Surface du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumées	Effort maximum théorique de traction en admission directe et en compound	23300 <sup>K</sup>	Surchauffeur Schmidt.	
	Totale			207,54 <sup>m²</sup>	Rayon minimum d'inscription
Capacité	Eau				
	Vapeur				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique					
Puissance en chevaux					

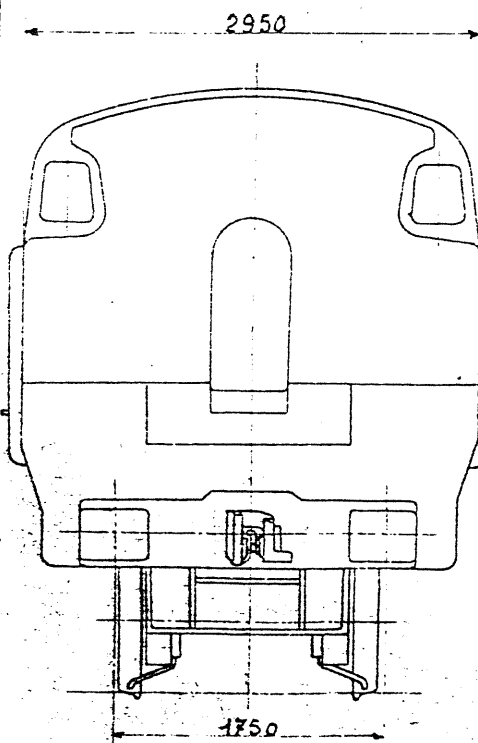
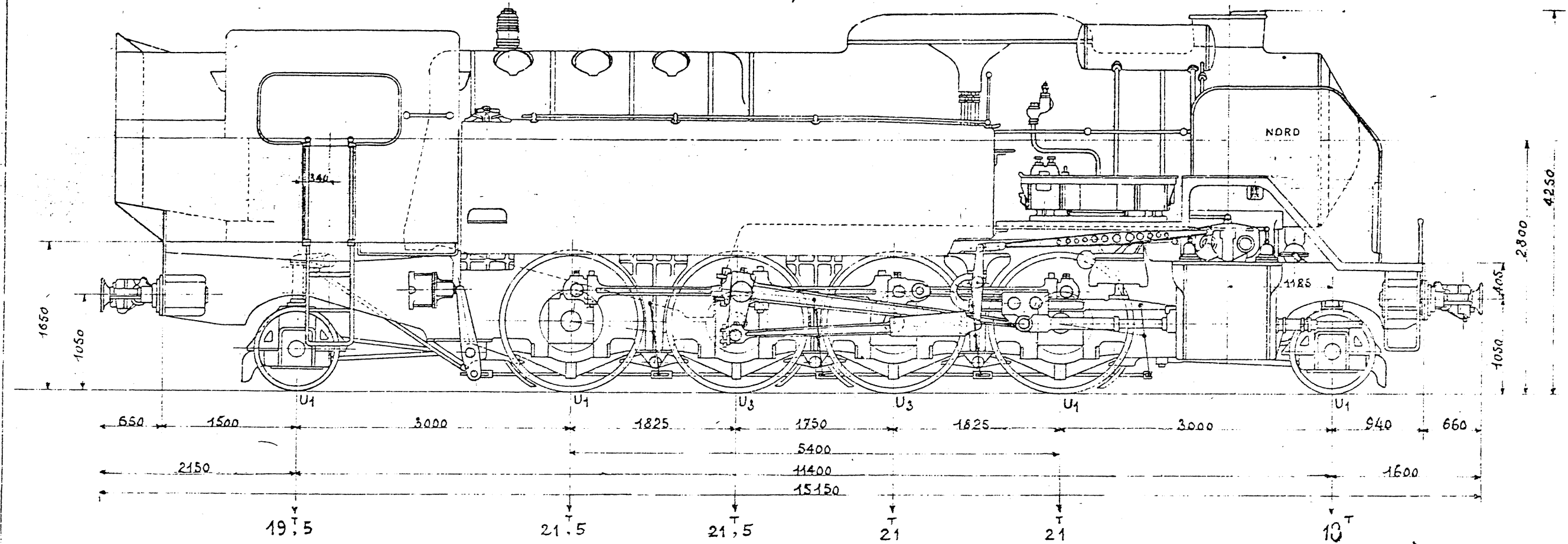




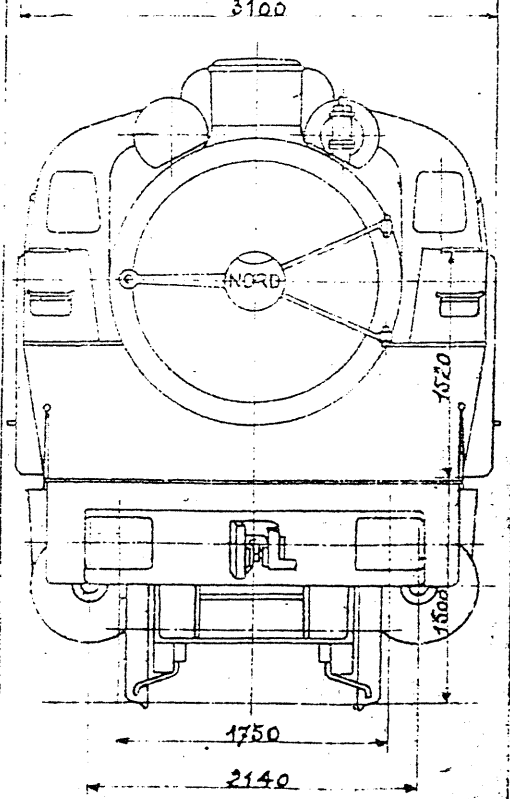
# LOCOMOTIVES 4.1201 - 4.1272

1932 - 141-TC-1 à 72.

ÉCHELLE 1/50<sup>ème</sup>



CHAUDIÈRE		MÉCANISME		POIDS CARACTÉRISTIQUES DIVERSES	
TIMBRE	18 HPZ	CYLINDRES	DIAMÈTRE	640 <sup>mm</sup>	POIDS DE LA MACHINE À VIDE 99,000 <sup>T</sup> EN ORDRE DE MARCHÉ 122,5 <sup>T</sup>
GRILLE	LONGUEUR 3,100 LARGEUR 0,996 SURFACE 3,2876		COURSE	700 <sup>mm</sup>	
SECTION DE PASSAGE DES GAZ	0,5376	DISTRIBUTION	A PISTONS-VALVES SYSTÈME COSSART		POIDS ADHÉRENT (APPROVIS COMPLETS) 85 <sup>T</sup>
TUBES À FUMÉE	LISSES NOMBRE 29 DIAMÈTRE 46,51		DIAMÈTRE DES ROUES	MOTRICES	
	GROS TUBES NOMBRE 32 POUR VAPEUR SURCHAUFFÉ DIAMÈTRE 135x143	ACCOUPLÉES		950 <sup>mm</sup>	BISSELS
	SERVE NOMBRE 65 DIAMÈTRE 65x70	EFFORT MAXIMUM THÉORIQUE DE TRACTION 33296 <sup>K</sup>			
DISTANCE ENTRE PLAQUES TUBULAIRES	4,750				
SURFACE DE CHAUFFE	DU FOYER 18 <sup>m²</sup> 50				
	DU FRAISCEAU TUBULAIRE 181 <sup>m²</sup> 50				
SURFACE DE SURCHAUFFE	64 <sup>m²</sup> 25				
CAPACITÉ	EAU 7 <sup>m³</sup> 570				
	VAPEUR 4 <sup>m³</sup> 600				
DIAMÈTRE INT <sup>MOYEN</sup> DU CORPS CYL <sup>INDRIQUE</sup>	1747 <sup>mm</sup>				
PUISSANCE INDICÉE EN CHEVAUX	2172 <sup>C.V.</sup>				



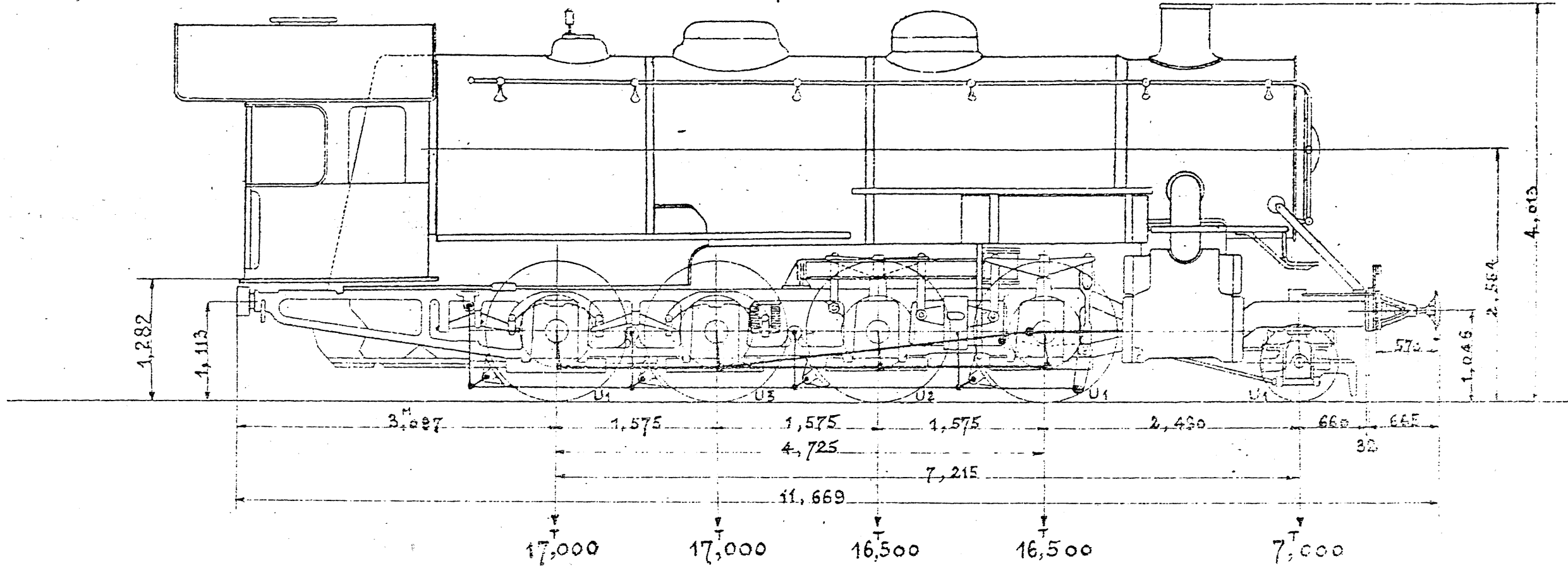
RAYON MINIMUM D'INSCRIPTION 110<sup>mm</sup>



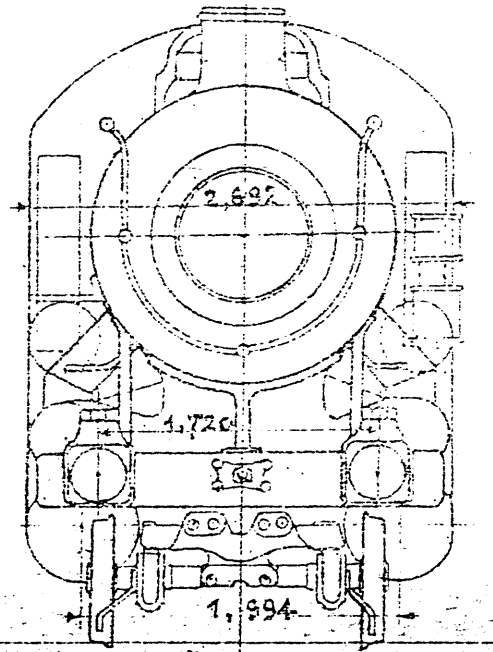
# LOCOMOTIVES T.P 4.1301-4.1542

1917 - 140 - C - 1 à 246

Echelle : 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids Caractéristiques diverses							
Timbre	13 <sup>H.P.</sup>	2 Cylindres	Diamètre 534 <sup>mm</sup> Course 711 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	65,800						
Grille	Longueur			3 <sup>m</sup> 118	Ciroirs cylindriques de 254	En ordre de marche	74,000				
	Largeur			0 <sup>m</sup> 974			Poids adhérent	67,000			
	Surface	3 <sup>m²</sup> 63	Diamètre des roues	de bissel 0 <sup>m</sup> 238 des moteurs et accouplés 1 <sup>m</sup> 420							
Tubes à fumée	Lisses	Nombre	Diam. ext.	Effort max. théorique de traction	18560	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> 725				
						Gros tubes p <sup>r</sup> surchauffe	Nombre	Distance entre les plaques tubulaires	4 <sup>m</sup> 137	Empattement total	7 <sup>m</sup> 215
										Section de passage des gaz du foyer	16 <sup>m²</sup> 94
Surface de surchauffe	44 <sup>m²</sup> 85	Coefficient de freinage	49%								
Capacité	Eau			7 <sup>m³</sup> 208	Frein Westing. automatique Direct						
	Vapeur	4 <sup>m³</sup> 100									
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1 <sup>m</sup> 760		Sablère à air Leach							
Puissance en chevaux		1360 <sup>CV</sup>		Surchauffeur Schmidt							
				Rayon minimum d'inscription 110 <sup>m</sup>							

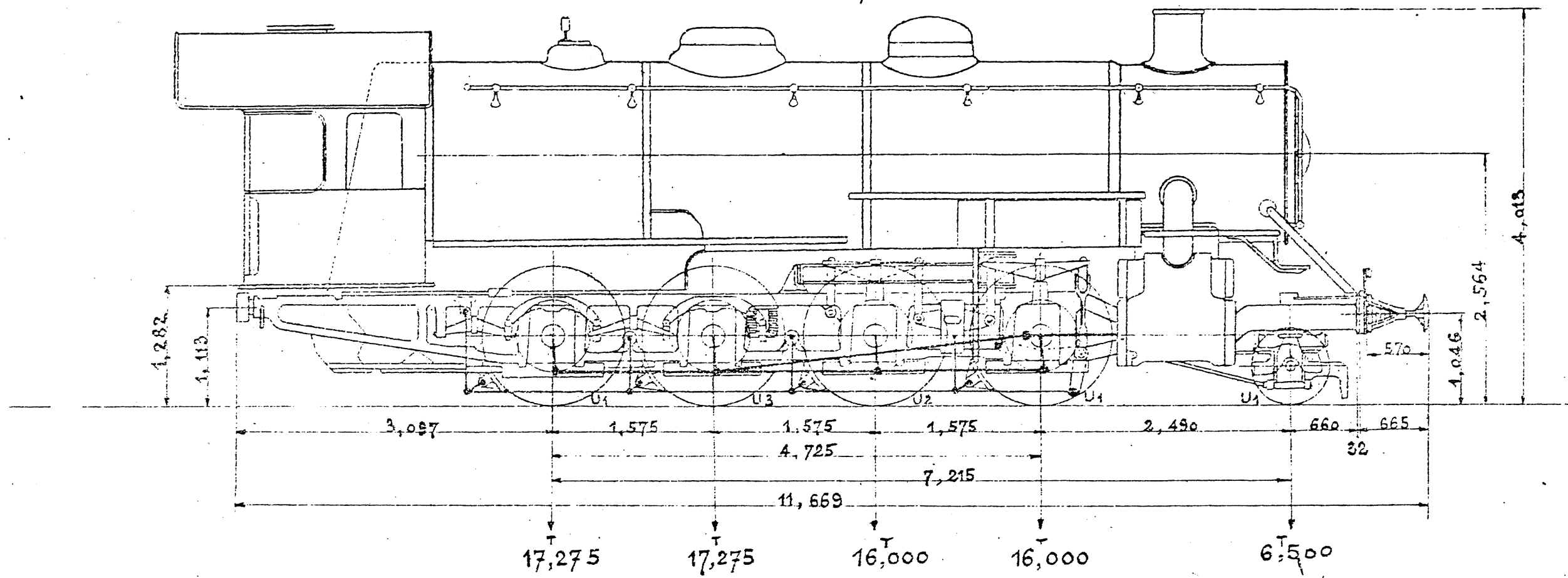


Nota :  
Les Loco<sup>s</sup> 4.1451-4.1542 ont le mécanicien à gauche  
Les Loco<sup>s</sup> avec route en briques ont une tubulure de 148 tubes.

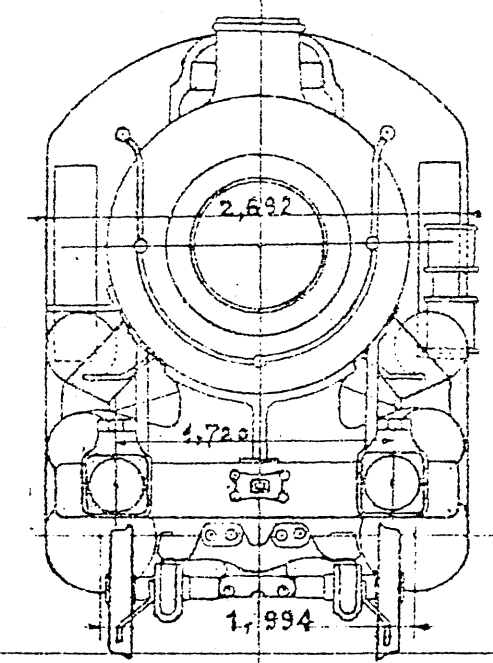
# LOCOMOTIVES R.O.D BALDWIN 4.1551-4.1663

1915 - 140-B-1 à 108

Échelle: 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses.			
Timbre	13 <sup>m²</sup>	2 Cylindres {	Diamètre	534 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide	65,050	
Grille {	Longueur		3 <sup>m</sup> ,118	Course	711 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	73,050
	Largeur		0 <sup>m</sup> ,971	Tiroirs cylindriques de 254.			Poids adhérent
	Surface	3 <sup>m²</sup> ,83	Diamètre des roues {	De bissel	0 <sup>m</sup> ,838	Empattement rigide	4 <sup>m</sup> ,725
				Matrices et accouplées	1 <sup>m</sup> ,420		Empattement total
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	303	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction	18560 <sup>k</sup>	Bissel à grand déplacement transversal	Maximum	±100 <sup>mm</sup>
	Diamètre extérieur	50 <sup>mm</sup>					
Section de passage des gaz	Distance entre les plaques tubulaires	4 <sup>m</sup> ,213			Coefficient de freinage	49,5%	
	Surface du foyer	17,02 <sup>m²</sup>					Frein Westinghouse { automatique Direct
Surface de chauffe	Tubulaire	181 <sup>m²</sup> ,80					
	Totale	198 <sup>m²</sup> ,82					
Capacité	Eau	6 <sup>m³</sup> ,984					
	Vapeur	4 <sup>m³</sup> ,150					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1 <sup>m</sup> ,760			Sablière à air Leach		
Puissance en chevaux		1170 <sup>cv</sup>			Surchauffeur Schmidt.		
					Rayon minimum d'inscription	110 <sup>m</sup>	

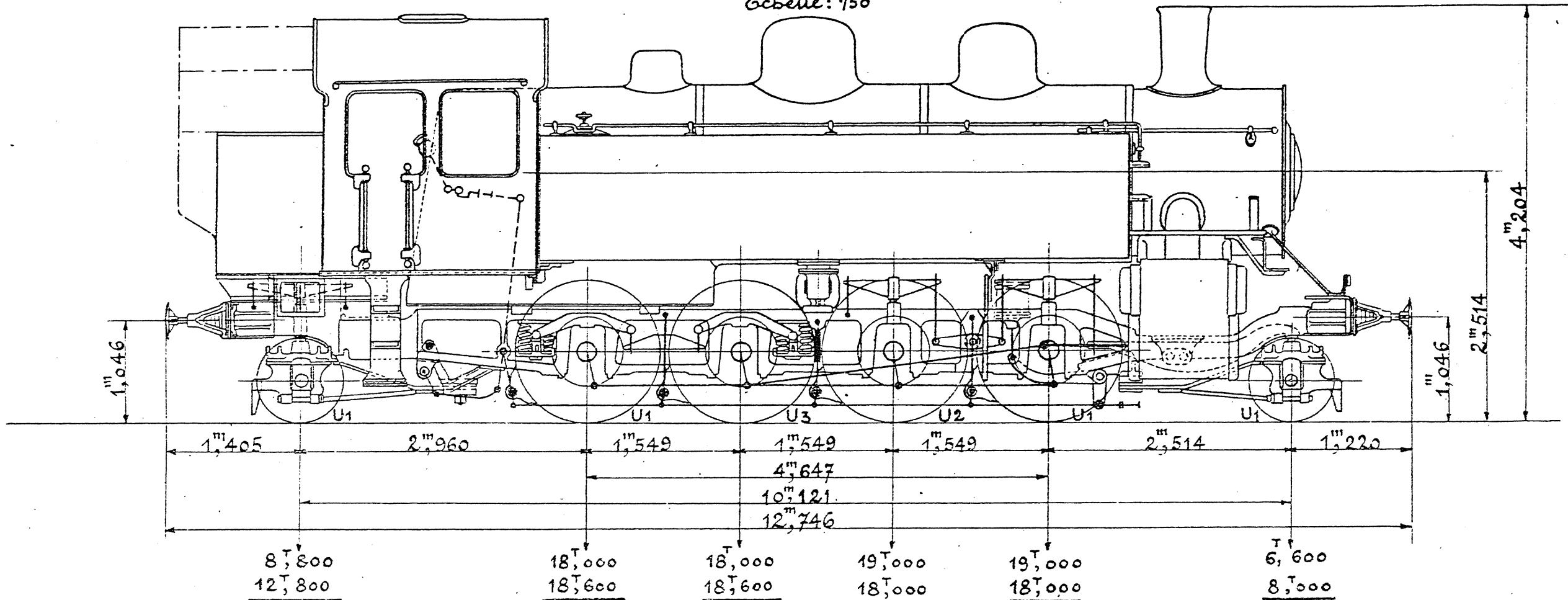


Nota :  
Les loco<sup>s</sup> avec route en briques ont une tubulure de 297 tubes..

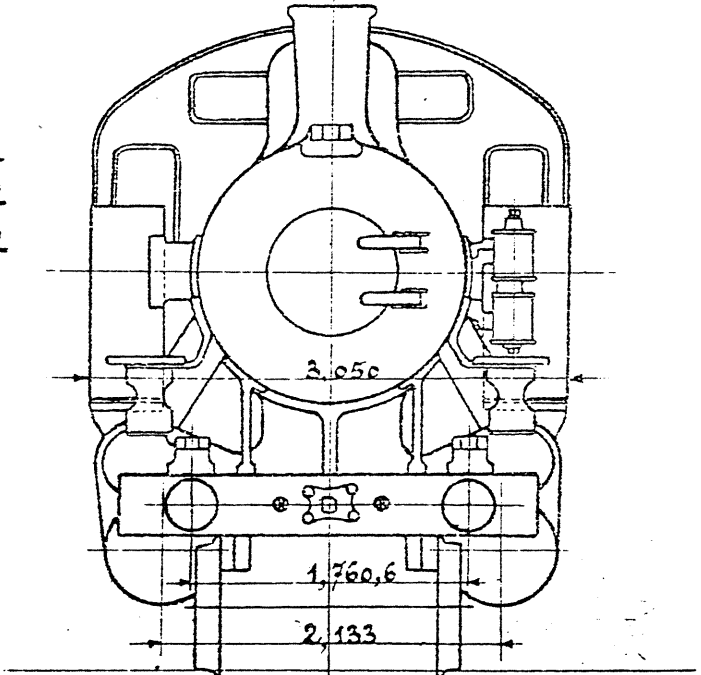
# LOCOMOTIVES 4.1664-4.1700 (CANADIENNES TRANSFORMÉES)

1416 - 141 - TA - 15 37 -

Echelle: 1/50



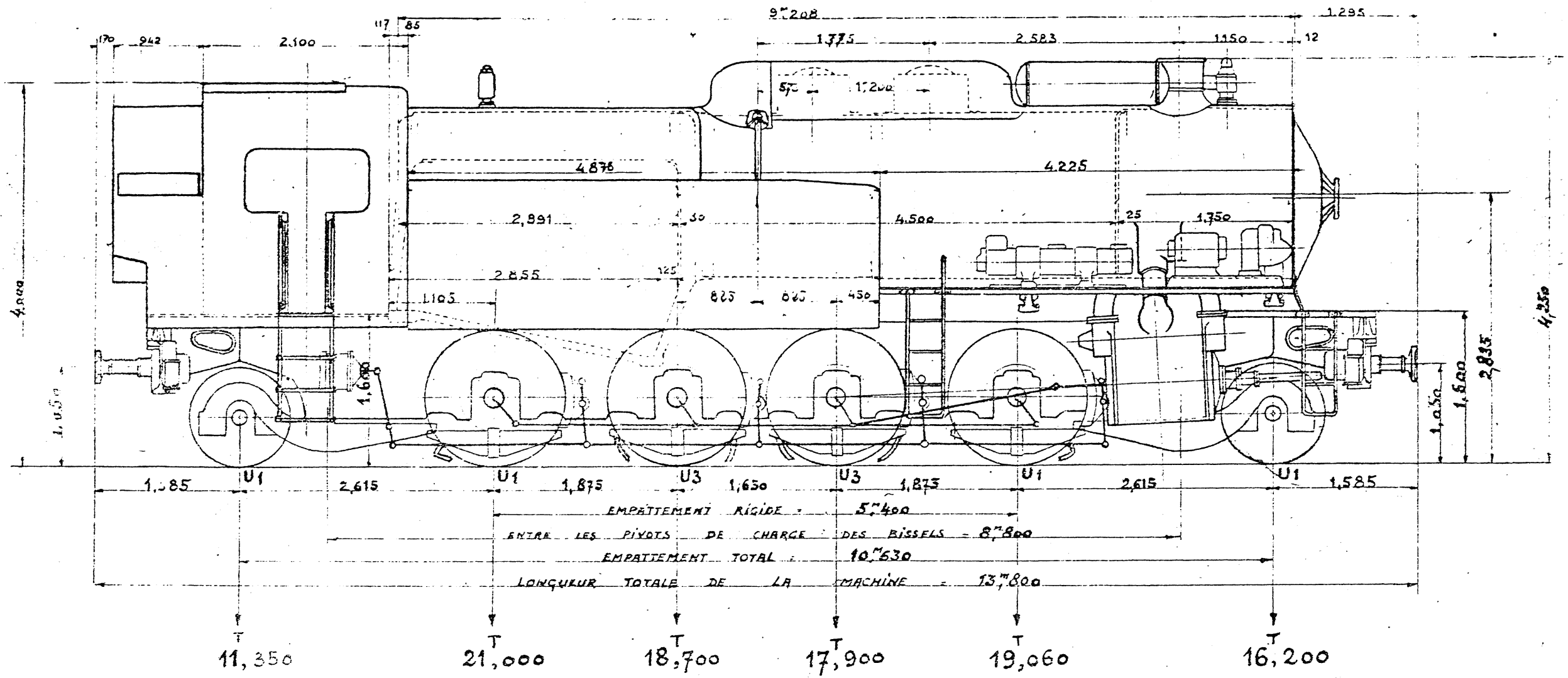
Chaudière..		Mécanisme		Poids.. Caractéristiques diverses					
Timbre	14	2 Cylindres	Diamètre	534 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	71,000	74,500		
Grille	Longueur		2,889	Course	711 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	89,400	94,000	
	Largeur		1,035	Diamètre des roues	Motrices	1,420	Poids adhérent	64,000	65,600
	Surface		2,99		Des bissels	0,838	Empattement rigide	4,647	
Tubes à fumée	Nombre	260	Effort maximum théorique de traction	19970 <sup>K</sup>	Empattement total	10,121			
	Distance entre les plaques tubulaires	4,241			Déplacement transv. des bissels	± 100 <sup>mm</sup> maxim.			
Section de passage des gaz	0,4134 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Coefficient de freinage	45,5%	37%		
Surface de chauffe	Du foyer	15,07 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Approvisionnement	Eau 7500 <sup>K</sup>			
	Du faisceau tubulaire	157,40 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Combustible	3800 <sup>K</sup>	4300 <sup>K</sup>		
	Totale	172,47 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Frein Westing. (Automatique)				
Capacité	Eau	6,200 <sup>m<sup>3</sup></sup>			Direct				
	Vapeur	3,500 <sup>m<sup>3</sup></sup>			Frein à main..				
Diam. int. moyen du corps cylind.	1,658 <sup>m</sup>				Sablière à air Leach				
Puissance en chevaux	1120 <sup>ch</sup>				Rayon minimum d'inscription	110 <sup>m</sup>			



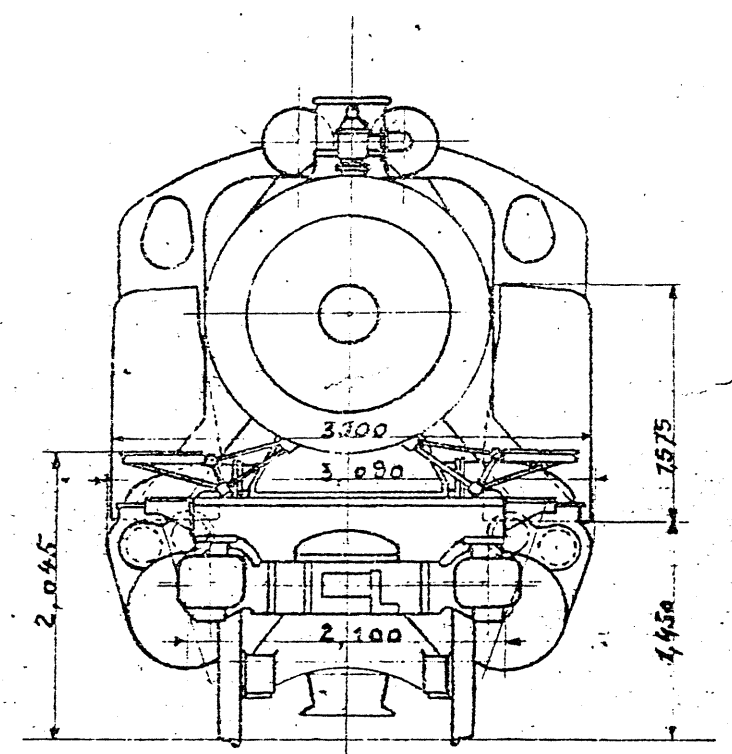
**Nota:**  
 Le tracé mixte de la caisse à combustible et les nombres soulignés se rapportent aux loco<sup>s</sup> munies de la réversibilité "Aubert" pour service de banlieue..  
 Sur ces loco<sup>s</sup> le mécanicien est à gauche..

# LOCOMOTIVES-TENDERS 41701-41702

1930 - 141-TB-1 & 2  
(Echelle 1/50)



CHAUDIÈRE		MÉCANISME		POIDS - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES	
TIMBRE	16	CYLINDRES	DIAMÈTRE COURSE 640 700	POIDS DE LA MACHINE (A VIDE)	83,360
LONGUEUR	2,645	DISTRIBUTEURS CYLINDRIQUES DE 200 JUMELÉS		(EN ORDRE DE MARCHÉ)	164,210
GRILLE	LARGEUR 0,596	DIAMÈTRE DES ROUES	MOTRICES 1,455	POIDS ADHÉRENT (APPROVIS. COMPLETS)	76,660
SURFACE	2,263	BISSELS	0,950	EMPATTEMENT RIGIDE	5,400
TUBES	LISSES NOMBRE 149	EFFORT MAXIMUM THÉORIQUE DE TRACTION	31530	EMPATTEMENT TOTAL	10,630
à	GRANDS TUBES NOMBRE 24			RAPPEL TRANSVERSAL (TENSION INITIALE DES BISSELS)	1400
FUMÉE	VAP. SURCHAUFFÉE DIAM. EXT. 133			(TENSION A FOND DE COURSE)	4425
	DISTANCE ENTRE LES PLAQUES TUBULAIRES 4,500			RESSORTS HÉLICOÏDAUX CONJUGUÉS (DÉPLACEMENT TRANSVERSAL)	± 65
SECTION DE PASSAGE DES GAZ	0,4643			COEFFICIENT DE FREINAGE (1/2 APPROVISIONNEMENTS)	38,2%
SURFACE	DU FOYER 16,89			APPROVISIONNEMENTS { EAU 9,200	
DE	DU FAISCEAU TUBULAIRE ET DES GRANDS TUBES A FUMÉE			{ COMBUSTIBLE 4100	
CHAUFFE	TOTALE 166,44				
SURFACE DE SURCHAUFFE	45				
CAPACITÉ	EAU 7,460				
	VAPEUR 5,050				
DIAM. INT. MOYEN DU CORPS CYL.	1,681				
PUISSANCE EN CHEVAUX	1320				

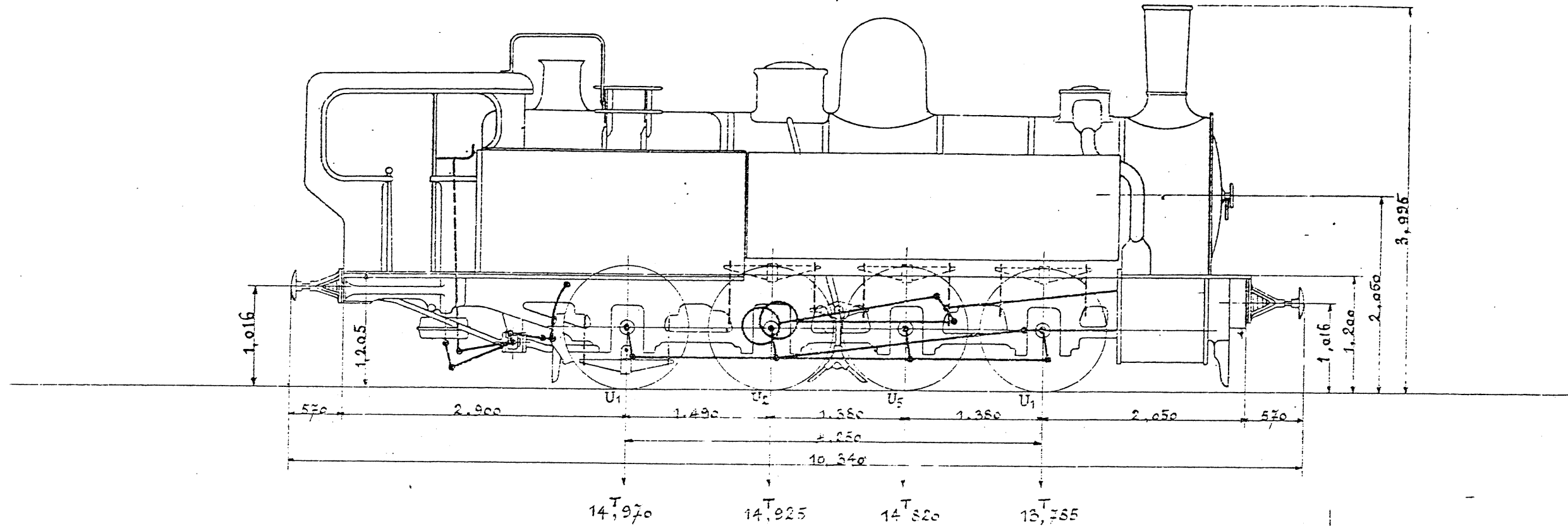


FREIN WESTING. SE AUTOMATIQUE  
 FREIN A MAIN  
 SABLIERES A AIR LEACH  
 RECHAUFFEUR A.C.F. I  
 SURCHAUFFEUR "NORD"  
 ATTELAGE AUTOMATIQUE WILLISON  
 REVERSIBILITE AUBERT.

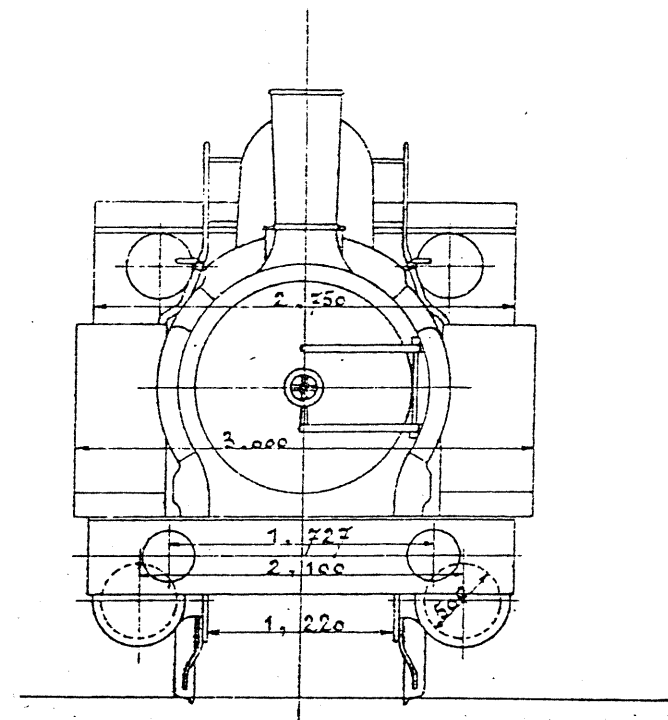
# LOCOMOTIVE 4.1801

1866 - 040-TR-1

Échelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses.	
Timbre	10 <sup>hpz</sup>	2 Cylindres	Diamètre 500 <sup>mm</sup>	Poids de la vide	43,445
Grille	Longueur	Diamètre des roues	Course 650 <sup>mm</sup>	la machine (en état de marche)	58,500
	Largueur		Molécules	Poids adhérent	49,130
	Surface			Accouplées	4,250
		Effet maxim <sup>m</sup> théorique de traction	12,500	Coefficient de frottement	18,5%
Tubes à fumée	Liesses			Approvisionnement { Eau 6000 <sup>K</sup> Combustible 3000 <sup>K</sup>	
	Nombre			Frein à vide..	
	Diam. ext <sup>r</sup>			Frein à main..	
Section de passage des gaz	4,100			Sablière à main..	
Surface de chauffe	du foyer				
	tubulaire				
Diam. int <sup>r</sup> moyen du corps cylind.	1,484				
Capacité	Eau				
	Vapeur				
Puissance indiquée en chevaux	640 <sup>c.v</sup>				



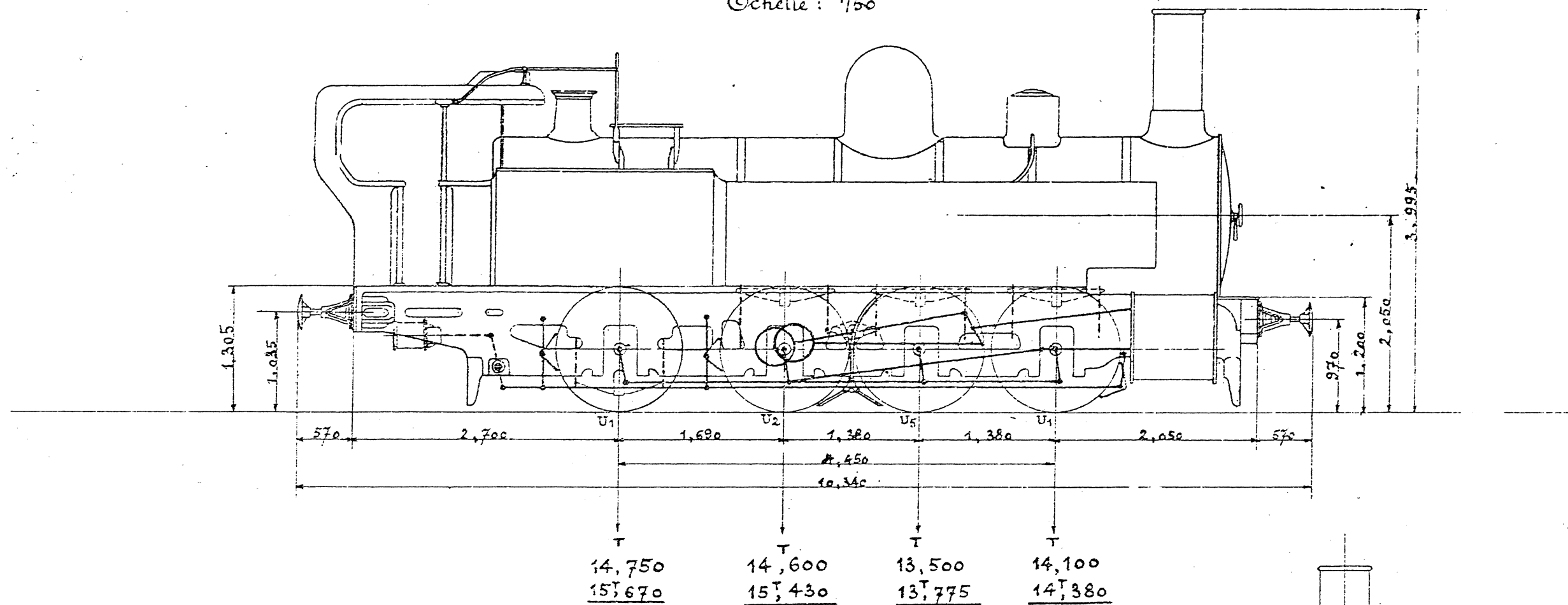
Rayon minimum d'inscription 90<sup>m</sup>



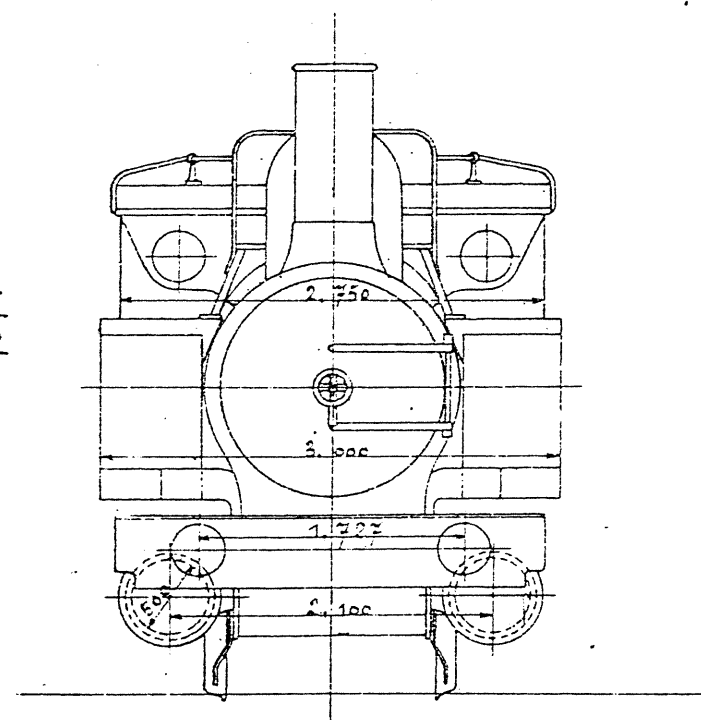
# LOCOMOTIVES 4.1802-4.1810

1866 - 040-TA-2 5 10

Échelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..	
Timbre	10 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres..	Diamètre .. 500 <sup>mm</sup> Course .. 650 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	41,810 <sup>T</sup>
Grille				Poids adhérent	47,474 <sup>T</sup>
Longueur	2,7210	Diamètre des roues .. 1,300 <sup>m</sup> Accouplées	Effort maxim. théorique de traction .. 12500 <sup>K</sup>	Empattement rigide et total	4,450 <sup>T</sup>
Largeur	0,962 <sup>m</sup>			Coefficient de freinage ..	62,5%
Surface	2,13 <sup>m²</sup>			Approvisionnement Eau .. 6000 <sup>K</sup>	
				Approvisionnement Combustible .. 3000 <sup>K</sup>	
Tubes à fumée	197			Frein Westinghouse ..	
Dist. entre les plaques tubul.	50 <sup>mm</sup>			Frein à main ..	
Section de passage des gaz	4,100 <sup>m</sup>			Sablière à main ..	
Surface du foyer	9,80 <sup>m²</sup>				
Surface tubulaire	115,46 <sup>m²</sup>				
Surface totale	125,26 <sup>m²</sup>				
Diam. int. moyen du corps cylind.	1,480 <sup>m</sup>				
Capacité Eau	5,400 <sup>m³</sup>				
Capacité Vapeur	2,700 <sup>m³</sup>				
Puissance indiquée en chevaux	640 <sup>CV</sup>				



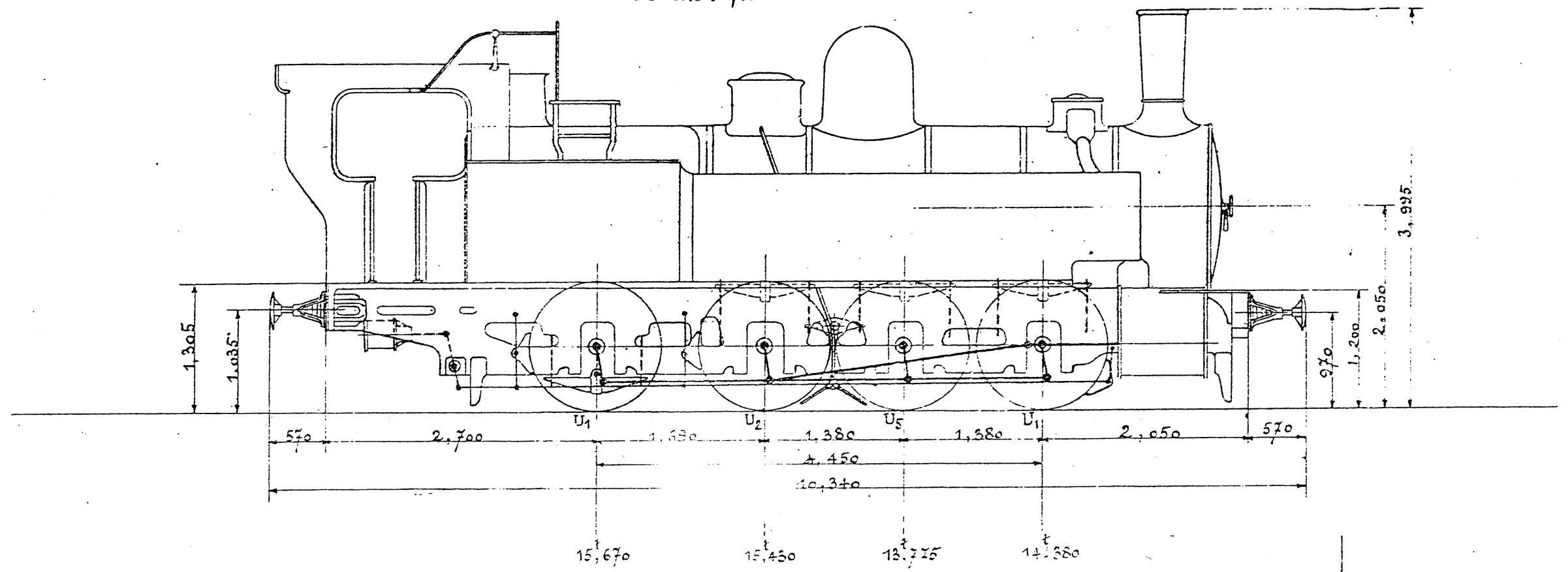
**Nota**  
Les nombres soulignés se rapportent aux loco<sup>s</sup>: 4.1804, 4.1806, 4.1807, 4.1808.

**Nota**  
Les loco<sup>s</sup> 4.1803, 4.1809 ont leur chaudière timbrée à 8,5

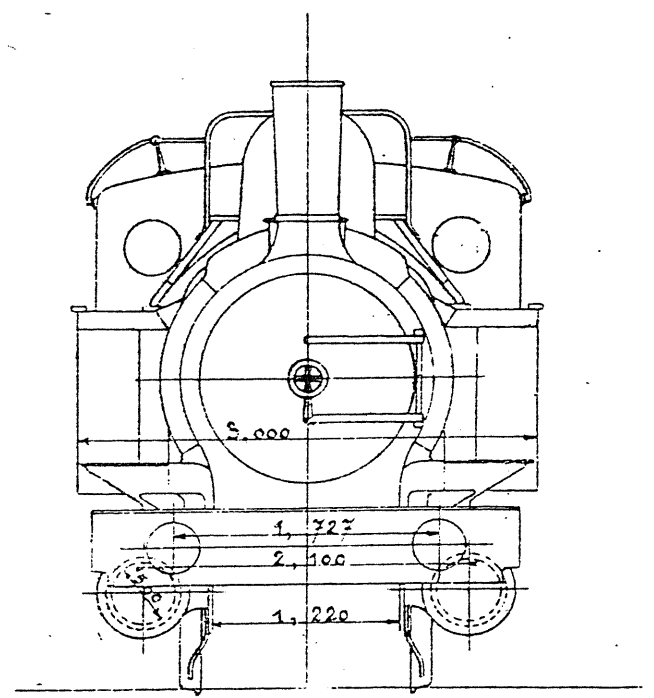
Rayon minimum d'inscription 90<sup>mm</sup>

# LOCOMOTIVES 4.1812-4.1908

Échelle : 1/50

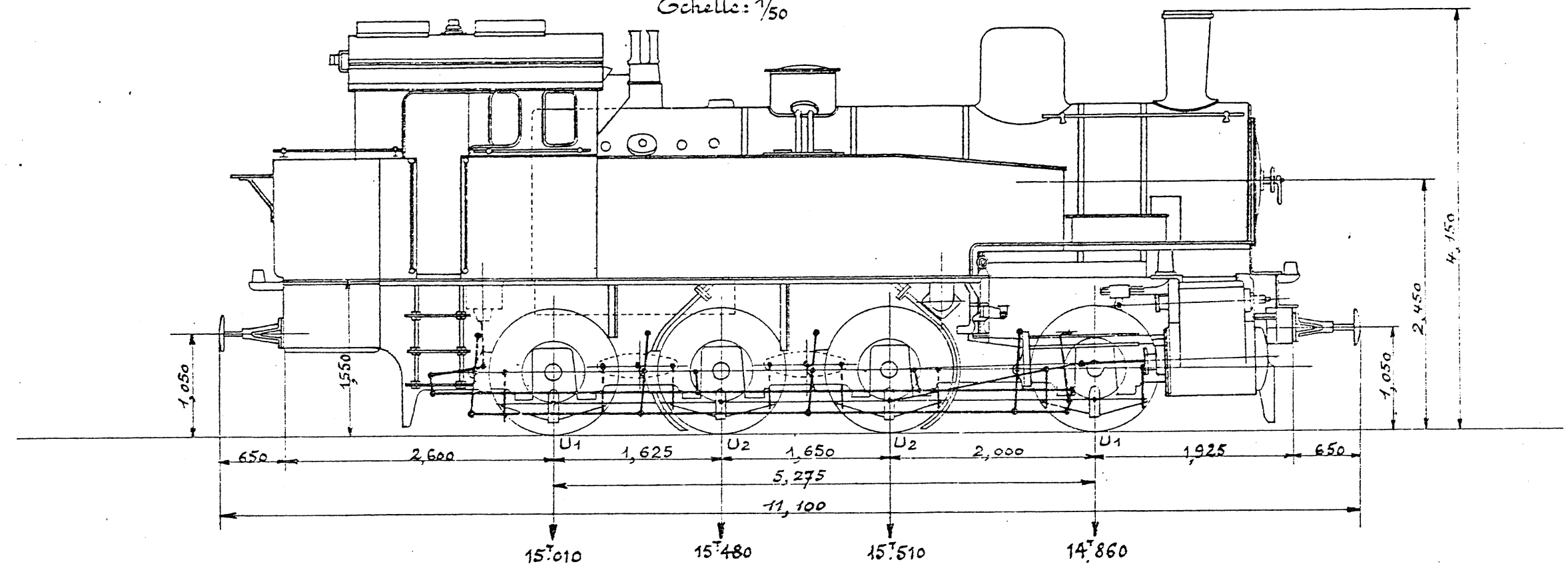


Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..		
Timbre	10 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres..	Diamètre	500 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	44 <sup>t</sup> 115
Grille	Longueur		Course	650 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	59 <sup>t</sup> 235
	Largeur		Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> 300	Poids adhérent	50 <sup>t</sup> 000
	Surface		Moteurs Accouplés		Empattement rigide et total	4 <sup>m</sup> 450
		Effort maximi <sup>m</sup> théorique de traction		12500 <sup>k</sup>	Coefficient de frottement	0.25
Cubes à fumée	Liasses			Approvisionnement		Eau 6000 <sup>K</sup>
	Nombre			Combustible		3000 <sup>K</sup>
Section de passage des gaz	Diam. extér.			Frein Westinghouse		
				Frein à main		
Surface de chauffe	Du foyer			Sablière à main		
	Tubulaire					
Diam. intér. moyen du corps cylindr.	Total					
Capacité	Eau					
	Vapeur					
Puissance indiquée en chevaux						
				Rayon minimum d'inscription		90 <sup>m</sup>

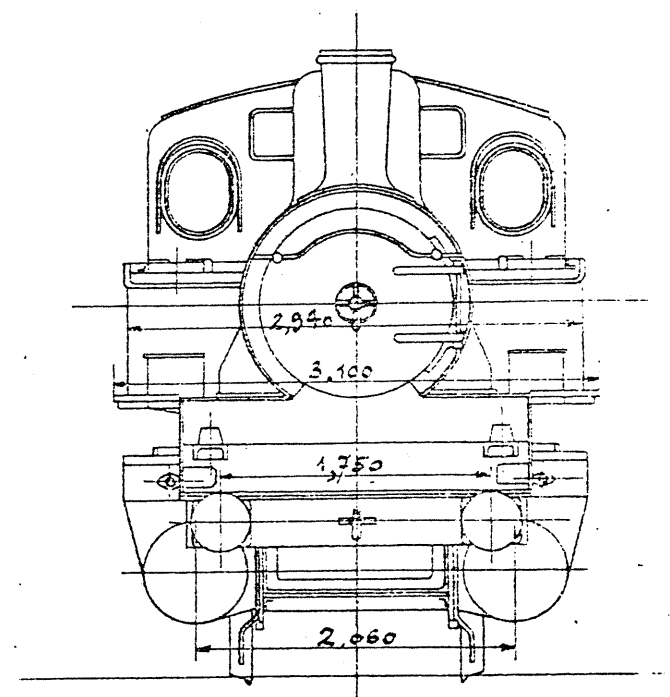


# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T.13 4.1941-4.1959

Echelle: 1/50

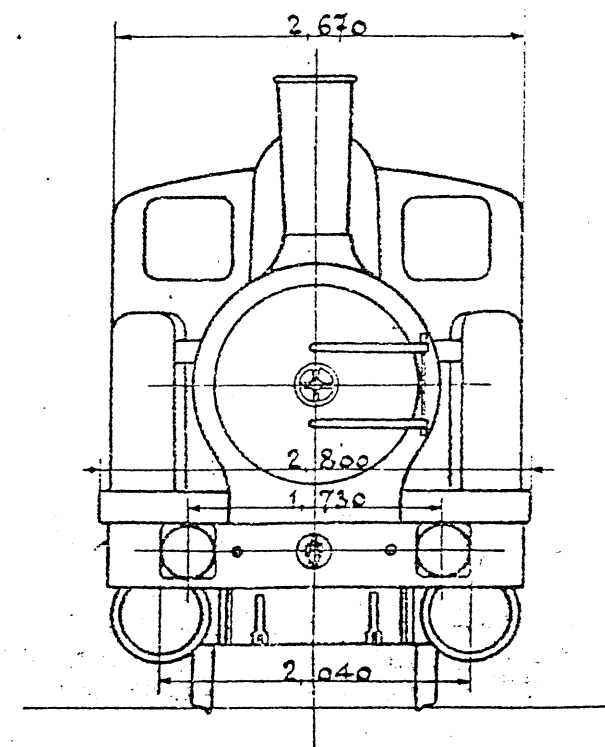
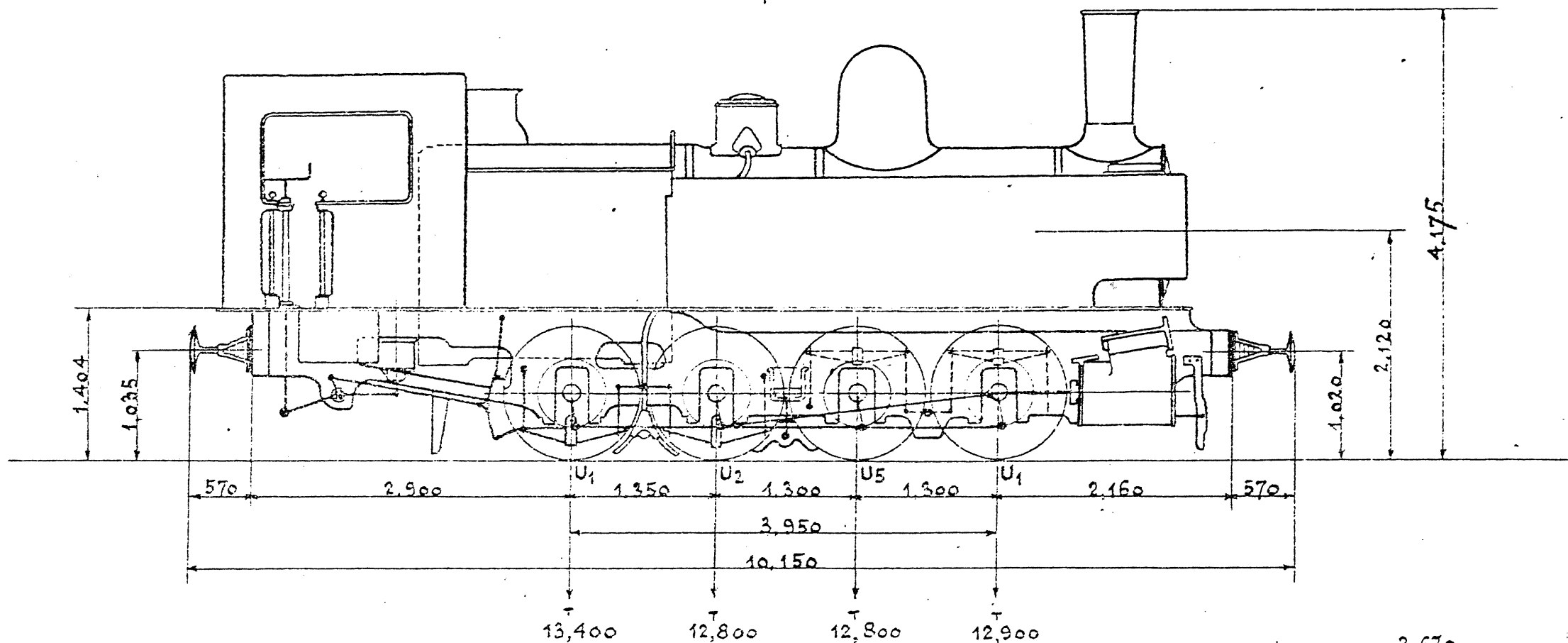


Chaudière		Mécanisme		Poids..Caractéristiques diverses		
Œuvre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	500 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	{ A vide 46 <sup>T</sup> ,640 En ordre de marche 60 <sup>T</sup> ,860
Grille	{ Longueur 1 <sup>m</sup> ,750 Largeur 0 <sup>m</sup> ,990 Surface 1 <sup>m</sup> ,73		Course	600 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	51 <sup>T</sup> ,360
Tubes à fumée	{ Lisocs { Nombre 209 Diam. ext. 45 <sup>mm</sup> Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> ,000	Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> ,250	Empattement	{ Rigide 3 <sup>m</sup> ,650 Total 5 <sup>m</sup> ,275	
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> ,2626	Effort maximum théorique de traction	14400 <sup>K</sup>	Approvisionnements	{ Eau 7000 <sup>K</sup> Combust 2500 <sup>K</sup>	
Surface de chauffe	{ Du foyer 8 <sup>m</sup> ,71 Du faisceau tubulaire 106 <sup>m</sup> ,59 Totale 115 <sup>m</sup> ,30			Déplacement transversal de l'essieu R	± 21 <sup>mm</sup>	
Capacité	{ Eau 4 <sup>m</sup> ,460 Vapeur 1 <sup>m</sup> ,600			Coefficient de freinage	{ Frein Westing. (1930) 41,5% Frein Allemand 40,5% ou 52,5% ou 58%	
Diam. int <sup>e</sup> moyen du corps cylind <sup>re</sup>	1 <sup>m</sup> ,358			Frein Westinghouse..		
Puissance indiquée en chevaux	550 <sup>CV</sup>			Frein direct..		
				Frein à main..		
				Sablère à main..		
				Rayon minimum d'inscription	100 <sup>m</sup>	



# LOCOMOTIVES 4.1961-4.1980

Echelle: 1/50

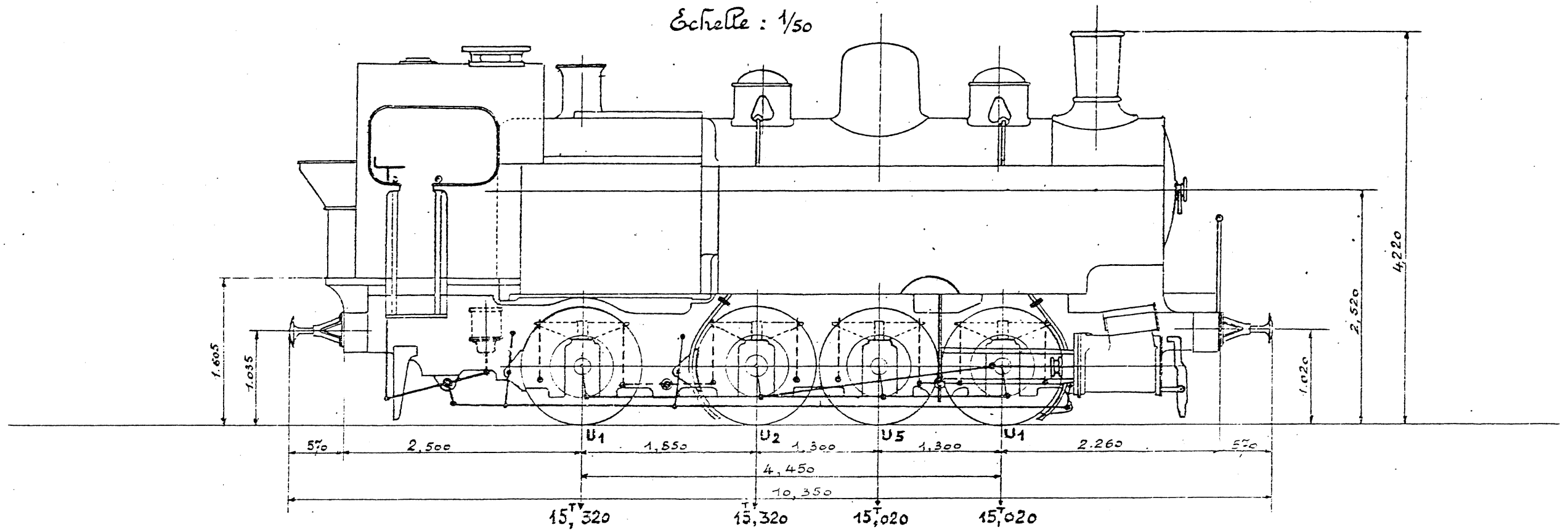


Chaudière		Mécanisme		Poids.. Caractéristiques diverses	
Timbre	11 <sup>Hp<sup>2</sup></sup>	2 Cylindres	Diamètre 480 <sup>mm</sup> Course 660 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	à vide 40,000 <sup>T</sup> En ordre de marche 51,000
Grille	Longueur 2,050 <sup>m</sup> Largeur 0,969 <sup>m</sup> Surface 1,99 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Diamètre des roues	1,260 <sup>m</sup>
Tubes à fumée (lisses)	Nombre 180 Diamètre extérieur 50 <sup>mm</sup> Distance entre les plaques tubulaires 3,605 <sup>m</sup>	Effort maximum théorique de traction	13276 <sup>K</sup>	Empattement rigide et total	3,950 <sup>m</sup>
Section de passage des gaz	0,2862 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Coefficient de freinage	Frein Westing. et Frein à vapeur (ensemble) 45.5 %
Surface de chauffe	Du foyer 8,54 <sup>m<sup>2</sup></sup> Tubulaire 92,90 <sup>m<sup>2</sup></sup> Totale 101,44 <sup>m<sup>2</sup></sup>			Approvisionnement	Eau 5100 <sup>K</sup> Combustible 2500 <sup>K</sup>
Capacité	Eau 3,634 <sup>m<sup>3</sup></sup> Vapeur 1,690 <sup>m<sup>3</sup></sup>			Frein Westing. automatique et frein à vapeur.	
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,380 <sup>m</sup>			Frein à main.	
Puissance indiquée en chevaux	590 <sup>C.V.</sup>	Nota: La loco. 4.1976 a sa chaudière timbrée à 10 <sup>K</sup>		Sablière à main.	
				Rayon minimum d'inscription	75 <sup>m</sup>

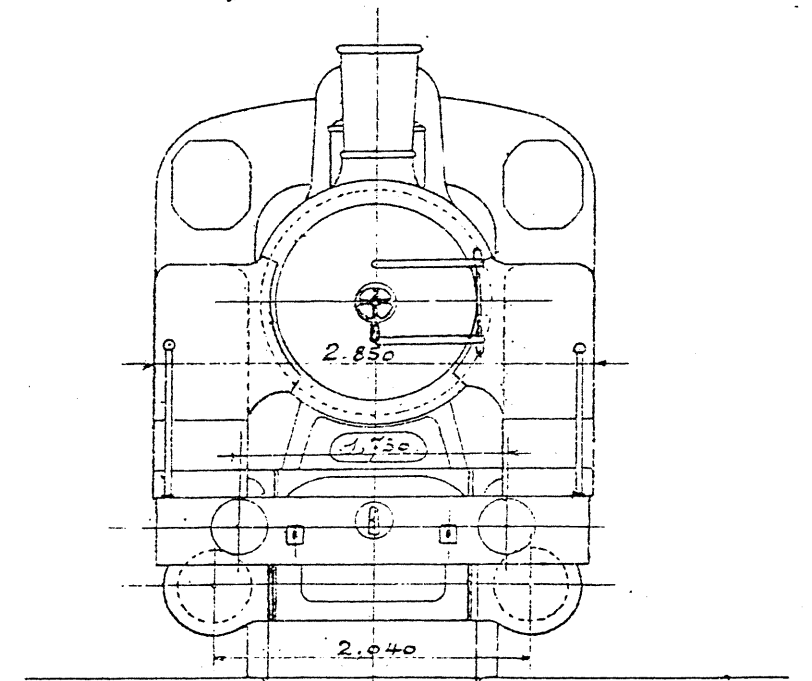
# LOCOMOTIVES 4. 2001 - 4. 2015

1901 - 040 - TD - 1 5 15

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses..				
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	Poids de la machine	A vide			
Grille	Longueur		480 <sup>mm</sup>		En ordre de marche	45,380		
	Largueur	660 <sup>mm</sup>	60,680					
	Surface	2,30	Diamètre des roues	Poids adhérent	50,050			
Tubes à fumée (lièges)	Nombre	Effort maximum théorique de traction	1,260	Empattement rigide et total	4,450			
	Diamètre extérieur					14482 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage	54%
Section de passage des gaz	Distances entre les plaques tubulaires	Approvisionnement	Eau	2000 <sup>K</sup>	Combustible			
	Surface de chauffe					8,76 <sup>m²</sup>	Frein Westinghouse..	Frein direct..
Capacité	Eau	8650 <sup>K</sup>						
	Vapeur	2,090 <sup>m³</sup>						
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,400							
Puissance indiquée en chevaux	670 <sup>CV</sup>							

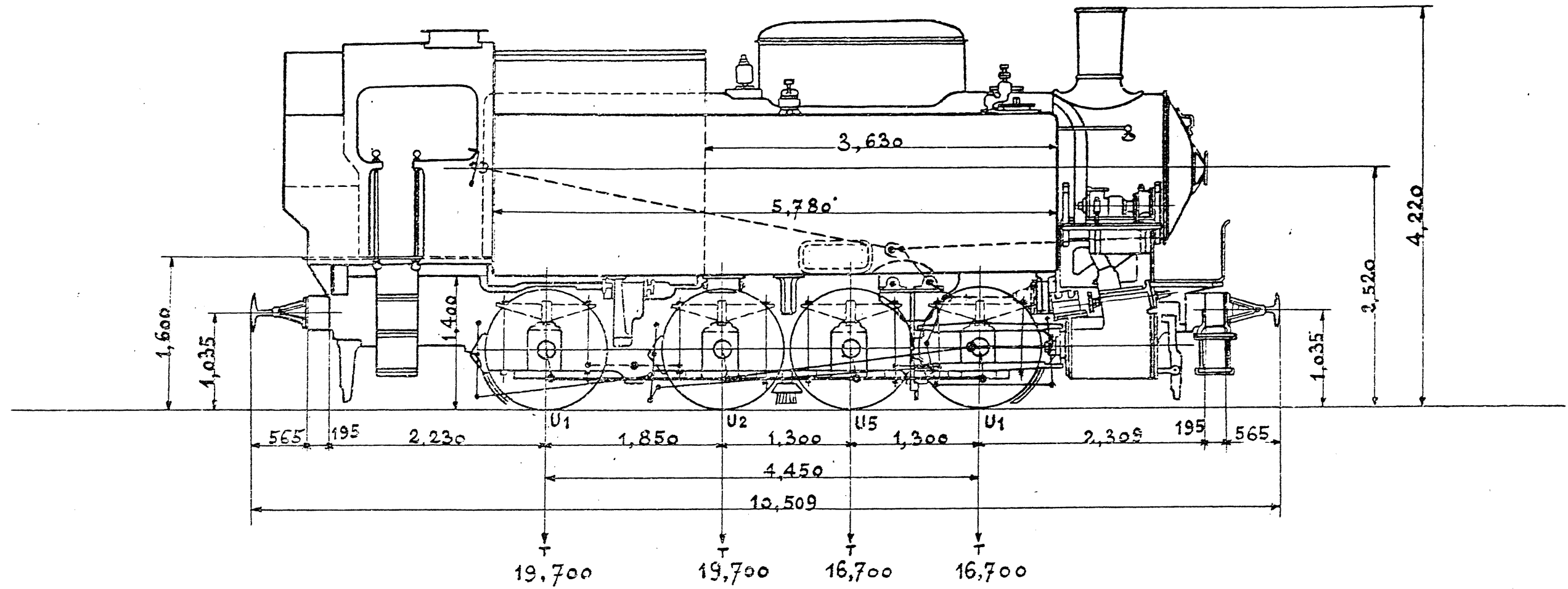




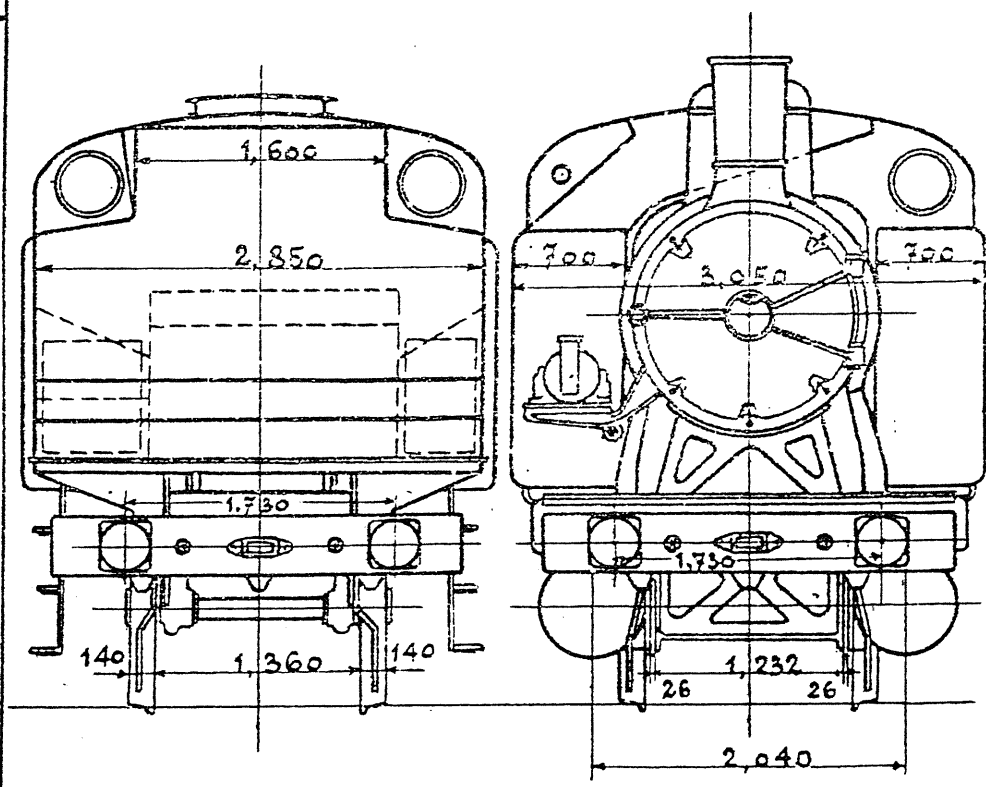
# LOCOMOTIVES 4.2016-4.2095

1930 - 040-TG-1 à 80.

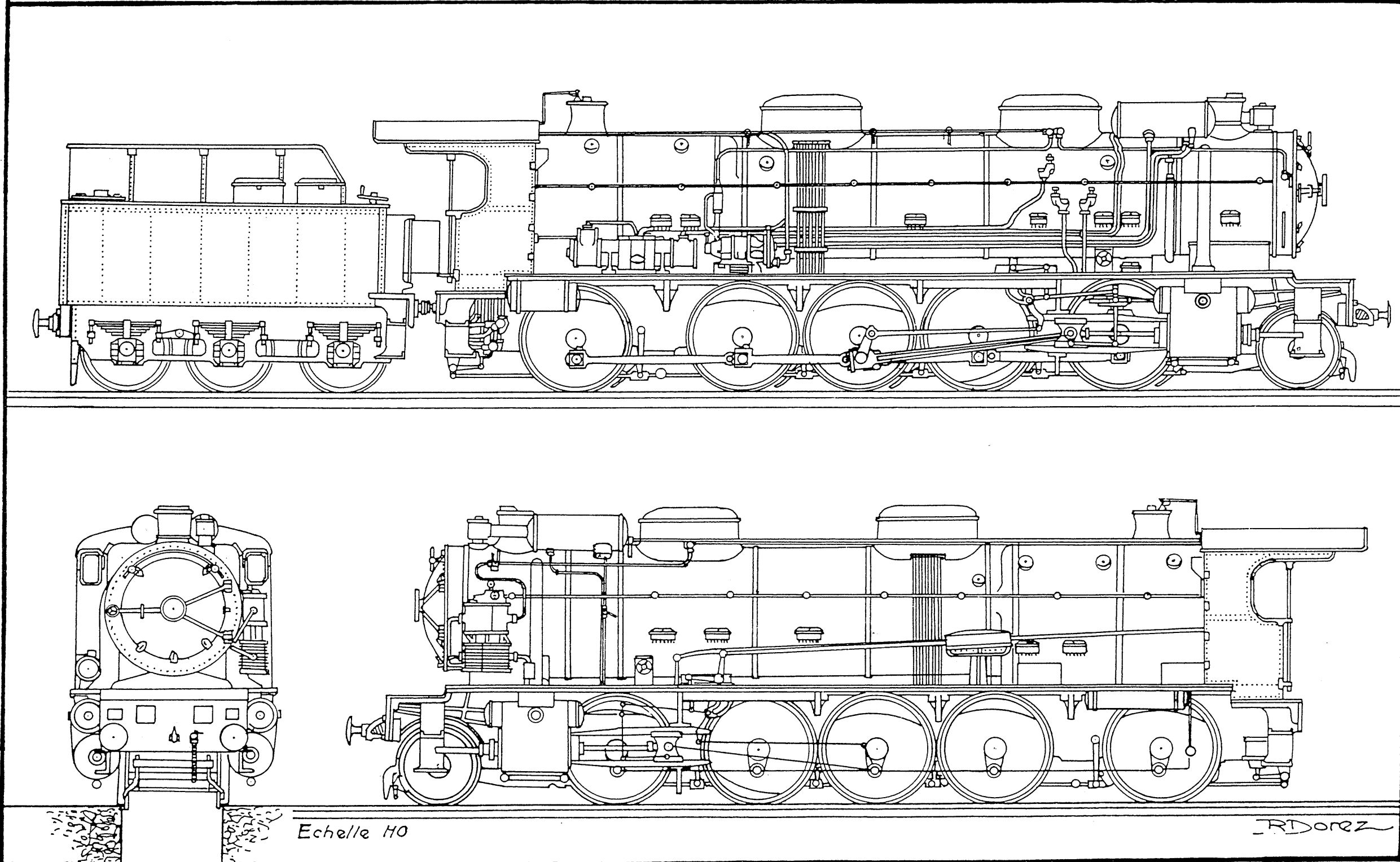
Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids caractéristiques diverses		
Timbre	HP 12	2 Cylindres	Diamètre	510 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	51 <sup>T</sup>
Grille	Longueur		2,010	Course	660 <sup>mm</sup>	En ordre de marche
	Largueur	1,144	Diamètre des roues	1,260 <sup>m</sup>	Poids adhérent	55,750 <sup>T</sup>
	Surface	2,30			Effort max <sup>m</sup> théorique de traction	16660 <sup>K</sup>
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	186	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction	16660 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage	47%
	Diamètre ext <sup>r</sup>	50 <sup>mm</sup>			Approvisionnements	Eau 9750 <sup>K</sup> Combustible 7300 <sup>K</sup>
Section de passage des gaz	Distance entre les plaques tubulaires	3,606	Frein Westinghouse (Automatique) Direct.	Frein à main ..	Sablière à main ..	Rayon minimum d'inscription: 95 <sup>m</sup>
	Surface du foyer	8,76 <sup>m²</sup>				
Surface de chauffe	Tubulaire	96 <sup>m²</sup>	Frein à main ..	Sablière à main ..	Rayon minimum d'inscription: 95 <sup>m</sup>	
	Totale	104,76 <sup>m²</sup>				
Capacité	Eau	4,270 <sup>m³</sup>	Frein à main ..	Sablière à main ..	Rayon minimum d'inscription: 95 <sup>m</sup>	
	Vapeur	1,980 <sup>m³</sup>				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,400 <sup>m</sup>				
Puissance indiquée en chevaux		680 <sup>CV</sup>				

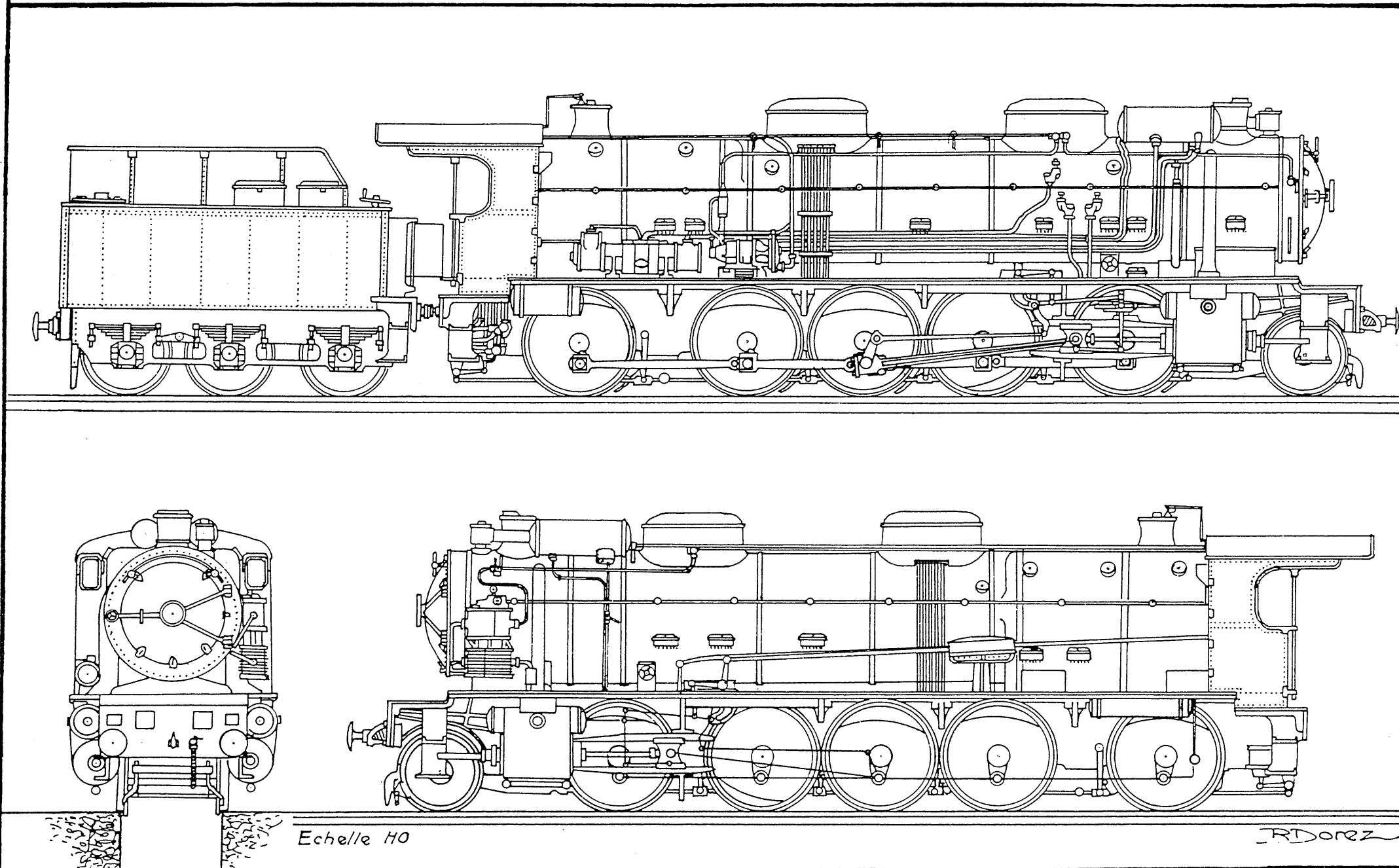


# NORD 150 A 1 à 112 - Tender 17 A



Nota : Le diagramme représente une machine provenant des séries 5001 à 5022 et 5051 à 5100.

# NORD 150 A 1 à 112 - Tender 17 A

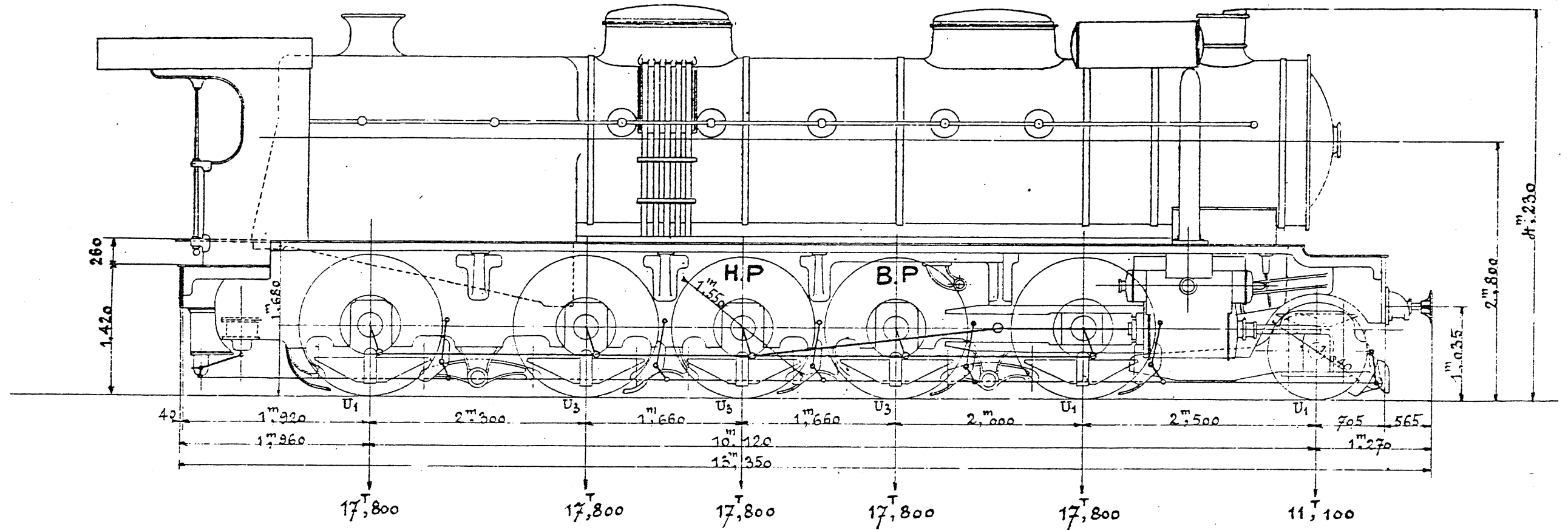


Nota : Le diagramme représente une machine provenant des séries 5001 à 5022 et 5051 à 5100.

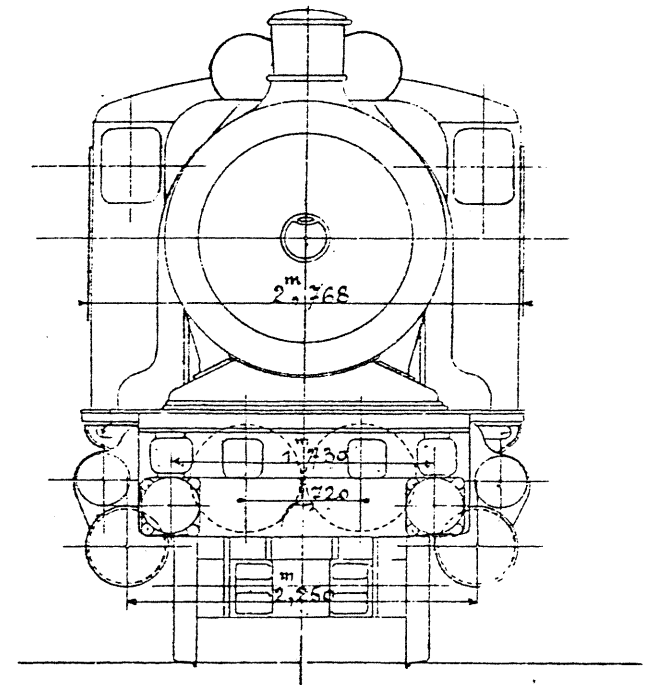
# LOCOMOTIVES 5.001, 5.002, 5.007, 5.016 - 5.018

1912 - 150-A

Échelle: 1/50.



Chaudière..		Mécanisme..		Poids..Caractéristiques diverses.	
Timbre	17 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 490 <sup>mm</sup> Course 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	91,000
Grille	Longueur	3 <sup>m</sup> ,233	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) Diamètre 680 <sup>mm</sup> Course 700 <sup>mm</sup> Pression au réservoir intermédiaire 8 <sup>HPZ</sup> Diamètre des roues 1,040 Essieux des Motrices et accouplées 1,550 Effort maximum théorique de traction 25520 <sup>K</sup> 35264 <sup>K</sup>	En ordre de marche	100,100
	Chargeur	0 <sup>m</sup> ,996		Poids adhérent	89,000
	Surface	3 <sup>m</sup> ,22		Empattement rigide	5 <sup>m</sup> ,320
Tubes à fumée	Service	Nombre 90 Diam. ext. 70 <sup>mm</sup>	Ciroirs cylindriques H.P. - D = 200	Empattement total	10 <sup>m</sup> ,120
	Gros tubes pour surchauffe	Nombre 24 Diam. ext. 133 <sup>mm</sup>		Déplacement transversal de l'essieu R	± 20 <sup>mm</sup>
	Dist. entre les plaques tubul.	6 <sup>m</sup> ,000		Ressorts de rappel transversal du bissel en hélice, conjugués	± 65 <sup>mm</sup>
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> ,4418				
Surface de chauffe	du foyer	17 <sup>m</sup> ,36			
	du faisceau tubulaire des gros tubes à fumée	224,06			
Surface de surchauffe	Totale	241,42			
Capacité	Eau	7 <sup>m</sup> ,850			
	Vapeur	4 <sup>m</sup> ,425			
Diam. int. moyen du corps cyl.	1 <sup>m</sup> ,617				
Puissance indiquée en chevaux	2260				
				Coefficient de freinage	60,5%
				Frein Westing. se	{ Automatique Direct..
				Frein à contre-vapeur..	
				Sablière à air Leach..	
				Sablière à main..	
				Réchauffeur A.C.F.I	
				Surchauffeur Schmidt à gros tubes..	
				Rayon minimum d'inscription	145 <sup>m</sup>



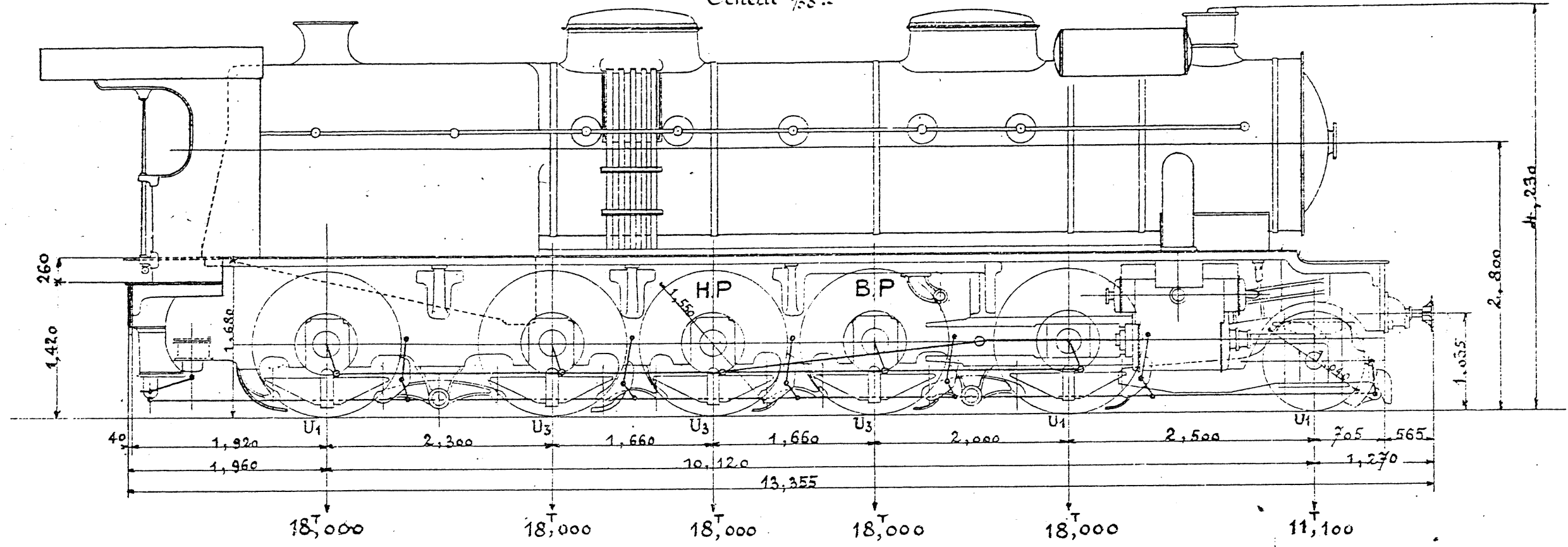




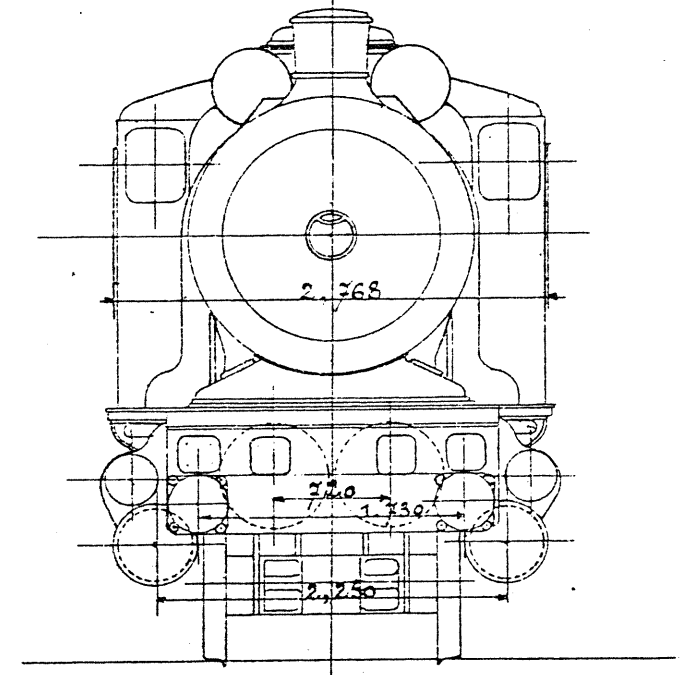
# LOCOMOTIVES 5.003-5.006, 5.051-5.100

1912 - 150 A.

Échelle 1/50.



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..		
Timbre ..	17 <sup>H/PZ</sup>	2 Cylindres (Extérieurs)	Diamètre .. 490 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide .. 91,800		
Grille {	Longueur ..	2 Cylindres (Intérieurs)	Course .. 640 <sup>mm</sup>	En ordre de marche .. 101,100	Poids adhérent .. 90,000	
	Largeur ..		Diamètre .. 680 <sup>mm</sup>			
	Surface ..		Course .. 700 <sup>mm</sup>	Empattement rigide .. 5,320		
	3 <sup>m²</sup> 22	Pression au réservoir intermédiaire .. 8 <sup>H/PZ</sup>	Diamètre de bissel .. 1,040	Empattement total .. 10,120		
Tubes à fumée {	Serrés {	Nombre .. 42	des roues {	Motrices et Accouplées .. 1,550	Pressants de rappel transversal du bissel {	
						Diam. ext .. 70 <sup>mm</sup>
	Tubes lisses ..	Nombre .. 104	Effort max <sup>m</sup> théorique de traction .. 35264	En admission directe .. 35264	en hélice, conjugués {	Tension à fond de course .. 4520 <sup>K</sup>
						Diam. ext .. 70 <sup>mm</sup>
Dist <sup>ce</sup> entre les plaques tubul <sup>es</sup> .. 6,000		Tiroirs cylindriques H.P. diam <sup>tre</sup> 200		Déplacement de l'essieu arrière .. ± 20 <sup>mm</sup>		
Section de passage des gaz .. 6,3380				Coefficient de freinage .. 60,5 %		
Surface de chauffe {	Du foyer .. 17,43			Frein Westing <sup>house</sup> .. { Automatique		
	Du faisceau tubul <sup>aire</sup> Des tubes à fumée .. 206,48			Direct ..		
Totale .. 223,91				Frein à contre-vapeur ..		
Surface de surchauffe .. 85,55				Sablière à air ..		
Capacité {	Eau .. 8,529			Sablière à main ..		
	Vapeur .. 4,425			Surchauffeur Schmidt à petits tubes (5.003-5.006)		
Diam. int <sup>er</sup> moyen du corps cylind <sup>rique</sup> .. 1,617				Surchauffeur "Ford" à petits tubes (5.051-5.100)		
Puissance indiquée en chevaux .. 2400				Réchauffeur A.C.F.I. ..		
				Rayon minimum d'inclinaison .. 145 <sup>m</sup>		



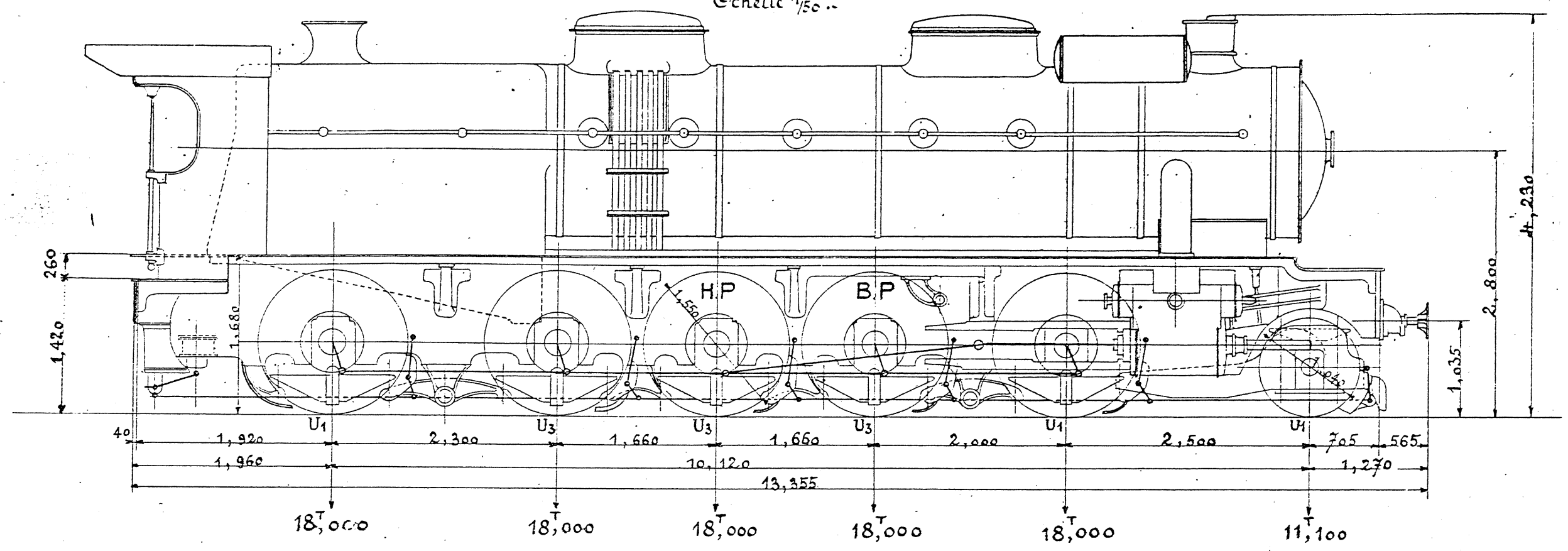
Nota :

La loco. 5.073 possède un réchauffeur "Dabeg"  
 La loco. 5.079 possède un réchauffeur "Korthington"  
 La loco. 5.051 possède un injecteur "Daires et Metcalfe"

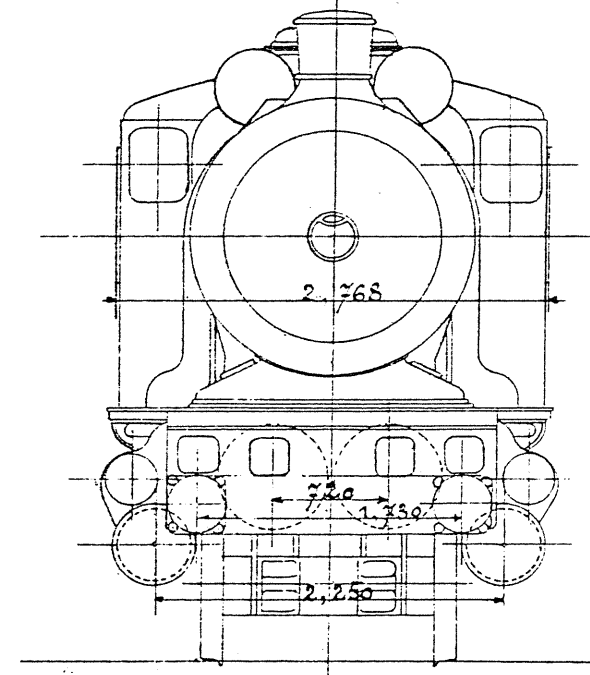
# LOCOMOTIVES 5.003-5.006, 5.051-5.100

1912 - 150-A.

Échelle 1/50.



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..				
Timbre ..	17 <sup>H.P.</sup>	2 Cylindres (Extérieurs)	{ Diamètre .. 490 <sup>mm</sup> Course .. 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide .. 91,800 En ordre de marche .. 101,100				
Grille	{ Longueur .. 3 <sup>m</sup> ,233 Largeur .. 0 <sup>m</sup> ,996 Surface .. 3 <sup>m</sup> ,22	2 Cylindres (Intérieurs)	{ Diamètre .. 680 <sup>mm</sup> Course .. 700 <sup>mm</sup>	Poids adhérent ..	90,000			
				Pression au réservoir intermédiaire ..	8 <sup>H.P.</sup> / <sub>5</sub>			
Tubes à fumée	{ Série	{ Nombre .. 42 Diam. ext. .. 70 <sup>mm</sup> Nombre .. 104 Diam. int. .. 70 <sup>mm</sup> Dist. entre les plaques tubul. .. 6 <sup>m</sup> ,000	des roues	Effort max. théorique de traction ..	25520 <sup>K</sup> 35264 <sup>K</sup>			
						Surface de chauffe	{ Du foyer .. 17 <sup>m</sup> ,43 Des tubes à fumée .. 206,48 Totale .. 223,91	Tiroirs cylindriques H.P. diam. 200 <sup>mm</sup>
Capacité	{ Eau .. 8 <sup>m</sup> ,529 Vapeur .. 4 <sup>m</sup> ,425	Coefficient de freinage ..	60,5 %					
				Diam. int. moyen du corps cylind. ..	1 <sup>m</sup> ,617	Frein Westing. { Automatique Direct ..		
Puissance indiquée en chevaux ..	2400	Frein à contre-vapeur ..						
				Sablière à air ..				
				Sablière à main ..				
				Surchauffeur Schmidt à petits tubes (5.003-5.006)				
				Surchauffeur "Ford" à petits tubes (5.051-5.100)				
				Réchauffeur A.C.F.I. ..				
				Raison minimum d'inscription : 145 <sup>mm</sup>				



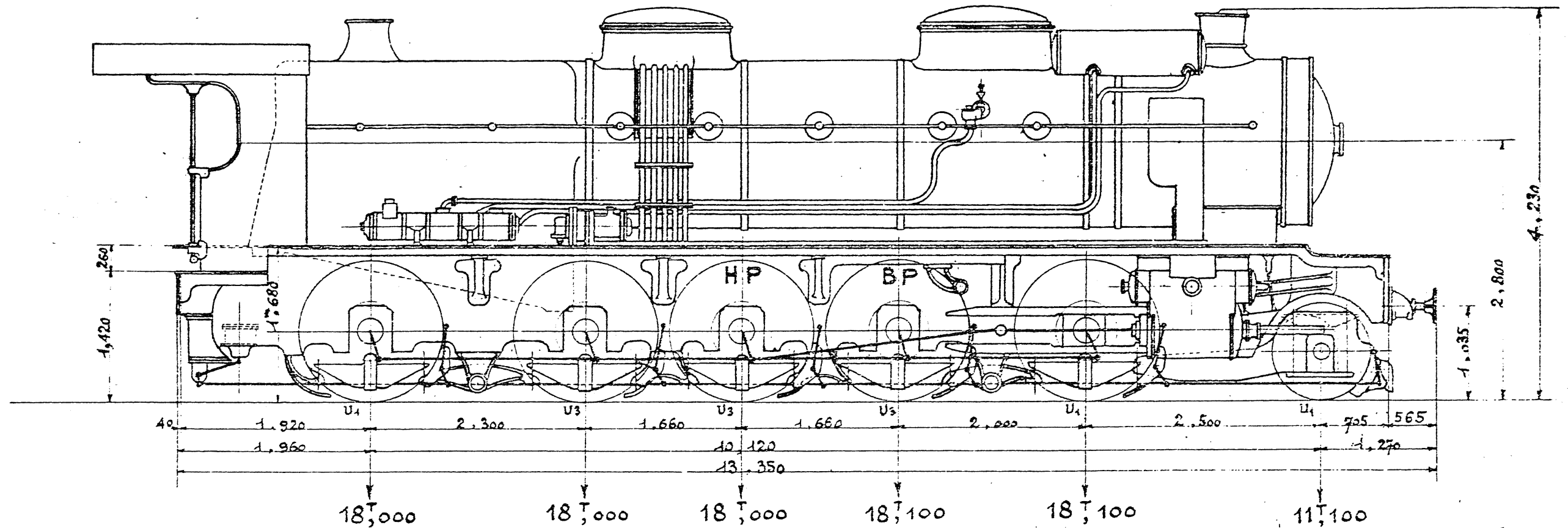
**Nota :**

- La loco. 5.073 possède un réchauffeur "Dabeg"
- La loco. 5.079 possède un réchauffeur "Boothington"
- La loco. 5.051 possède un injecteur "Dairies et Metcalfe"

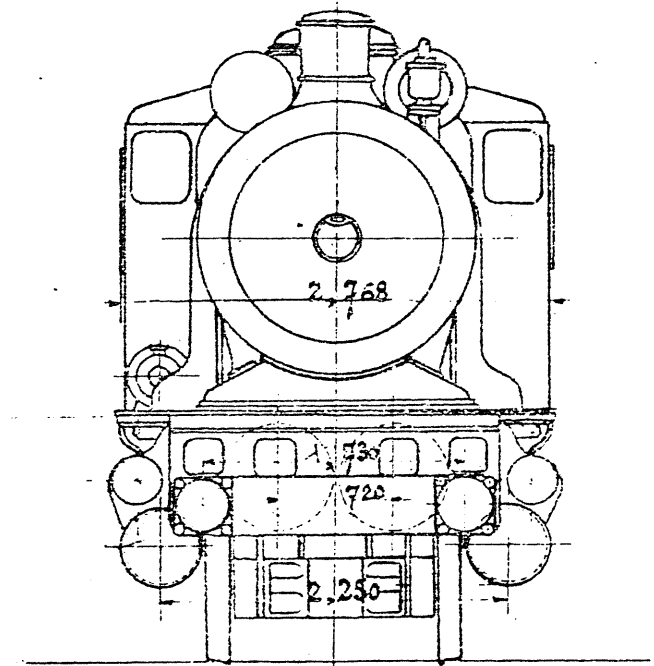
# LOCOMOTIVES 5.008-5.015 , 5.019-5.022

1912 - 150-A.

Echelle : 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids. Caractéristiques diverses									
Timbre	17 Hp <sup>3</sup>	2 Cylindres H.P (Extérieurs)	Diamètre 490 <sup>mm</sup> Course 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	92,300								
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P (Intérieurs)	Course 700 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	90,200								
	Largeur					Empattement rigide	5,320						
	Surface			Empattement total	10,120								
Tubes à fumée	Service	Pression au réservoir intermédiaire	Diamètre des roues	Déplacement transversal de l'essieu arrière	± 20 <sup>mm</sup>								
	Gros tubes p <sup>r</sup> surchauffe					Nombre	82	ressorts de rappel transversal conjugués	Tension initiale 1430 <sup>K</sup> Tension à fond de course 4520 <sup>K</sup>				
										Diam. ext	70 <sup>mm</sup>	Déplacement transversal	± 65 <sup>mm</sup>
Section de passage des gaz	0,4179 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Effort maximum théorique de traction	En compound 25520 <sup>K</sup> En admission directe 35264 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage 60%									
Surface du foyer	17,38 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Frein Odebling	Automatique Direct							
Surface de chauffe	209,14 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Capacité	Eau 7,960 <sup>m<sup>3</sup></sup> Vapeur 4,425 <sup>m<sup>3</sup></sup>	Frein à contre-vapeur									
Surface de surchauffe	62,40 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,617 <sup>m</sup>							
Surface de surchauffe	226,52 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Puissance indiquée en chevaux	2190	Sablère à air Leach. Sablère à main Surchauffeur "Nord" à gros tubes. Réchauffeur A.C.F.I.									

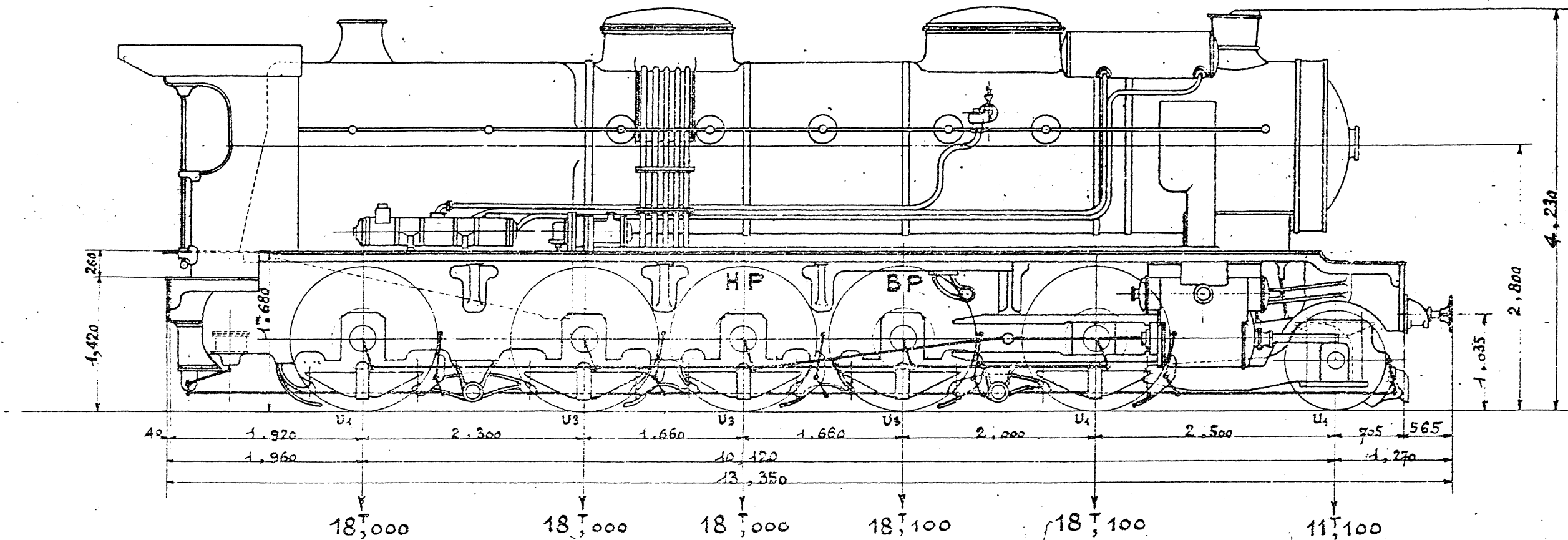


Rayon minimum d'inscription : 145<sup>m</sup>

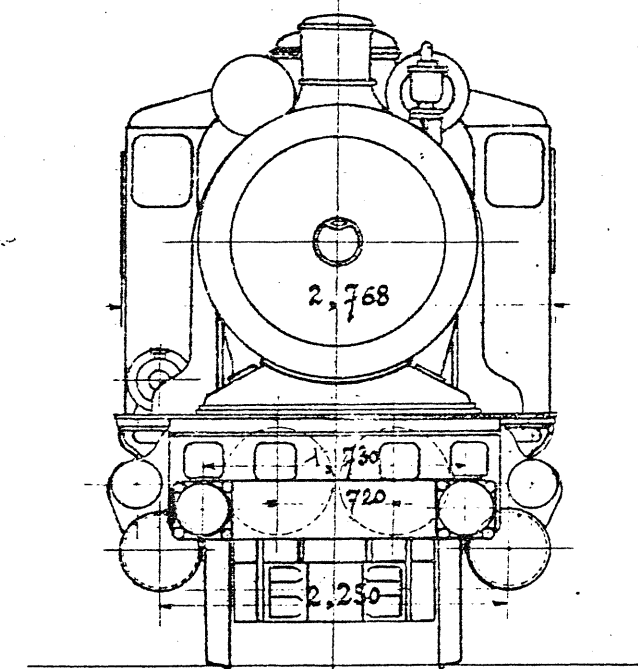
# LOCOMOTIVES 5.008-5.015 , 5.019-5.022

1912-150-A

Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids. Caractéristiques diverses	
Vinbre	17 HP 3	2 Cylindres H.P ( Diamètre	490 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	92,300
Grille	Longueur	(Extérieurs) Course	640 <sup>mm</sup>	la machine (En ordre de marche)	101,300
	Largeur	(Viroirs cylindriques de 200)			
	Surface	2 Cylindres B.P ( Diamètre	685 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	90,200
Tubes	Nombre	(Intérieurs) Course	700 <sup>mm</sup>	Empattement rigide	5 <sup>m</sup> ,320
	Grands tubes	Pression au réservoir intermédiaire	8,5 HPZ	Empattement total	10 <sup>m</sup> ,120
	Distance entre les plaques tubulaires	Diamètre de bissel	1,040 <sup>m</sup>	Déplacement transversal de l'essieu arrière	± 20 <sup>m/m</sup>
	Section de passage des gaz	Diamètre des roues	1,550 <sup>m</sup>		
Surface de chauffe	Effort maximum théorique de traction	En compound	25520 <sup>K</sup>	ressorts de tappel transversal conjugués	Tension initiale 1430 <sup>K</sup> Tension à fond de course 4520 <sup>K</sup>
Surface de surchauffe	En admission directe	35264	Coefficient de freinage		
Capacité					Frein Westinghouse (Automatique) Frein à contre-vapeur
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,617 <sup>m</sup>				
Puissance indiquée en chevaux	2190 <sup>CV</sup>				



Rayon minimum d'inscription: 145<sup>m</sup>

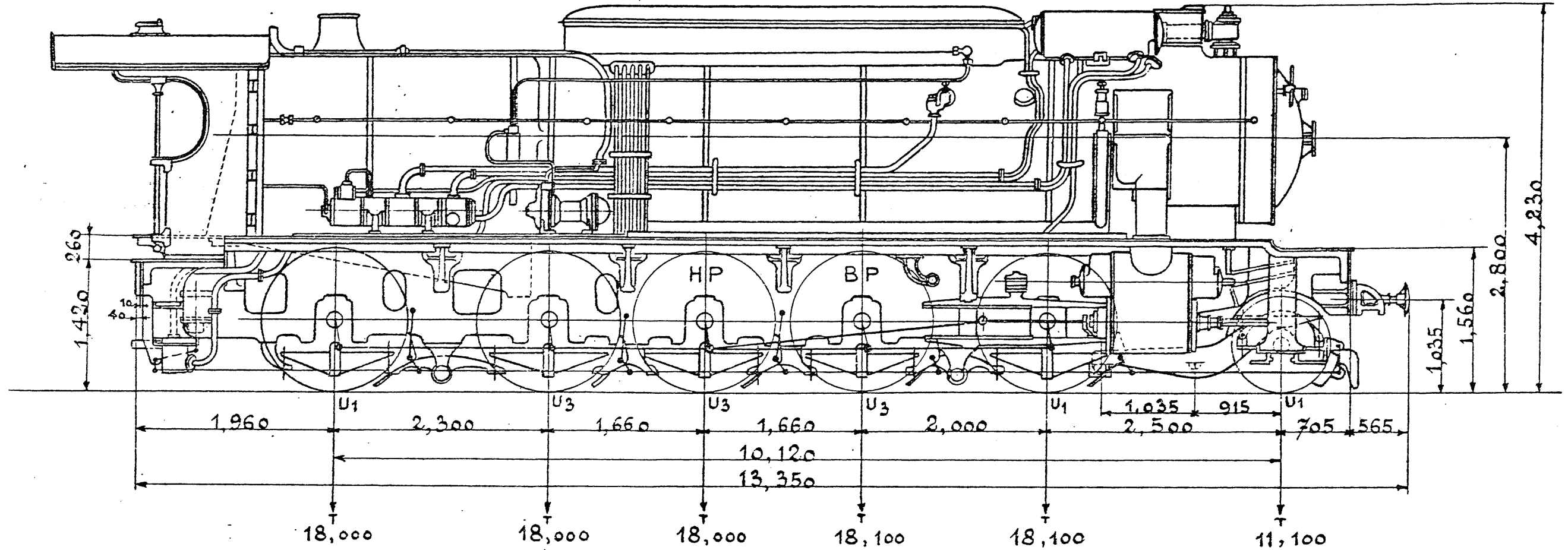
Sablère à air Leach. Sablère à main  
Surchauffeur "Nord" à gros tubes.  
Réchauffeur A.C.F.I.



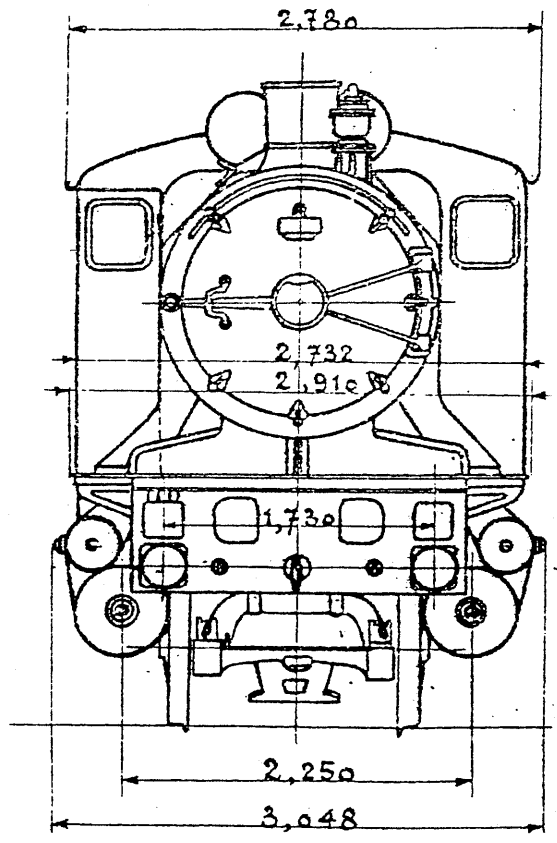
# LOCOMOTIVES 5.031-5.050, 5.101-5.120

1912 - 150-A.

Echelle: 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses.			
Timbre	17 Hp <sub>z</sub>	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 490 <sup>mm</sup> Course 640 <sup>mm</sup> (Ciroirs cylindriques de 200)	Poids de la machine	à vide 92,300 En ordre de marche 101,300		
Grille	Longueur	5 <sup>m</sup> ,233	2 Cylindres B.P. (Intérieurs) Diamètre 680 <sup>mm</sup> Course 700 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	90,200		
	Largeur	0 <sup>m</sup> ,996		Empattement rigide	5 <sup>m</sup> ,320		
	Surface	3 <sup>m</sup> <sup>2</sup> ,22		Empattement total	10 <sup>m</sup> ,120		
Tubes à fumée	Série	Nombre	Pression au réservoir intermédiaire 8 <sup>HPz</sup>	Ressorts de rappel transversal du bissel en hélice conjugués.	Tension initiale 1430 <sup>K</sup> Tension à fond de course 4520 <sup>K</sup>		
		Diam. ext. ?				Diamètre des roues	De bissel 1 <sup>m</sup> ,040 Motrices et accouplées 1 <sup>m</sup> ,550
		Nombre					
Diam. ext. ?	6 <sup>m</sup> ,000	Déplacement transversal ± 65 <sup>mm</sup> de l'essieu A ± 20 <sup>mm</sup>					
Distance entre les plaques tubulaires	6 <sup>m</sup> ,000		Coefficient de freinage 60%				
Section de passage des gaz	0 <sup>m</sup> <sup>2</sup> ,4179	Frein Westing. Automatique. Direct..					
Surface de chauffe	Du foyer		17 <sup>m</sup> <sup>2</sup> ,38	Frein à contre-vapeur.. Sablière à air each.. Sablière à main.			
	Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée	209,14	Surchauffeur "Nord" à gros tubes.. Réchauffeur A.C.F.I				
Surface de surchauffe	Totale	226,52					
Capacité	Eau	7 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,960					
	Vapeur	4 <sup>m</sup> <sup>3</sup> ,425					
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1 <sup>m</sup> ,617	Rayon minimum d'inscription : 145 <sup>m</sup>					
Puissance indiquée en chevaux	2190						

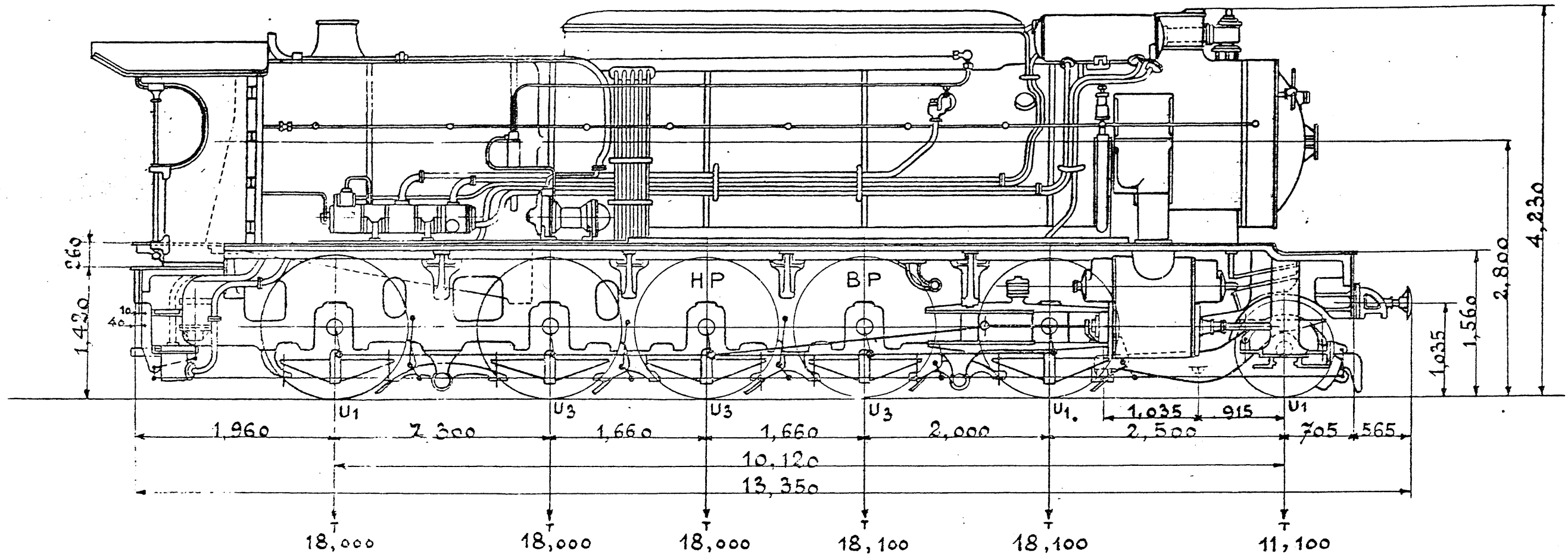




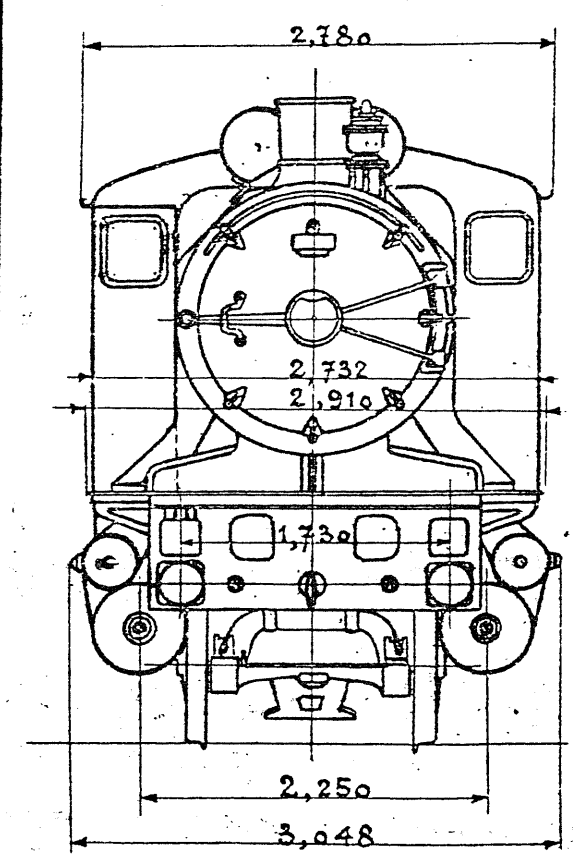
# LOCOMOTIVES 5.031-5.050, 5.101-5.120

1912 - 150-A.

Echelle: 1/50



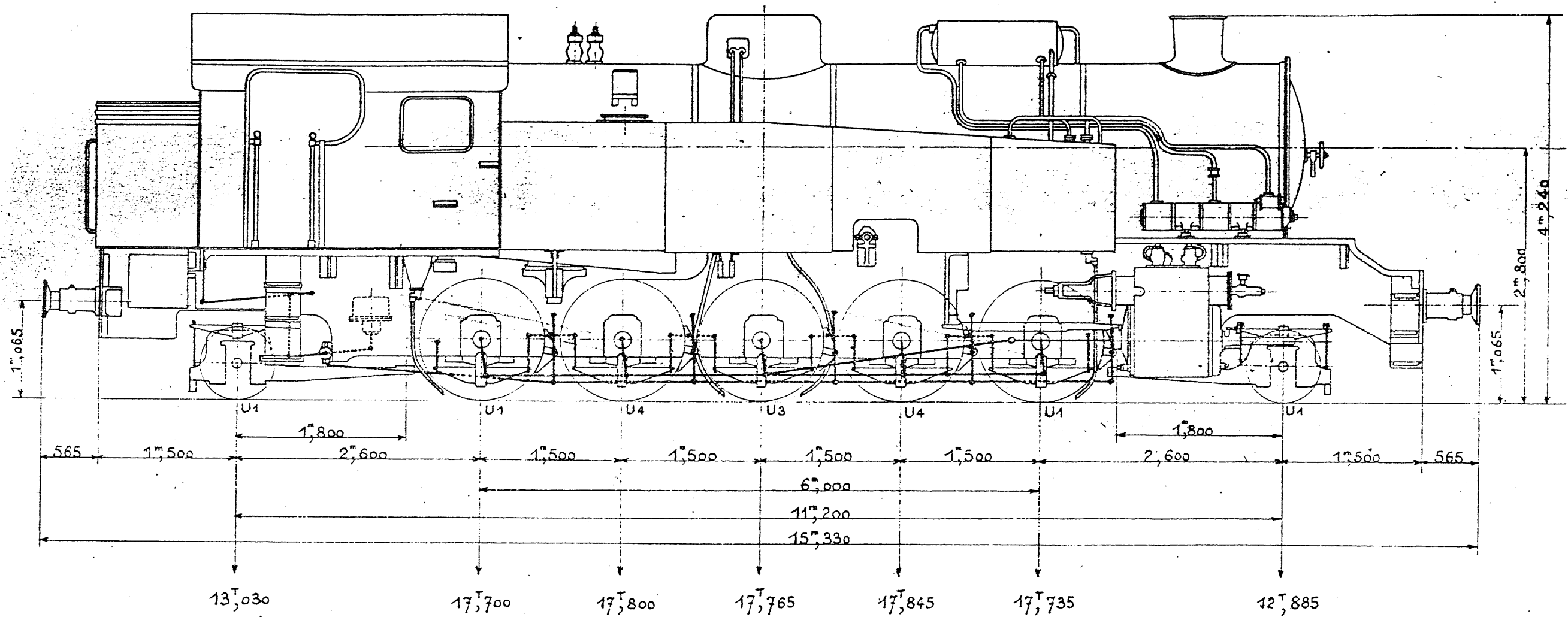
Chaudière..		Mécanisme..		Poids.. Caractéristiques diverses.		
Timbre	17 HPz	2 Cylindres H.P. (Extérieurs)	Diamètre 490 <sup>mm</sup> Course 640 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	92,300 <sup>T</sup> (à vide) 101,300 <sup>T</sup> (En ordre de marche)	
Grille	Longueur	2 Cylindres B.P. (Intérieurs)	Diamètre 680 <sup>mm</sup> Course 700 <sup>mm</sup>	Poids adhérent	90,200 <sup>T</sup>	
	Largeur		Pression au réservoir intermédiaire	8,5 <sup>HPz</sup>	Empattement rigide	5,320 <sup>m</sup>
	Surface			Diamètre des roues	De bissel 1,040 <sup>m</sup> Motrices et accouplées 1,550 <sup>m</sup>	Empattement total
Tubes à fumée	Nombre	Effort maximum théorique de traction	En compound 25520 <sup>K</sup> En admission directe 35264 <sup>K</sup>		Ressorts de rappel transversal du bissel en hélice, conjugués	Tension initiale 1430 <sup>K</sup> Tension à fond de course 4520 <sup>K</sup>
	Grands tubes			Distance entre les plaques tubulaires	Déplacement transversal de l'essieu R	± 65 <sup>mm</sup> ± 20 <sup>mm</sup>
Surface de chauffe	209,14 <sup>m²</sup>	Coefficient de freinage	60%			
Surface de surchauffe	62,40 <sup>m²</sup>			Frein Westing. de	Automatique.. Direct..	
Capacité	Eau 7,960 <sup>m³</sup> Vapeur 4,425 <sup>m³</sup>	Frein à contre-vapeur.. Sablière à air each.. Sablière à main.. Surchauffeur "Nord" à gros tubes.. Réchauffeur A.C.F.I				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,617 <sup>m</sup>		Rayon minimum d'inscription: 145 <sup>m</sup>			



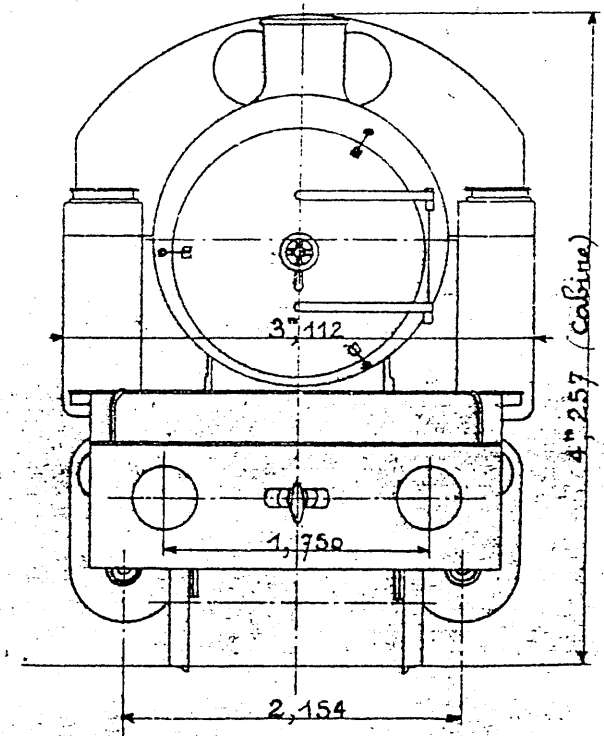
# LOCOMOTIVES 5.301-5.312

Echelle : 1/50

1928 - 151-TA-1 à 12.



Chaudière		Mécanisme		Poids. Caractéristiques diverses.			
Timbre	14 MPa	2 Cylindres	Diamètre	630 mm	Poids de la machine à vide	90,725	
Grille	Longueur		2,71	Course	660 mm	en ordre de marche	114,760
	Largueur	1,31	Diamètres des roues	De bissel	0,800	Poids adhérent	72,230
Surface	3,55	Motrices et accouplées		1,350	Empattement rigide	6,000	
Tubes à Esses	Tubes pour surchauffe	Nombre	152	Empattement total	11,200	Coefficient de freinage	45,09%
		Diam. ext.	70 mm	Effort maximum théorique de traction	27,160 k		Bissels à rappel par double plan incliné
Fumée	Distance entre plaques tubul.	Nombre	21		Approvisionnement	eau	
		Diam. ext.	44 mm, 5	Feu Westinghouse			combustible
Section de passage des gaz	Surface du foyer	15 m <sup>2</sup>	Chauffe totale		167,75	Frein direct	
	Surface de tubulaire	152,75		Surface de surchauffe	89 m <sup>2</sup>		Rechauffeur A.C.F.I.
Capacité	Eau	6 m <sup>3</sup> , 700	Sablée à main		c.p.	s.p.	
	Vapeur	3 m <sup>3</sup> , 540					
Diam. int. moyen du corps cylind.	1 m, 700						
Puissance indiquée en chevaux	2090						



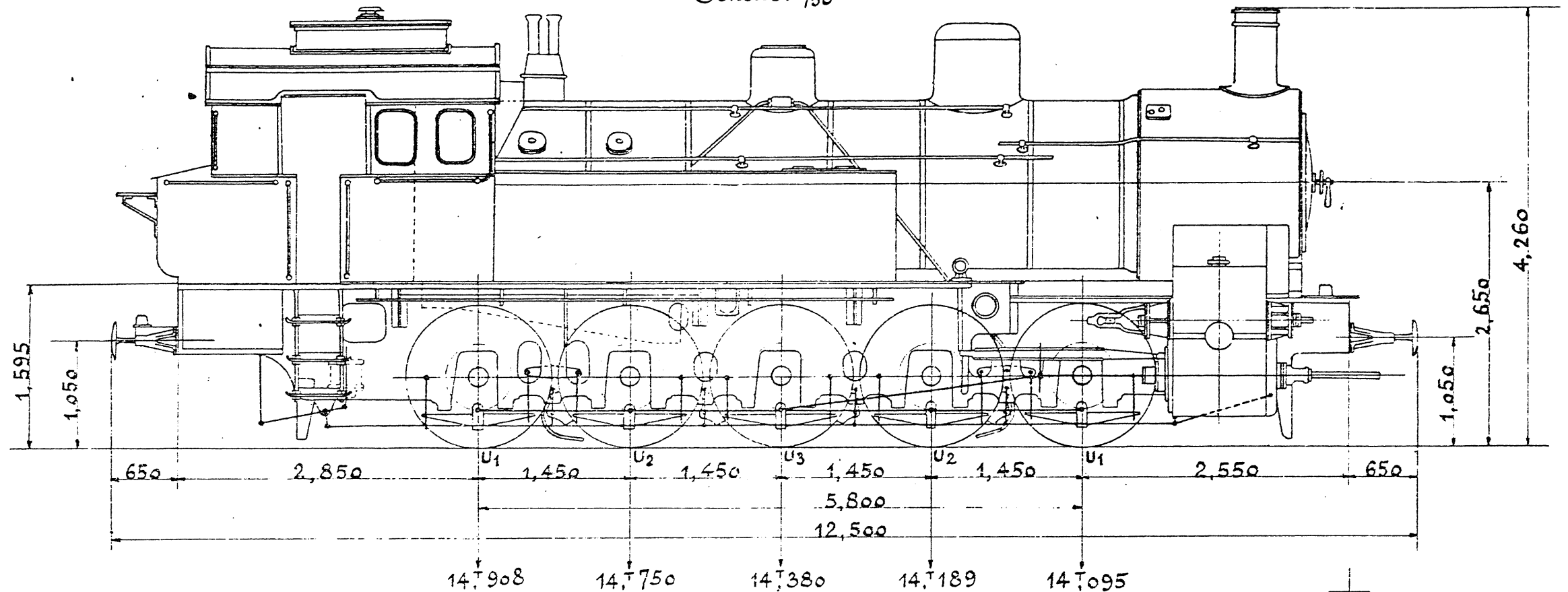
Rayon minimum d'inscription 135"

# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T.16 5.501 - 5.504

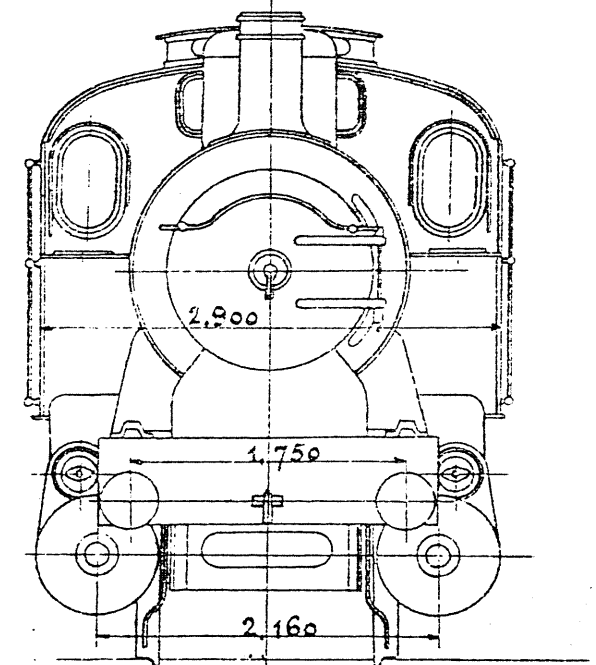
1906 - 050 - TB - 1 5 4

Type primitif.

Echelle : 1/50

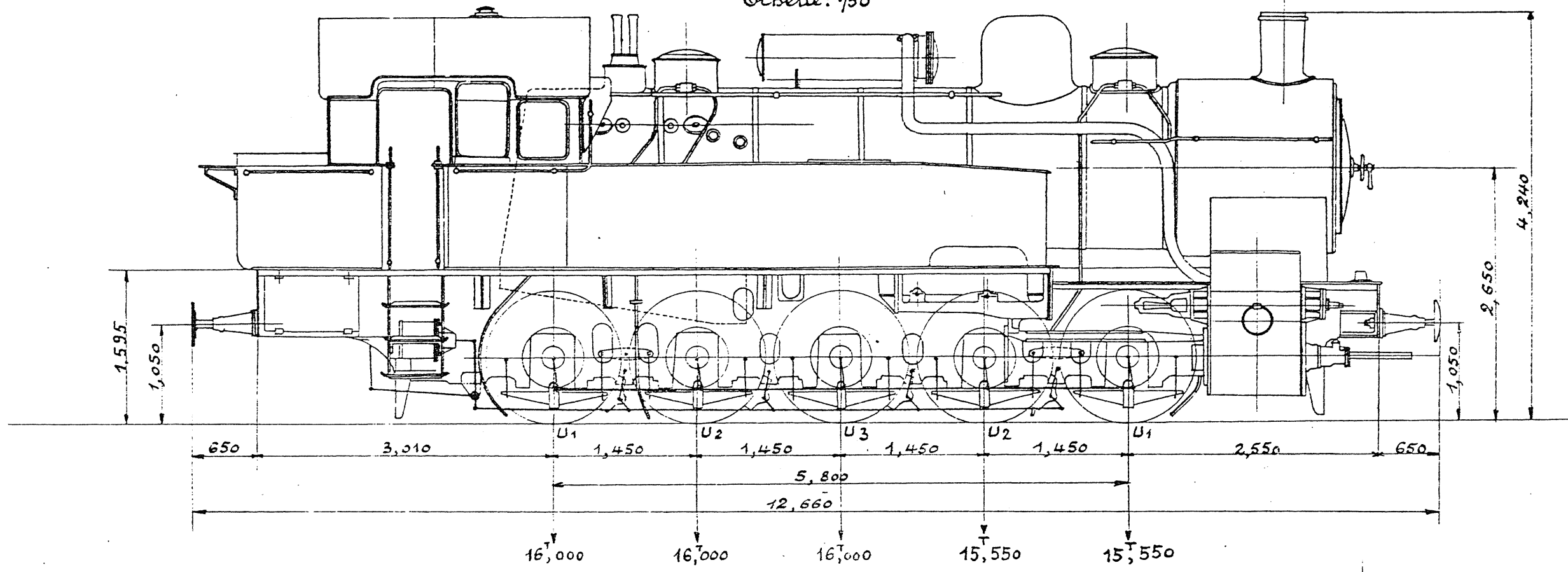


Chaudière..		Mécanisme..		Poids Caractéristiques diverses..					
Timbre	12 <sup>m</sup>	2 Cylindres {	Diamètre	610 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide	57,662 <sup>T</sup>			
Grille {	Longueur		2,260	Course	660 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	72,322		
	Largueur	1,000	Diamètre des roues		1,350		Poids adhérent	63,322	
	Surface	2,28	Effort maximum théorique de traction	21829 <sup>K</sup>	Empattement rigide	4,350 <sup>m</sup>			
Tubes {	Lisses {	Nombre	152	Diam. ext.	45 <sup>mm</sup>	Déplacement transversal de l'essieu d'avant	± 26 <sup>mm</sup>		
								Gros tubes	21
à fumée {	p <sup>o</sup> surchauffe {	Diam. ext.	133 <sup>mm</sup>	Distance entre les plaques tubulaires	4,500	Coefficient de freinage	71,5%		
								Section de passage des gaz	0,3413 <sup>m<sup>2</sup></sup>
Surface de chauffe {	Du foyer	12,18 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Du faisceau tubulaire	124,50 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Des gros tubes à fumée	Totale	136,68 <sup>m<sup>2</sup></sup>		
								Surface de surchauffe	38,64 <sup>m<sup>2</sup></sup>
								Capacité {	Eau
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1,485 <sup>m</sup>								
Puissance en chevaux		905 <sup>CV</sup>		<p><b>Nota :</b></p> <p>Pour les locomotives 5.501 et 5.502 l'essieu moteur est le 4<sup>me</sup> - Les bielles sont du système Galsdorf..</p> <p>Ces 2 machines ont des tiroirs cylindriques de 200..</p> <p>Les loco<sup>s</sup> 5.503, 5.504 ont des tiroirs cylindriques de 220..</p>					
				<p>Approvisionnement { Eau 7000<sup>K</sup> Combustible 2000<sup>K</sup></p> <p>Frein à air { Westinghouse comprimé ou Knorr.</p> <p>Frein direct ~ Frein à main</p> <p>Sablière à air..</p> <p>Surchauffeur Schmidt</p> <p>Rayon minimum d'inscription 90<sup>m</sup></p>					

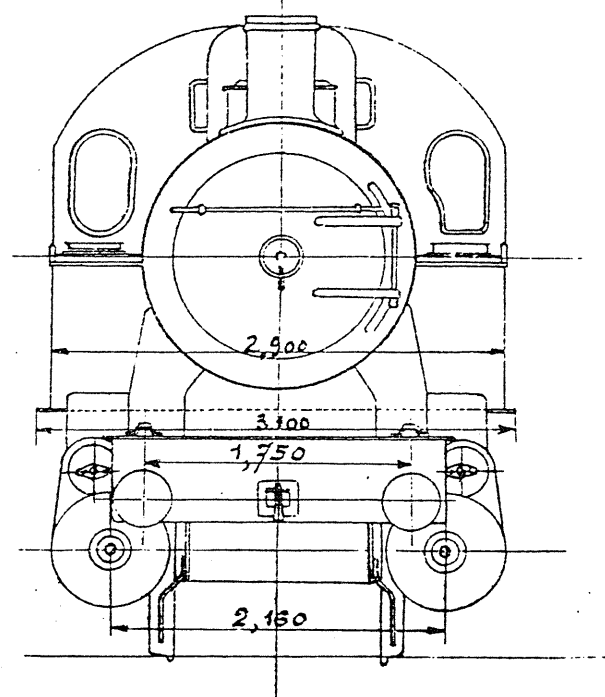


# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T. 16 5.505-5.525

Type renforcé  
Echelle: 1/50



Chaudière		Mécanisme		Poids.-Caractéristiques diverses	
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres { Diamètre 610 <sup>mm</sup> Course 660 <sup>mm</sup> (Ciroirs cylindriques de 220) Diamètre des roues 1,350  Effort maximum théorique de traction 21829 <sup>K</sup>	=====	Poids de la machine { A vide 61,550 <sup>T</sup> En ordre de marche 79,100 <sup>T</sup>	
Grille { Longueur 2,185 Largeur 1,000 Surface 2,18				Poids adhérent 67,700	
				Empattement rigide 4,350	
				Déplacement transversal de l'essieu d'atant ±26 <sup>mm</sup>	
Tubes à fumée { Liesses { Nombre 139 Diam. ext <sup>2</sup> 45 <sup>mm</sup> Gros tubes { Nombre 22 Diam. ext <sup>2</sup> 133 <sup>mm</sup> pour surchauffe { Diam. ext <sup>2</sup> 133 <sup>mm</sup> Distance entre plaques tubul. 4,500				Coefficient de freinage 73%	
				Approvisionnement { Eau 8000 <sup>K</sup> Combustible 3000 <sup>K</sup>	
				Frein à air { Westinghouse ou Knorr	
Section de passage des gaz 0,3320 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Frein direct ~	
Surface de chauffe { Du foyer 12,20 <sup>m<sup>2</sup></sup> Du faisceau tubulaire 118,84 <sup>m<sup>2</sup></sup> Des gros tubes à fumée 131,04 <sup>m<sup>2</sup></sup> Totale 131,04 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Frein à main ~	
				Sablière à air	
Surface de surchauffe 41,40 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Surchauffeur Schmidt	
Capacité { Eau 5,566 <sup>m<sup>3</sup></sup> Vapeur 2,540 <sup>m<sup>3</sup></sup>				Rayon minimum d'inscription 90 <sup>m</sup>	
Diam. int <sup>er</sup> moyen du corps cylind <sup>rique</sup> 1,485 <sup>m</sup>					
Puissance en chevaux 890 <sup>C.V.</sup>					

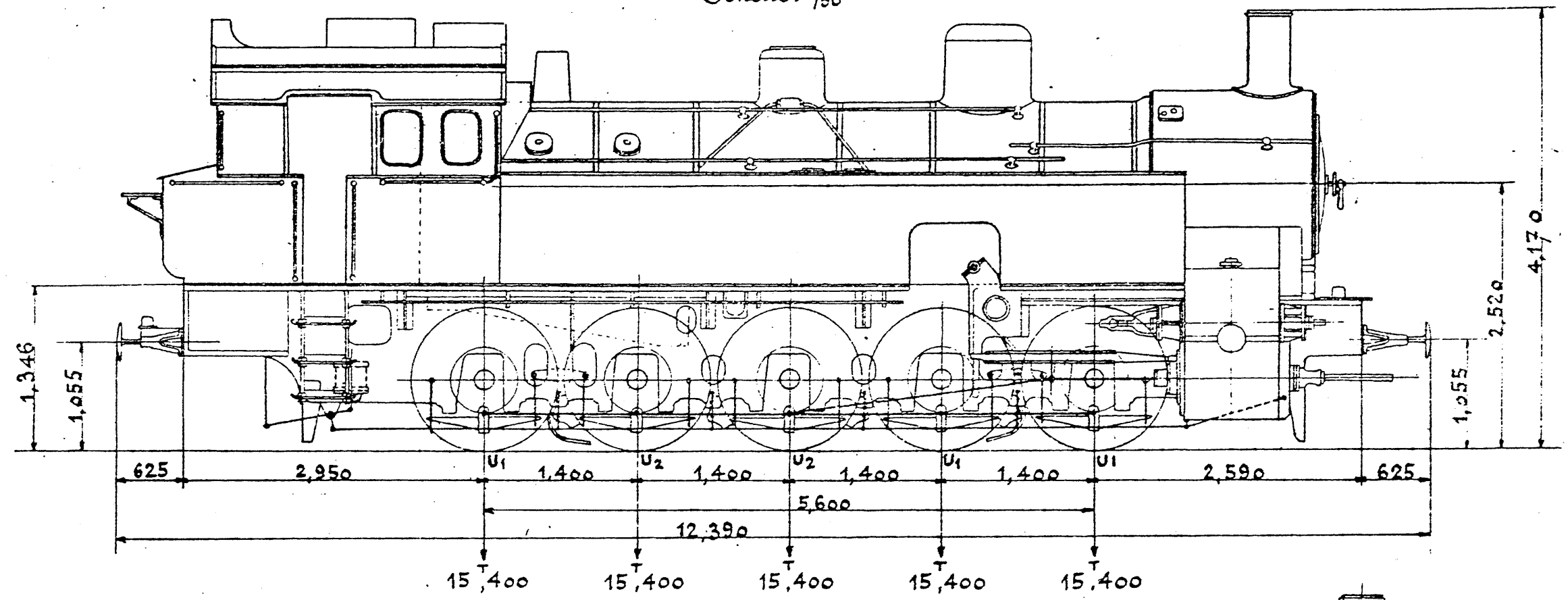




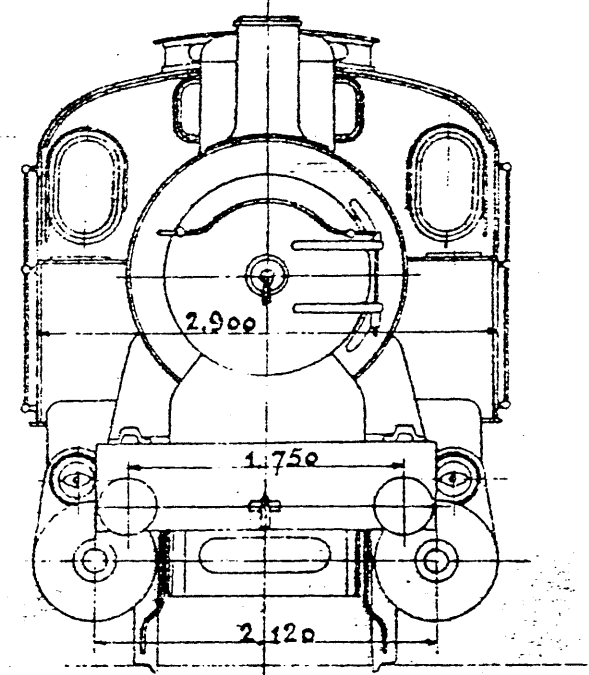
# LOCOMOTIVE "ARMISTICE" SAXONNE 5.526

1918 - 050-TC-1.

Echelle: 1/50



Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..				
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres (Ciroirs cylindriques de 230)	Diamètre — 620 <sup>m/m</sup> Course — 630 <sup>m/m</sup> Diamètre des roues — 1,260 <sup>m</sup>	Poids de la machine { A vide — 60,400 En ordre de marche — 77,000	Poids adhérent — 65,500			
Grille {	Longueur — 2,360 <sup>m</sup>					Effort maximum théorique de traction — 28244 <sup>K</sup>	Empattement rigide — 2,800 <sup>m</sup>	Déplacement transversal { Essieu A — ±26 <sup>m/m</sup> Essieu R — ±26 <sup>m/m</sup>
	Largeur — 0,966 <sup>m</sup>							
	Surface — 2,28 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Approvisionnement { Eau — 8500 <sup>K</sup> Combustible — 3000 <sup>K</sup>						
Tubes à fumée {	Esses { Nombre — 128 Diam. ext. — 50 <sup>m/m</sup>		Frein Westing. { automatique direct	Frein à main ..				
	Gros tubes { Nombre — 24 Diam. ext. — 125 <sup>m/m</sup>				Sablière à main ..			
Distance entre les plaques tubulaires — 4,500 <sup>m</sup>	Section de passage des gaz — 0,3589 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Surface de chauffe { Du foyer — 12,43 <sup>m<sup>2</sup></sup> Du faisceau tubulaire et des gros tubes à fumée — 122,95 <sup>m<sup>2</sup></sup> Totale — 135,38 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Surface de surchauffe — 38,16 <sup>m<sup>2</sup></sup>	Surchauffeur Schmidt.				
Capacité { Eau — 5,360 <sup>m<sup>3</sup></sup> Vapeur — 2,930 <sup>m<sup>3</sup></sup>	Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique — 1,485 <sup>m</sup>				Rayon minimum d'inscription — 90 <sup>m</sup>			
Puissance en chevaux — 900 <sup>CV</sup>								

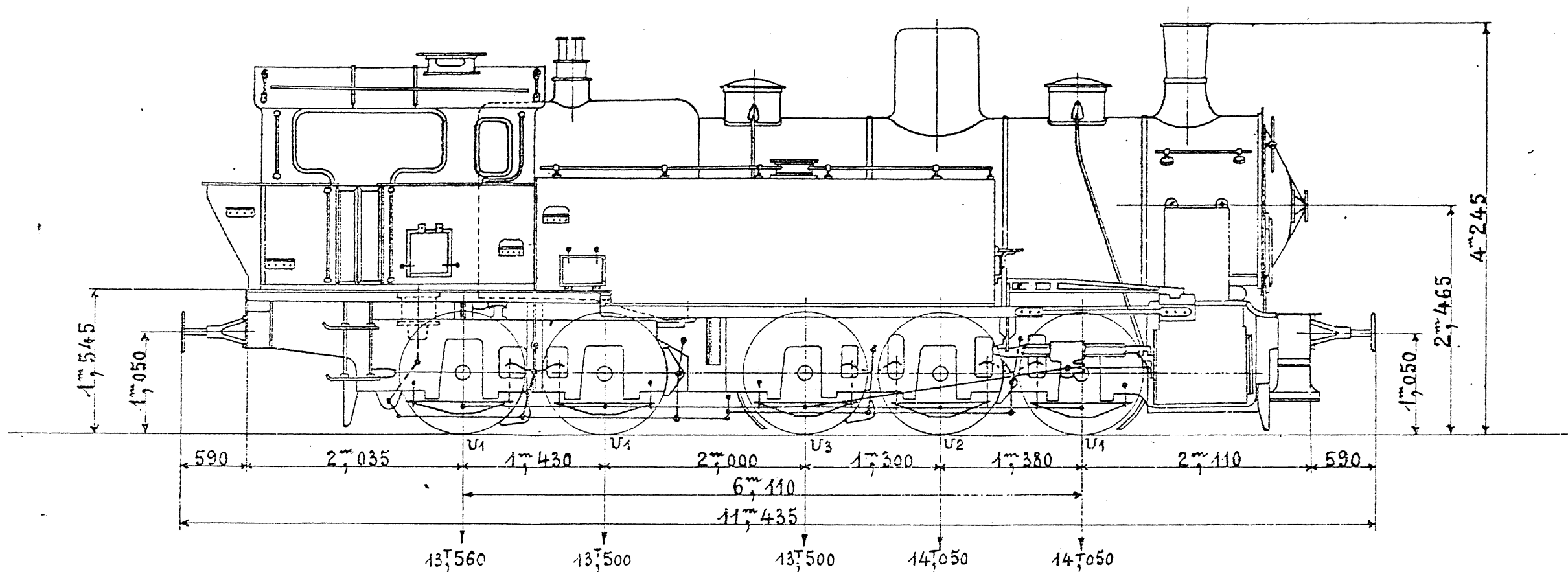




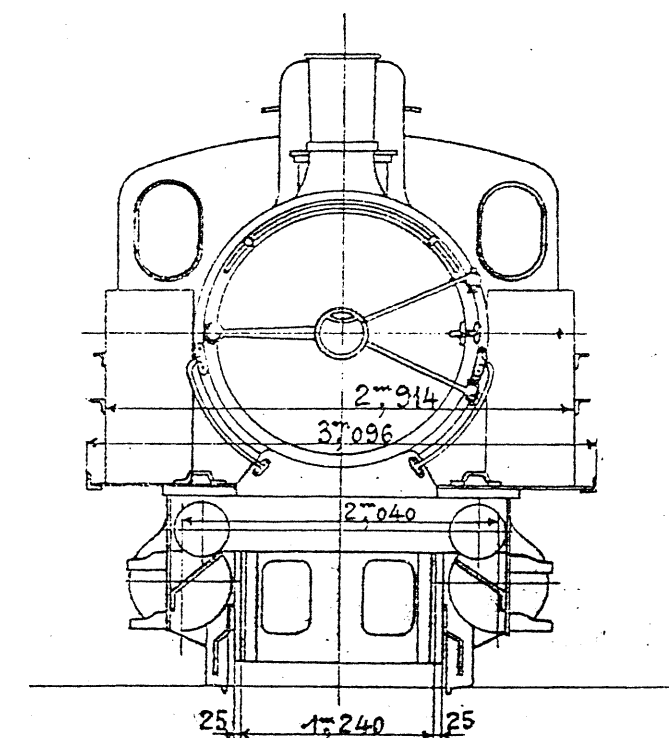
# LOCOMOTIVES "ARMISTICE" T. 15 5.551-5.553

1897 - 050 - TA - 1 à 5.

Echelle : 1/50



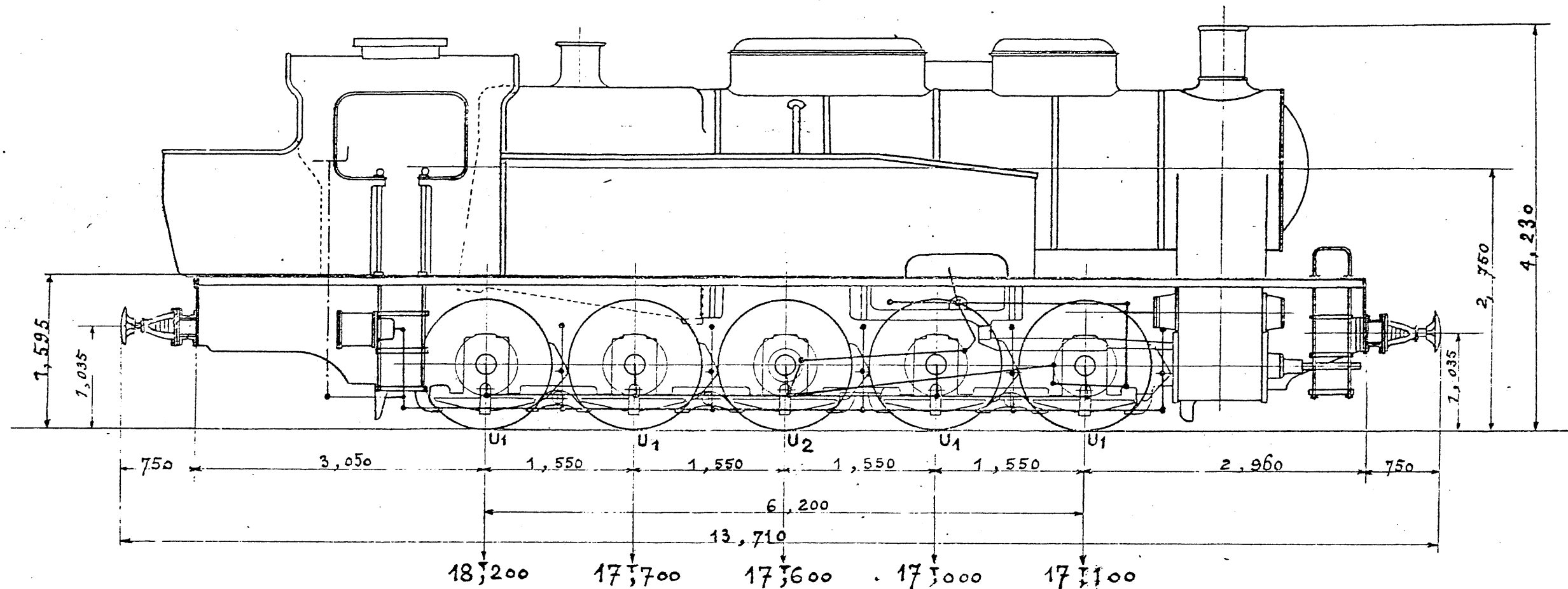
Chaudière.		Mécanisme.		Poids Caractéristiques diverses.		
Timbre	12 <sup>HPZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	520 <sup>Z</sup>	Poids de la machine à vide	55,000
Longueur	2,020		Course	630 <sup>Z</sup>	En ordre de marche	68,660
Grille	Largeur	A	Diamètre des roues	1,200	Poids adhérent	59,960
		R				
Surface	2,236	Effort maximum théorique de traction	17035 <sup>K</sup>	Empattement rigide	4,680	
Tubes à fumée (Lisses)	Nombre	193	Empattement total	6,710	Déplacement latéral au 5 <sup>essieu</sup>	± 20 <sup>Z</sup>
		Diamètre extérieur		50 <sup>Z</sup>		Coefficient de freinage
Distance entre les plaques tubulaires	4,350	Section de passage des gaz	0,23068	Approvisionnement	Eau	
	Surface du foyer		8,243			de Combustible
Surface de chauffe	Tubulaire	120,210	Frein à air comprimé Westing	Frein à main.	Sablières à main.	
	Totale	128,253				110 <sup>m</sup>
Capacité	Eau	5,3410				
	Vapeur	2,3760				
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,610				
Puissance indiquée en chevaux		670 <sup>CV</sup>				



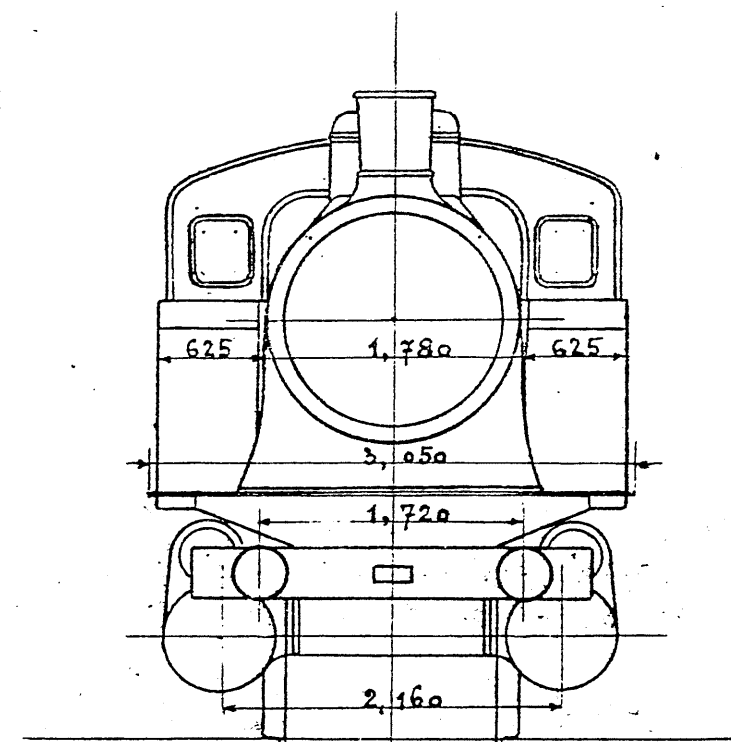
# LOCOMOTIVES 5.601-5.610

1930 - 050-TD-1510

Échelle: 1/50



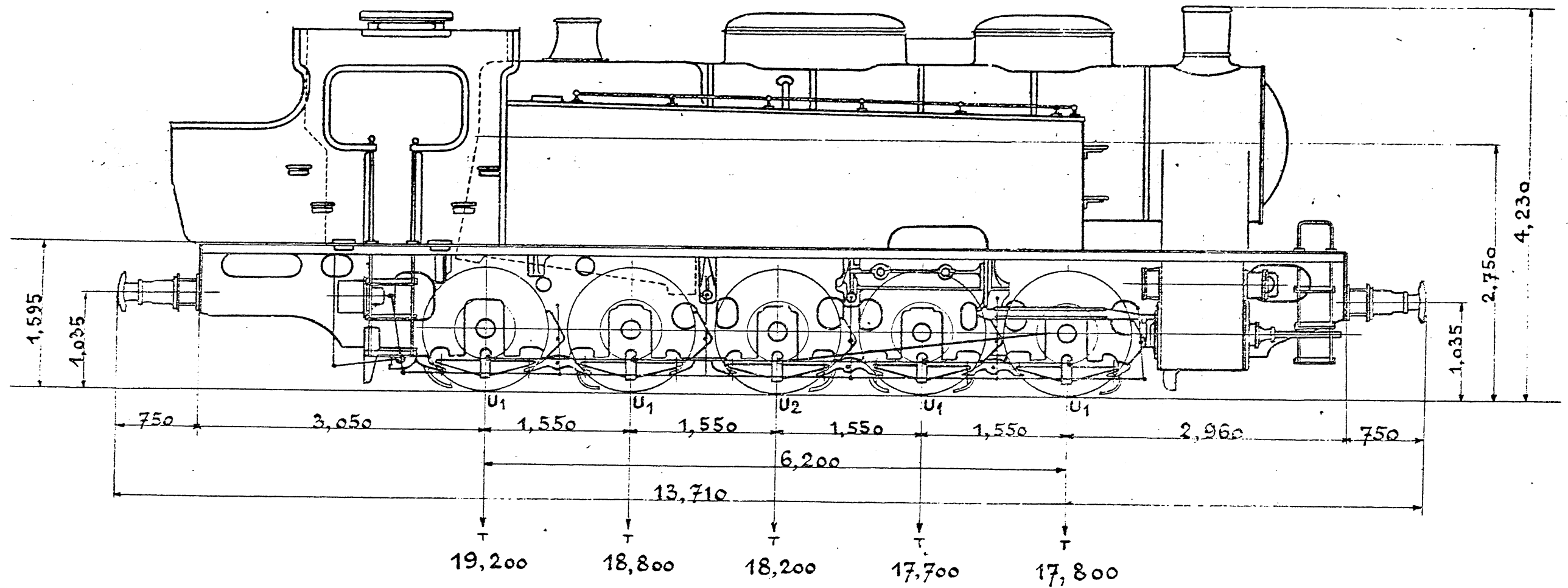
Chaudière		Mécanisme		Poids - Caractéristiques diverses		
Timbre	14 <sup>Hp3</sup>	2 Cylindres	Diamètre	610 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	68,400 <sup>T</sup>
Grille	Longueur 2,305		Course	660 <sup>mm</sup>	En ordre de marche	87,600 <sup>T</sup>
	Largueur 0,986	Diamètre des roues	17,350	Poids adhérent	75,100 <sup>T</sup>	
	Surface 2,27	Effort maximum théorique de traction	25980 <sup>K</sup>	Empattement rigide	3,100 <sup>m</sup>	
Tubes à fumée	Lisses	Distributeurs cylindriques	Diamètre	230 <sup>mm</sup>	Empattement total	6,200 <sup>m</sup>
	Distance entre les plaques tubulaires				4,500 <sup>mm</sup>	Déplacement transversal
Section de passage des gaz	0,3730 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Coefficient de freinage	63,5 <sup>%</sup>
Surface de chauffe	Du foyer				Approvisionnement	Eau 8000 <sup>K</sup>
	Du faisceau tubulaire	135,85 <sup>m<sup>2</sup></sup>				
Capacité	Totale 147,55 <sup>m<sup>2</sup></sup>				Frein Westingh. automatique	
Diam. int. moyen du corps cylind.	Eau 5,915 <sup>m<sup>3</sup></sup>				Frein direct ~	
	Vapeur 2,725 <sup>m<sup>3</sup></sup>				Frein à main ~	
Puissance en chevaux	930 <sup>CV</sup>				Sablière à air ~	
					Rayon minimum d'inscription	90 <sup>m</sup>



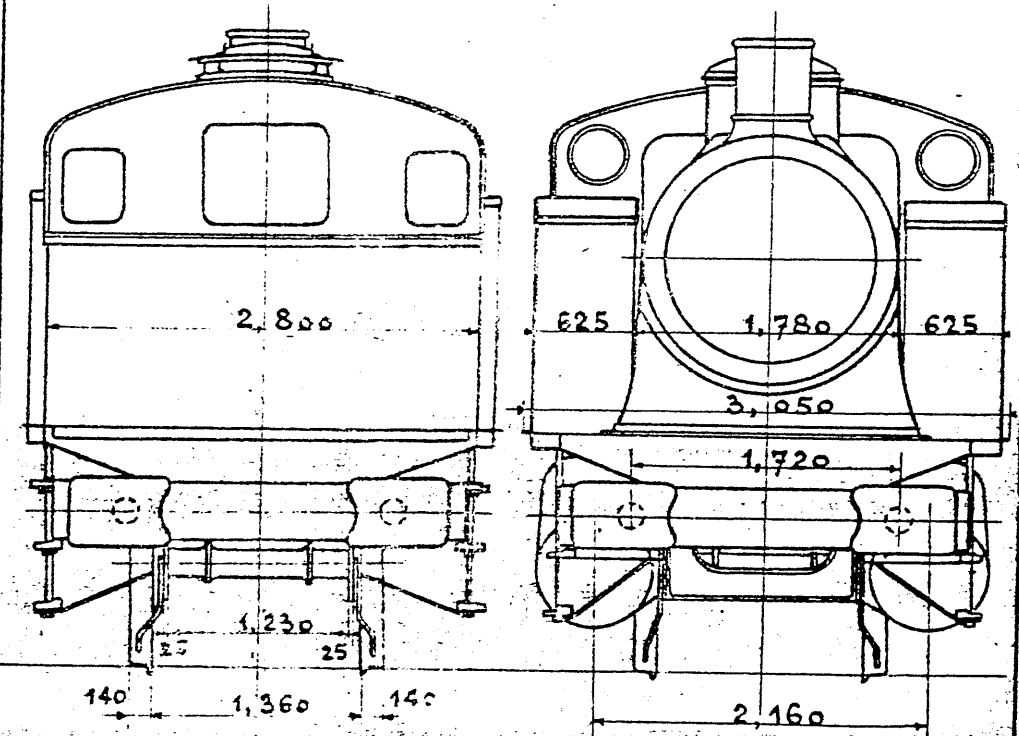
# LOCOMOTIVES 5.611-5.670

1930 - 050 - TD - 11 & 70.

Echelle: 1/50

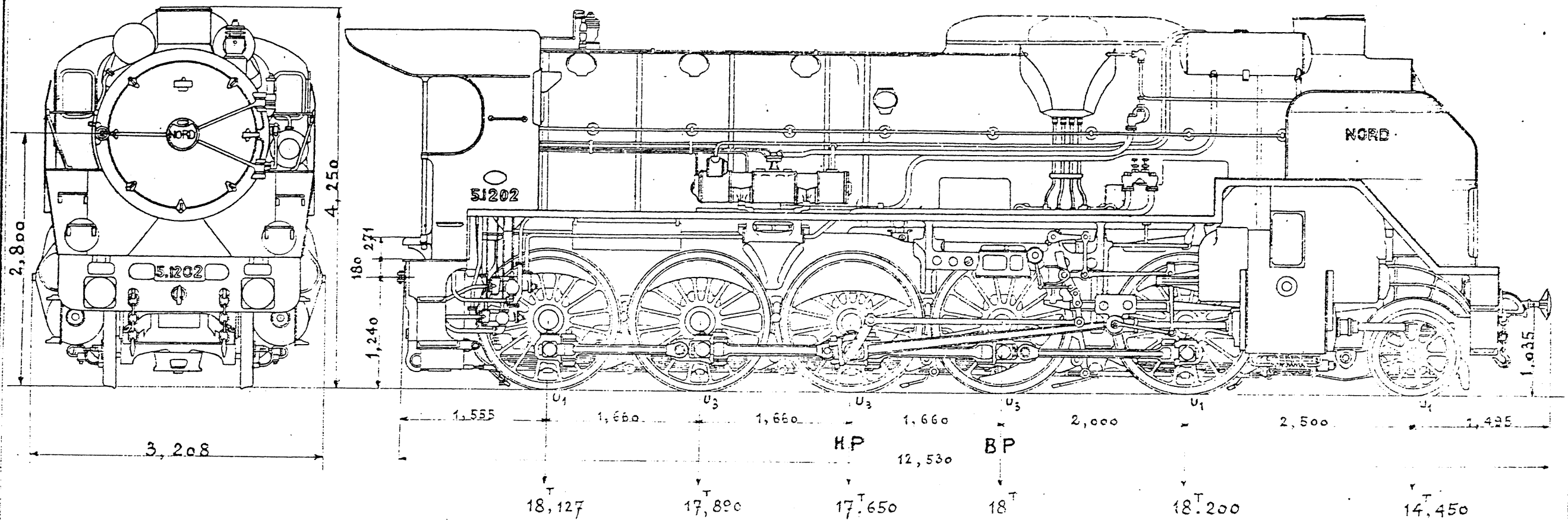


Chaudière..		Mécanisme..		Poids..Caractéristiques diverses		
Timbre	14 <sup>HpZ</sup>	2 Cylindres	Diamètre	610 <sup>mm</sup>	Poids de la machine à vide	69,800
Grille	Longueur		2,305 <sup>m</sup>	Course	660 <sup>mm</sup>	Poids adhérent
	Surface	2,986 <sup>m²</sup>	Diamètre des roues	1,350 <sup>m</sup>	Empattement rigide	3,100
Tubes à fumée (lisses)	Nombre	190	Effort max <sup>m</sup> . théorique de traction	25980 <sup>K</sup>	Empattement total	6,200
	Diam. ext <sup>r</sup>	54 <sup>mm</sup>			Déplacement transversal	Essieu A ±25 <sup>mm</sup> Essieu R ±25 <sup>mm</sup>
Section de passage des gaz	4,500 <sup>m²</sup>	Distributeur cylindrique	Diamètre	230 <sup>mm</sup>	Approvisionnement	
Surface de chauffe	11,70 <sup>m²</sup> 135,85 <sup>m²</sup> 147,55 <sup>m²</sup>				Eau	10700 <sup>K</sup>
Capacité	Eau	5,915 <sup>m³</sup>	Frein Westing. automatique..		Frein direct ..	Frein à main ..
	Vapeur	2,725 <sup>m³</sup>	Sablière à air ..			
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique		1,514 <sup>m</sup>				
Puissance indiquée en chevaux		930 <sup>C.V.</sup>				



# LOCOMOTIVES 5.1201-5.1230

1933 - 150-B-1a 30.

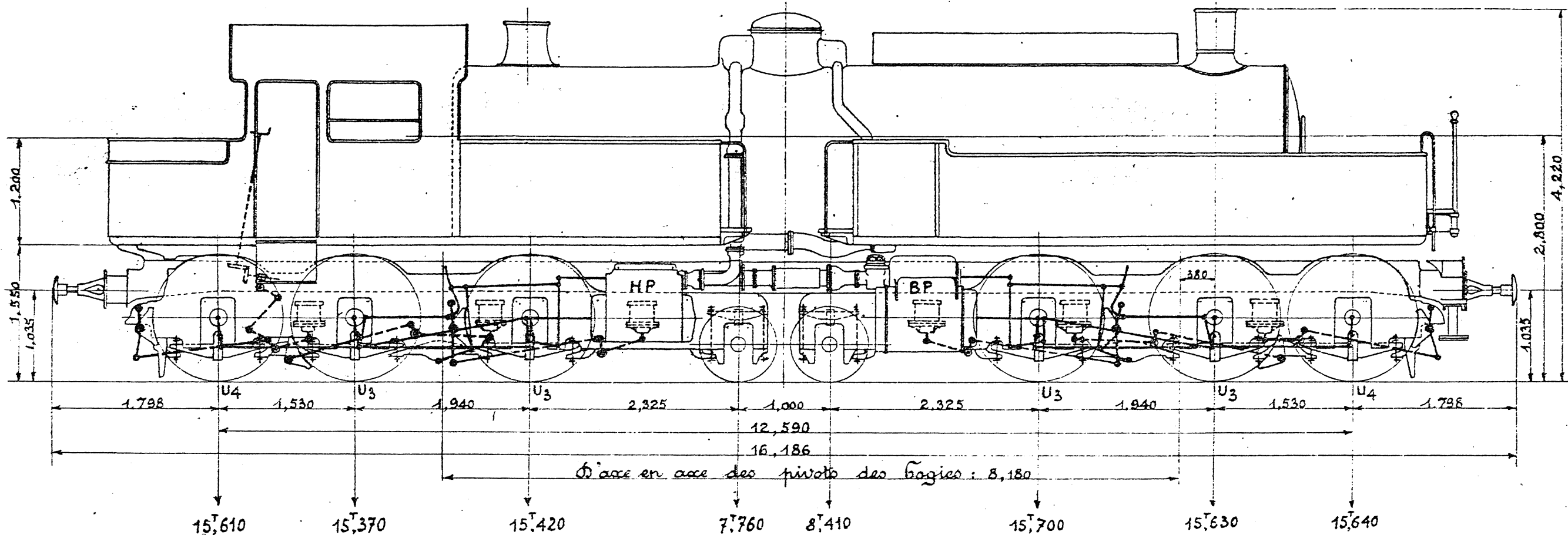


CHAUDIÈRE		MÉCANISME		POIDS, CARACTÉRISTIQUES DIVERSES.	
TIMBRE	18 <sup>HP</sup>	2 CYLINDRES H.P. (EXTÉRIEURS)	DIAMÈTRE 490 <sup>mm</sup> COURSE 640 <sup>mm</sup>	POIDS DE LA MACHINE	A VIDE 95,650 EN ORDRE DE MARCHÉ 104,317
GRILLE	LONGUEUR 3 <sup>m</sup> ,500 LARGEUR 0 <sup>m</sup> ,996 SURFACE 3 <sup>m</sup> ,48	TIROIRS CYLINDRIQUES DE 300.		POIDS ADHÉRENT	89,867
TUBES	LISSES NOMBRE 36 DIAMÈTRE EXTÉRIEUR 50 <sup>mm</sup> SECTION DE PASSAGE DES GAZ 0 <sup>m</sup> ,0572	2 CYLINDRES B.P. (INTÉRIEURS)	DIAMÈTRE 680 <sup>mm</sup> COURSE 700 <sup>mm</sup>	EMPATTEMENT RIGIDE	5 <sup>m</sup> ,320
À SERVE	NOMBRE 65 DIAMÈTRE EXTÉRIEUR 70 <sup>mm</sup> SECTION DE PASSAGE DES GAZ 0 <sup>m</sup> ,1950	TIROIRS CYLINDRIQUES DE 380.		EMPATTEMENT TOTAL	9 <sup>m</sup> ,480
FUMÉE	GROS TUBES POUR SURCHAUFFEUR NOMBRE 32 DIAMÈTRE EXTÉRIEUR 143 <sup>mm</sup> SECTION DE PASSAGE DES GAZ 0 <sup>m</sup> ,2944	PRESSION MAXIMUM AU RÉSERVOIR INTÉRMÉDIAIRE 8 <sup>HP</sup>		RESSORTS DE RAPPEL TRANSVERSAL	TENSION INITIALE 1430 <sup>K</sup> TENSION À FOND DE COURSE 4520 <sup>K</sup>
	DISTANCE ENTRE LES PLAQUES TUBULAIRES 4 <sup>m</sup> ,500	DIAMÈTRE DES ROUES DE BISSEL 950 <sup>mm</sup> MOTRICES ET ACCOUPLES 1 <sup>m</sup> ,550		SAL DU BISSEL, EN MÉTAL, CONJUGUÉS	DEPLACEMENT TRANSVERSAL ± 65 <sup>mm</sup>
SURFACE DE CHAUFFE	DU FOYER 20 <sup>m</sup> ,30 DU FAISCEAU TUBULAIRE ET DES GROS TUBES À FUMÉE 175 <sup>m</sup> ,68	EFFORT MAXIMUM THÉORIQUE DE TRACTION EN COMPOUND 27057 <sup>K</sup> EN ADMISSION DIRECTE 35207 <sup>K</sup>		DEPLACEMENT TRANSVERSAL DE L'ESSIEU A.	± 15 <sup>mm</sup>
SURFACE DE SURCHAUFFE	61 <sup>m</sup> ,01			COEFFICIENT DE FREINAGE	55%
CAPACITÉ	EAU 7 <sup>m</sup> ,469 VAPEUR 4 <sup>m</sup> ,660			FREIN WESTING <sup>SE</sup>	AUTOMATIQUE DIRECT
DIAMÈTRE INTÉRIEUR MOYEN DU CORPS CYLINDRIQUE	1 <sup>m</sup> ,747			SABLIÈRES A AIR LEACH.	
				RÉCHAUFFEUR A.C.F.I.	
				SURCHAUFFEUR SCHMIDT.	

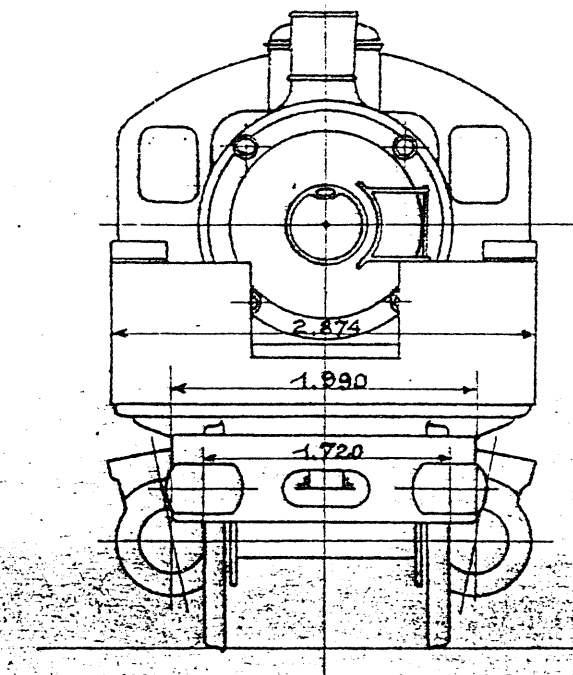
# LOCOMOTIVES 6.101-6.113, 6.121-6.168

1910 - 031-130 - TB-1 & 12  
1905. 031-130 - TA-1 & 47

Echelle : 1/50



Chaudière..		Mécanisme..		Poids - Caractéristiques diverses	
Timbre	16 <sup>HpZ</sup>	2 cylindres H.P (Extérieurs)	Diamètre 400 <sup>mm</sup> Course 680 <sup>mm</sup>	Poids de la machine { à vide 84,950 <sup>T</sup> En ordre de marche 109,540	
Grille {	Longueur 2 <sup>m</sup> ,540 Largeur 1 <sup>m</sup> ,186 Surface 3 <sup>m²</sup>				
Tubes à fumée (servé)	Nombre 111 Diamètre extérieur 70 <sup>mm</sup> Distance entre les plaques tubulaires 4 <sup>m</sup> ,750	2 cylindres B.P (Extérieurs)	Diamètre 630 <sup>mm</sup> Course 680 <sup>mm</sup>	Poids adhérent 75,570	Empattement d'un bogie 5 <sup>m</sup> ,795
Surface de chauffe {	Du foyer 12 <sup>m²</sup> ,10 Tubulaire 163 <sup>m²</sup> ,35 Totale 175 <sup>m²</sup> ,45	Pression au réservoir intermédiaire 8 <sup>HpZ</sup>	Diamètre des roues { Porteuses 0 <sup>m</sup> ,850 Moteurs et accouplées 1 <sup>m</sup> ,455	Empattement total 12 <sup>m</sup> ,590	Déplacement transversal des essieux porteurs (boîtes radiales) + 60 <sup>mm</sup>
Diamètre intérieur moyen du corps cylindrique	1 <sup>m</sup> ,456	Effort maximum théorique de traction { En Compound 18607 <sup>K</sup> En admission directe 26803 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage 51.%	Approvisionnement { Eau 12800 <sup>K</sup> Combustible 5000 <sup>K</sup>	Frein Westing. automatique
Puissance indiquée en chevaux	1370 <sup>CV</sup>				
					Frein direct..
					Frein à main..
					Sablières à air Leach..



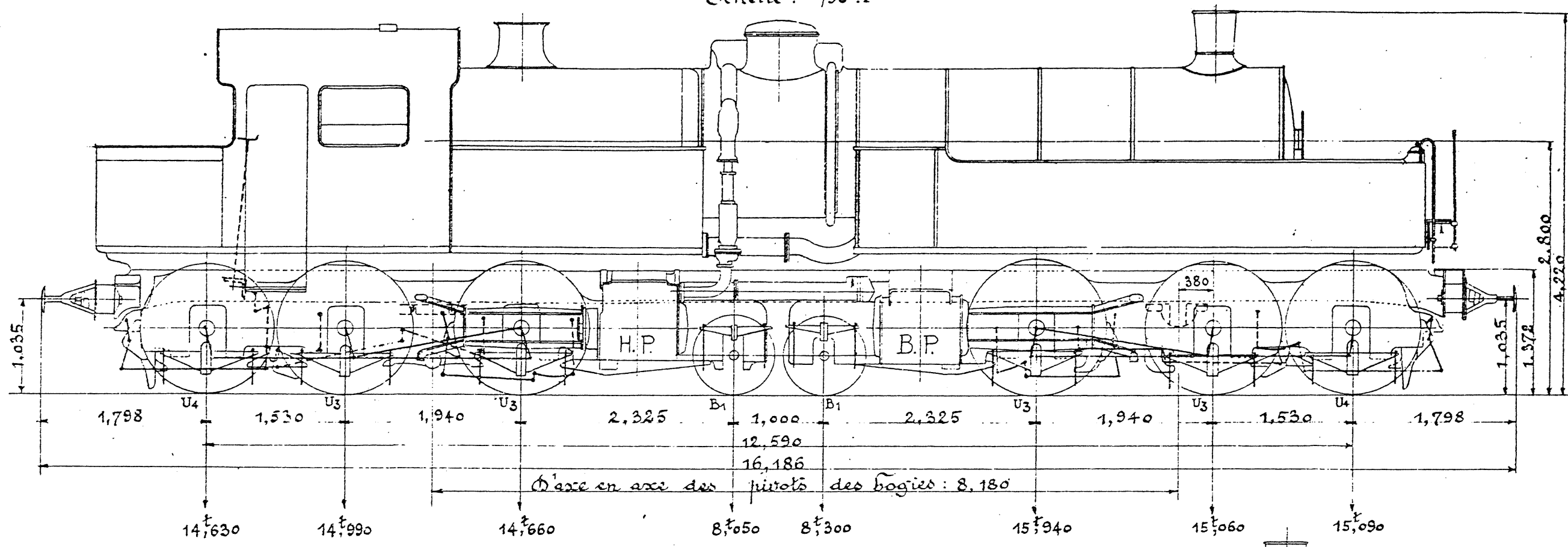
Rayon minimum d'inscription - 110<sup>m</sup>



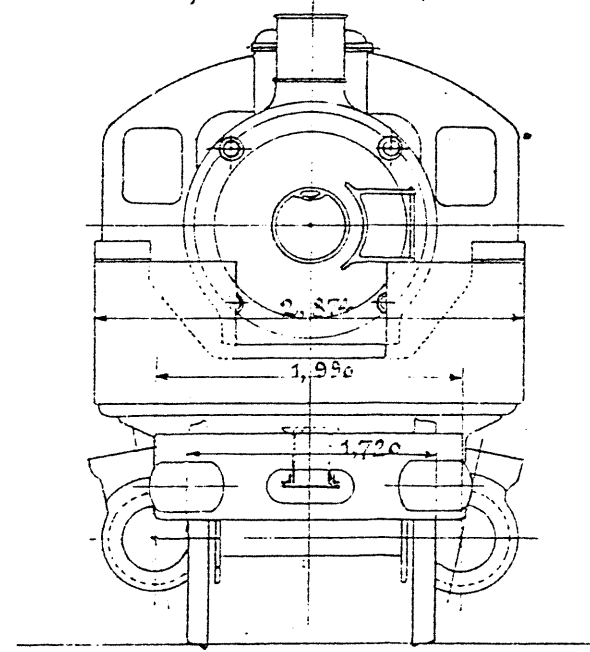
# LOCOMOTIVES G.121-6.168

1905 - 031.130 TA. 1 à 47.

Echelle : 1/50 ..



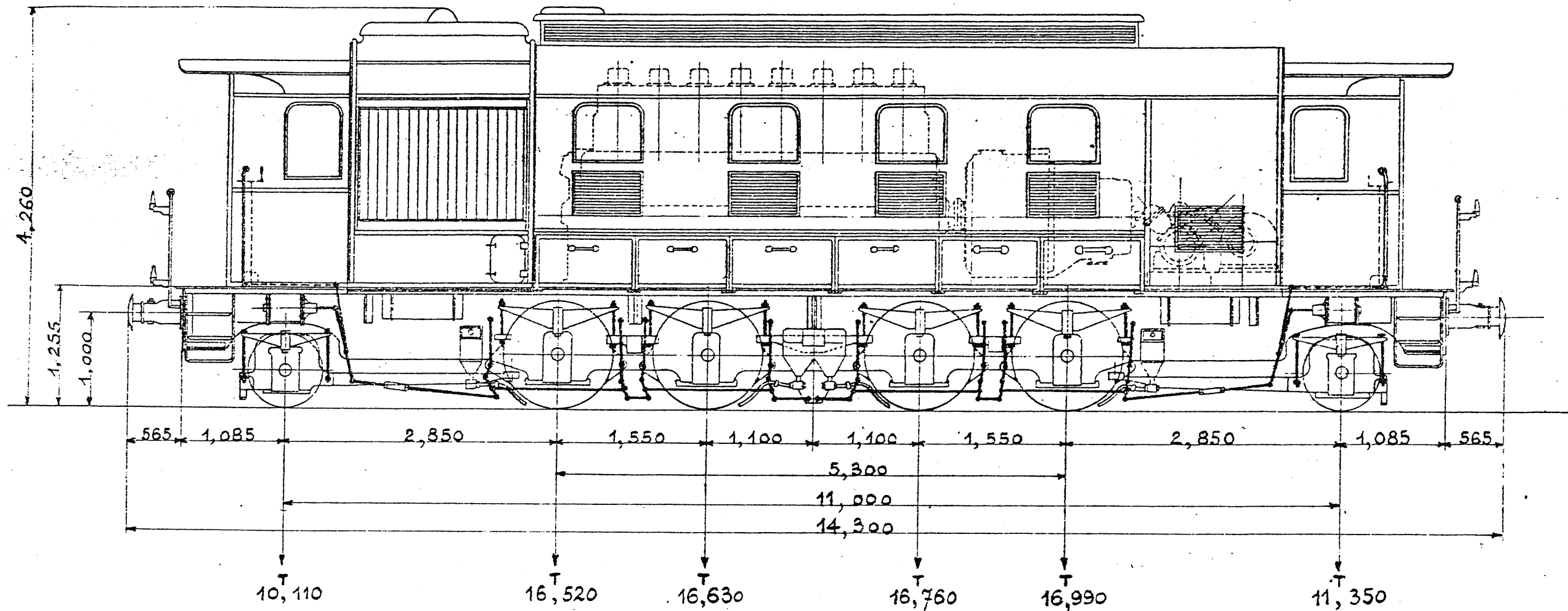
Chaudière ..		Mécanisme ..		Poids .. Caractéristiques diverses ..	
Grille	Longueur	2 <sup>m</sup> ,540	2 Cylindres H.P. { Diamètre .. 400 <sup>mm</sup> Course .. 680 <sup>mm</sup>	Poids de la machine	à vide .. 83,100
	Largeur	1 <sup>m</sup> ,186			En ordre de marche .. 106,720
	Surface	3 <sup>m²</sup>	2 Cylindres B.P. { Diamètre .. 630 <sup>mm</sup> Course .. 680 <sup>mm</sup>	Poids adhérent .. 75,300	
Tubes à fumée (serre)	Nombre	111	Pression au réservoir interméd. .. 8 <sup>HPZ</sup>	Empattement d'un bogie .. 5 <sup>m</sup> ,795	Empattement total .. 12,590
	Diamètre extérieur	70 <sup>mm</sup>			
Section de passage des gaz	Dist <sup>ce</sup> entre les plaq. tubul.	4 <sup>m</sup> ,750	Effort max <sup>im</sup> théorique de traction { En compound .. 1860 <sup>K</sup> En admission directe .. 2680 <sup>K</sup>	Coefficient de freinage .. 52,5%	Approvisionnement { Eau .. 12800 <sup>K</sup> Combustible .. 5000 <sup>K</sup>
	Surface du foyer	12,12 <sup>m²</sup>			
Surface de chauffe	Tubulaire	176,12 <sup>m²</sup>	Frein à vide ..	Frein à contre-vapeur ..	Frein à main ..
	Totale	188,24 <sup>m²</sup>			
Capacité	Eau	5 <sup>m³</sup> ,800	Nota :		
	Vapeur	2 <sup>m³</sup> ,620	Un certain nombre de ces machines ont le frein Westing. automatique et le frein direct et n'ont pas le frein à vide.		
Diam. int <sup>er</sup> moyen du corps cyl <sup>ind</sup>		1,456 <sup>m</sup>			
Puissance indiquée en chevaux		1340 <sup>CV</sup>			



Rayon minimum d'inscription : 110<sup>m</sup>

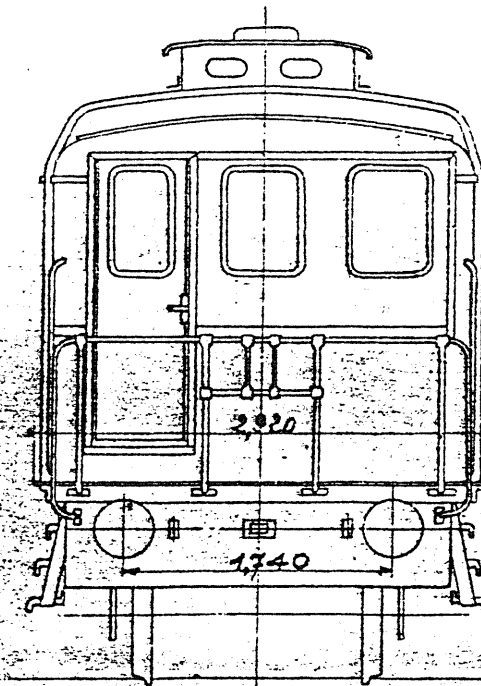
# LOCOMOTIVE DIESEL ELECTRIQUE - D.1

Echelle : 1/50



## Caractéristiques diverses, Poids

Moteur Diesel	8 cylindres en ligne, en 2 groupes de 4 cylindres, $\phi$ : 280 mm, course: 380 mm. Puissance à 700 <sup>tr</sup> : 800 <sup>tr</sup>	3 Vitesses. Vitesse maximum à 700 <sup>tr</sup> : 60 <sup>km/h</sup>	Poids à vide	83 <sup>T</sup> 360		
		2 Postes de conduite.	Poids en ordre de marche	88 <sup>T</sup> 360		
Nature de la transmission électrique	1 génératrice principale: 775 <sup>kw</sup> à 575 <sup>tr</sup> 1 génératrice auxiliaire: 72 <sup>kw</sup> à 700 <sup>tr</sup> 4 Moteurs de traction: 99 <sup>kw</sup> à 590 <sup>tr</sup> , 100 <sup>kw</sup> à 570 <sup>tr</sup> , 101 <sup>kw</sup> à 420 <sup>tr</sup>	Effort de traction au démarrage: 16000 <sup>kg</sup>	Poids adhérent	62 <sup>T</sup> 400		
		Diamètre des roues	0,800	Empattement rigide	5 <sup>m</sup> ,300	
		Déplacement transversal	Bissels motrices	1,750	Empattement total	11 <sup>m</sup> ,000
			Bissels AV et AR.	1,752	Coefficient de freinage	62,3%
Département	2 <sup>e</sup> et 5 <sup>e</sup> essieux.	0	Frein Westinghouse automatique			
	3 <sup>e</sup> et 4 <sup>e</sup> essieux.	1,25%	Frein direct...			
Département		Sablières à air...	Frein à main...			

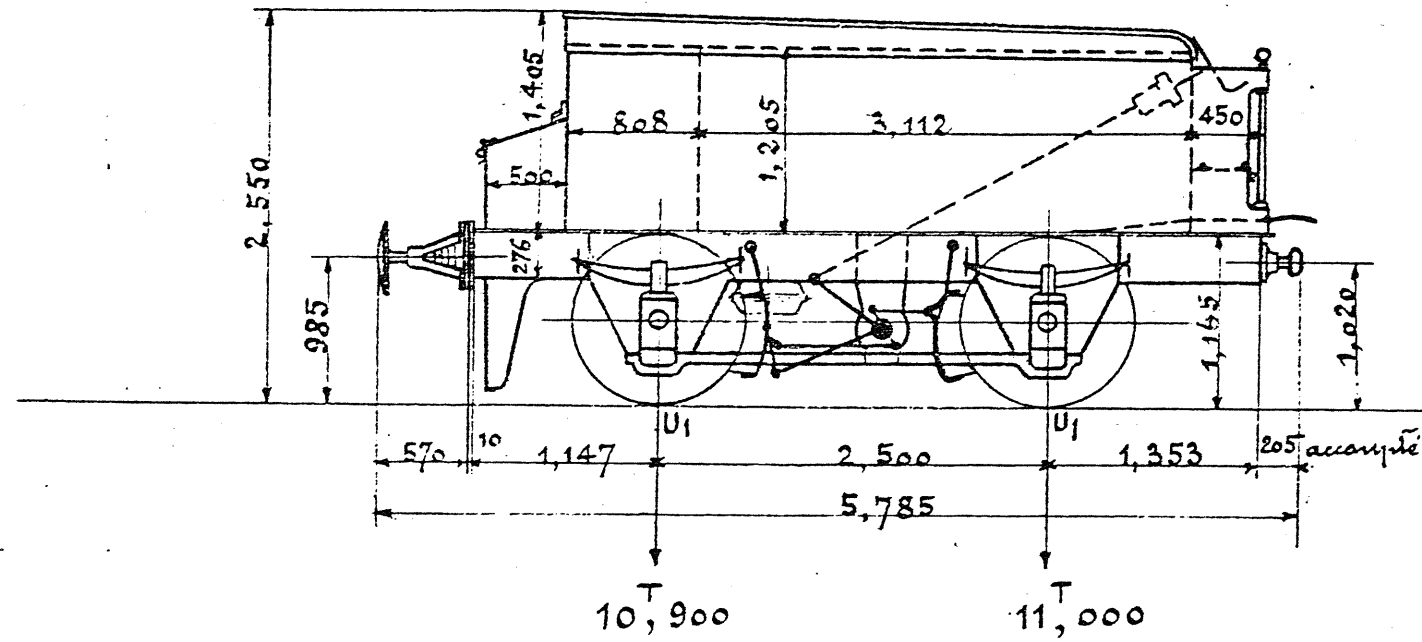


Rayon minimum d'inscription: 80<sup>m</sup>

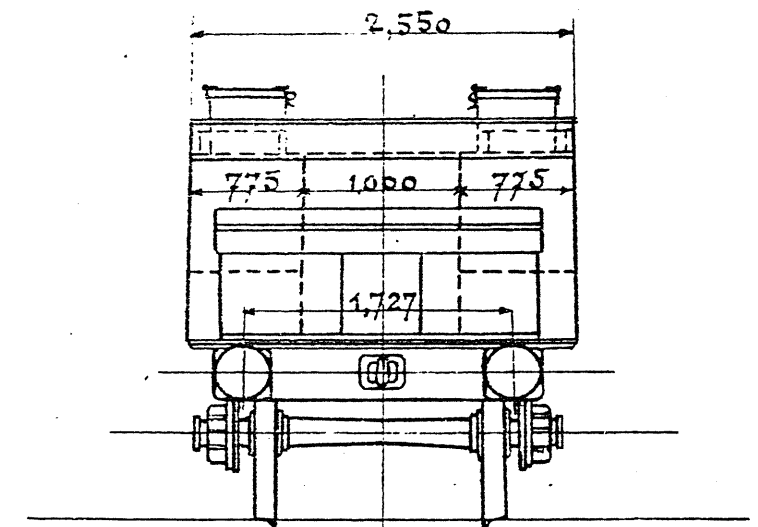
# TENDERS S.101 - S.452

1866 - 8-A-185.

Echelle: 1/50

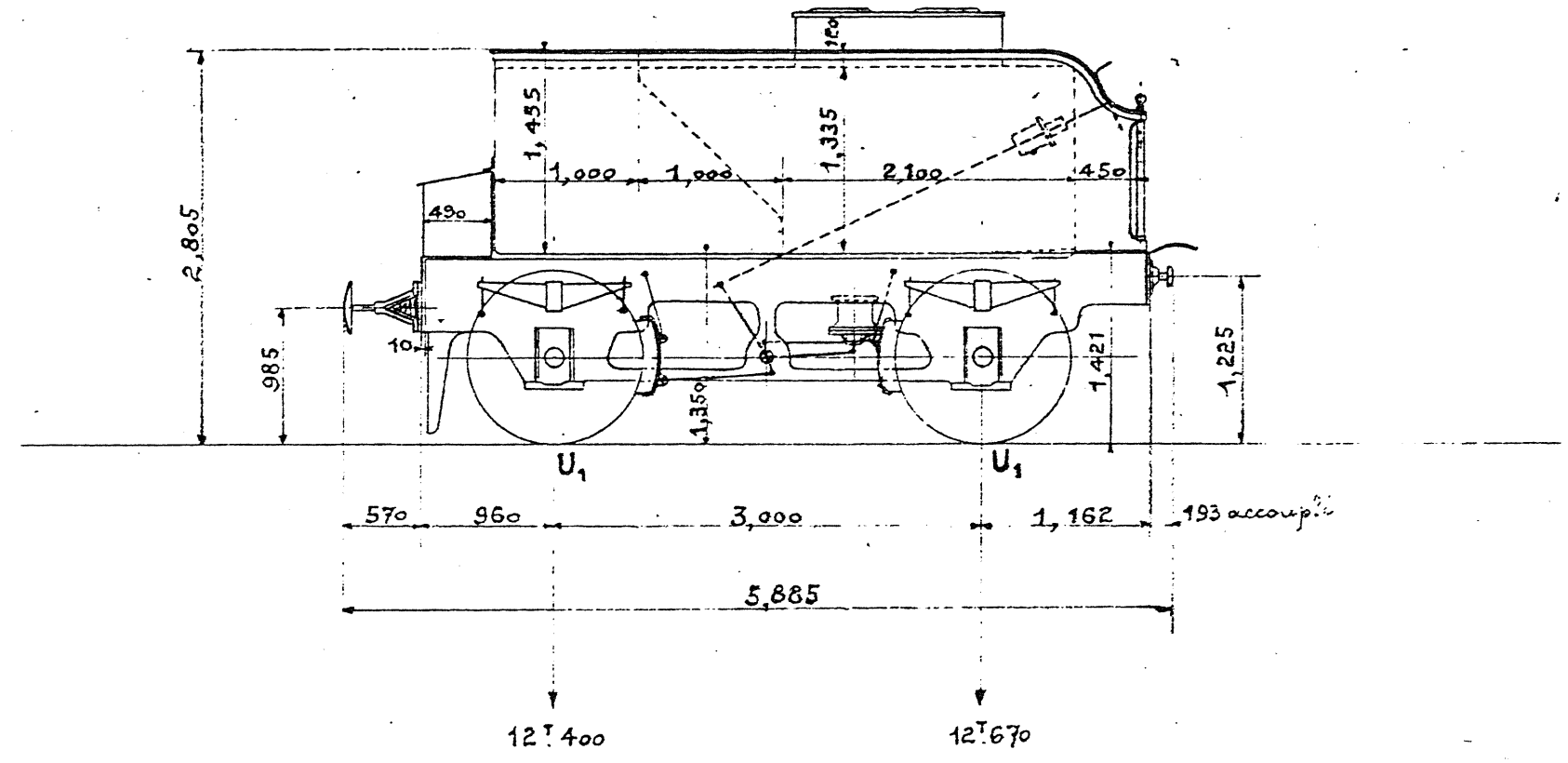


Approvisionnement	Eau	8000 <sup>K</sup>
	Combustible	3.500 <sup>K</sup>
Poids du tender	Vide	10,100 <sup>t</sup>
	En charge	21,900 <sup>t</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,089
Coefficient de freinage		27,5%
Frein à vide		
Frein à main		

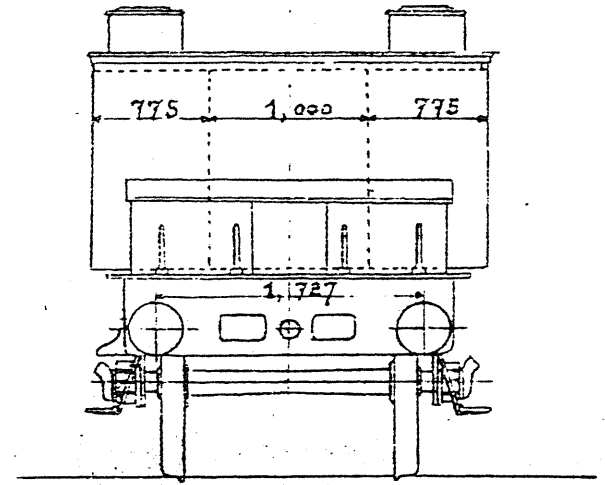


# TENDERS 10.101 - 10.201

Echelle: 1/50

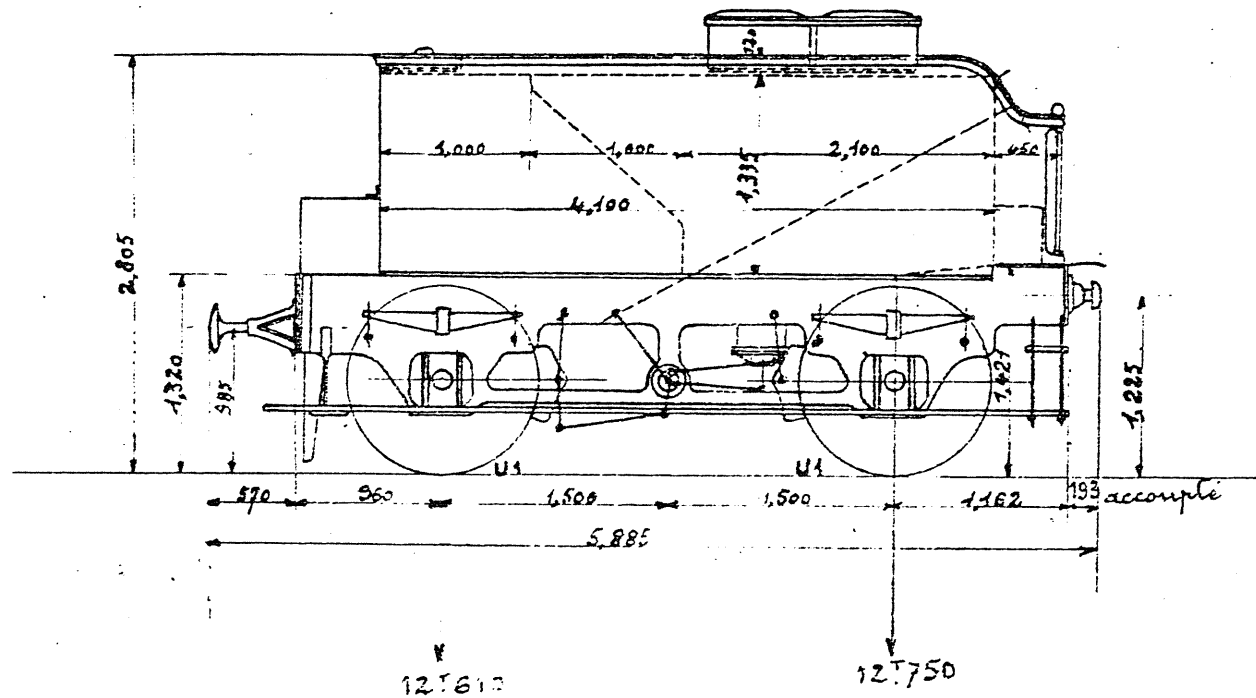


Approvisionnement	Eau	10.000 <sup>K</sup>
	Combustible	3.500 <sup>K</sup>
Poids du tender	vide (sans agrès)	11.270
	en charge	25.070
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> .2475
Coefficient de freinage		46,5%
Frein Westinghouse automatique		
Frein à main...		

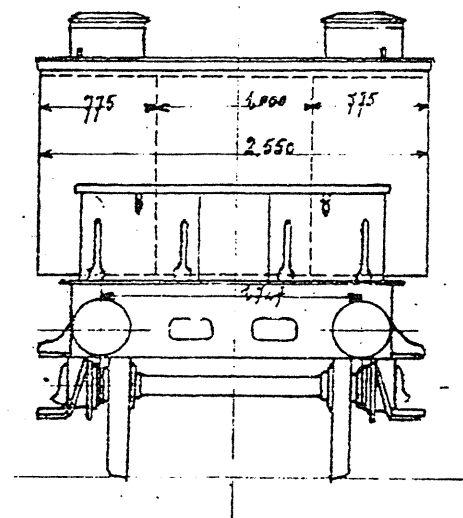


# TENDER 10.211

Echelle : 1/50



Approvisionnement	Eau	10 040 <sup>k</sup>
	Combustible	3 500 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide	11 <sup>t</sup> 520
	En charge	25 <sup>t</sup> 360
Agrie		300 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1 727 <sup>5</sup>
Coefficient de freinage		46,5%
Frein Westinghouse automatique		
Frein à vide		
Frein à vapeur		
Frein à main		

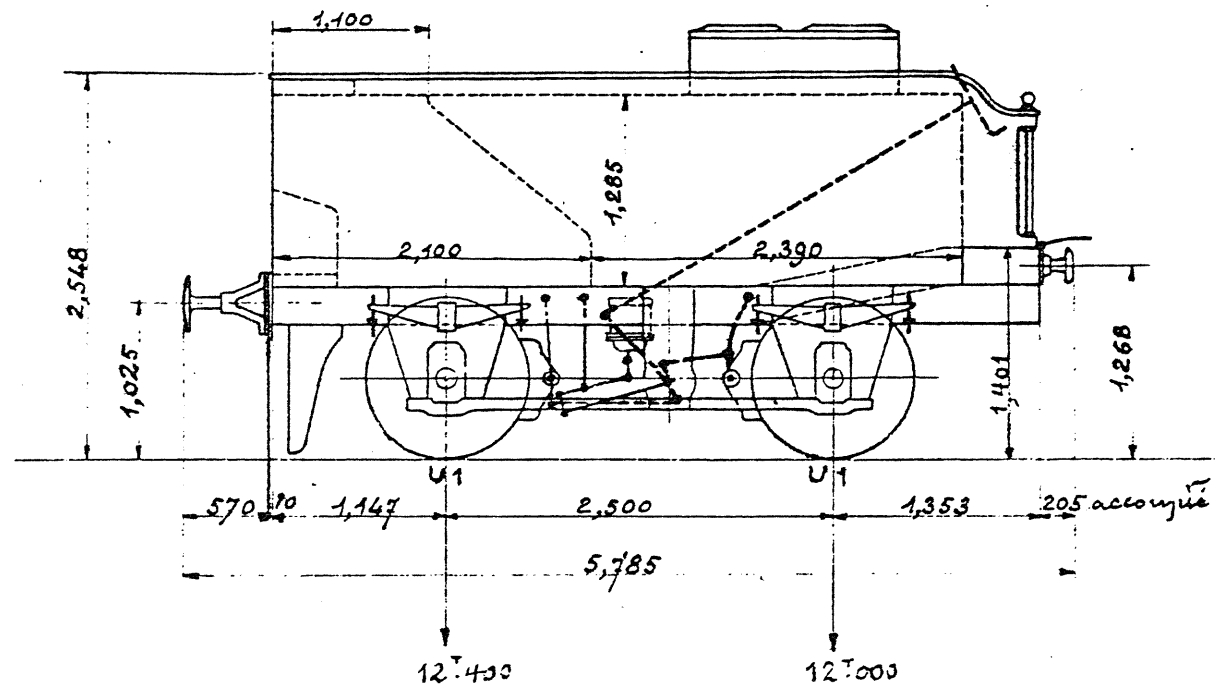




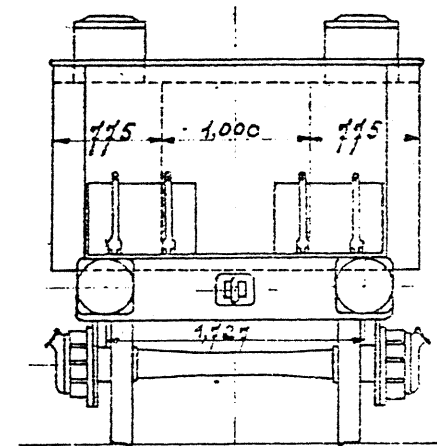
# TENDERS 10.221-10.251

10-B-1 a-8.

Echelle : 1/50



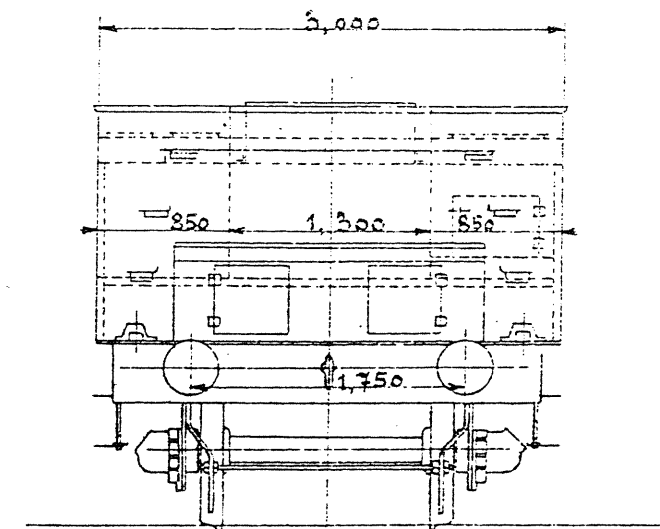
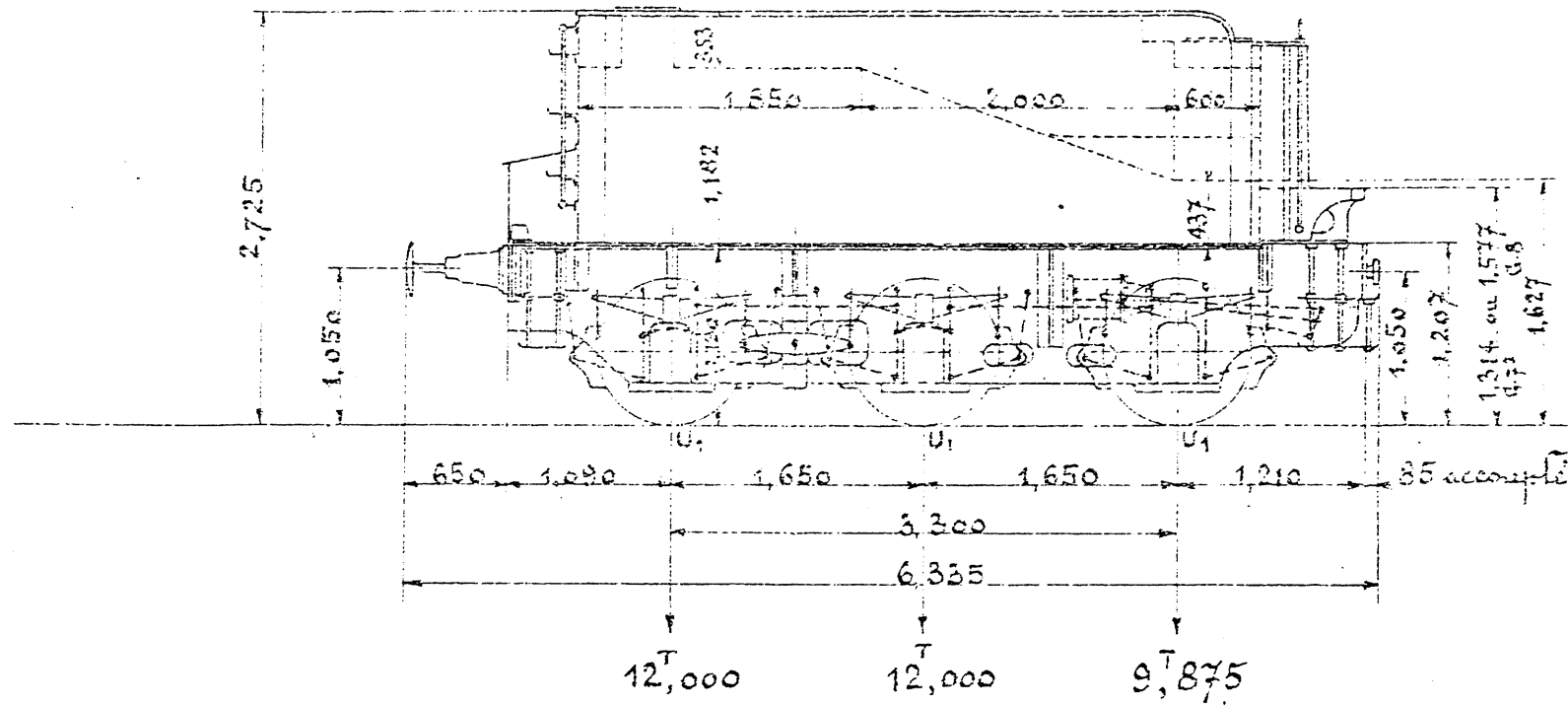
Approvisionnements	<table border="0"> <tr> <td>Eau</td> <td>10000<sup>K</sup></td> </tr> <tr> <td>Combustible</td> <td>3500<sup>K</sup></td> </tr> </table>	Eau	10000 <sup>K</sup>	Combustible	3500 <sup>K</sup>
Eau	10000 <sup>K</sup>				
Combustible	3500 <sup>K</sup>				
Poids du tender	<table border="0"> <tr> <td>Vide (sans agrès)</td> <td>10<sup>t</sup> 600</td> </tr> <tr> <td>En charge</td> <td>24<sup>t</sup> 400</td> </tr> </table>	Vide (sans agrès)	10 <sup>t</sup> 600	En charge	24 <sup>t</sup> 400
Vide (sans agrès)	10 <sup>t</sup> 600				
En charge	24 <sup>t</sup> 400				
Agrès	300 <sup>K</sup>				
Diamètre des roues	1 <sup>m</sup> 089				
Coefficient de freinage	64,5%				
Frein Westinghouse automatique					
Frein à main					



# TENDERS "ARMISTICE" 3.T.12 12.601-12.713

1895 - 12-A-1 & 113.

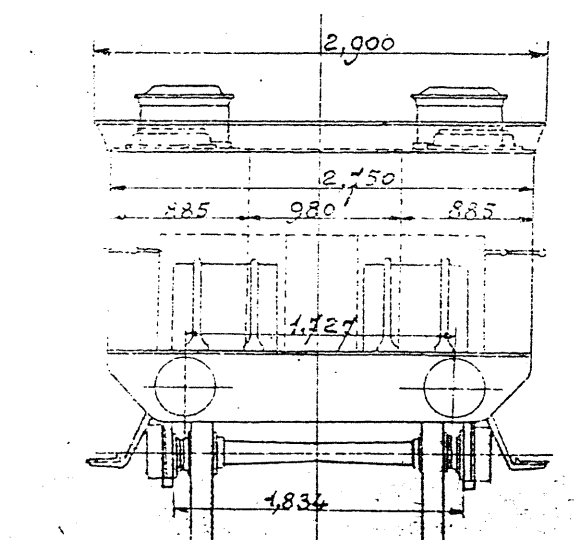
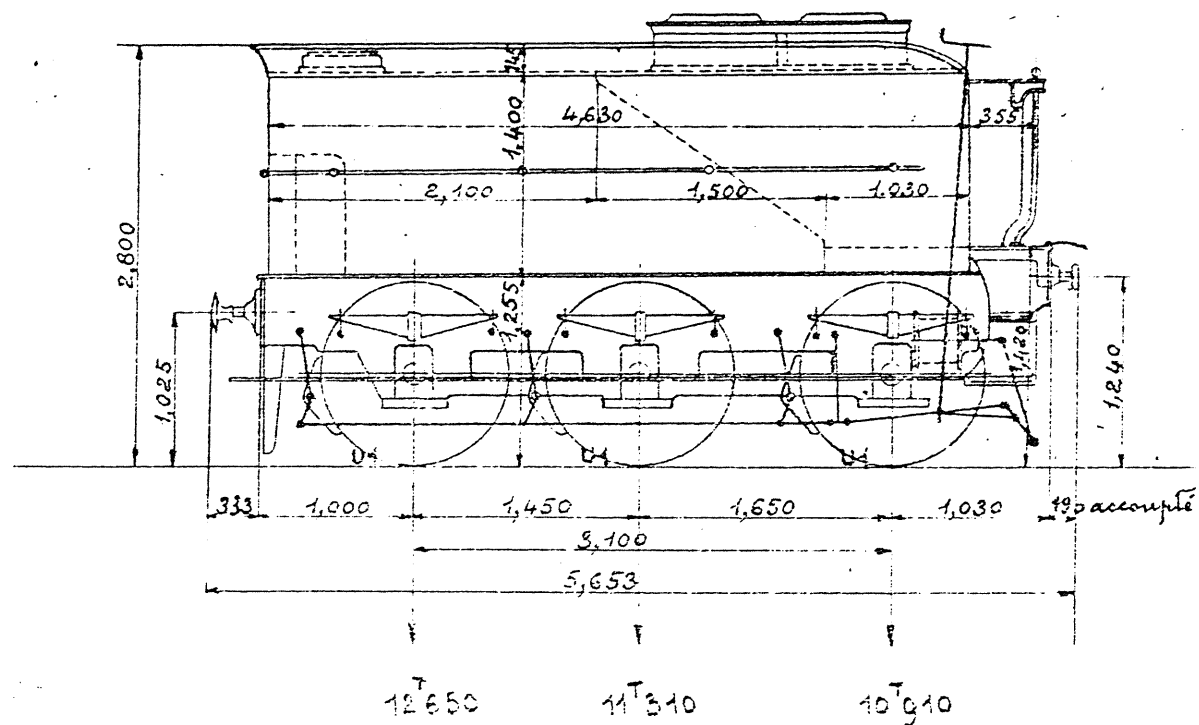
Echelle: 1/50



Approvisionnement	{ Eau	12.000 <sup>K</sup>
	{ Combustible	5.000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	16,575 <sup>T</sup>
	{ En charge	33,875 <sup>T</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		17000
Coefficient de freinage		64,5%
Frein Westinghouse automatique.		
Frein direct.		
Frein à main.		

# TENDERS 14.101-14.202

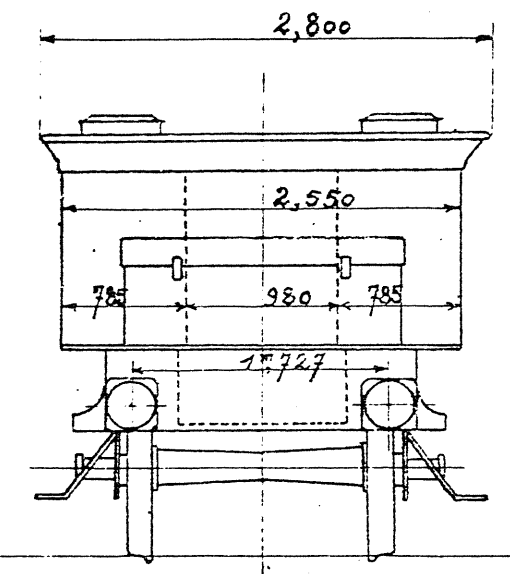
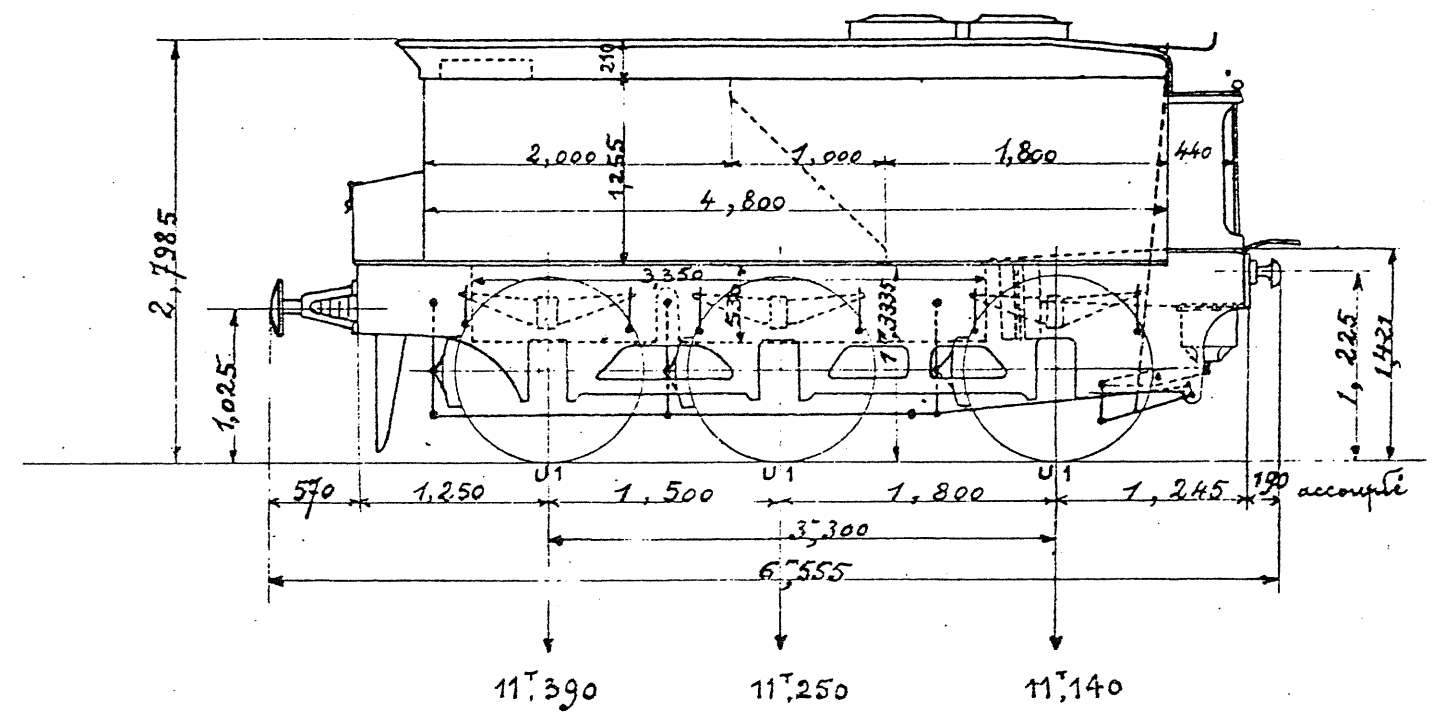
Echelle : 1/50



Approvisionnement	{ Eau	14200 <sup>k</sup>
	{ Combustible	4000 <sup>k</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	16 <sup>t</sup> 420
	{ En charge	34 <sup>t</sup> 870
Agrès		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> 2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu		+ 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		67,5%
Frein Westinghouse automatique		
Frein direct		
Frein à main		

# TENDERS 14221, 14222

Echelle : 1/50

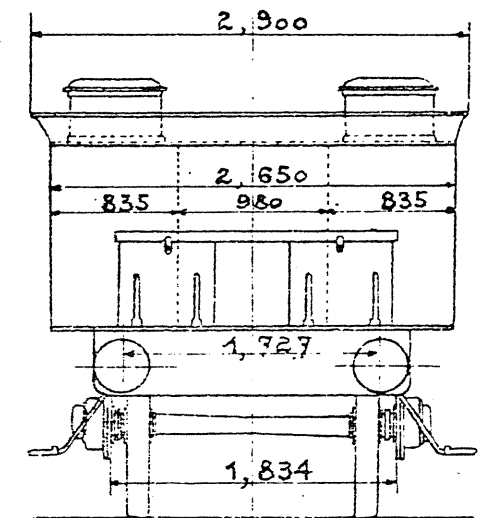
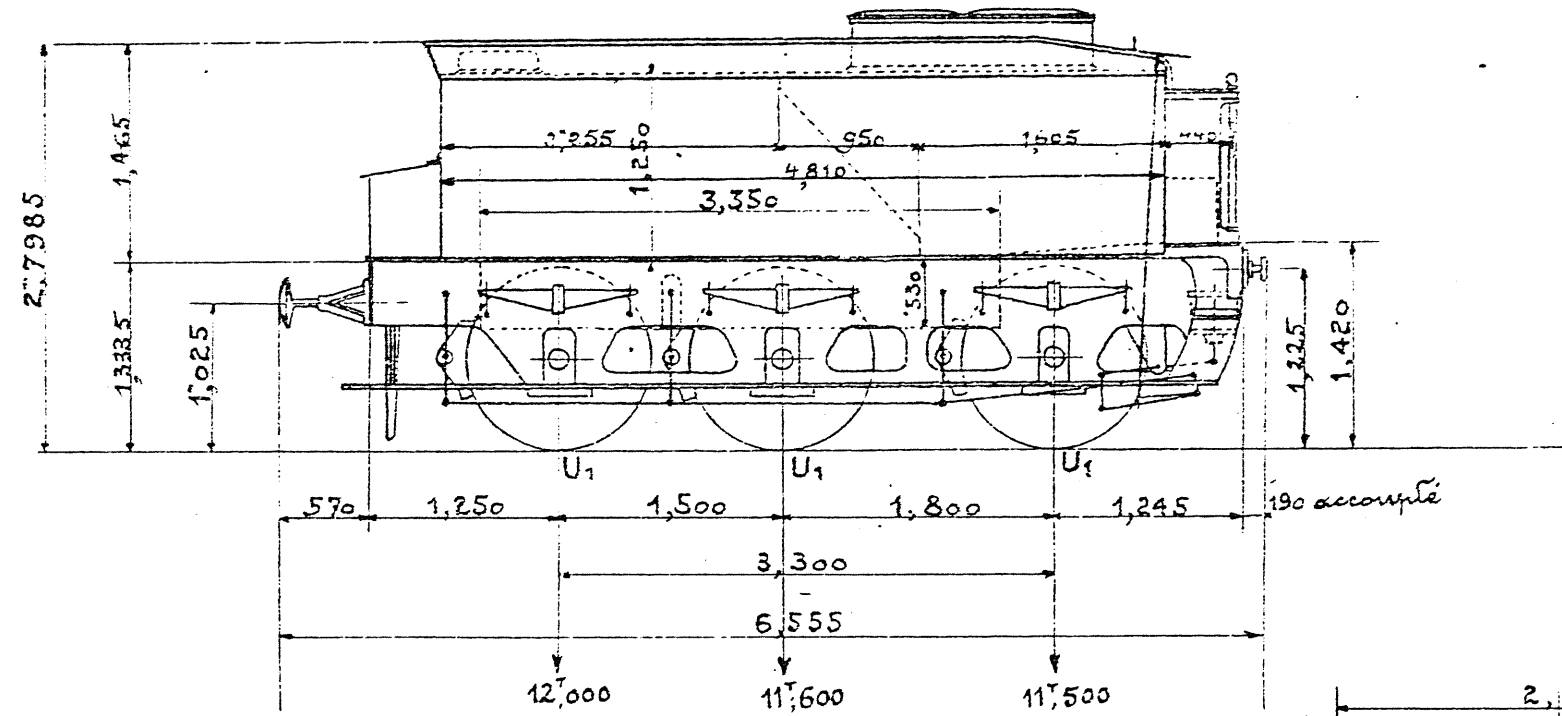


Approvisionnement	Eau	14 110 <sup>k</sup>
	Combustible	4 000 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)	15,420
	En charge	33,780
Agrès		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,2475
Coefficient de freinage		72,5%
Frein Westinghouse automatique		
Frein direct		
Frein à main		

# TENDERS 14.230 - 14.240

1913 - 14-C-1511.

Echelle : 1/50

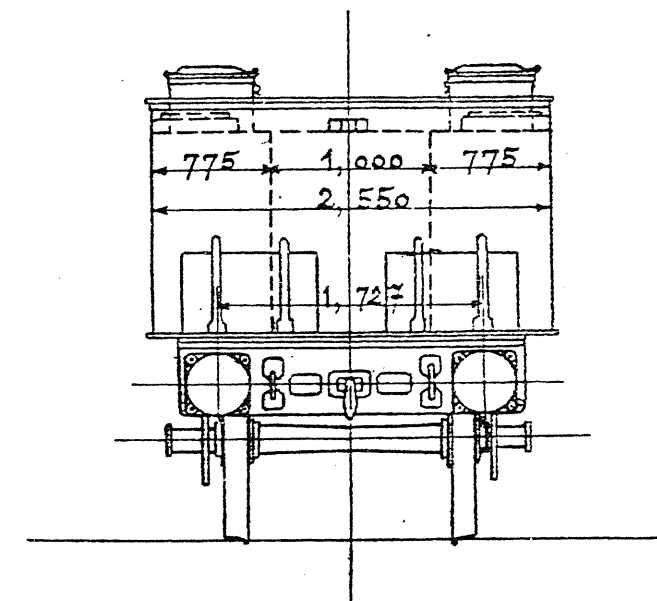
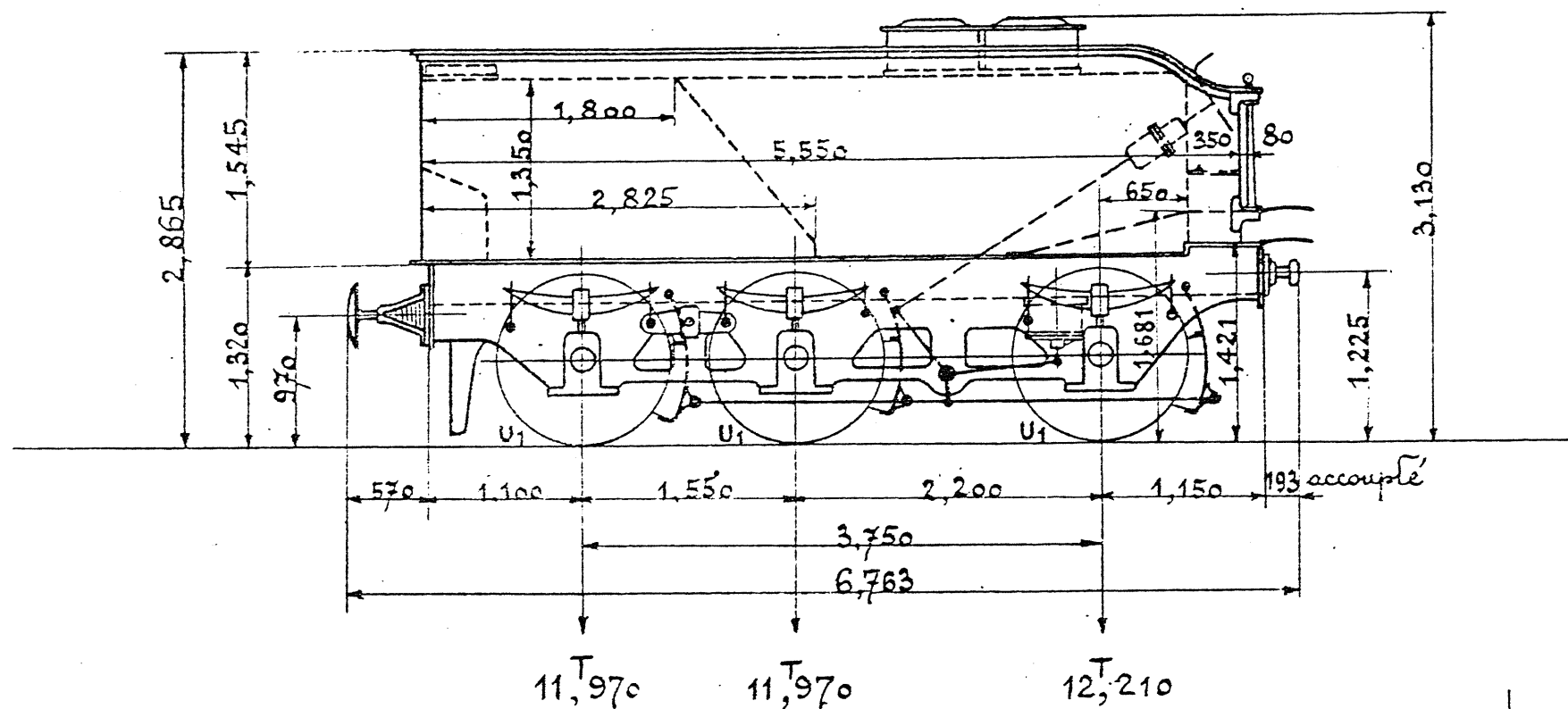


Approvisionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eau ————— 14 800<sup>k</sup></li> <li>Combustible ——— 4 000<sup>k</sup></li> </ul>
Poids du tender	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vide (sans agrès) 16 700</li> <li>En charge ————— 35 100</li> </ul>
Agrès	300 <sup>k</sup>
Diamètre des roues	1 724 75
Coefficient de freinage	69,5 %
Frein Westinghouse automatique	
Frein direct	
Frein à main	



# TENDERS - 14.501-14.506, 14.519, 14.524

Echelle : 1/50

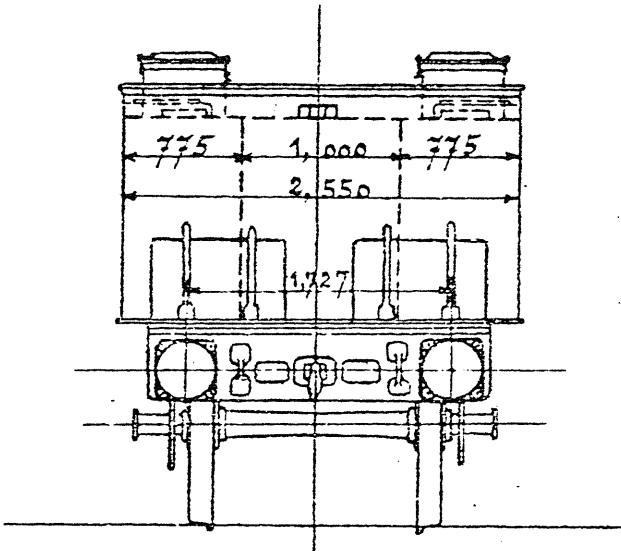
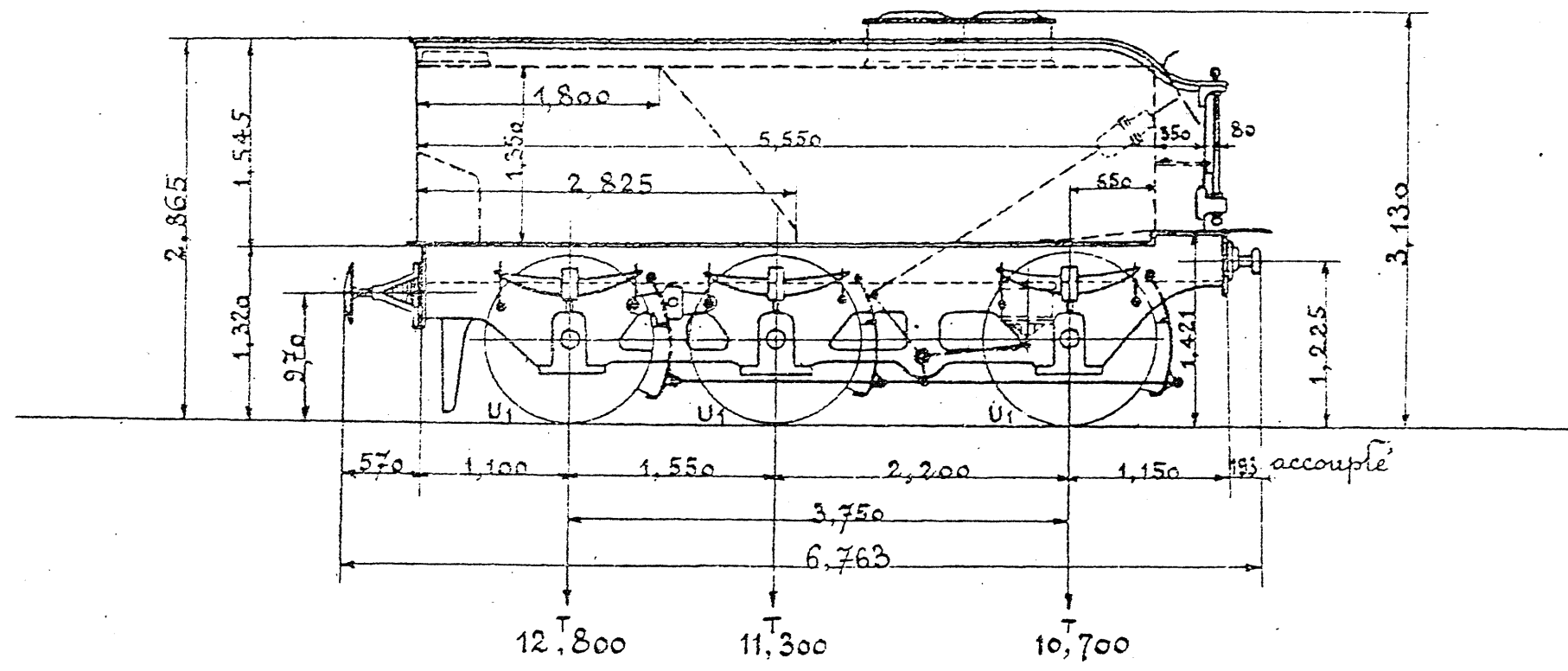


Approvisionnement	{ Eau	14 200 <sup>K</sup>
	{ Combustible	4 000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	17,650 <sup>T</sup>
	{ En charge	36,150 <sup>T</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,2475
Coefficient de freinage		68 à 73%
Frein Westing. <sup>de</sup> automatique		..
Frein direct		..
Frein à main		..

Ces tenders ont l'attelage d'avant et l'attelage d'arrière renforcés..

# TENDERS 14.507-14.516

Echelle : 1/50



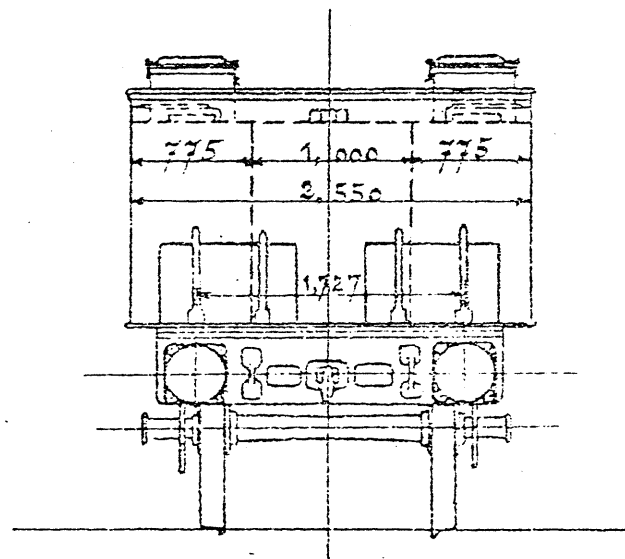
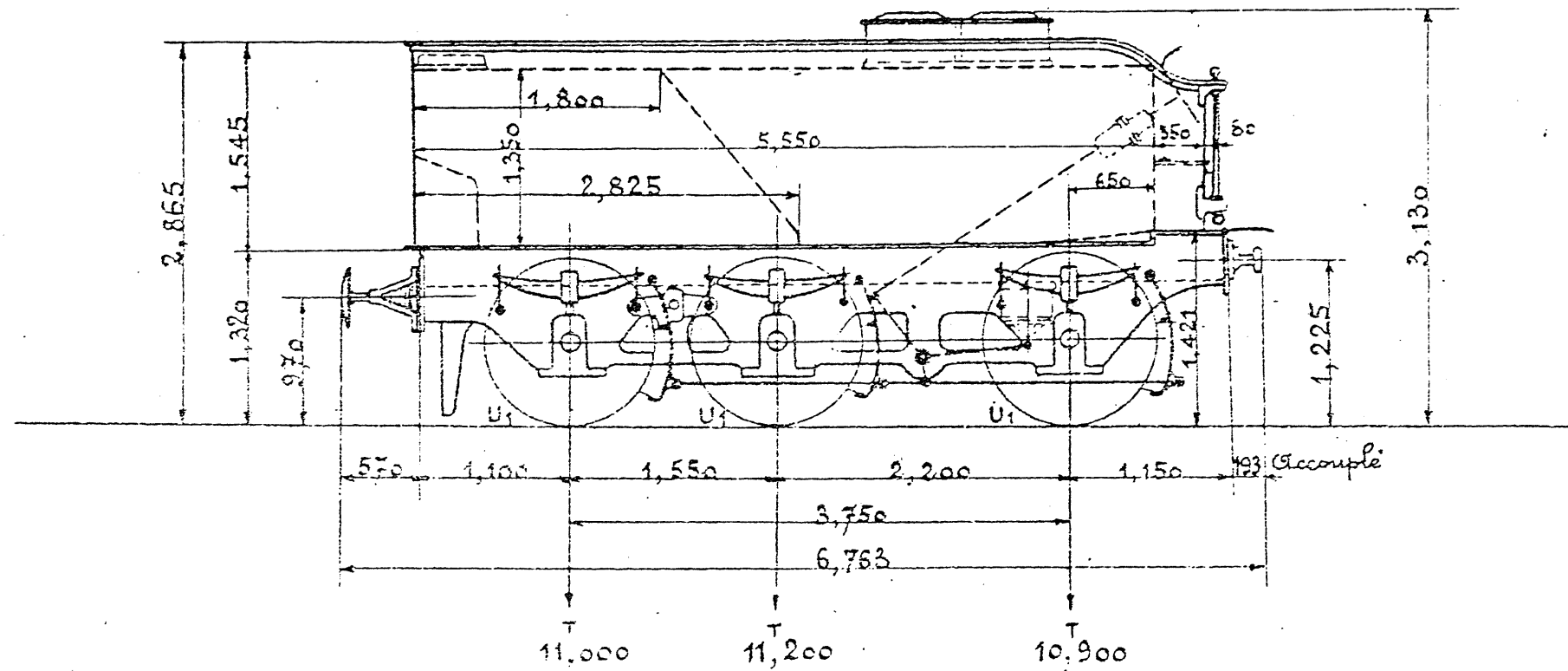
Approvisionnement	Eau -----   Combustible	14 200 <sup>K</sup>
		4 000 <sup>K</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)   En charge	16,300 <sup>T</sup>
		34,800 <sup>T</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,2475
Coefficient de freinage		71,5 et 76,5 <sup>%</sup>
Frein Westing. <sup>se</sup> automatique		
Frein à main		
Frein direct		

Ces tenders ont l'attelage d'avant renforcé.

# TENDERS 14.517-14.550 (SAUF 14.519 ET 14.524)

14-F

Echelle : 1/50

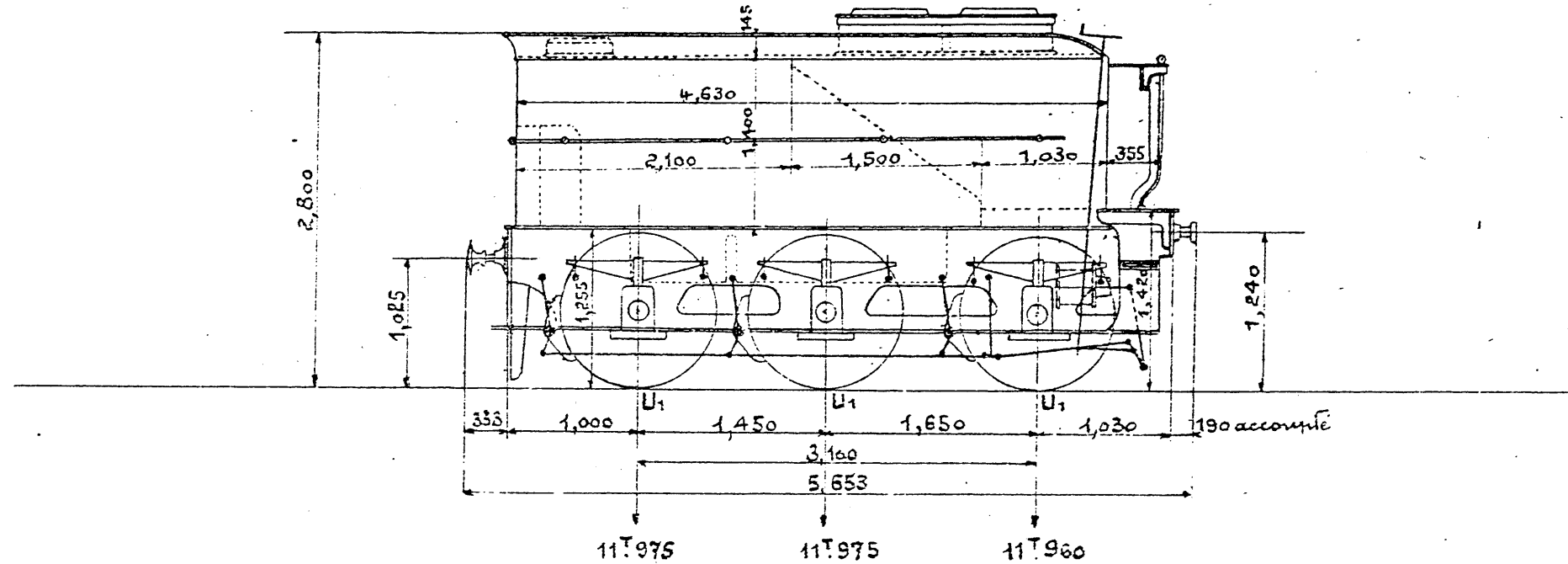


Approvisionnement	{ Eau	14 200 <sup>K</sup>
	{ Combustible	4 000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	14,600 <sup>T</sup>
	{ En charge	33,100 <sup>T</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,2475
Coefficient de freinage		77 et 82%
Frein Westing. <sup>de</sup> automatique		~
Frein à main		~

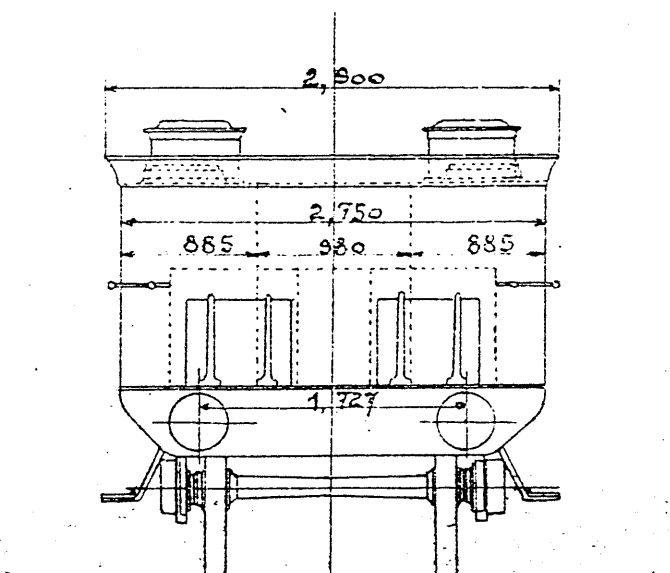
# TENDERS 15.101 - 15.261

1897 - 15 - C - 1 261.

Echelle : 1/50



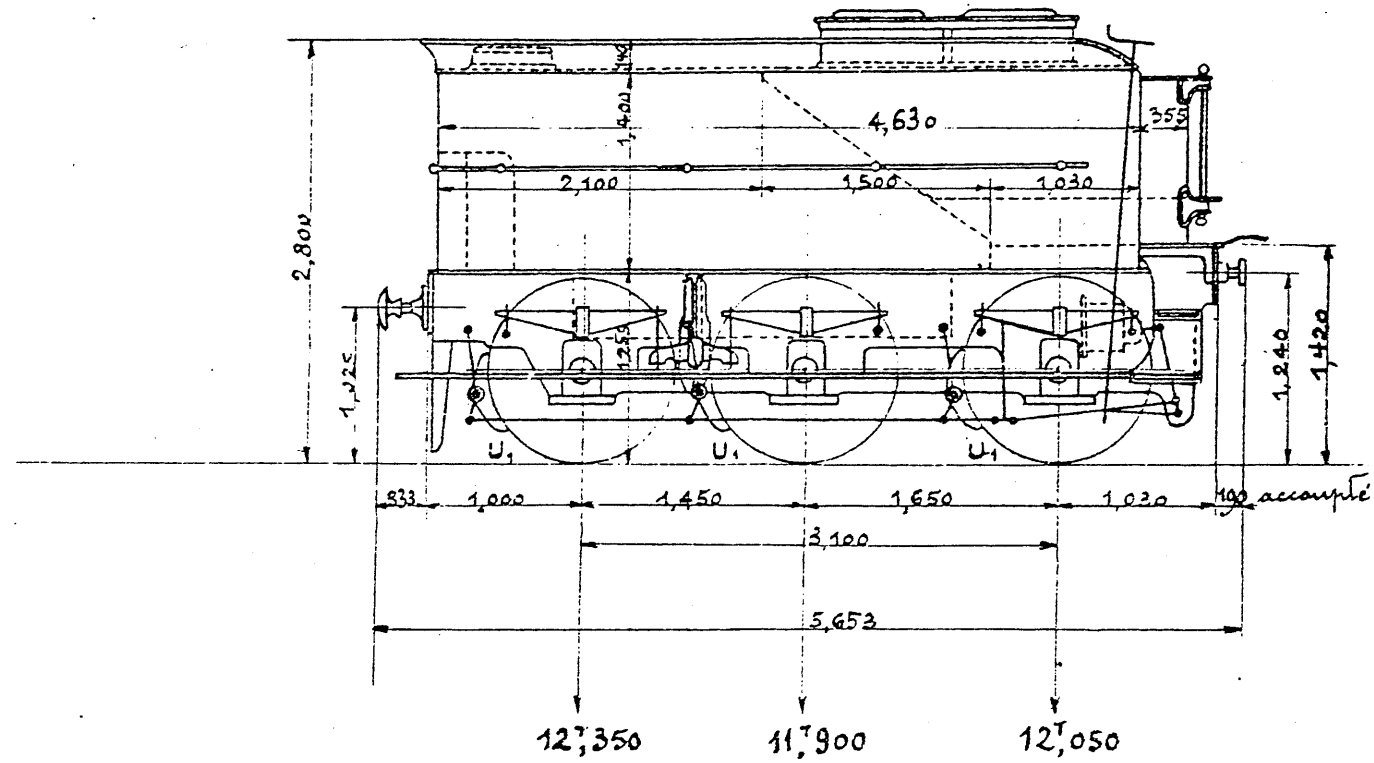
Approvisionnement	Eau	15 200 <sup>k</sup>
	Combustible	4 000 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide	16 746
	En charge	35 791
Agres		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,247,5
Coefficient de freinage		66,5 %
Frein Westinghouse automatique		
Frein direct ..		
Frein à main ..		
Déplacement transversal de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>



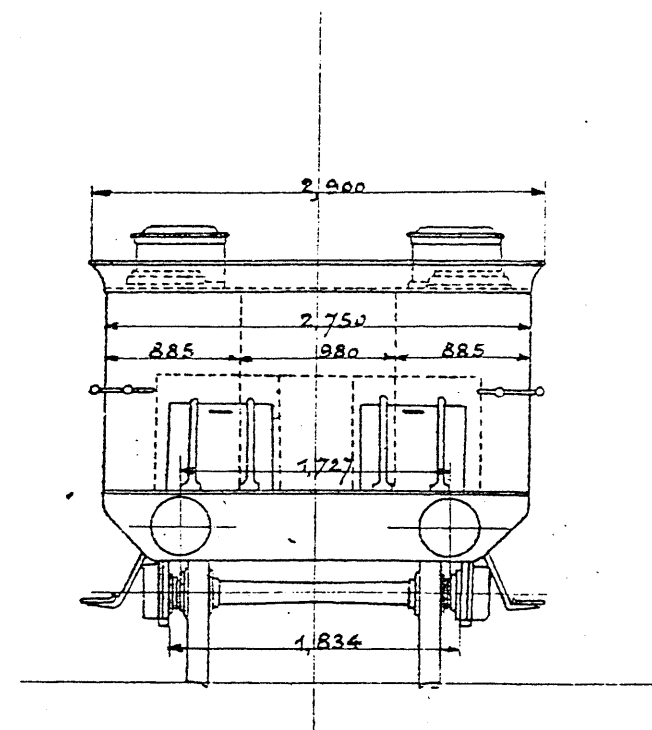
# TENDERS 15.262-15.265

1897 - 15 - C - 262 à 265

Echelle: 1/50



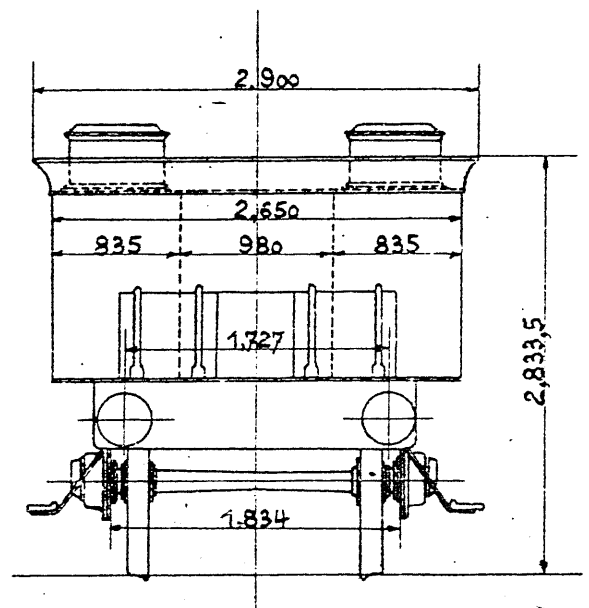
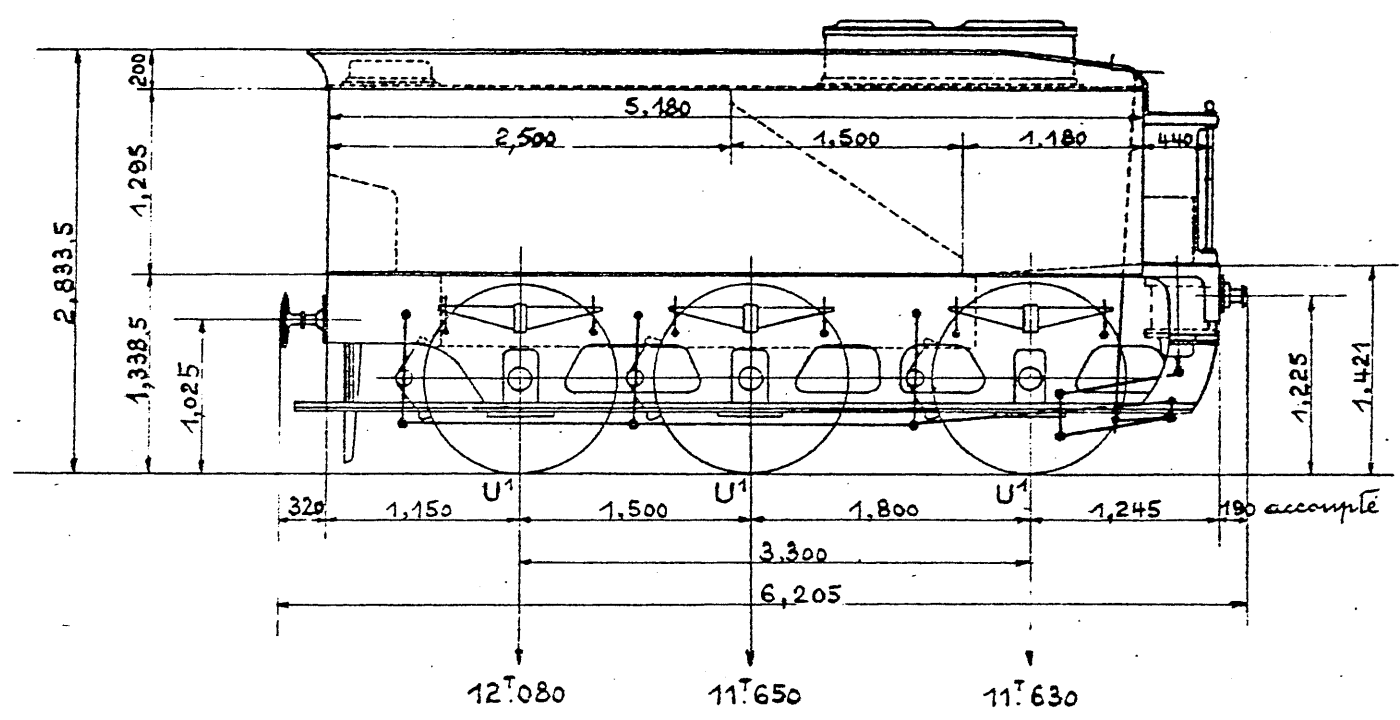
Approvisionnement	{ Eau	15 200 K
	{ Combustible	4 000 K
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	16,850
	{ En charge	36,300
Agrès		250 K
Diamètre des roues		1,2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu		+ 10‰
Coefficient de freinage		62%
Frein Westinghouse automatique		
Frein direct		
Frein à main		





# TENDERS 15.301-15.320

Echelle : 1/50

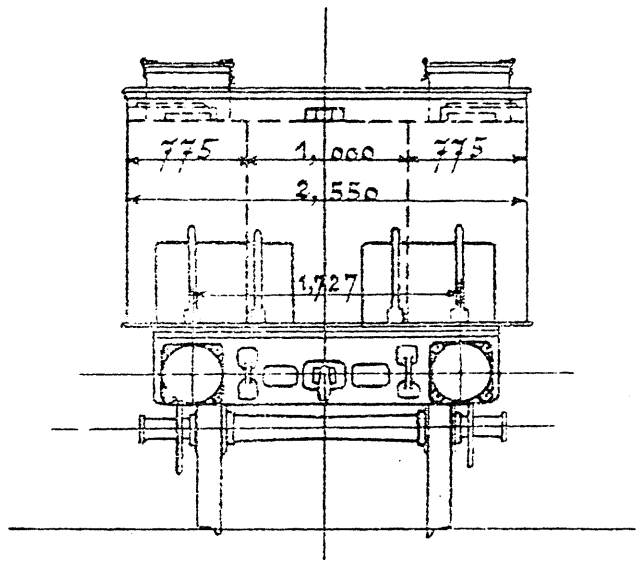
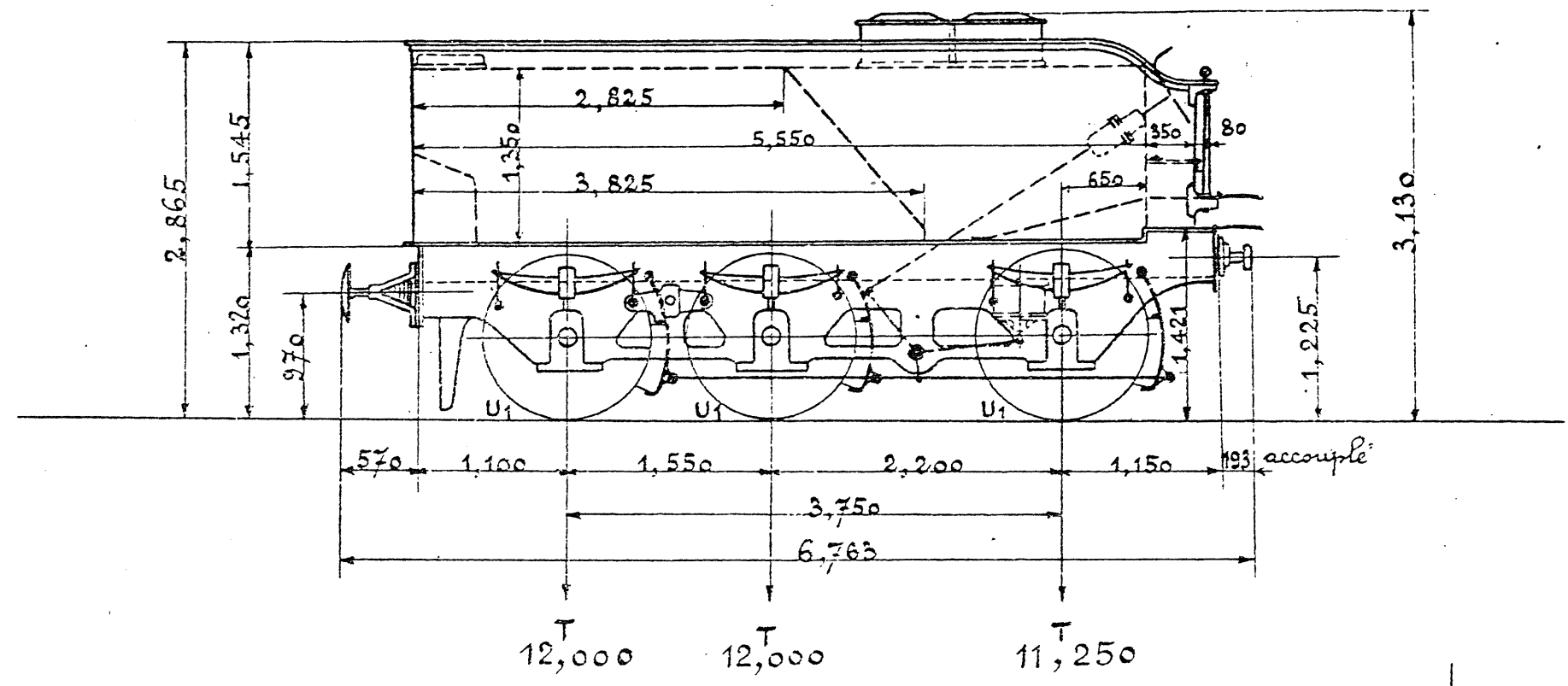


Approvisionnement	{ Eau Combustible	15310 <sup>k</sup>
		4000 <sup>k</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès) En charge	15 <sup>t</sup> 800
		35 <sup>t</sup> 360
Agrès		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1,2475
Coefficient de freinage		73,5%
Frein Westinghouse automatique.		
Frein à main.		

# TENDERS 15.501-15.544

1882 - 15-A-1E25

Echelle : 1/50

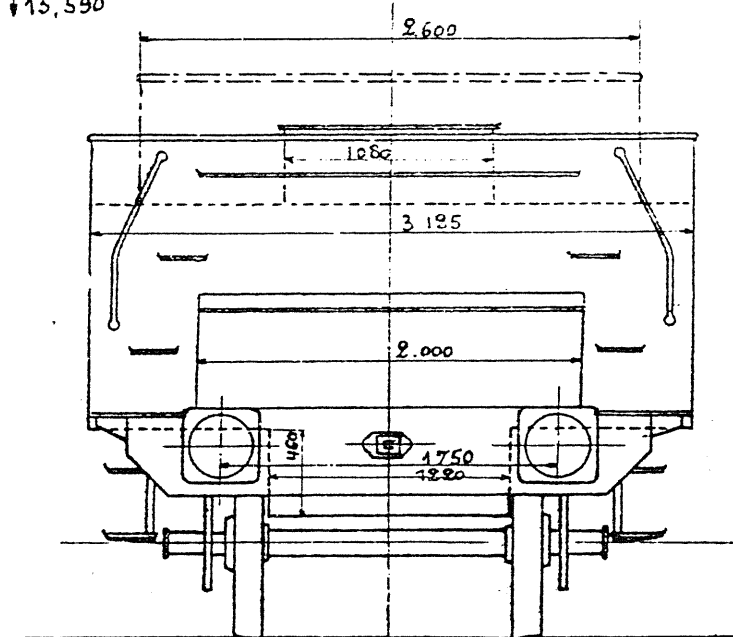
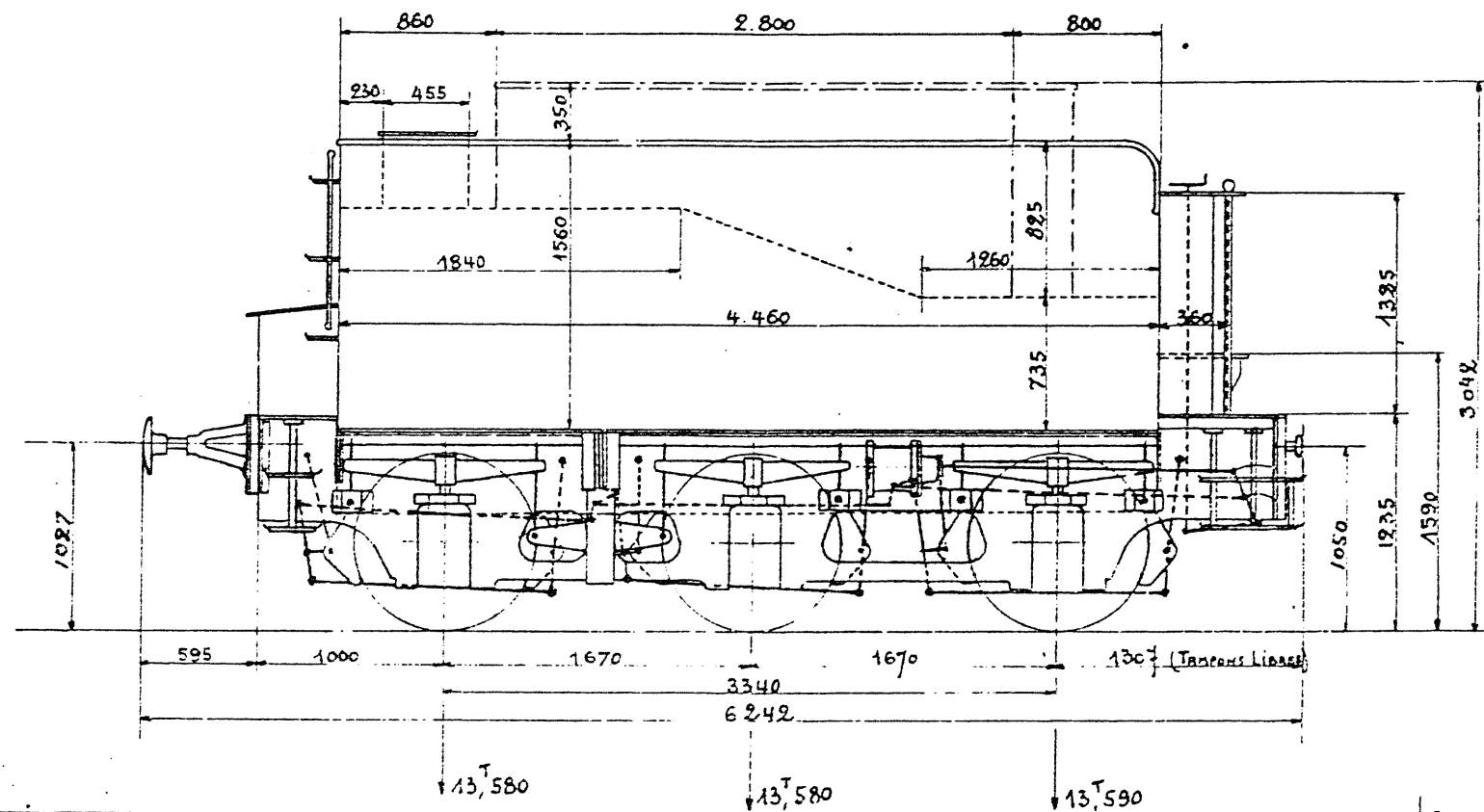


Approvisionnement	{ Eau	15 300 <sup>K</sup>
	{ Combustible	3 000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans chargés)	16 <sup>T</sup> , 650
	{ En charge	35 <sup>T</sup> , 250
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> , 2475
Coefficient de freinage		70,5 et 75,5 <sup>%</sup>
Frein Westing. <sup>se</sup> automatique..		
Frein direct..		
Frein à main..		

Ces tenders ont l'attelage d'avant et l'attelage d'arrière renforcés..

# TENDERS ALLEMANDS Type 3<sup>T</sup>15 — 15.601-15.607

1891 - 15 - B - 157

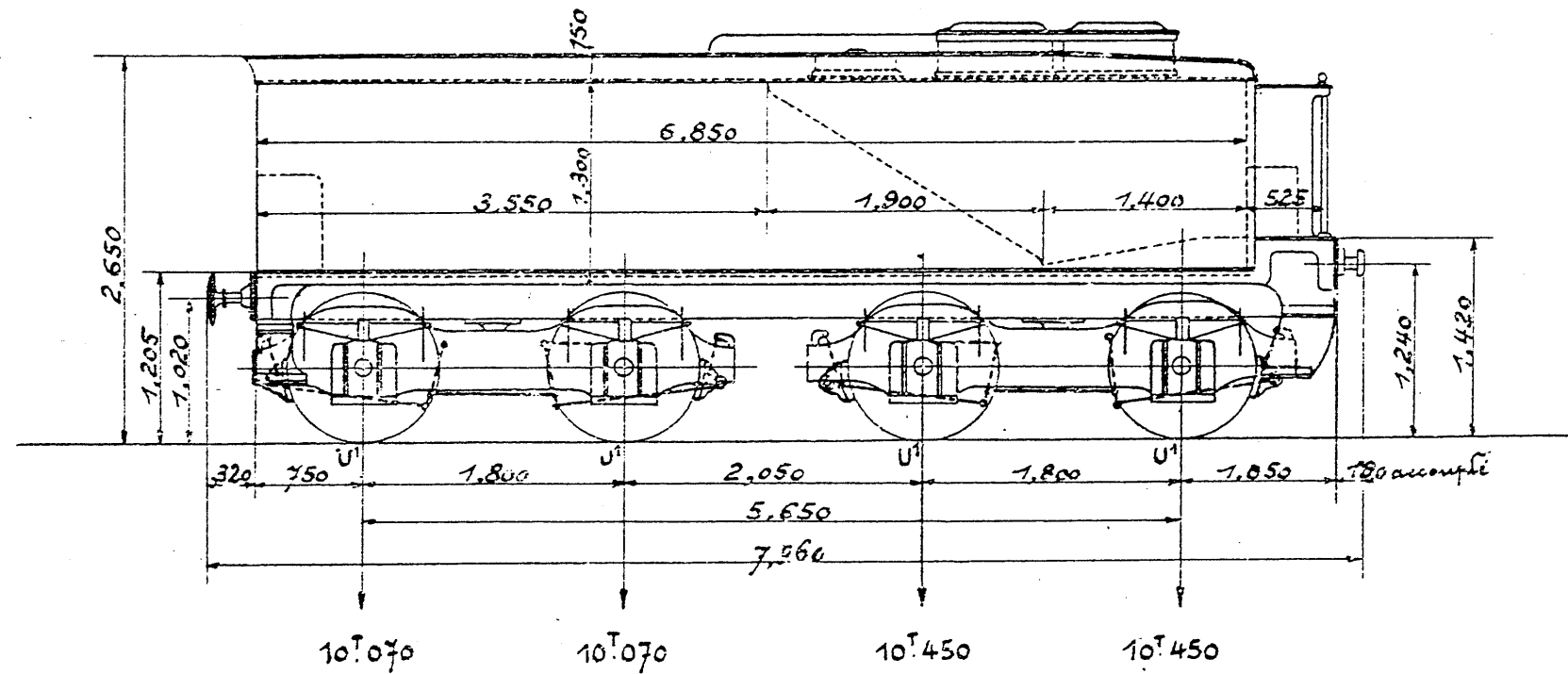


APPROVISIONNEMENT	EAU	15.000 <sup>K</sup>
	COMBUSTIBLE	5.000 <sup>K</sup>
POIDS DU TENDER	VIDE (SANS AGRÈS)	20 <sup>T</sup> 450
	EN CHARGE	40 <sup>T</sup> 750
AGRÈS		300 <sup>K</sup>
DIAMÈTRE DES ROUES		1,000
COEFFICIENT DE FREINAGE		62,5 %
FREIN WESTINGH. <sup>SE</sup> AUTOMATIQUE		
FREIN DIRECT		
FREIN A MAIN		

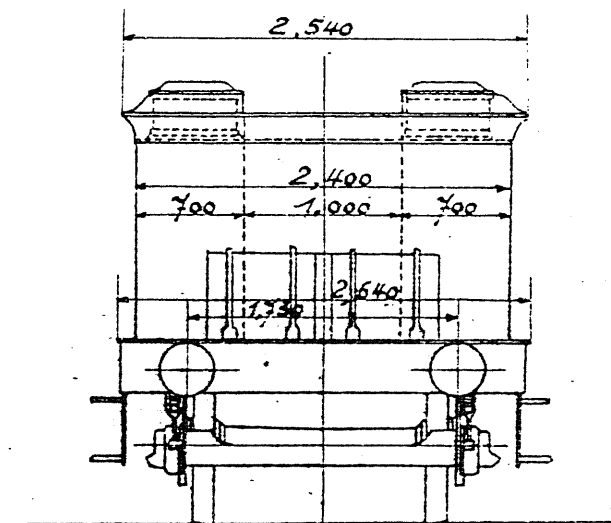
# TENDERS 16.101 - 16.103

Echelle : 1/50

1896 - 15-A-123.



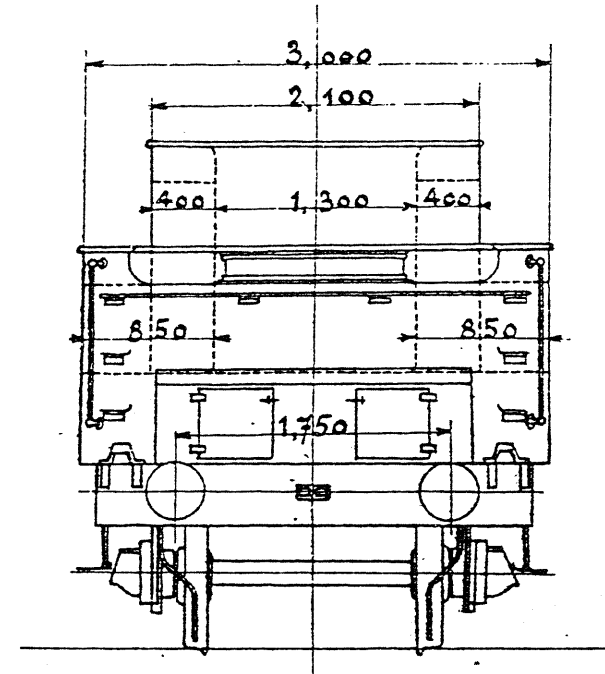
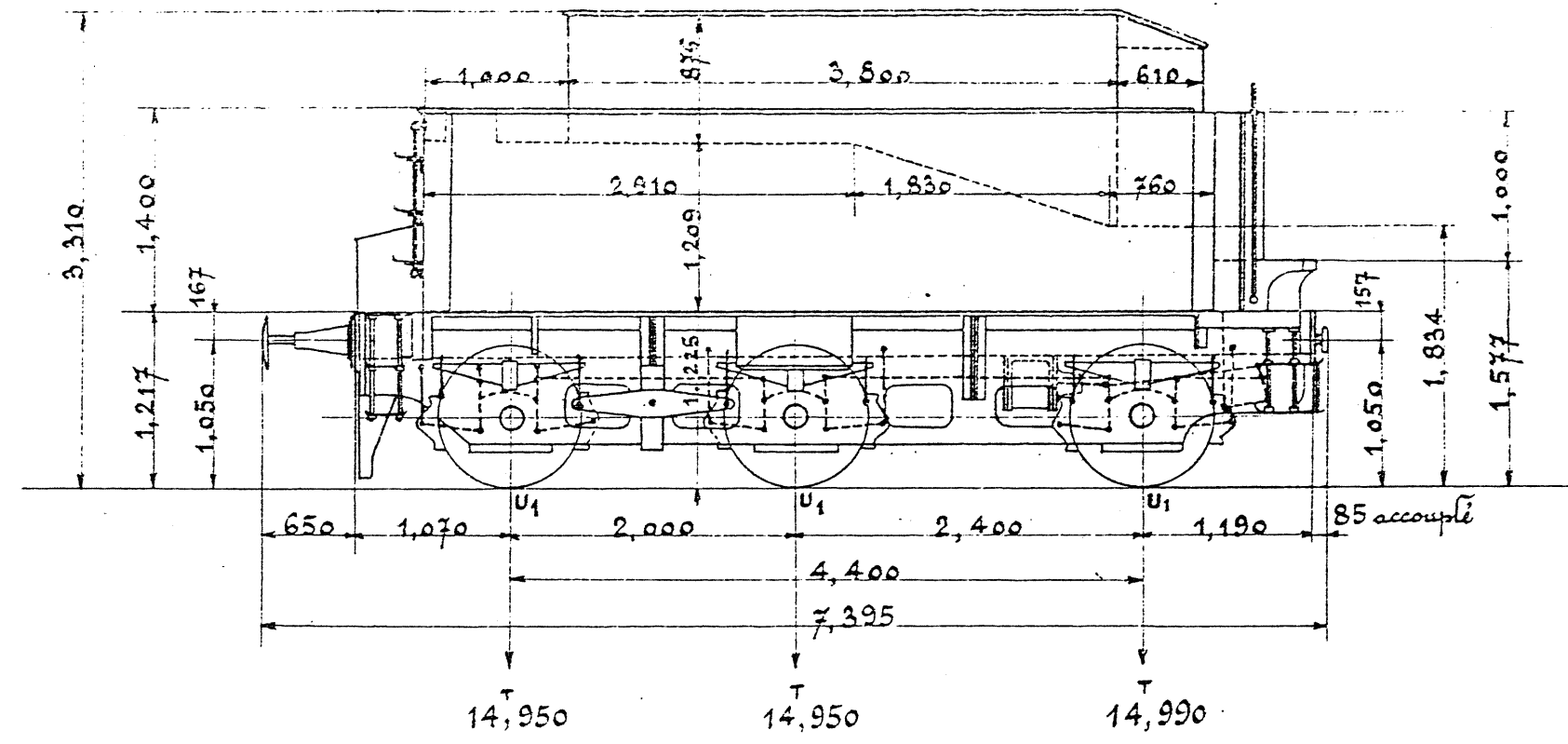
Approvisionnement	Eau	16 050 <sup>k</sup>
	Combustible	5 000 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)	19 740
	En charge	41 040
Agrès		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1,040
Coefficient de freinage		29 %
Frein Westinghouse automatique		
Frein à main		



# TENDERS "ARMISTICE" 3.T.16.5 16.601-16.813

1910 - 16-C-1 à 222

Echelle: 1/50



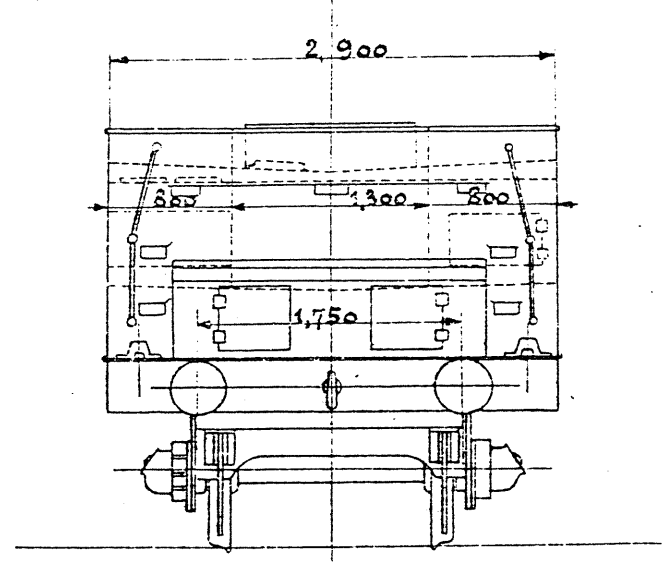
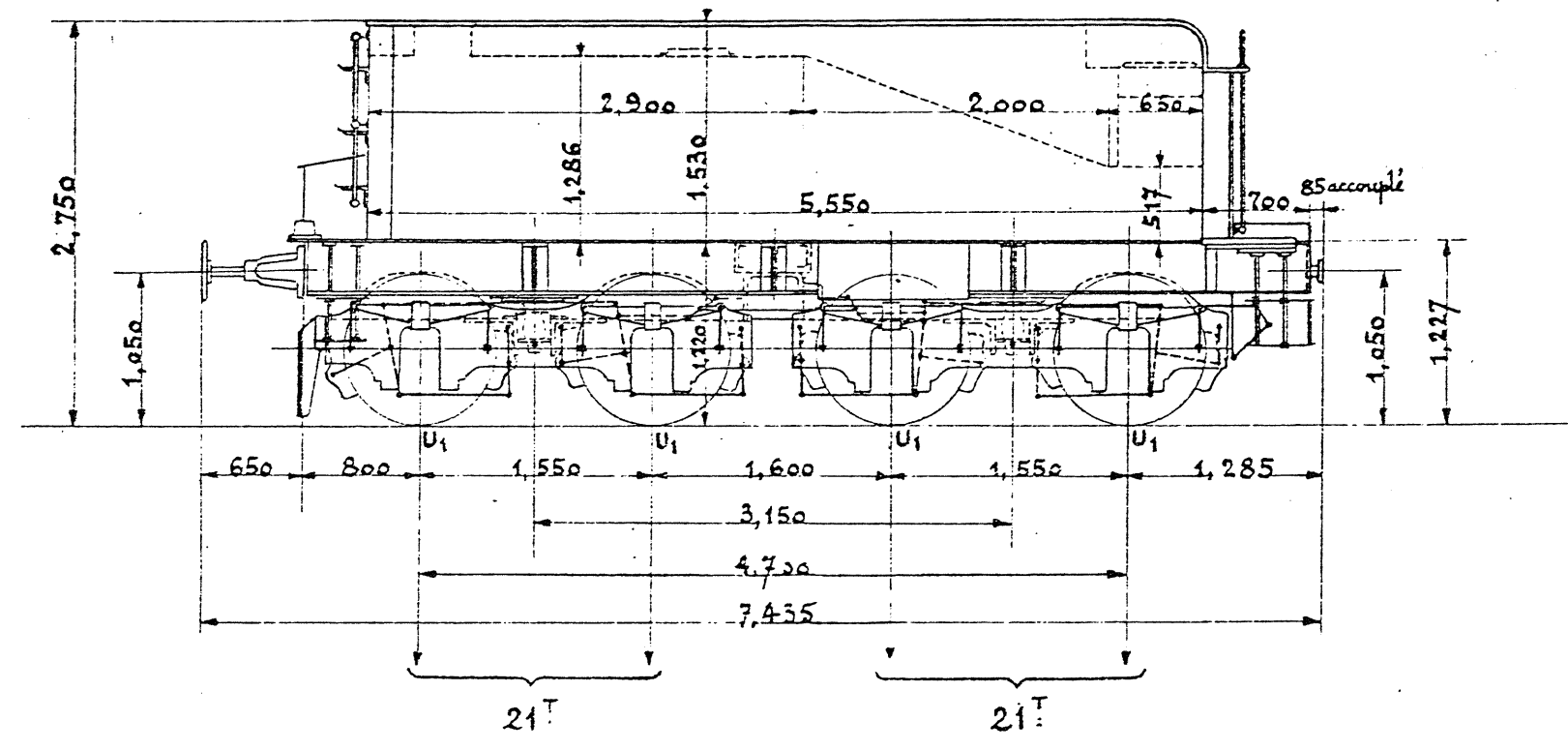
Approvisionnement	{ Eau	16.500 <sup>K</sup>
	{ Combustible	7.000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	21,090 <sup>T</sup>
	{ En charge	44,890 <sup>T</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1,700
Coefficient de freinage		58,5%
Frein Westingh <sup>se</sup>	automatique.	
Frein direct	.	
Frein à main	.	



# TENDERS "ARMISTICE" 4.T.16 16.851-16.868

1906 - 15 E 1 E 18.

Echelle: 1/50

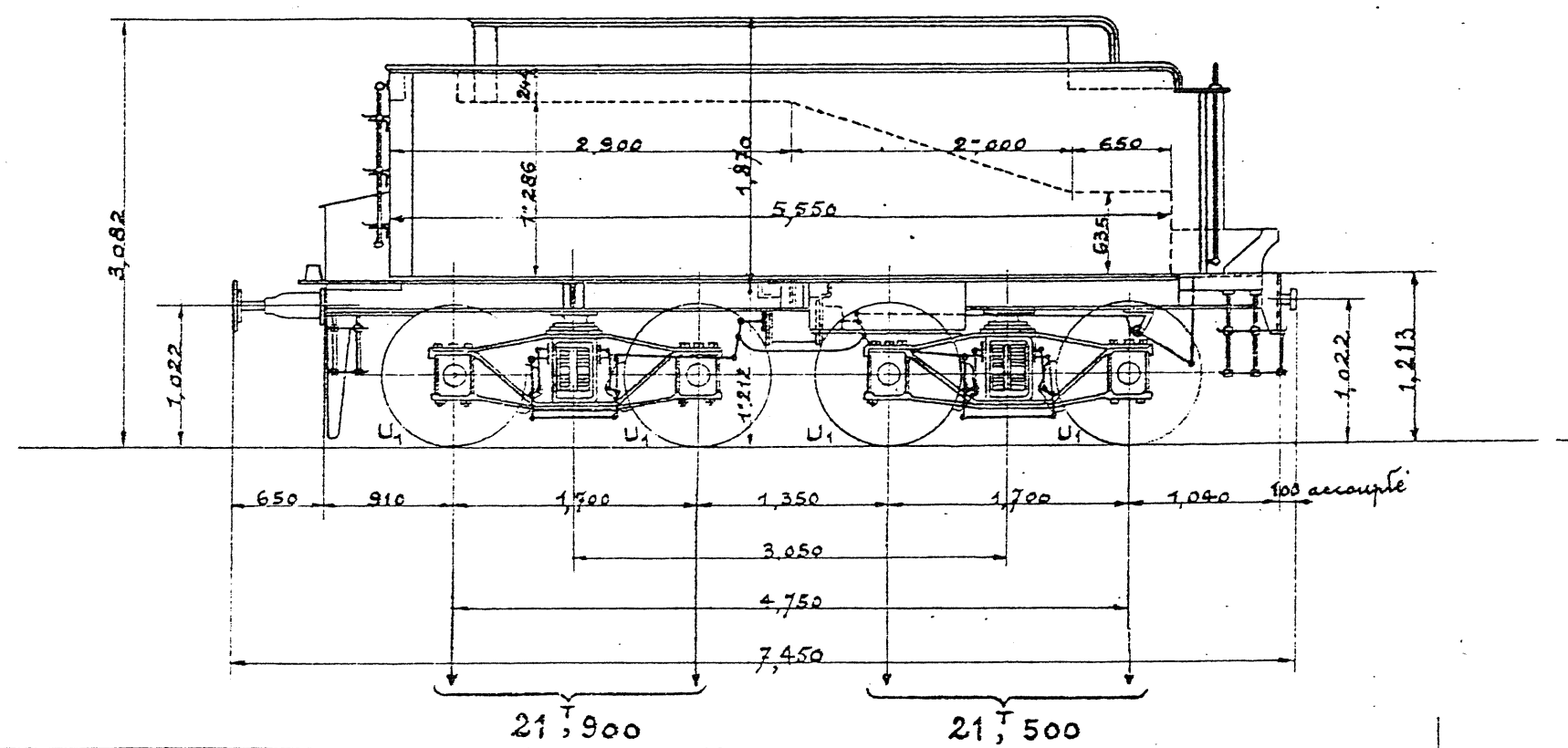


Approvisionnement	{ Eau	16,000 <sup>K</sup>
	{ Combustible	4,000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	21,700
	{ En charge	42,000
Arès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,000
Coefficient de freinage		57,5%
Frein Westingh. se automatique ..		
Frein direct (16.867, 16.868)		
Frein à main ..		

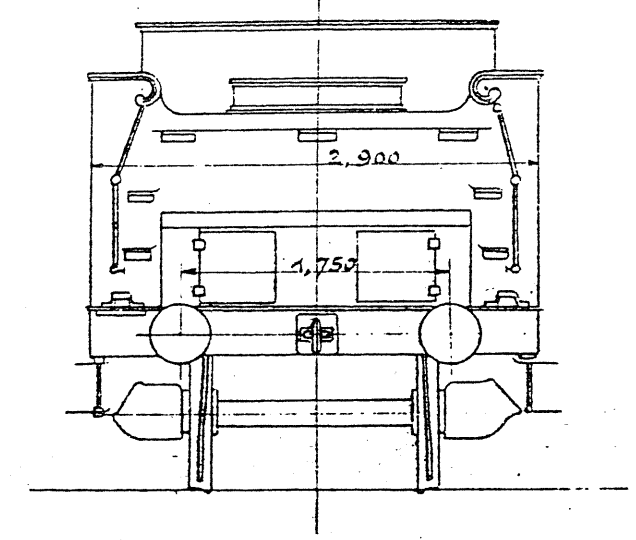
# TENDERS "ARMISTICE" 4.T.16 AMÉRIQUE 16.872-16.873

1913 - 15-D-1 & 2.

Echelle : 1/50.



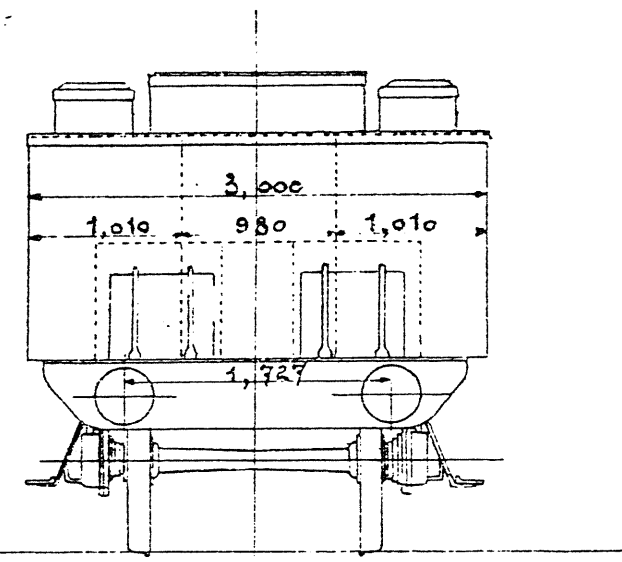
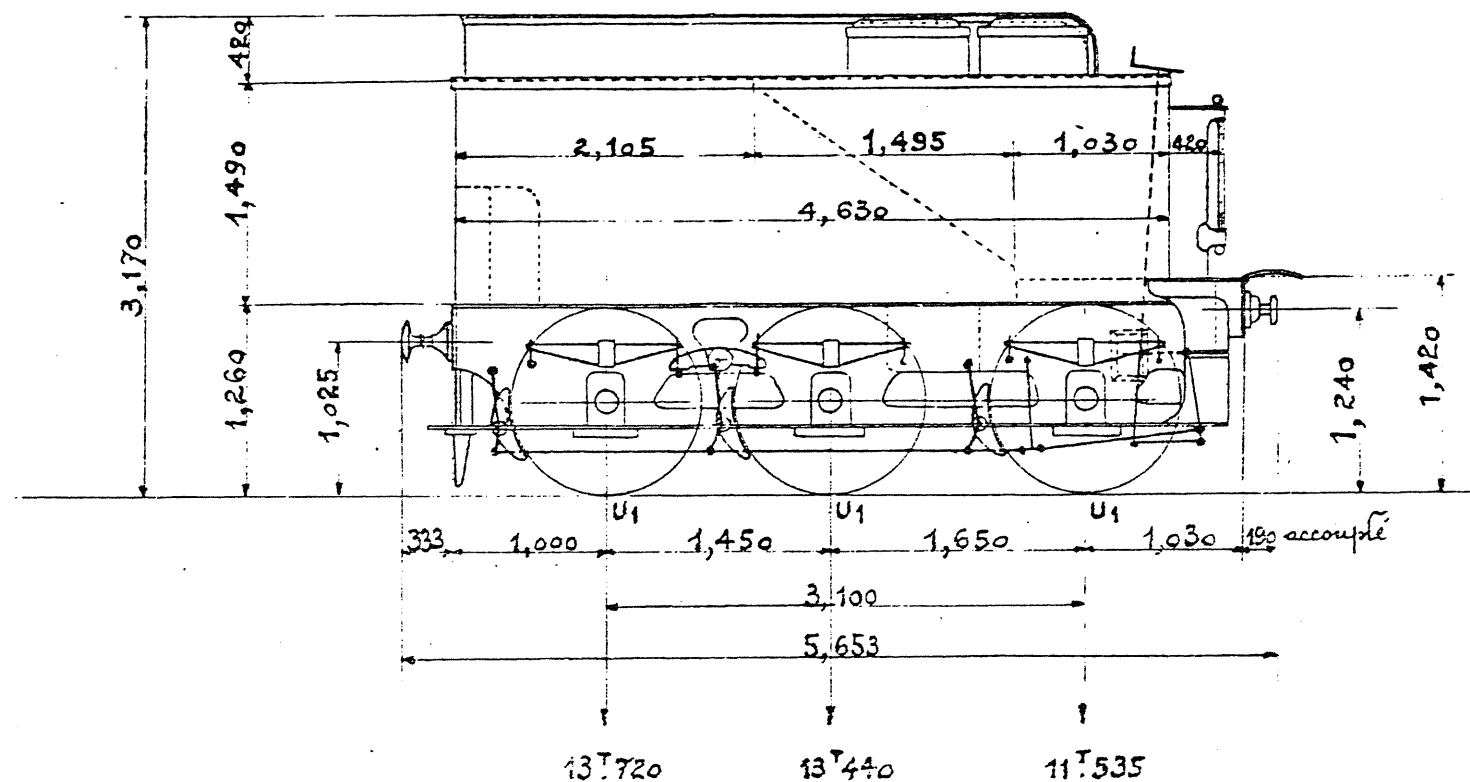
Approvisionnement	{ Eau	16.000 <sup>k</sup>
	{ Combustible	7.000 <sup>k</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	20,100
	{ En charge	43,400
Agrès		300 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		17.000
Coefficient de freinage		69%
Frein Westing. <sup>se</sup> automatique		
Frein direct		
Frein à main		



# TENDERS 17.101-17.302

1911 - 17-A-1 à 201

Echelle: 1/50

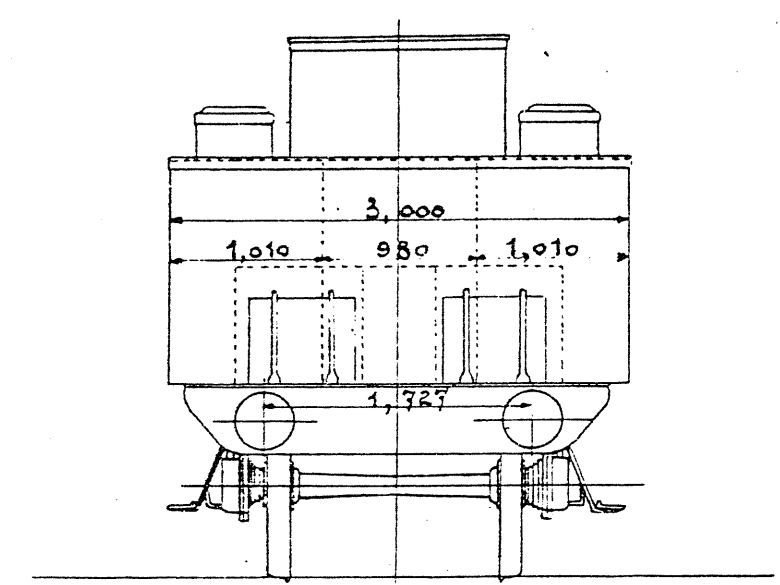
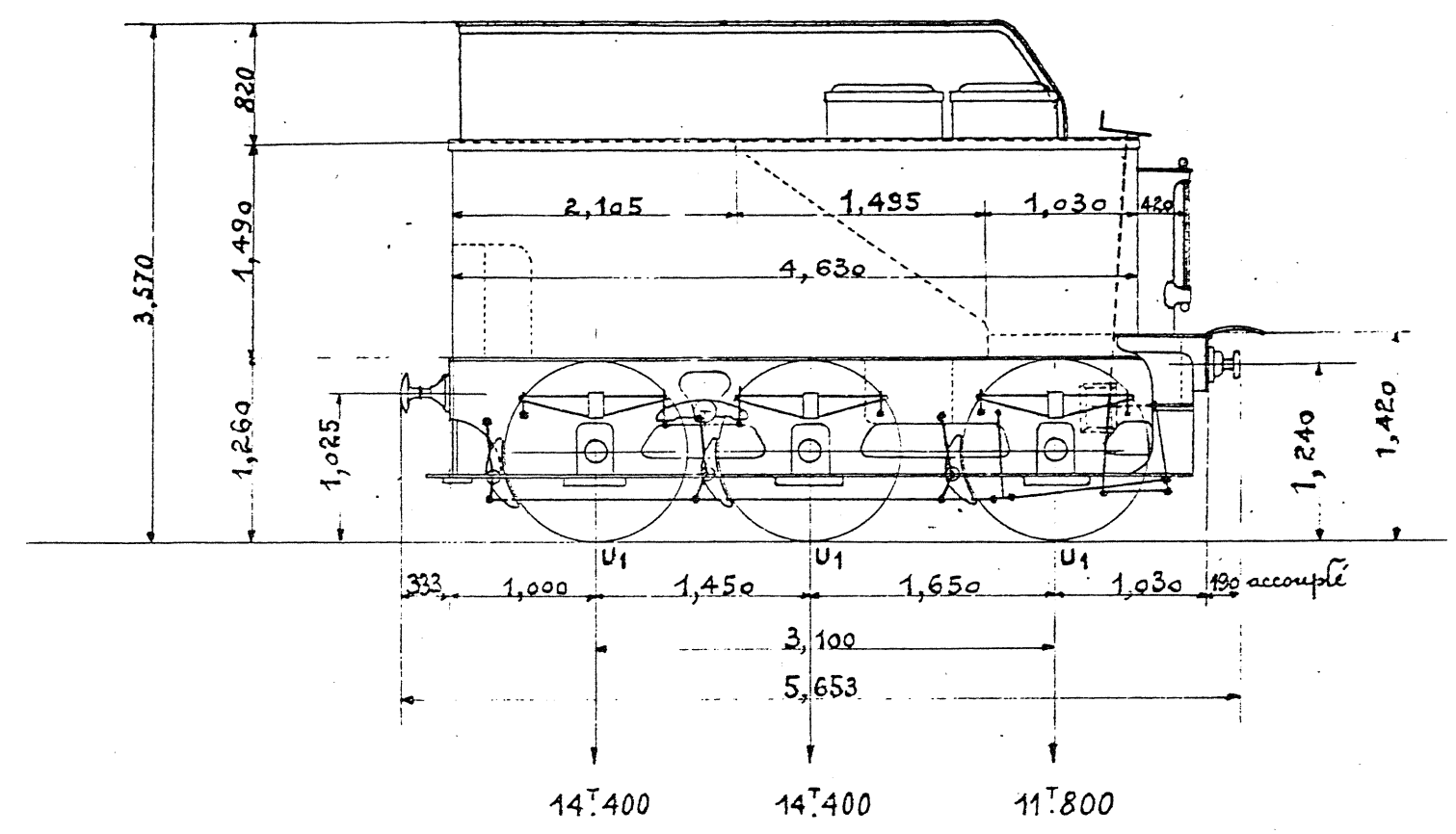


Approvisionnement	Eau	17000 K
	Combustible	4000 K
Poids du tender	vide (sans agrès)	17T.295
	En charge	38T.695
Agrès		400 K
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> .2475
Déplacem <sup>t</sup> . transvers <sup>f</sup> . de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		59%
Frein Westinghouse automatique.		
Frein direct.		
Frein à main.		

# TENDERS 17.101-17.302

17-A

Echelle: 1/50

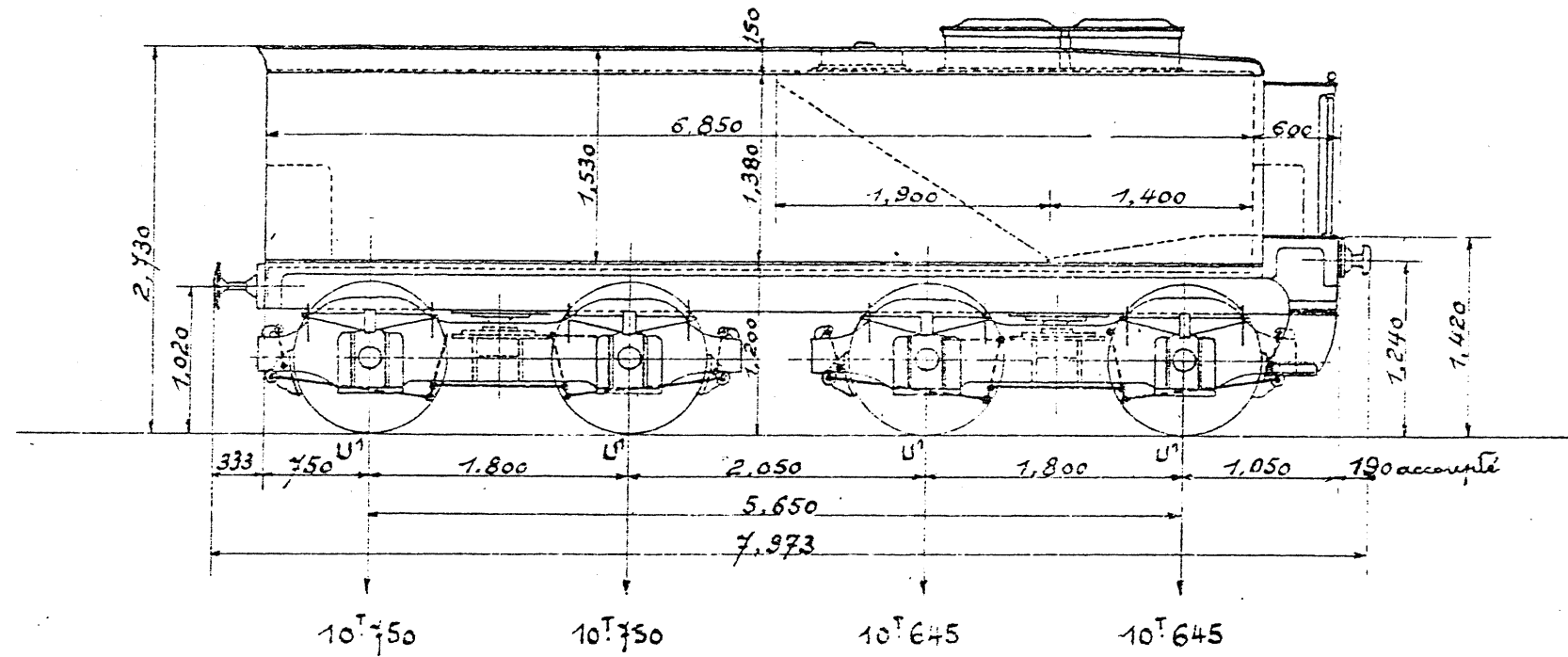


Approvisionnement	Eau	17000 K
	Combustible	6000 K
Poids du tender	Vide (sans agrès)	17,300
	En charge	40,700
Agrès		400 K
Diamètre des roues		1,2475
Déplacem <sup>t</sup> transvers <sup>e</sup> de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		59%
Frein Westinghouse automatique.		
Frein direct.		
Frein à main.		

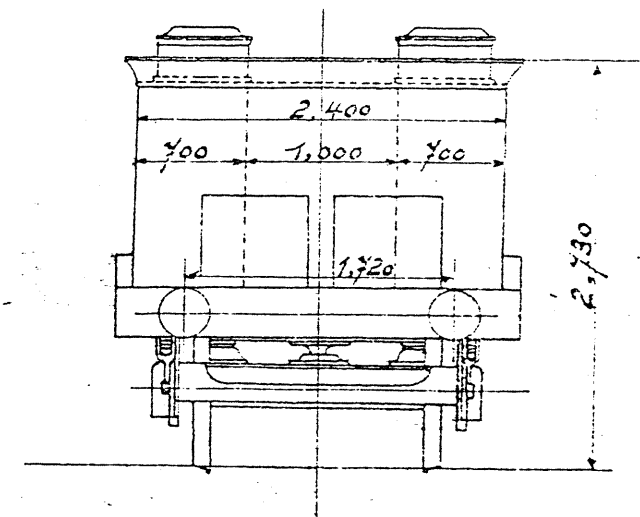
# TENDERS 18.101-18.120

1898 - 18-A-1 à 20.

Echelle : 1/50



Appropriations	Eau	18140 <sup>k</sup>
	Combustible	5000 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)	20,030
	En charge	43,420
Agrès		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1,040
Coefficient de freinage		28%
Frein Westinghouse automatique		
Frein à main		

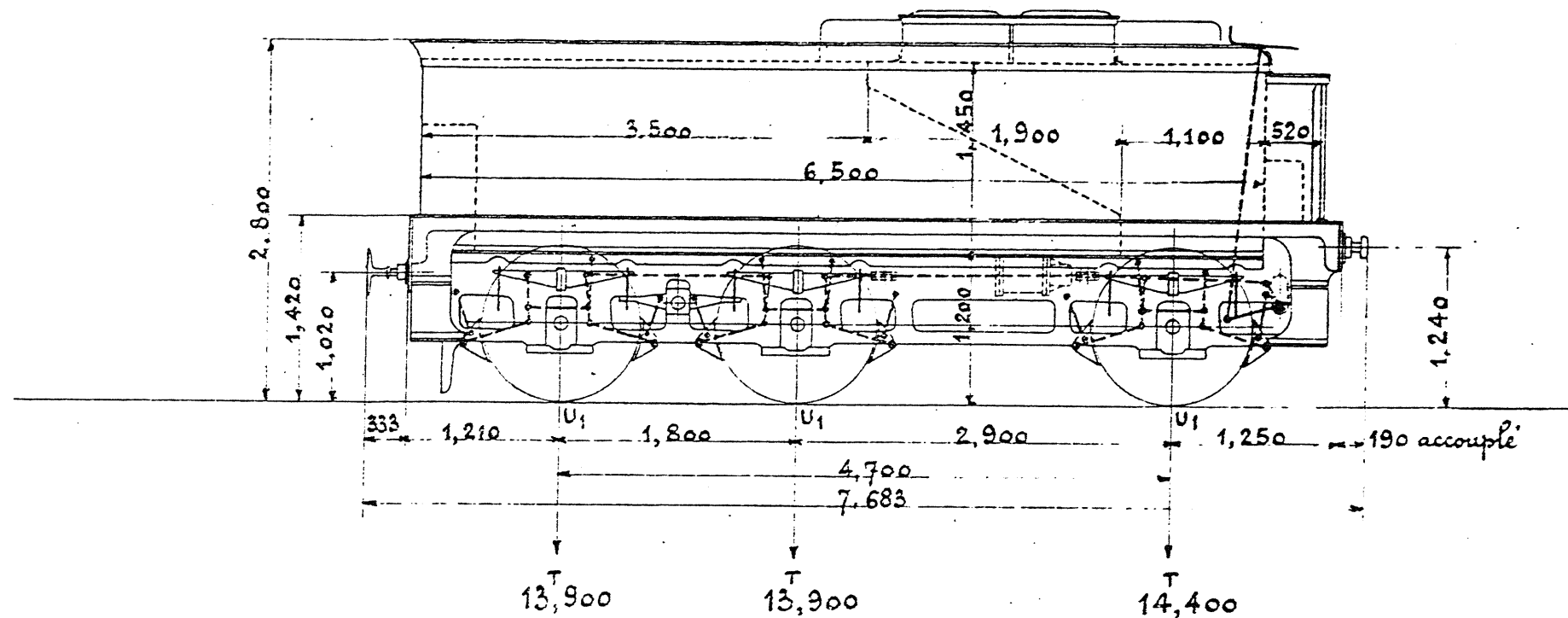




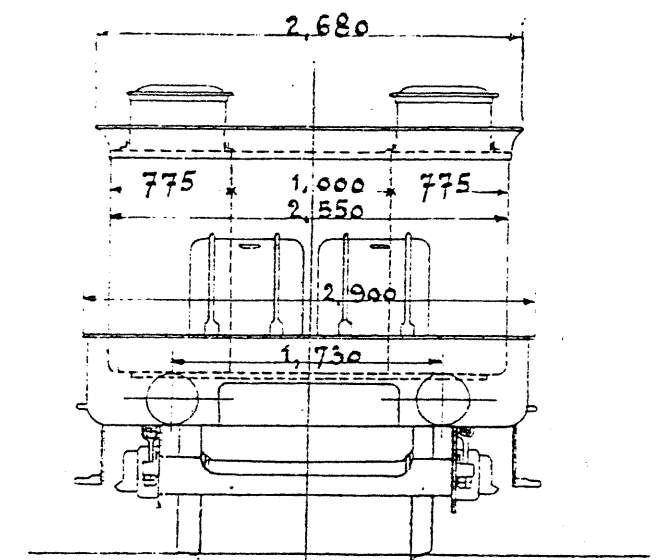
# TENDERS 19.101-19.133

1902 - 19-A-1 à 33

Echelle: 1/50



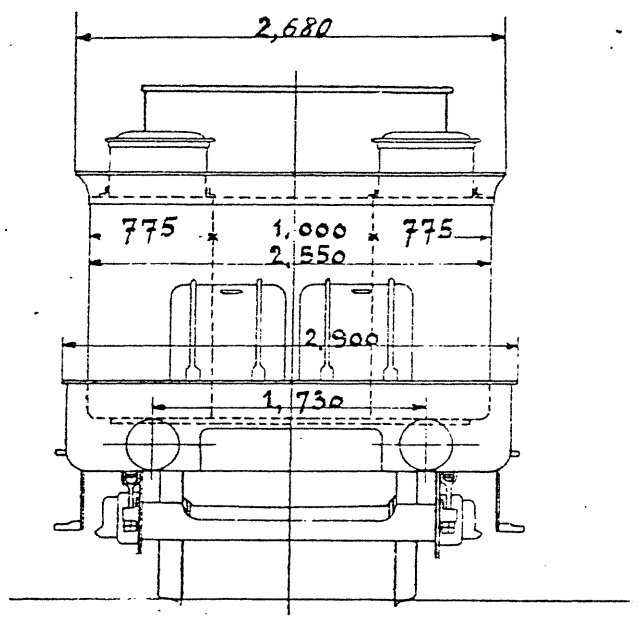
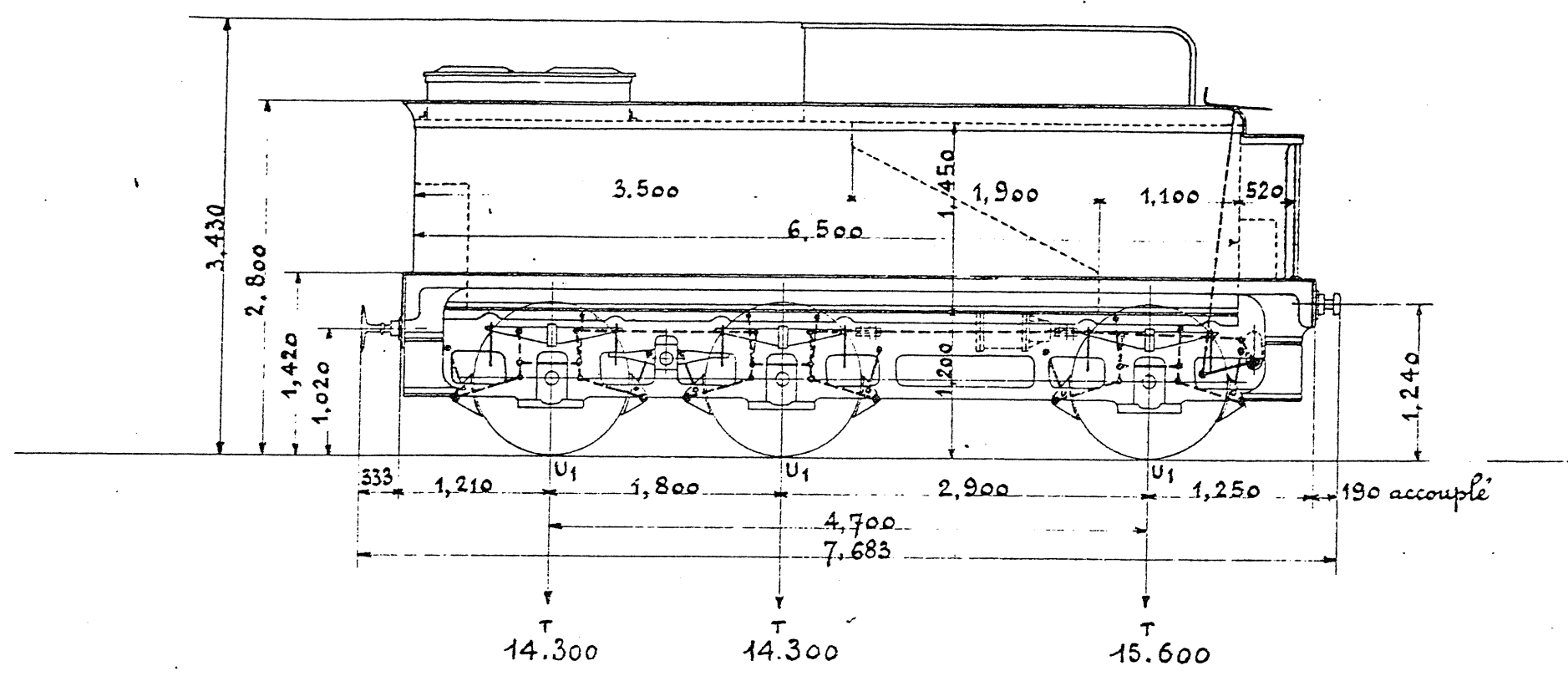
Approvisionnement	{ Eau	19.200 <sup>K</sup>
	{ Combustible	4.000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	18.750 <sup>T</sup>
	{ En charge	42.200 <sup>T</sup>
Agrès		250 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> .2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		63,5%
Frein Westinghouse automatique ~		
Frein direct (19.101-19.110)		
Frein à main ~		



# TENDERS 19.101-19.133

10-A.

Echelle: 1/50

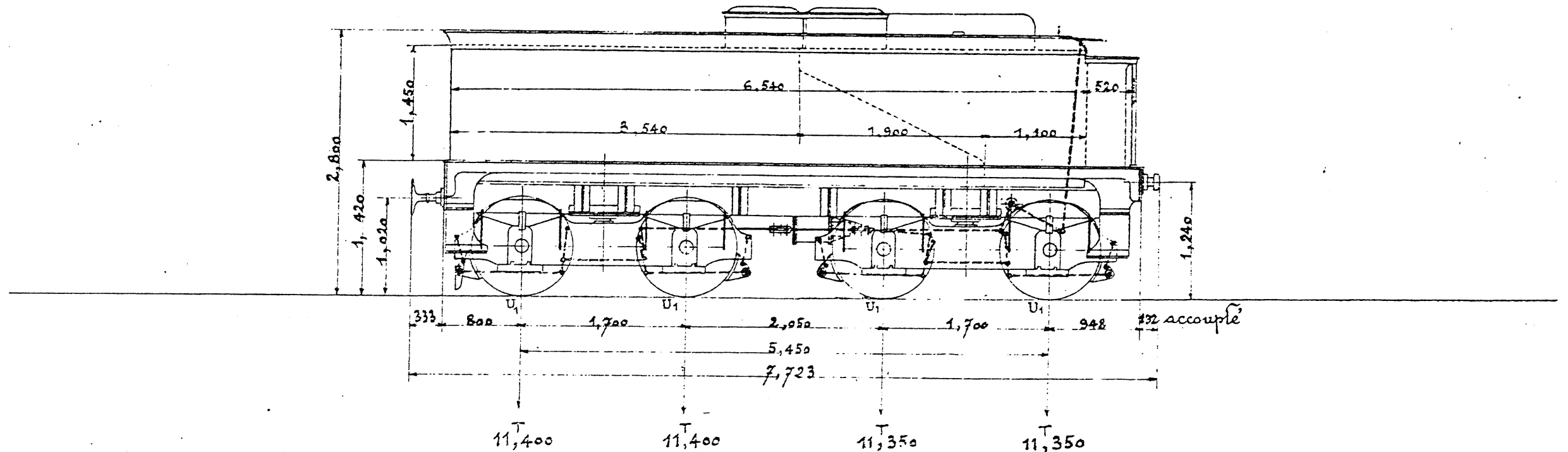


Approvisionnement	{ Eau _____ Combustible _____	19.200 <sup>K</sup>
		6.000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès) _____ En charge _____	18,750 <sup>T</sup>
		44,200 <sup>T</sup>
Agrès		250 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		63,5%
Frein Westinghouse automatique		
Frein direct (19.101-19.110)		
Frein à main		

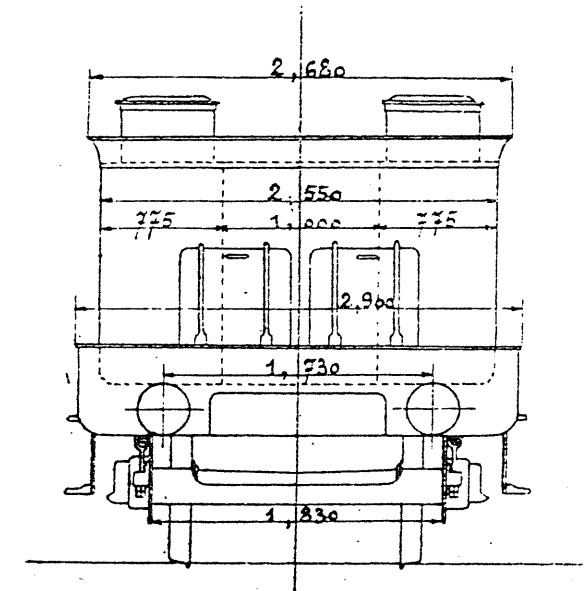
# TENDERS 20.101, 20.102

1900 - 2-A-1 & 2.

Echelle: 1/50



Approvisionnement	Eau	20 000 <sup>K</sup>
	Combustible	5 000 <sup>K</sup>
Poids au tender	Vide (sans agrès)	20,250 <sup>T</sup>
	En charge	45,500 <sup>T</sup>
Agrès		250 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1,040 <sup>m</sup>
Coefficient de freinage		57%
Frein Westing. <sup>de</sup> automatique		
Frein à main		

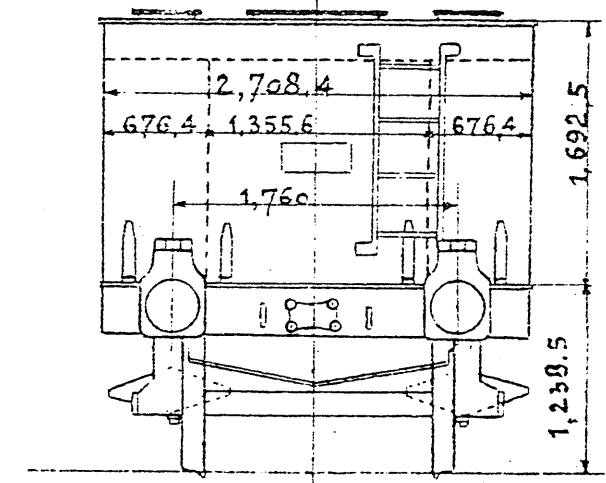
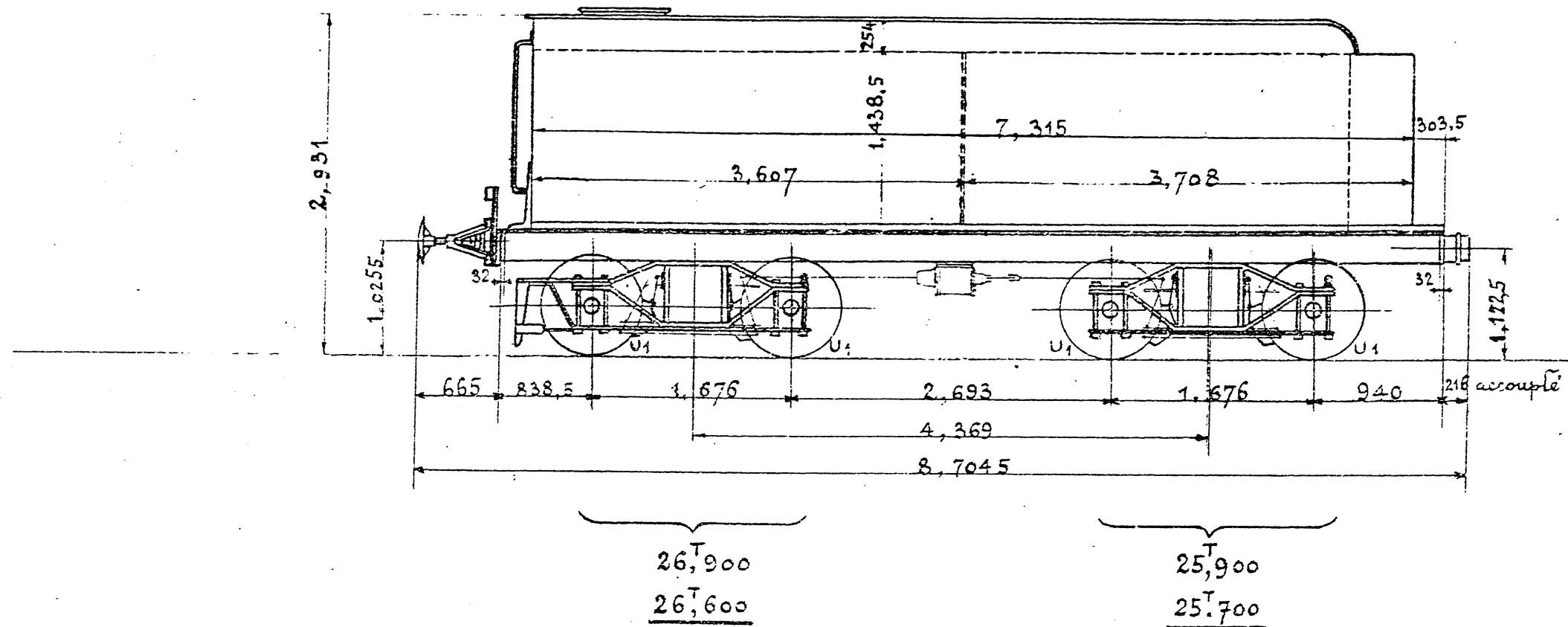


# TENDERS 20.501 - 20.855

(Attelés aux Loco: T.P et R.O.D Baldwin)

Échelle : 1/50

1915 - 20 - C - 1 à 353

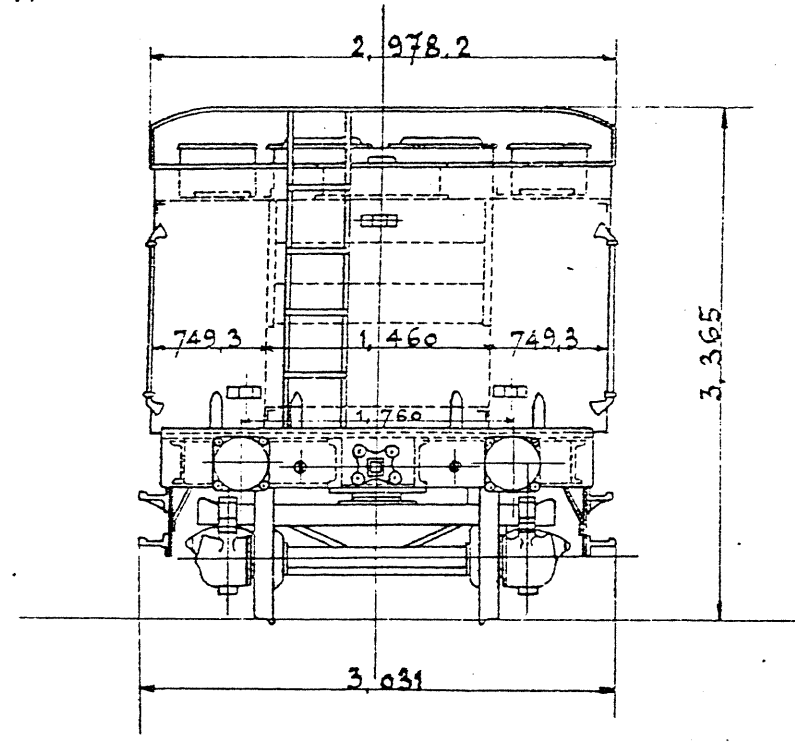
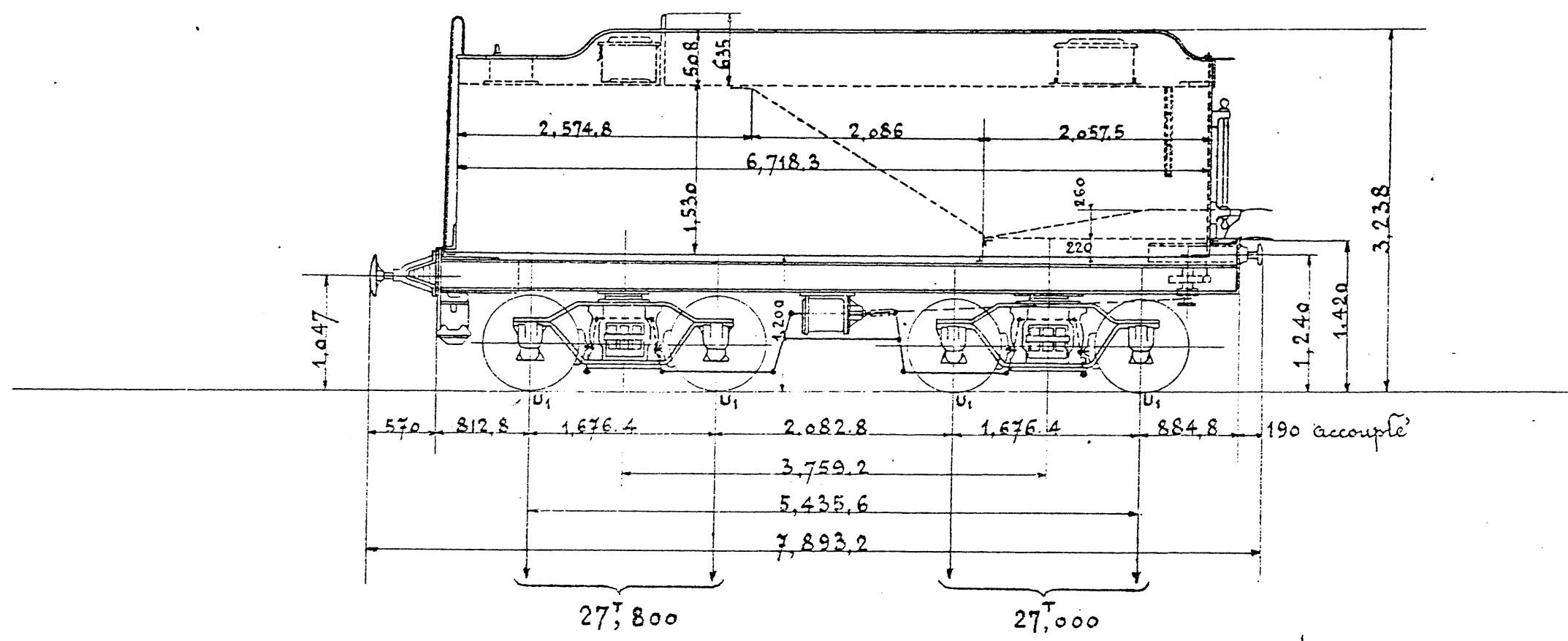


Approvisionnement	{ Eau	20.500 <sup>K</sup>	
	{ Combustible	9000 <sup>K</sup>	
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	22,900	<u>22,400</u>
	{ En charge	52,800	<u>52,300</u>
Agrès		400 <sup>K</sup>	
Diamètre des roues		0 <sup>m</sup> ,848	
Coefficient de freinage		41 %	<u>40,5 %</u>
Frein Westing. de automatique			
Frein direct			
Frein à main			

Nota : Les nombres soulignés se rapportent aux tenders 20.743-20.855

# TENDERS R.O.D CANADIENS 22.101-22.137 1915 - 22-A-1537

Echelle : 1/50



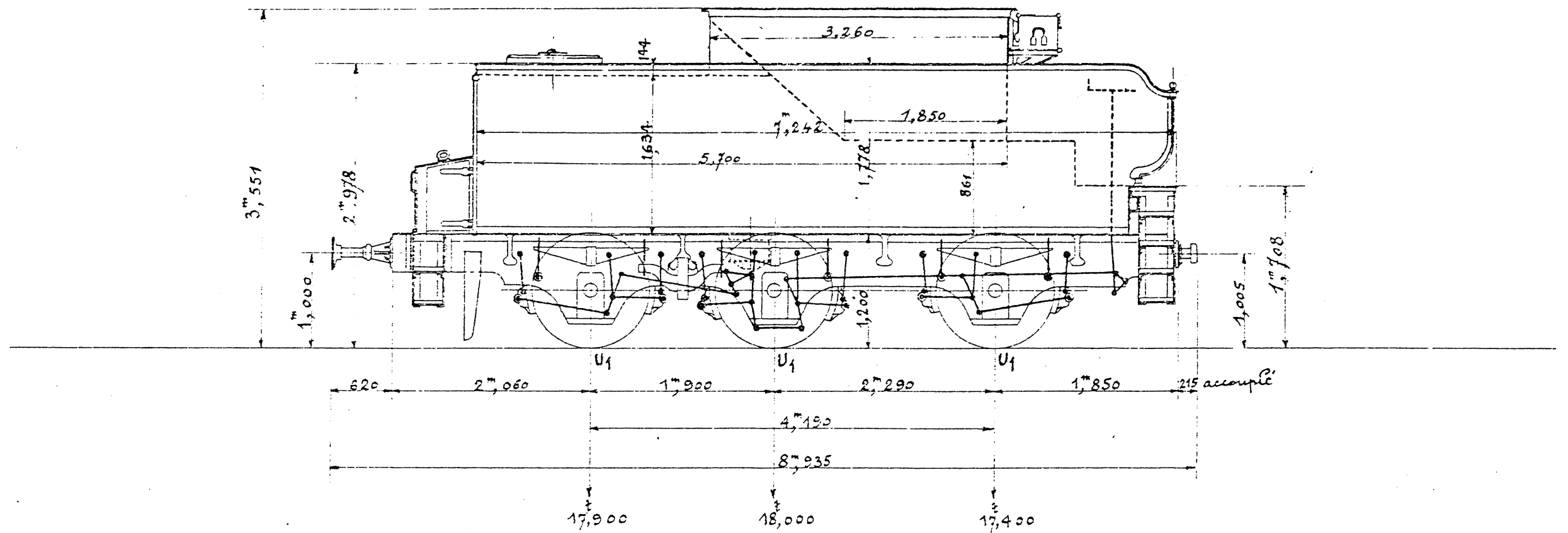
Approvisionnement	{ Eau	22 700 <sup>K</sup>
	{ Combustible	9 000 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	22 700 <sup>t</sup>
	{ En charge	54 800
Agrès		400 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		0 <sup>m</sup> , 833
Coefficient de freinage		53%
Frein Westingh <sup>se</sup> automatique		
Frein direct		
Frein à main		



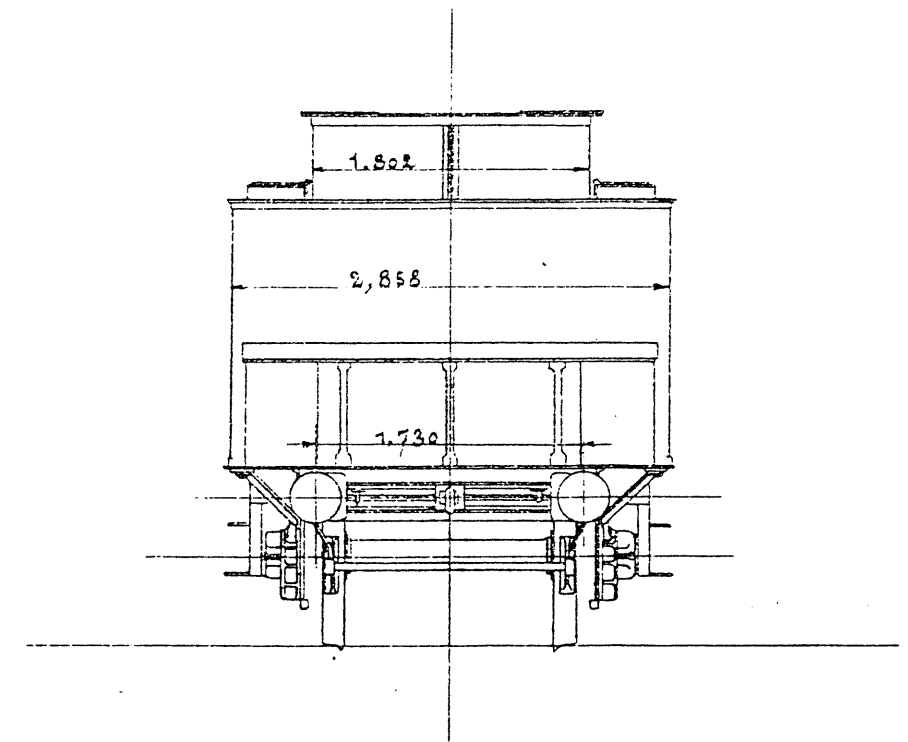
# TENDERS 23.501-23.550

1919-23-B-1 58

Echelle : 1/50

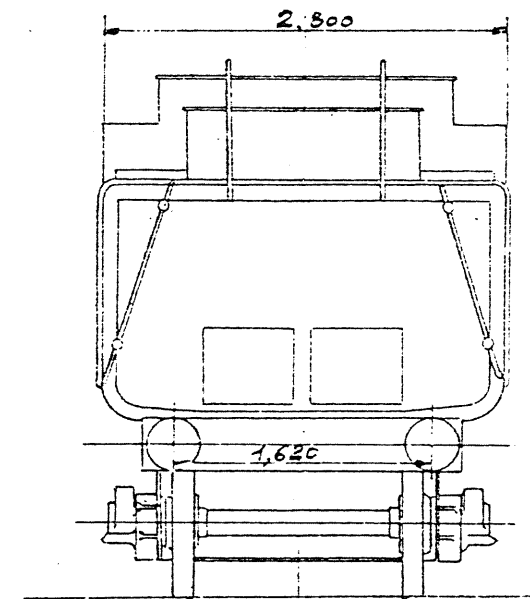
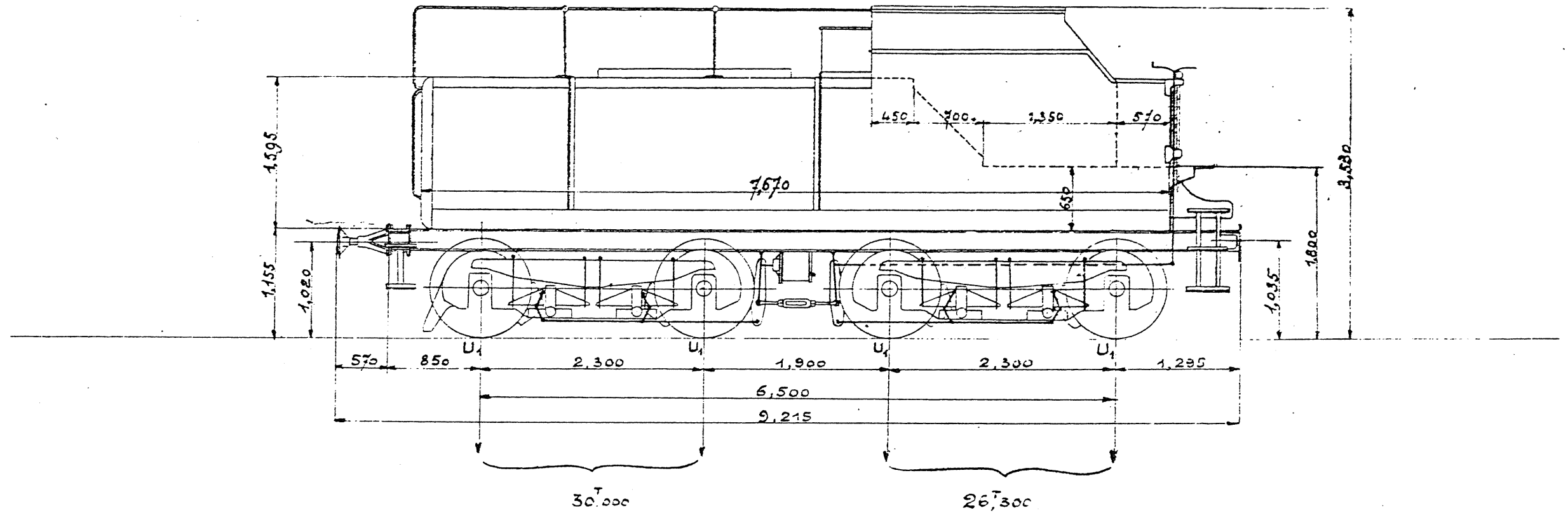


Approvisionnement	Eau	23.000 <sup>k</sup>
	Combustible	8.000 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)	21.900
	En charge	53.300
Agrès		400 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1.7210
Coefficient de freinage		90%
Frein Westinghouse automatique		
Frein direct		
Frein à main		
Déplacement transversal de l'essieu A		± 35 <sup>m</sup>



# TENDERS 26.101, 26.102

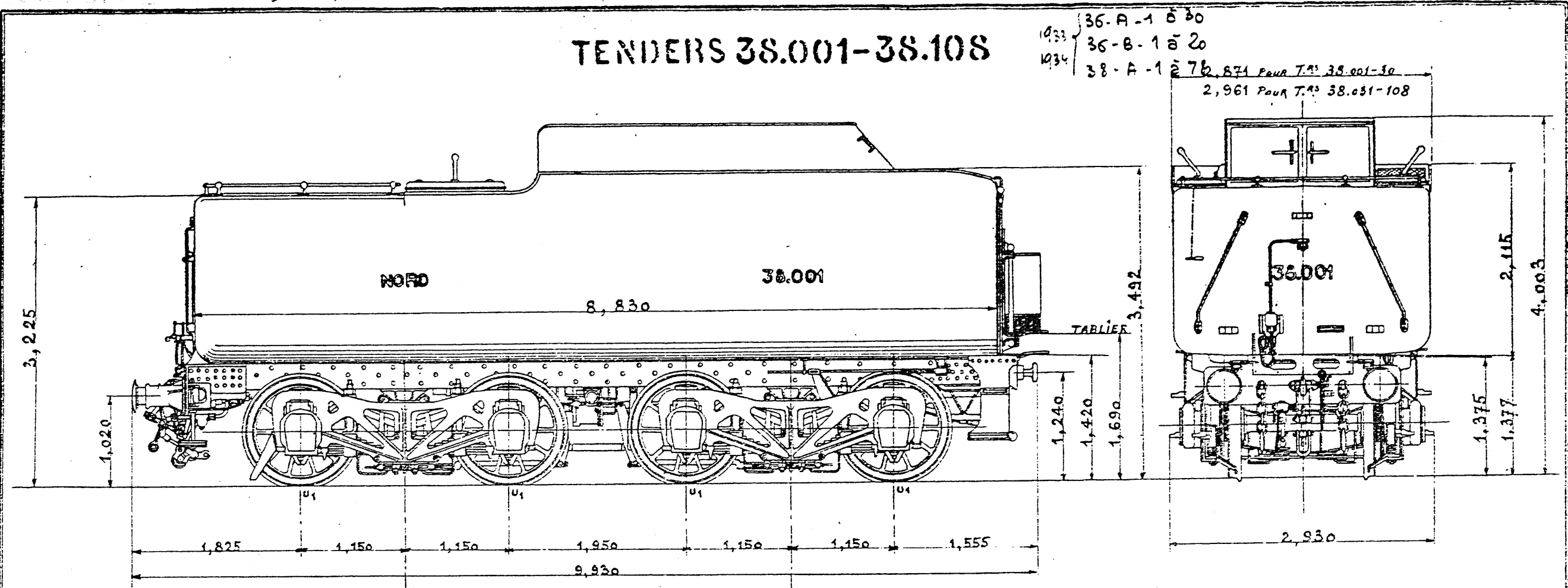
Echelle: 1/50



Approvisionnement	Eau	26,000 <sup>k</sup>
	Combustible	7,000 <sup>k</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)	23,000
	En charge	56,300
Agrès		300 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1,040
Coefficient de freinage		50,5%
Frein Westinghouse automatique..		
Frein à main..		
Déplacement transversal du bogie A		± 120 <sup>mm</sup>
d°		R 0



# TENDERS 38.001-38.108



POUR TENDERS 38.001-30 → 39,400  
 POUR TENDERS 38.031-108 → 40,750

38,650  
 40<sup>T</sup>

	T. 38.001-30	T. 38.031-108
APPROVISIONNEMENTS — { EAU	37.300 <sup>K</sup>	38.500 <sup>K</sup>
— { COMBUSTIBLE	9.200 <sup>K</sup>	9.200 <sup>K</sup>
POIDS DU TENDER — { VIDE (SANS AGRÈS)	31,150 <sup>T</sup>	32,650 <sup>T</sup>
— { EN CHARGE	78,050 <sup>T</sup>	80,750 <sup>T</sup>
AGRÈS	400 <sup>K</sup>	400 <sup>K</sup>
DIAMÈTRE DES ROUES	1 <sup>m</sup> 2475	1 <sup>m</sup> 2475
COEFFICIENT DE FREINAGE (1/2 APPROVISIONNEMENTS)	59,5 %	57,5 %
FREIN WESTING <sup>®</sup> — { AUTOMATIQUE		
— { DIRECT		
FREIN À MAIN		

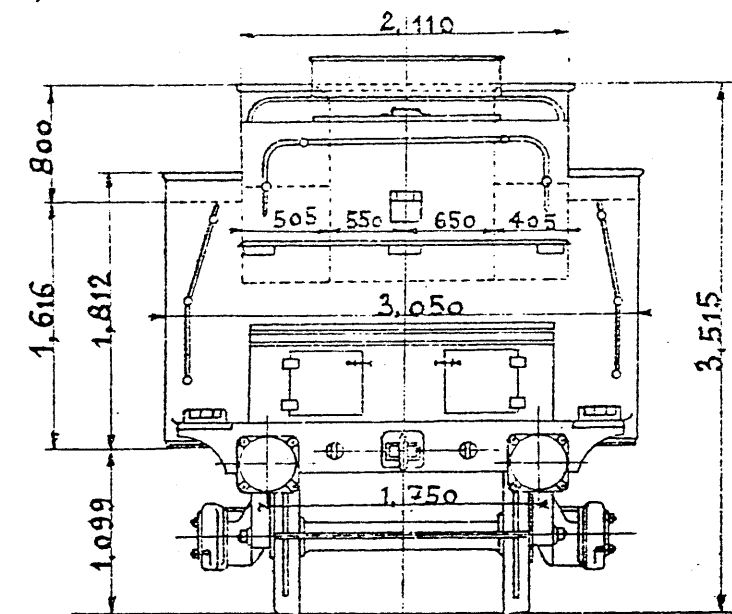
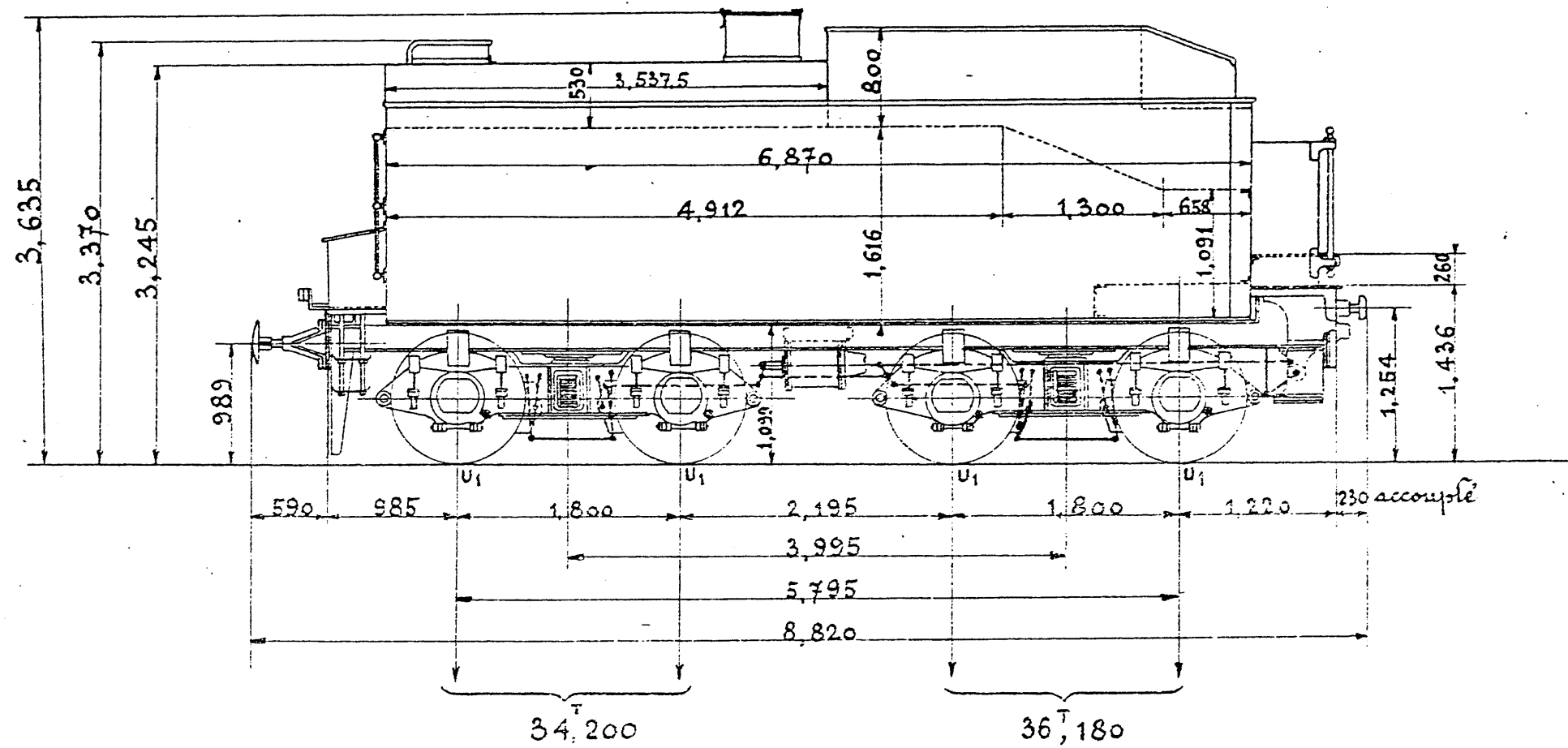
NOTA : LES 2 BOGIES SONT CHARGÉES AU CENTRE, SANS DÉPLACEMENT TRANSVERSAL.

# TENDERS "ARMISTICE" 4.T.31,5 34.801-34.880

34 A.

Echelle: 1/50

- DESSIN CIE DU NORD -



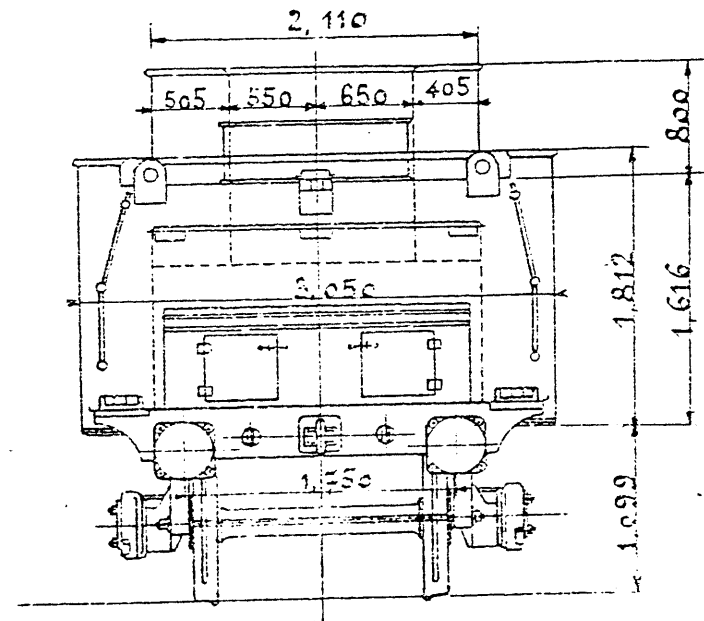
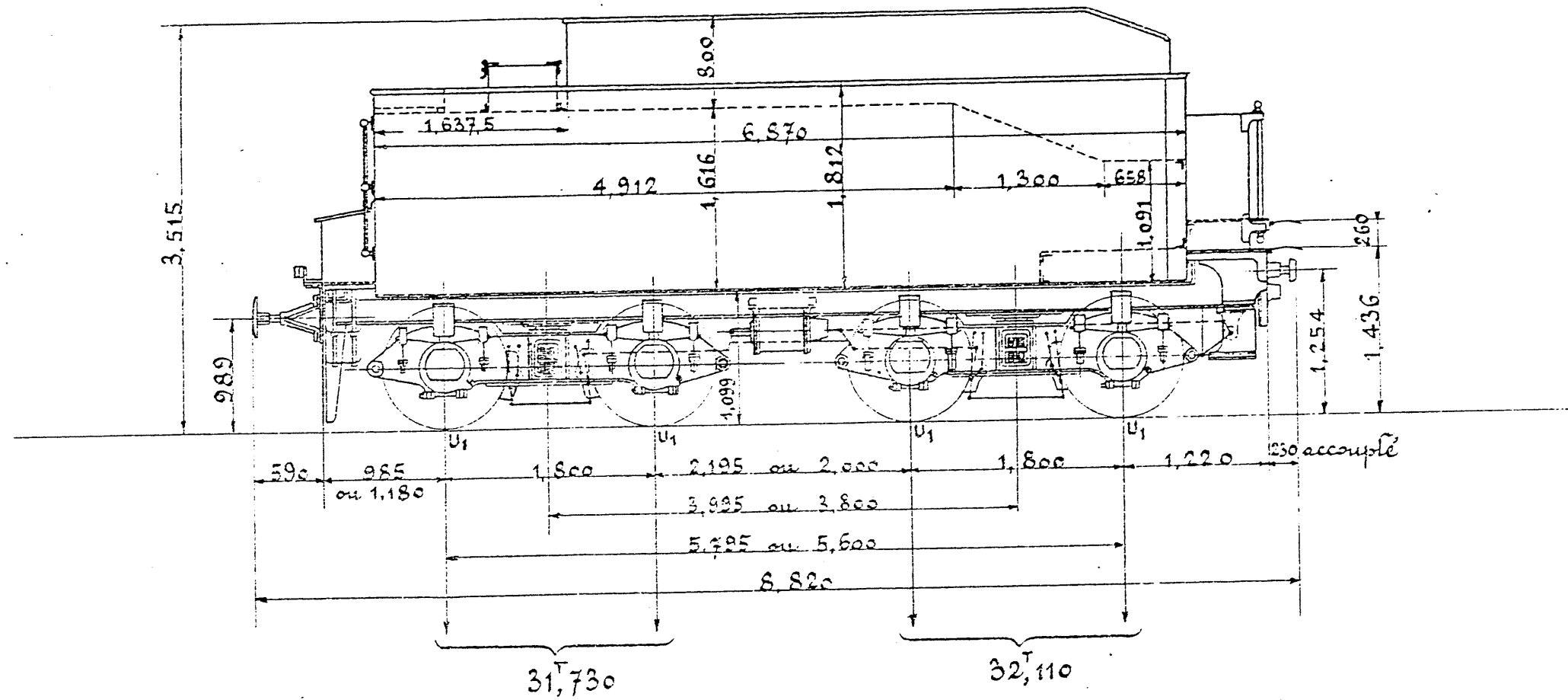
Approvisionnement	{ Eau	34 800 <sup>K</sup>
	{ Combustible	7 300 <sup>K</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	27,980 <sup>T</sup>
	{ En charge	70,380 <sup>T</sup>
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,010
Coefficient de freinage		51%
Frein Westing <sup>de</sup> automatique.		
Frein direct.		
Frein à main.		



# TENDERS "ARMISTICE" 4.T.31,5 31.801-31.880

1910 - 31-A-1 21 40.

Échelle: 1/50

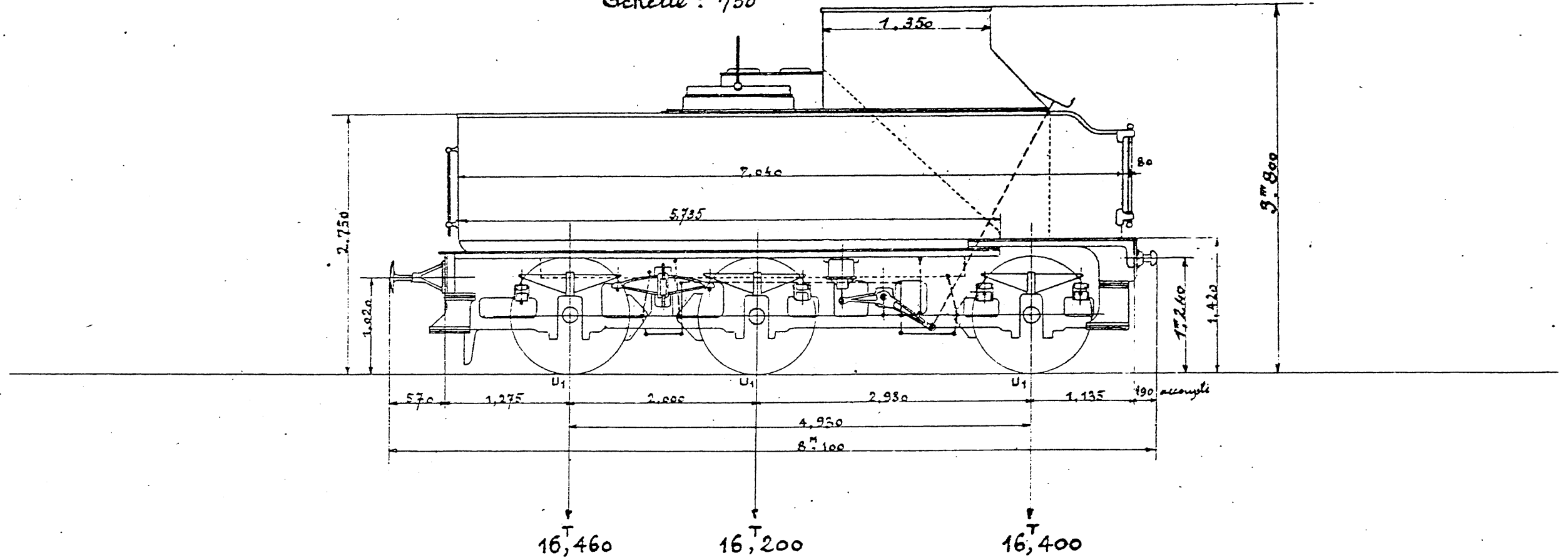


Approvisionnement	Eau	31500 <sup>K</sup>
	Combustible	7000 <sup>K</sup>
Poids du tender	Vide (sans agrès)	25,040
	En charge	63,840
Agrès		300 <sup>K</sup>
Diamètre des roues		1,010
Coefficient de freinage		56,5 %
Frein Westing. automatique		
Frein direct		
Frein à main		

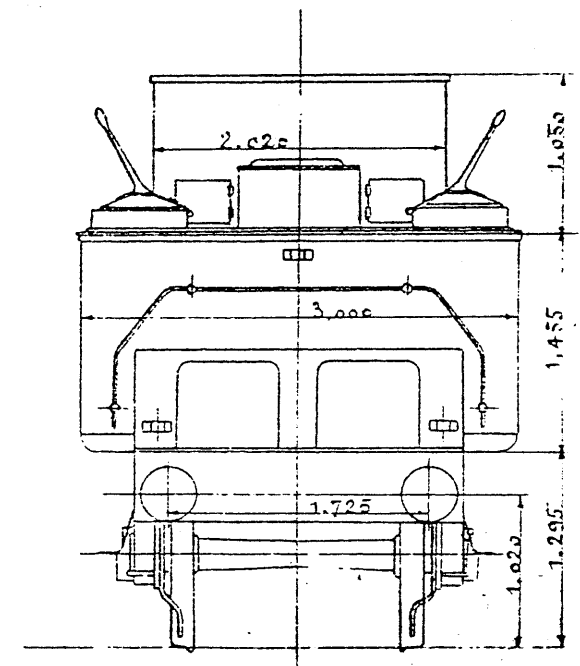
# TENDERS 23.126 - 23.275

23-A

Echelle : 1/50



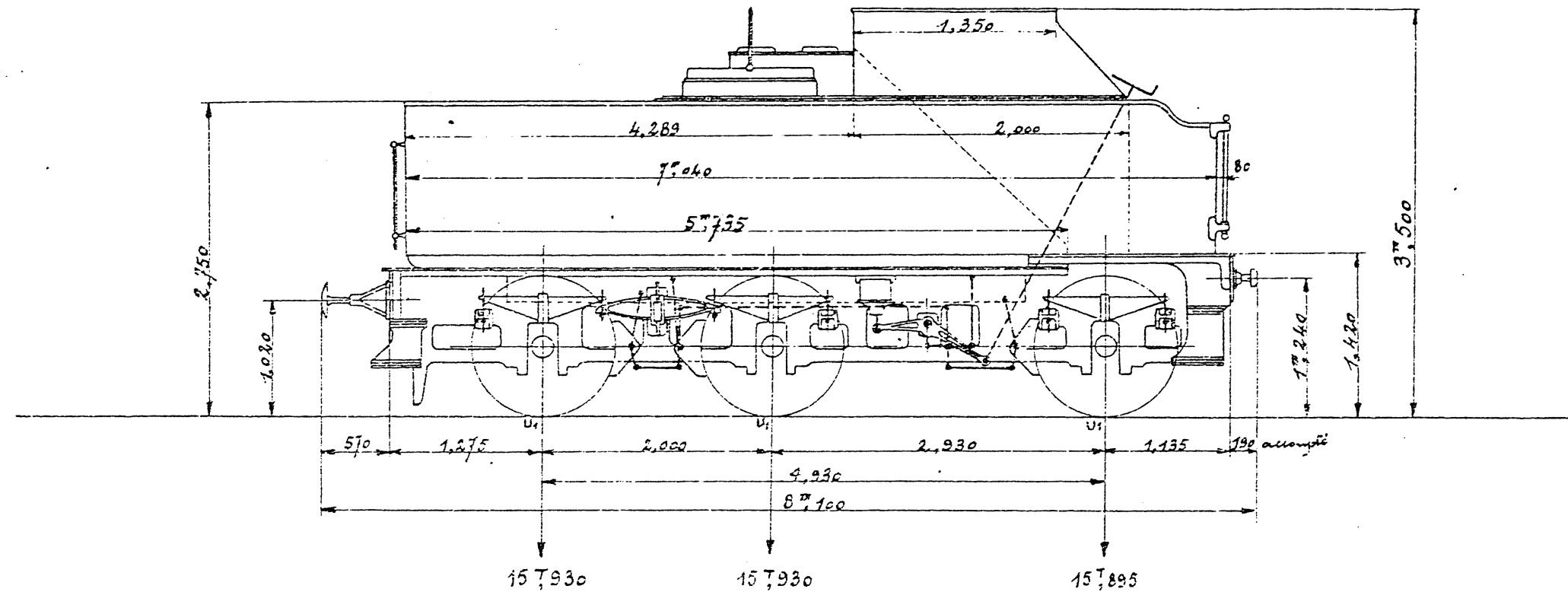
Approvisionnements	{ Eau	23.000 <sup>k</sup>
	{ Combustible	7.000 <sup>k</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès)	18 <sup>T</sup> ,760
	{ En charge	49 <sup>T</sup> ,060
Agrès		300 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> ,2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		79.5%
Frein Westinghouse automatique ..		
Frein direct ..		
Frein à main ..		



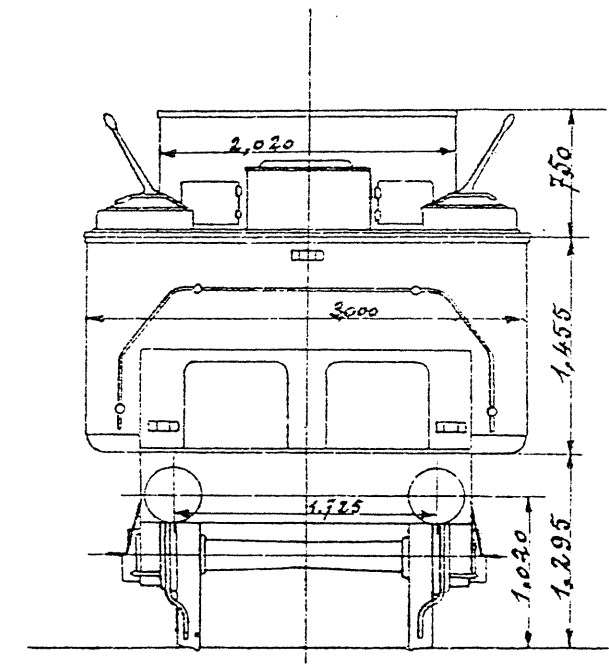
# TENDERS 23.101 - 23.125

1908 - 23-A

Echelle : 1/50



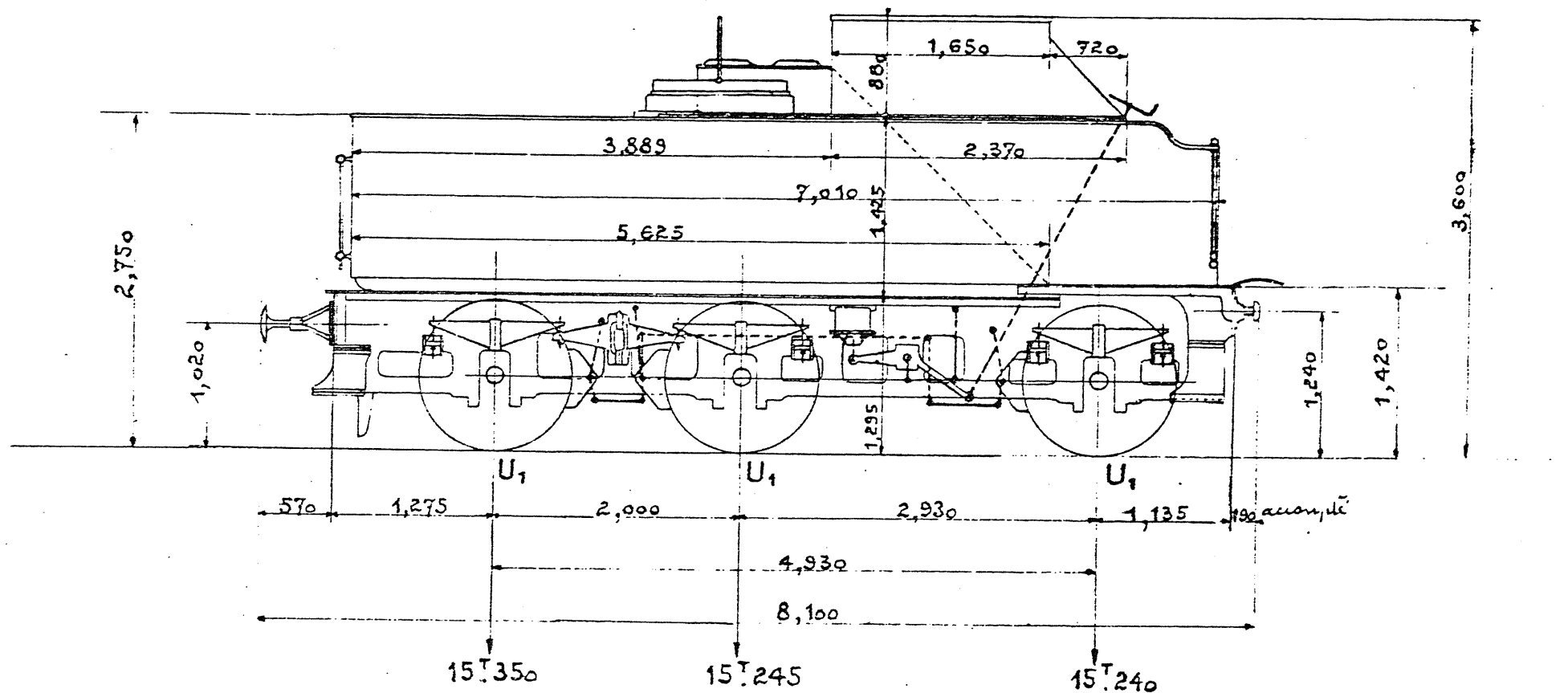
Approvisionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>{ Eau</li> <li>{ Combustible</li> </ul>	23.000 <sup>k</sup>
		6.000 <sup>k</sup>
Poids du tender	<ul style="list-style-type: none"> <li>{ Vide (sans agrès)</li> <li>{ En charge</li> </ul>	167,485
		477,755
Agrès		300 <sup>k</sup>
Diamètre des roues		1 <sup>m</sup> , 2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage		81,5 %
Frein Westinghouse automatique ..		
Frein à main ..		



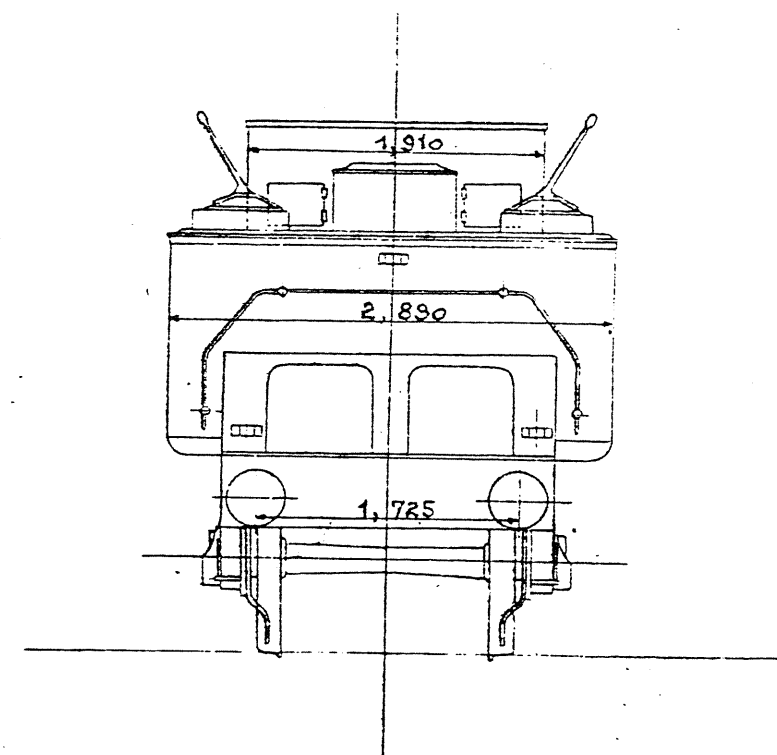
# TENDERS 20.121 - 20.170

1911 - 20-B-1 à 50.

Echelle: 1/50



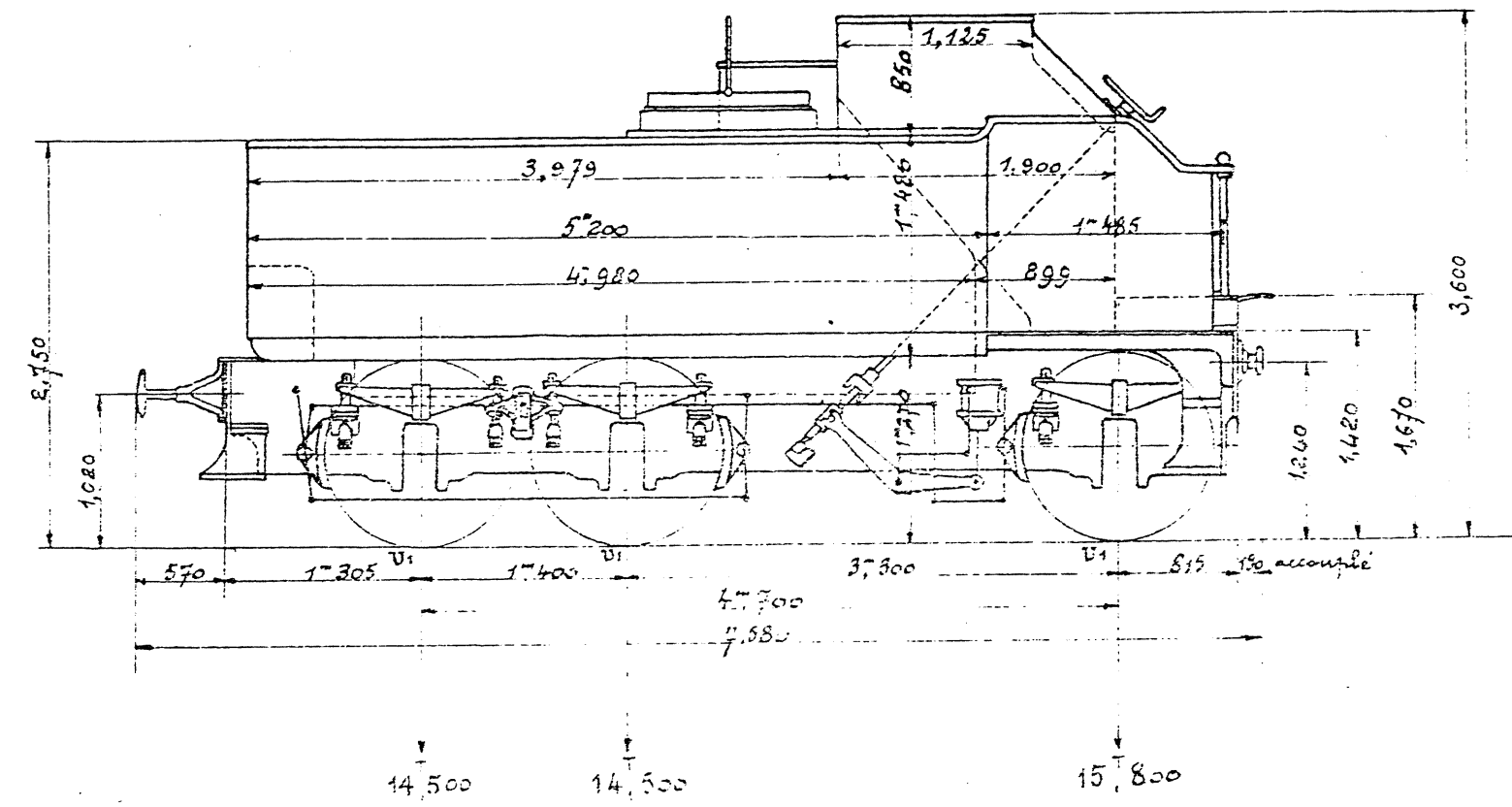
Approvisionnement	Eau	20 000 K	
		Combustible	7 000 K
			Vide (sans agrès)
Poids du tender	En charge	45 T.835	
		Agrès	300 K
Diamètre des roues		1,240	
Déplacement transversal de l'essieu milieu		± 10%	
Coefficient de freinage		84%	
Frein Westinghouse automatique.			
Frein direct (20.161-20.170).			
Frein à main.			



# TENDER 21.101

1907 - 21-A-1

Echelle 1/50



Approvisionnement	{ Eau _____	21.500 <sup>k</sup>
	{ Combustible _____	6.000 <sup>k</sup>
Poids du tender	{ Vide (sans agrès) _____	177,050
	{ En charge _____	447,800
Agrès _____		250 <sup>k</sup>
Diamètre des roues _____		1 <sup>m</sup> , 2475
Déplacement transversal de l'essieu milieu _____		± 10 <sup>mm</sup>
Coefficient de freinage _____		71,5%
Frein Westinghouse automatique		
Frein à main		

