

BD

26-965



*Uit geschnitten 7-10-65*

# GESCHIEDBOEK CARNET HISTORIQUE

VAN DE  
DE LA

LOCOMOTIEF  
LOCOMOTIVE

NUMMER  
NUMÉRO

-20060-

TYPE 29

9

M. 574/100



CHAUDIÈRE N°

Type

KETEL

N°

29060A

Type

# CARNET HISTORIQUE

DE LA

# CHAUDIÈRE

N°

Type

# GESCHIEDBOEK

VAN DEN

# KETEL

N°-29060A

Type

-29060 A

CHAUDIÈRE N° ..... TYPE ..... — KETEL N° ..... TYPE .....

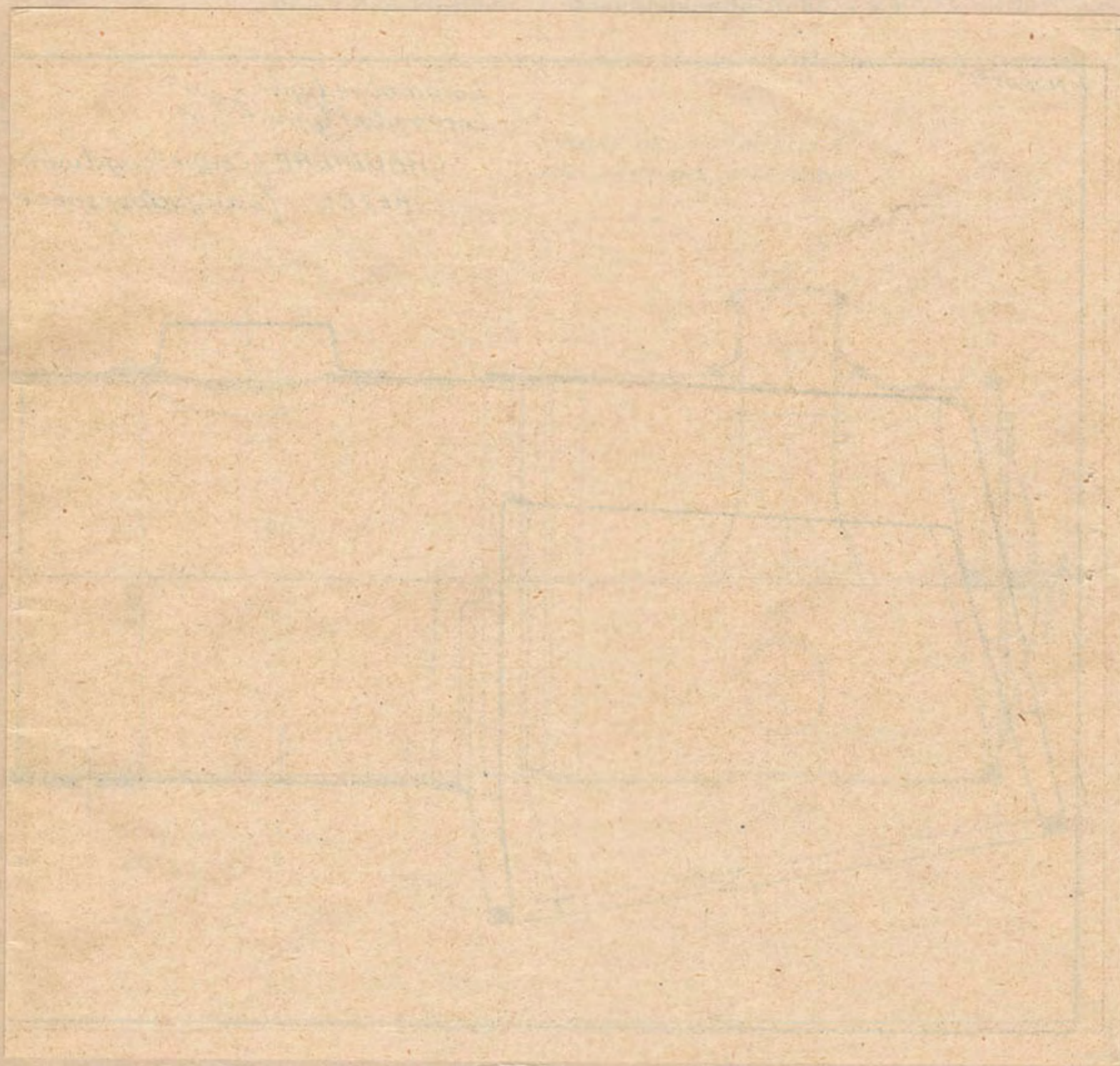


Schéma général de la chaudière. — Algemeene schets van den ketel.

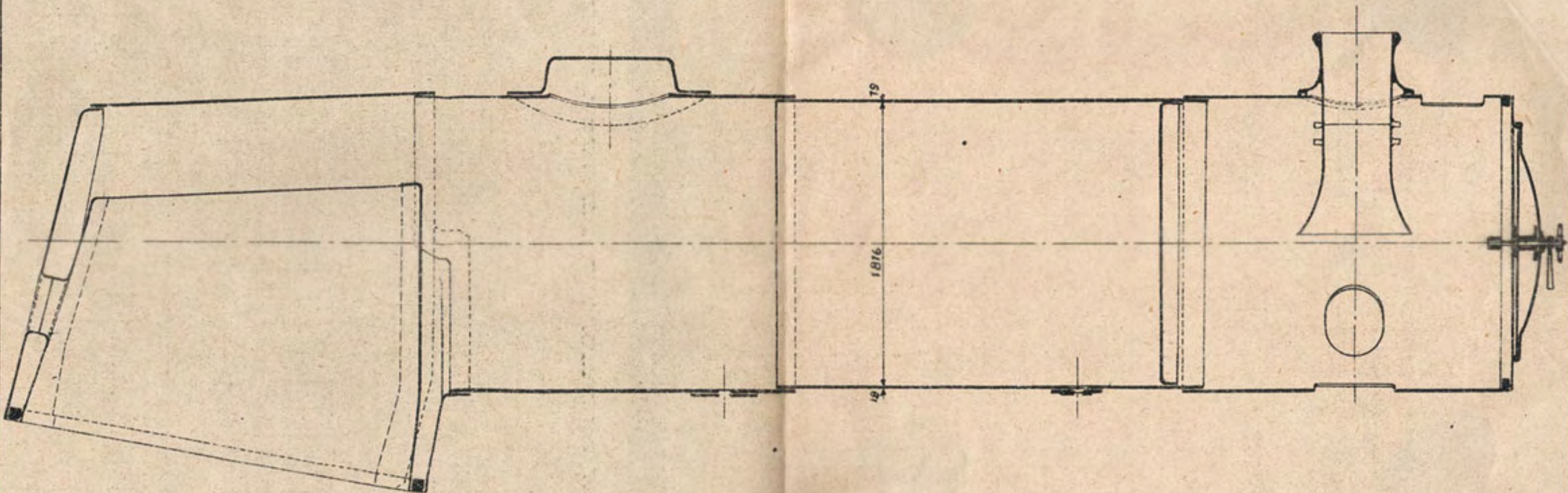
M7641 B1<sup>2</sup>

Locomotive type 29<sup>n°</sup>  
Locomotief type 29<sup>n°</sup>

CHAUDIERE (Coupe longitudinale)  
KETEL (Langsdoorsnede)

kp

TIMBRE DE LA CHAUDIERE  
TOELAATBARE KETELDRUK



CP

CHAUDIÈRE N° \_\_\_\_\_ — KETEL Nr-29060 A  
Montreal Locomotive Works Canada

Nom du fournisseur : — Naam van den leverancier : \_\_\_\_\_  
Année de fabrication : 1945 Numéro de fabrication : 74557  
Bouwjaar : \_\_\_\_\_ Bouwnummer : \_\_\_\_\_  
Date de fourniture : Antwerpen-Dam Februari 1946 Date de mise en service : 15 maart 1946  
Datum van levering : \_\_\_\_\_ Datum van indienststelling : \_\_\_\_\_

Cette chaudière a subi l'épreuve... le 6 maart 1946 à une pression  
Deze ketel heeft de 21 kg/cm2 et a été reconnue apte au service, conformément aux réglementations en vigueur.  
de van \_\_\_\_\_ et a été reconnue apte au service, conformément aux réglementations en vigueur.  
de van kracht zijnde reglementen. en werd geschikt bevonden om in dienst gesteld te worden in overeenstemming met

N.B. Het hoofdbestuur deelde mede, dat voorwat de lasseching aan de hemelplaat betreft, de afwijking toegestaan wordt.  
L'agent réceptionnaire, — De keurder, \_\_\_\_\_  
Qualité : — Hoedanigheid : De Ingenieur, \_\_\_\_\_

Fiche descriptive. — Beschrijvende fiche. (X)

A. — CARACTÉRISTIQUES. — KENMERKEN.  
met ronde vuurkist en ankers  
Type de foyer (1) \_\_\_\_\_ (1)  
Type van de binnenvuurkist (2) uitstekend, half-diep (2)

Timbre : — Toegelaten keteldruk : 15,75 kg/cm2

Grille Rooster { Longueur : — Lengte : 2,48 m.  
Largeur : — Breedte : 1,78 m.  
Surface G : — Oppervlak G : 4,40 m2

Corps cylindrique { Diamètre moyen : — Gemiddelde middellijn : 1,8542 m.  
Langsketel { Longueur entre tôles porte-tubes : — Lengte tusschen pijpenpiaten : 4,298 m.

Boîte à feu : — Vuurkist : Diamètre intérieur : — Binnenmiddellijn : 1,892 m.

Nombre de dômes : — Aantal dommen : één

Surfaces de chauffe. — Verwarmingsoppervlakken.

a) Dans le foyer { plaques AV et AR : — voorplaat en achterplaat : 5,009 m2  
In de binnenvuurkist { parois latérales et de ciel : — zij- en topplaat : 10,555 m2  
Total — Totaal... 15,564 m2

A déduire { pour l'ouverture de la porte : — voor de opening van de deur : 0,1173 m2  
Af te trekken { pour les tubes : — voor de pijpen : 0,776 m2  
Total — Totaal... 0,8587 m2

Surface de chauffe totale du foyer : 14,68 m2  
Totaal verwarmingsoppervlak van de binnenvuurkist :

b) Dans les tubes : — In de pijpen :  
40 gros tubes de — groote pijpen van 136,5 / 129 mm. diamètre extérieur — buitenmiddellijn 71,21 m2  
diamètre intérieur — binnenmiddellijn  
152 petits tubes de — kleine pijpen van 50,8 / 45,26 mm. diamètre extérieur — buitenmiddellijn 74,93 m2  
diamètre intérieur — binnenmiddellijn  
149 3/32  
Total — Totaal... 166,14 m2 ± 765

c) Tubes bouilleurs : — Waterpijpen : Nombre : — Aantal 3000 Surface : — Oppervlak : 1,75 m2

d) Surfaces de chauffe totales (sans collecteur) : — Totale verwarmingsoppervlakken (zonder collector) : S : 182,55 m2

Surchauffeurs { type : Superheater C3  
Oververhitters { 40 éléments de — elementen van 48 / 40 mm. diamètre extérieur — buitenmiddellijn  
diamètre intérieur — binnenmiddellijn

Longueur moyenne des éléments : — Gemiddelde lengte van de elementen : \_\_\_\_\_ m.

Surface de surchauffe S1 : — Oververhittingsoppervlak S1 : 73 41,9 m2

Rapport S/G : — Verhouding S/G : 0,4

Rapport S1/S : — Verhouding S1/S : 8

Capacité en eau de la chaudière en ordre de marche : \_\_\_\_\_ m3  
Waterinhoud van den ketel in ritvaardigen toestand :

Volume de la chambre de vapeur : — Volume van de stoomkamer : 2,9 m3

Surface d'émission de la vapeur : — Stoomontwikkelingsoppervlak : 10,3 m2

(1) Indiquer s'il s'agit d'un foyer Belpaire, à ciel rond avec sommiers, avec tirants, avec tirants. — Aanwijzen of het een Belpaire-binnenvuurkist met ronde topplaat, met hemelbaren en hemelankers, met hemelankers geldt.  
(2) Indiquer s'il s'agit d'un foyer plongeant, débordant, profond, semi-profond, plat. — Aanwijzen of het een binnenvuurkist met binnenvuurkist staande zijwanden, met buitenwaarts staande zijwanden, een diepe, halfdiepe, vlakke binnenvuurkist geldt.

(X) Biffer les indications inutiles. — Doorhalen wat niet past.

B — MATIÈRES ET CONSTRUCTION. — STOFFEN EN CONSTRUCTIE. ka

Parties constitutives — Samenstellende deelen	Matière — Stof	Epaisseur initiale — Aanvangsdikte	Epaisseur minim. — Minimumdikte
<i>Stal. Anrijp.</i>			
Foyer Binnenvuurkist(1) {	Staal Lukens	9,5	7,5/2 ✓
parois latérales — zijwanden	Staal Lukens	9,5	8/4 ✓
ciel — topplaat . . . . .	Staal Steleo	12,7	7,75 ✓
tôle tubulaire — pijpenplaat	Staal Lukens	14,3	8,5/4 ✓
Boîte à feu Vuurkist {	Staal Steleo	12,7	
enveloppe — mantel . . . . .	Staal Steleo	17,5	
plaque AR. — achterplaat	Staal Steleo	19,05/19,8	15,2 / 16,7 ✓
plaque AV. — voorplaat . . . . .	Staal Steleo	14,3	10 ✓
Corps cylindrique — Langsketel . . . . .	Staal Atlas	22	
Boîte à fumée : tôle tubulaire	Stalen	10,8	1,9 ✓
Rookkast : pijpenplaat	Stalen	3,75	2,7 ✓
Entretoises — Steunbouten . . . . .	Stalen	2,77	1,5 ✓
Tirants de ciel — Hemelankers . . . . .	Stalen		1,5 ✓
Gros tubes — Groote pijpen . . . . .	Stalen	4,11	2 ✓
Petits tubes — Kleine pijpen . . . . .			
Eléments surchauffeurs — Oververhittingsselementen.			
Tubes bouilleurs — Waterpijpen . . . . .			

(1) En cas de substitution d'un foyer en acier à un foyer en cuivre, par exemple, les nouvelles indications doivent être reportées en finale, et les indications anciennes annulées. — In geval van vervanging van een binnenvuurkist van koper door een binnenvuurkist van staal, bij voorbeeld, moeten de nieuwe aanwijzingen achteraan overgebracht en de oude aanwijzingen doorgehaald worden.

KA

CHAUDIÈRE N° \_\_\_\_\_ — KETEL Nr-29060 A

ACCESSOIRES ET APPAREILLAGES SPÉCIAUX.  
TOEBEHOOREN EN BIJZONDERE TOERUSTINGEN.

Soupapes de sûreté : Nombre : twee Système : Coals  
Veiligheidskleppen : Aantal : Stelsel :

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
Position — Stand	Links	Rechts		
Forme et matière — Vorm en stof	Disque en bronze Schijf van brons	Disque en bronze Schijf van brons	Disque en bronze Schijf van brons	Disque en bronze Schijf van brons
Surface — Oppervlak	0,004558 m2	0,004558 m2		
Manomètre : (X) Manometer :	Muleott	gradué de met schaalverdeling van	0	à -24 tot

Mode d'alimentation : — Wijze van voeding : Een inspuiter Nathan  
Een voedingspomp Worthington

Réchauffeur : — Voorwarmer : (X) Worthington

Indicateurs de niveau d'eau : — Waterstandsaanwijzers :  
2 tube en verre et glazen buis en en indicateur aanwijzer  
10 cm boven hoogste punt hemelplaat

Modérateurs : — Regelaars : (X) American  
Type N.M.B.S.

Grille à secousses : — Schudrooster : (X) met 2 ruimkleppen

Cendrier étanche : — Dichte aschbak : 2 kranen in achterwand van buitenvuurkist

Arroseur de cendrier : — Aschbakbesproeier : American

Garde-flammèche : — Vonkenvanger : (X) Kroon

Souffleur : — Blazer :

Arroseur de boîte à fumée : — Rookkastbesproeier :

Prise d'eau pour incendie : — Aansluiting voor brandslang : Ja

Ramoneur : — Vlampijpdoorblazer :

Appareil fumivore : — Rookverbrandingstoestel : (X) American

Soupapes d'évacuation des boues : — Slibkleppen : (X)

(X) Indiquer le type. — Het type aanduiden.







CHAUDIÈRE N° \_\_\_\_\_ — KETEL N° **29060 A**

**Parcours kilométriques entre révisions et réparations.  
Kilometerritten tussen de herzieningen en de herstellingen.**

<b>Envoi</b> en réparation Binnengekomen voor herstelling		Révision ½ parcours Herziening ½ rit	Moyenne réparation Middelbare herstelling	Grande réparation Groote herstelling	Gros entretien Groot onderhoud	<b>Retour</b> de réparation Weggegaan na herstelling	
Date — Datum	Avec locomotive n° — Met locomotief n°	Parcours depuis la dernière moyenne ou grande réparation — Rit sedert de laatste middelbare of groote herstelling	Parcours depuis la dernière moyenne ou grande réparation — Rit sedert de laatste middelbare of groote herstelling	Parcours depuis la dernière grande réparation — Rit sedert de laatste groote herstelling	Parcours depuis la dernière moyenne ou grande réparation — Rit sedert de laatste middelbare of groote herstelling	Date — Datum	Avec locomotive n° — Met locomotief n°
20/9	20.9.47	29060	—	90.624	—	14.10.47	29060
	5.1.49	29060	60.590	—	—	19.1.49	29.060
9/11	14.11.50	29060	—	152.470	—	26.1.51	29.060
	4.53	29.060	94.064	—	—	15.4.53	29.060
	8.1.55	29.060	193.824	—	—	19.1.55	29.060
	2.1.54	29.060	293.539	—	—	19.1.54	29.060
	24.11.59	29.060	408.484	—	—	18.2.60	29.060
	10.3.62	29.060	507.295	—	—	18.4.62	29.060

Date de service

CHAUDIÈRE N° \_\_\_\_\_ — KETEL N°-29060A

Visites périodiques. — Periodieke schouwingen.

Date de la visite — Datum van de schouwing	Timbre de la chaudière — Toegelaten keteldruk	Fonctionnaire qui a prescrit la visite — Ambtenaar die de schouwing heeft voorgeschreven			Constatations faites Mesures prises — Gedane vaststellingen Genomen maatregelen
		Nom et qualification administrative — Naam en administratieve betiteling	Résidence — Standplaats	Signature — Handteekening	
28/12/45	15,75	E. Welb Ing.	M.L.W. Comeda		généralité ketel totale ontmanteling
6/3/48	15,75	S. V. Vee Ing.	C.W. Antwerpen-Dam		généralité ketel totale ontmanteling
6/3/47	15,75	Hau Boupaey	atlr. F.M.		
25-9-47	15,75	Stutte Ing.	atlr. Mechelen		
7. 9. 48	15,75	EMPAIN. R. Ing.	atlr. F.B.M.		
6. 3. 49	15,75	Empain R. Ing.	atlr. flam.		
4-3-50	15,75	Empain R. Ing.	atlr. FBM		
29. 12. 50	15,75	Heulemans. Ing.	atlr. Mechelen		
4. 1. 52	15,75	Empain, J. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
22. 1. 52	15,75	Empain, J. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
20. 1. 53	15,75	Empain, J. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
8 janvier 1954	15,75	Empain, J. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
8 janvier 1955	15,75	Empain, R. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
10 janvier 1956	15,75	Empain, R. Ing.	atlr. Bruxelles Br		
3 janvier 1957	15,75	Empain, R. Ing.	atlr. Bruxelles Br		
18 novembre 1957	15,75	De Sutter, J. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
24 novembre 1958	15,75	De Sutter, J. Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
2 décembre 1959	15,75	De Sutter, J. Ing.	atlr. Bruxelles Br		
28 décembre 1959	15,75	Bady, Max, Chf	atlr. Bruxelles Br		visage partiel
7 décembre 1960	15,75	Bouchard, Jack, Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
7 décembre 1961	15,75	Bouchard, Jack, Ingénieur	atlr. Bruxelles Br		
11 décembre 1962	15,75	Bouchard, Jack Ing	atlr. Bruss. Br		
4 janvier 1963	15,75	Bouchard, Jack Ing	atlr. Bruss. Br		
25 novembre 1963	15,75	VANMAELE, R. E. Ing	atlr. Mechelen		
19 novembre 1964	15,75	VANMAELE, R. E. Ing	atlr. Mechelen		

CHAUDIÈRE N° \_\_\_\_\_ — KETEL N° 29060A

**Épreuves hydrauliques. — Waterdrukproeven.**

Date de l'épreuve — Datum van de proef	N° de la chaudière — N° van de ketel	Motif de l'épreuve — Reden van de proef	Fonctionnaire qui a procédé à l'épreuve — Ambtenaar die de proef heeft uitgevoerd			Constatations faites Mesures prises — Gedane vaststellingen Genomen maatregelen
			Nom et qualification administrative — Naam en administratieve betiteling	Résidence — Standplaats	Signature — Handteekening	
28/12/45	15.75	nouvee ketel	E. Wells Ing. M.L.W. Canada			totale ontmanteling
6/3/48	15.75	nouvee ketel	E. D. Van Ing. Antwerpen-Dam			totale ontmanteling
6.3.49	21	peïriodique	Empain, R. Ing. Antwerpen			
16-7-51	21	herstelling	Empain, R. Ing. Antwerpen			
22.1.52	21	peïriodique	Empain, R. Ing. Antwerpen			Enlevement total des enveloppes.
20 janvier 1955	21	Ligale	Empain, R. Ing. Antwerpen			
20 novembre 1957	21	Ligale	De Ock, J. Ing. Antwerpen			Enlevement total des enveloppes.
25 janvier 1960	21	Réparation	Dady, Max, Ing. Antwerpen			Régainage partiel
4 janvier 1963	21	Ligale	Bouclart, Ing. Antwerpen			
25 November 1963	21	herstelling	PNMAREK, Leuking, Antwerpen			

CHAUDIÈRE N° \_\_\_\_\_ — KETEL Nr - 29060 A

Réparations dans les ateliers répareurs. — Herstellingen in de herstellingswerkplaatsen.

Atelier répareur — Herstellingswerkplaats	Durée de réparation Duur van de herstelling		Nature des réparations — Aard van de herstellingen	Indication des fiches sur lesquelles la réparation est indiquée — Aanwijzing van de fiches waarop de herstelling aangeduid is
	du — van	au — tot		
ew Meeelen	25-9-47	8-10-47	M.H.	20-28-48-50-68-107
Atte. Bruxelles Midi	5-1-49	19-1-49	révision 1/2 journaux	28, 48
ew Meeelen	29-12-50	16-1-51	M.H.	9-28-48-50-68-107
Atte. Bruxelles Midi	4-4-53	15-4-53	grande révision	28
Atte. Bruxelles Midi	8-1-55	19-1-55	grande révision	28
Atte. Bruxelles Midi	2-1-54	14-1-54	grande révision	28
Atte. Bruxelles Mid.	24-11-59	14-2-60	grande révision	28, 48, 99, 101. Kp
is	10-3-62	18-4-62	grande révision	(1-11, 28, 20, 48, 50, 107) <del>(journaux presse)</del>

CHAUDIÈRE N° **-29060 A**  
KETEL N° \_\_\_\_\_

PLAQUE AR DE FOYER (vue de l'intérieur).  
ACHTERPLAAT VAN DE BINNENVUURKIST (van binnen gezien).

Date de mise en place **bij nieuwen bouw in 1945** Epaisseur initiale **9,5** m/m.  
Datum van plaatsing Aanvangsdikte  
Nature du métal **Staal Stelco** Epaisseur minimum **7,5/4** m/m.  
Aard van het metaal Minimumdikte

**B. P. 2252** **M.L.W.**

Qualité, marques de fabrique et de classe  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken

Charge de rupture par traction dans le sens  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting **40 39** kg/mm2  
perpendiculaire au laminage \_\_\_\_\_ kg/mm2  
loodrecht op de walsrichting

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting **30 29** %  
perpendiculaire au laminage \_\_\_\_\_ %  
loodrecht op de walsrichting

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.



**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis Volgnummer op schets	Date Datum	Service qui y a procédé Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. Dikte in m/m.
1	25/9/54	an meublen	10
2	29-12-50	an meublen	9,5/9,5
3	4.1.53	Atelier Brussel	9
4	20.1.53	Atelier Brussel Guid	9/9
5	18.1.55	Atelier Bruxelles Ind.	9/9
6	10.1.56	Atelier Bruxelles Ind.	9/9
7	3.1.57	Atelier Bruxelles Ind.	9/9
8	18.11.57	Atelier Bruxelles Ind.	9/9
5	24.11.58	Atelier Bruxelles Ind.	9/9
3	2.12.59	Atelier Bruxelles Ind.	9
3	28.12.59	Atelier Bruxelles Ind.	9
3	7.12.60	Atelier Bruxelles Ind.	9

Réparation. — Herstelling.

Date — Datum	Pièces rapportées ou soudures Aangezette stukken of lasschingen			Entretoises Steunbouten			Remarques — Opmerkingen
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce Dikte en merk van dit stuk	Atelier répar. Herstellings-werkplaats	Nombre remplacé Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis Zone gemerkt op de schets	Atelier Werkplaats	
	8.10.54	—	—	—	gediakt 150 in totaal an meublen	—	
16.1.57	—	—	—	21	—	—	an meublen gedikt 10
22.8.56	—	—	—	3 rookbuizen	—	—	2 Bruxelles Ind. in totaal
19.4.62	rechargé à l'arc sans coins infér. (sauterelle van klagenberg)	—	Atelier pres. Ind.	—	—	—	—

CHAUDIÈRE N° -29060 A  
KETEL N°

PLAQUE AR DE FOYER (vue de l'intérieur).  
ACHTERPLAAT VAN DE BINNENVUURKIST (van binnen gezien).

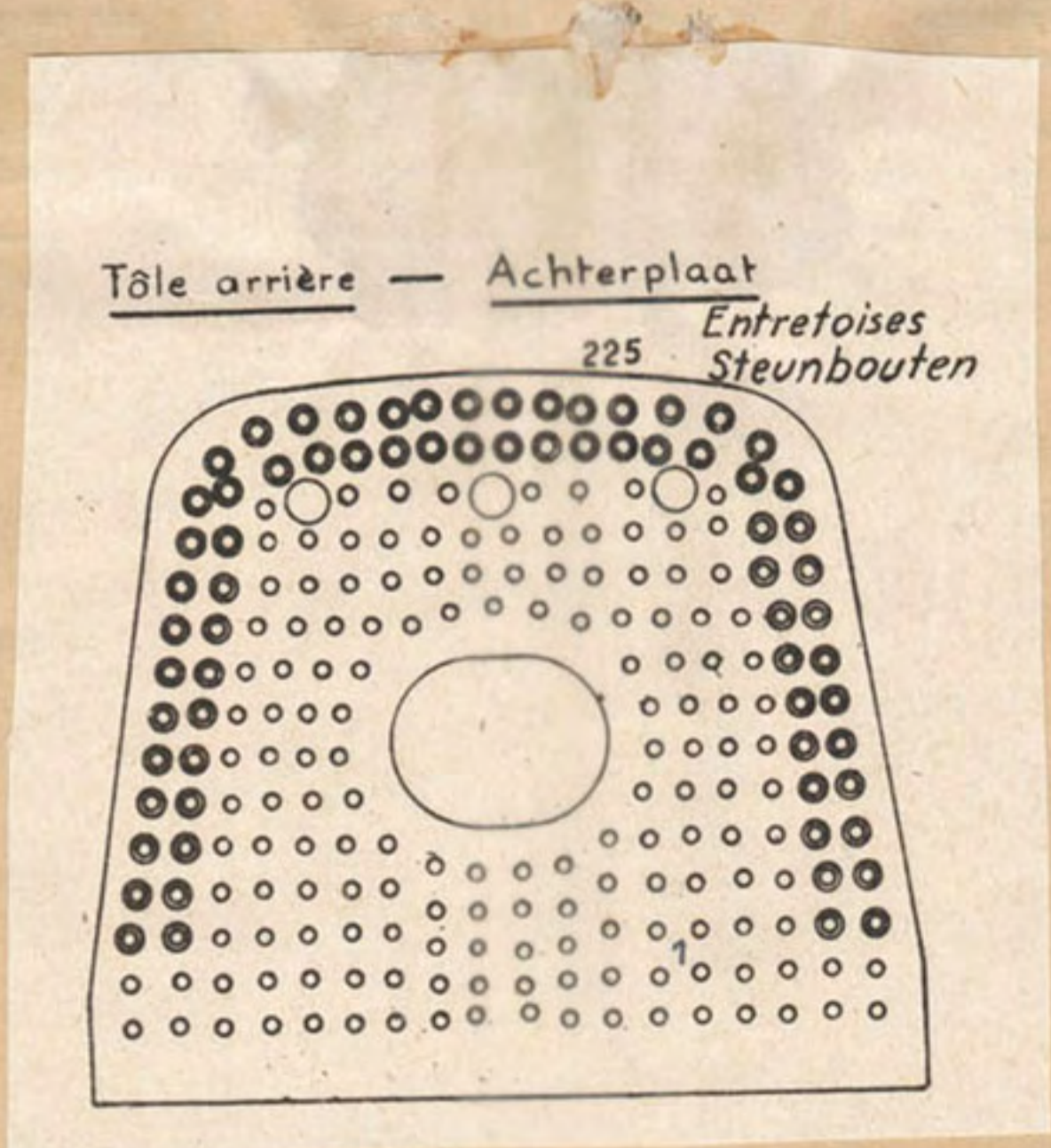
Date de mise en place ..... Epaisseur initiale ..... m/m.  
Datum van plaatsing ..... Aanvangsdikte .....  
Nature du métal ..... Epaisseur minimum ..... m/m.  
Aard van het metaal ..... Minimumdikte .....

Qualité, marques de fabrique et de classe .....  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken .....

Charge de rupture par traction dans le sens ..... kg/mm2  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting .....  
perpendiculaire au laminage ..... kg/mm2  
loodrecht op de walsrichting .....

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens ..... %  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting .....  
perpendiculaire au laminage ..... %  
loodrecht op de walsrichting .....

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.







PLAQUE TUBULAIRE DE FOYER (vue de l'intérieur) ET TUBULURE.  
PIJPENPLAAT VAN DE BINNENVUURKIST (van binnen gezien) EN PIJPEN.

Date de mise en place *bij nieuwen bouw in 1945* Epaisseur initiale *12,7* m/m  
Datum van plaatsing ..... Aanvangsdikte .....  
Nature du métal *Staal Stels* Epaisseur minimum *8,5/4* m/m.  
Aard van het metaal ..... Minimumdikte .....

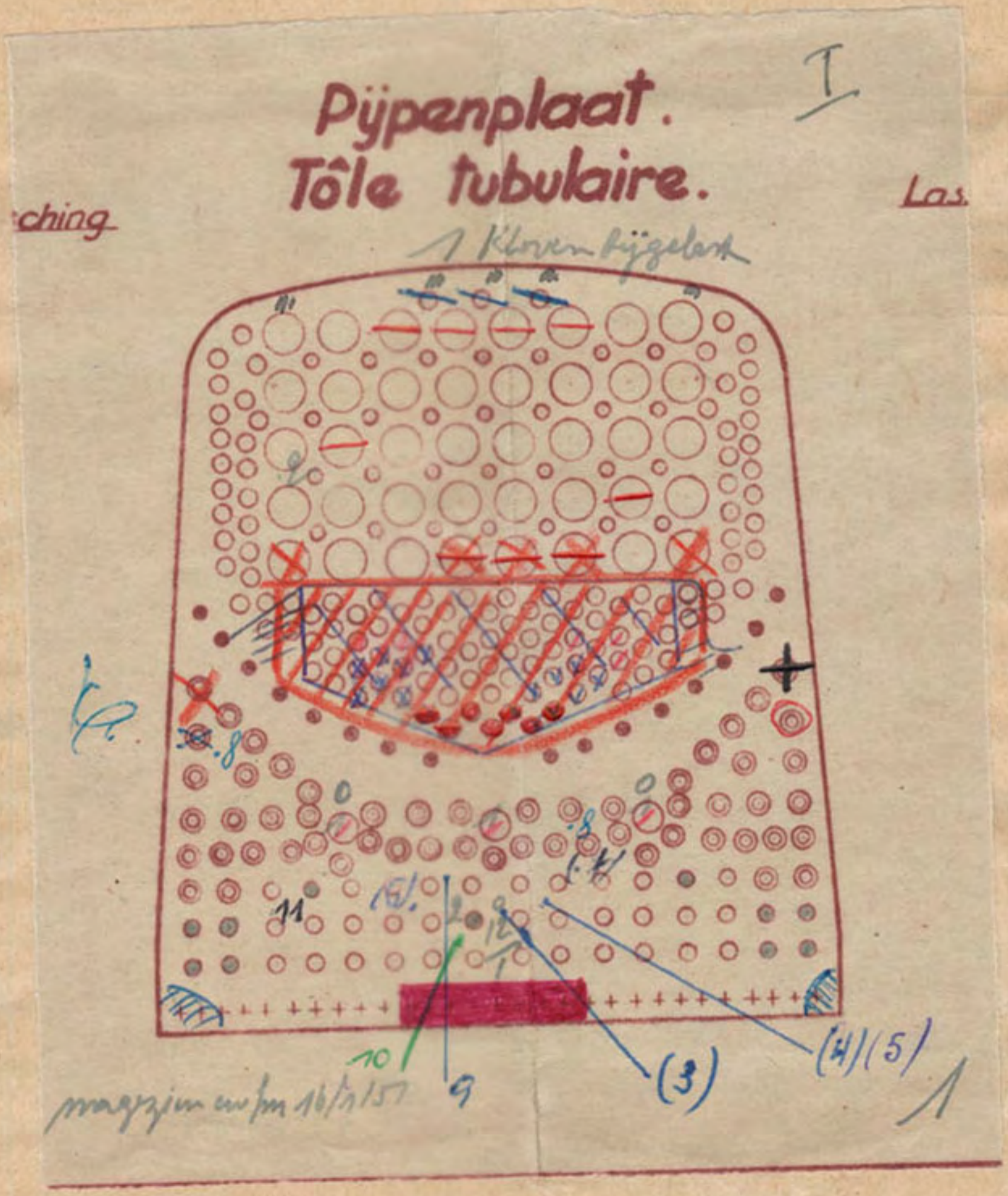
B. P. *2171*  
*2083* M. L. W.

Qualité, marques de fabrique et de classe  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken

Charge de rupture par traction dans le sens  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting *42 38,5* kg/mm<sup>2</sup>  
perpendiculaire au laminage ..... kg/mm<sup>2</sup>  
loodrecht op de walsrichting .....

Allongement\* dont les tôles sont susceptibles dans le sens  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting *32,5 30* %  
perpendiculaire au laminage ..... %  
loodrecht op de walsrichting .....


Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.



**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis Volgnummer op schets	Date Datum	Service qui y a procédé Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. Dikte in m/m.
1	25/9/47	ew. Mechelen	12/12
2	29.12.57	na	12/12
3	4.1.52	Atch. Bruxelles In	12
4	20.1.53	Atch. Bruxelles In	12
5	18.1.55	Atch. Bruxelles Inid.	12
6	10.1.56	Atch. Bruxelles Inid.	12
7	3.1.57	Atch. Bruxelles Inid.	12
8	18.11.57	Atch. Bruxelles Inid.	11/11
3	24.11.58	Atch. Bruxelles Inid.	11/11
3	2.12.59	Atch. Bruxelles Inid.	10
3	28.12.59	Atch. Bruxelles Inid.	10
3	4.12.60	Atch. Bruxelles Inid.	10

**Réparation. — Herstelling.**

Date Datum	Pièces rapportées ou soudures Aangezette stukken of lasschingen			Entretoises Steunbouten			Nombre de tubes remplacés Opmerkingen		
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce Dikte en merk van dit stuk	Atelier réparateur Herstellings-werkplaats	Nombre remplacé Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis Zone gemerkt op de schets	Atelier Werkplaats	gros	petits	
8.70-47	geplaat 12x2 ringen	ew. Mechelen	2	1	ew. Mechelen	2	122		
17.1.49			geticht 150	1	ew. Mechelen	3	10		
16/17/57	beplaat ringen	ew. Mechelen	11	1	ew. Mechelen	40 R	152 R		
15/4/53	lijgelast		3 Proctonizer	1	Atch. Inon	-	16		
20.1.55					bechue' bois	1d	43		
15.1.57					bechue' bois	Atch. Bruxelles In	88		
14.5.58	Recharge' Poussoir partie inf.	Atch. Bruxelles Inid.	Pouge plain sur Poussoir		bechue' bois	Atch. Bruxelles In			
23.1.60	Rempl 1/2 pied 30067 37 MHS	Atch. Bruxelles Inid.	1x	1x		Atch. Bruxelles Inid.	5x	152	
18.4.62	Kubes inf. 29x10 et 9793-159-70	Pouders Magnés	5.59. FAZ. 5134	1	x	ew. Mechelen	9	7	
	supprimé alvéoles des 3 pts tubes supérieurs - Recharge' à l'axe la son. infér. (seu. van Waeyenberg)								
	overlijft bla 50 -								

PLAQUE TUBULAIRE DE FOYER (vue de l'intérieur) ET TUBULURE.  
PIJPENPLAAT VAN DE BINNENVUURKIST (van binnen gezien) EN PIJPEN.

Date de mise en place ..... Epaisseur initiale ..... m/m.  
Datum van plaatsing ..... Aanvangsdikte .....  
Nature du métal ..... Epaisseur minimum ..... m/m.  
Aard van het metaal ..... Minimumdikte .....

Qualité, marques de fabrique et de classe .....  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken .....

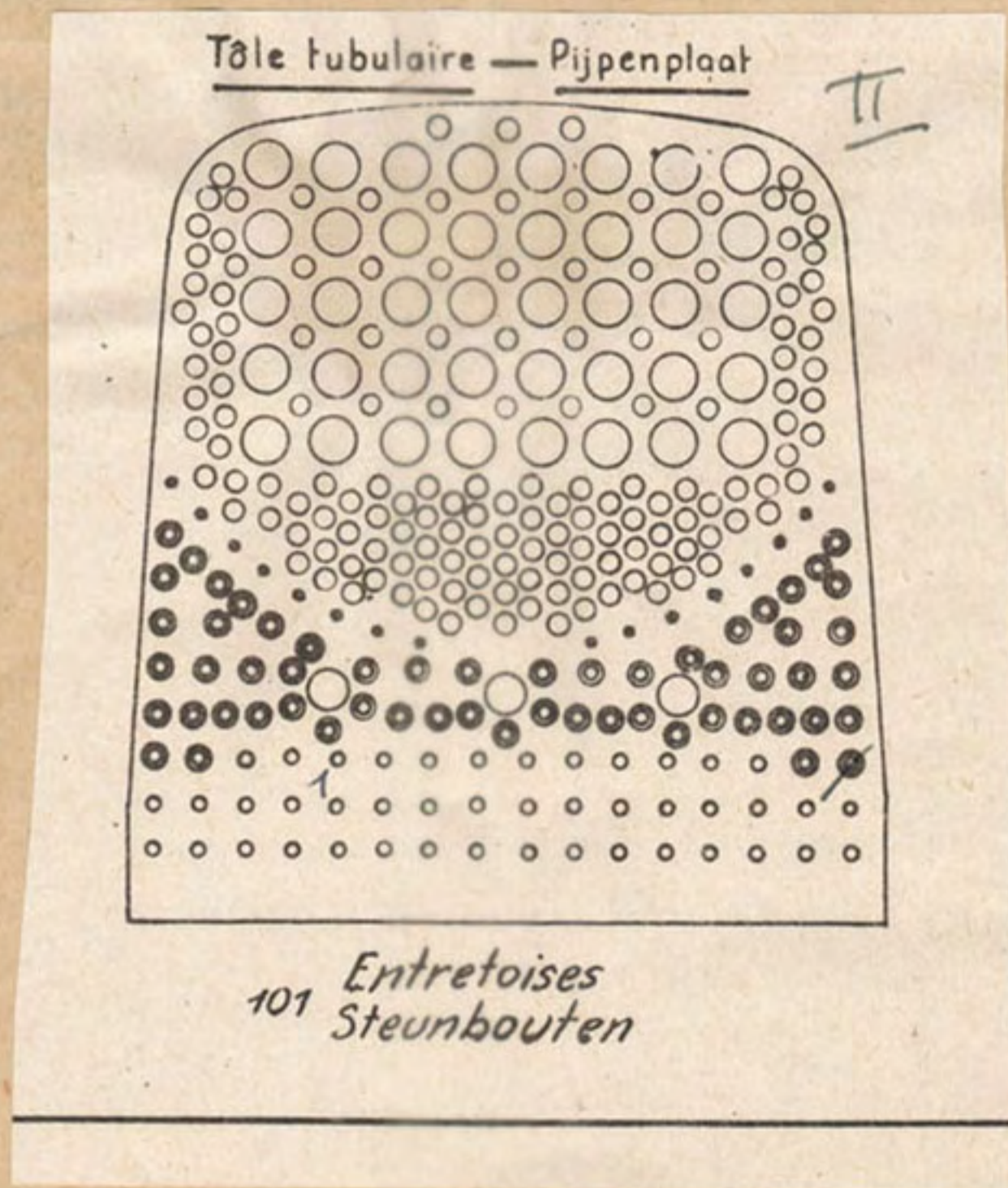
Charge de rupture par traction dans le sens .....  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting ..... kg/mm2  
perpendiculaire au laminage ..... kg/mm2  
loodrecht op de walsrichting .....

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens .....  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting ..... %  
perpendiculaire au laminage ..... %  
loodrecht op de walsrichting .....

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.

Bou: Nieuw  
Kook:  
pijpen

3  
3



**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis Volgnummer op schets	Date Datum	Service qui y a procédé Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. Dikte in m/m.	
9	4.12.51	Atli. Opwekkers Ind.	10	✓ KP
10	7.12.62	Atli. Opwekkers Ind.	10	
10	4.7.63	Atli. Opwekkers Ind.	10	
blz 17. 11.	25.11.63	Atli. Meubelke	10	
blz 29 (1).	19.11.64	Atli. Meubelke	10	

**Réparation. — Herstelling.**

Date Datum	Pièces rapportées ou soudures Aangezette stukken of lasschingen			Entretoises Steunbouten			Remarques Opmerkingen
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce Dikte en merk van dit stuk	Atelier réparateur Herstellings-werkplaats	Nombre remplacé Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis Zone gemerkt op de schets	Atelier Werkplaats	
25-11-63				1	+	Atli. FKR	
24-11-64				1	0	Atli.	
blz 29 3-8-64				1	1	Atli.	

PAROIS LATÉRALES DU FOYER (droite - gauche).  
ZIJWANDEN VAN DE BINNENVUURKIST (rechts - links).

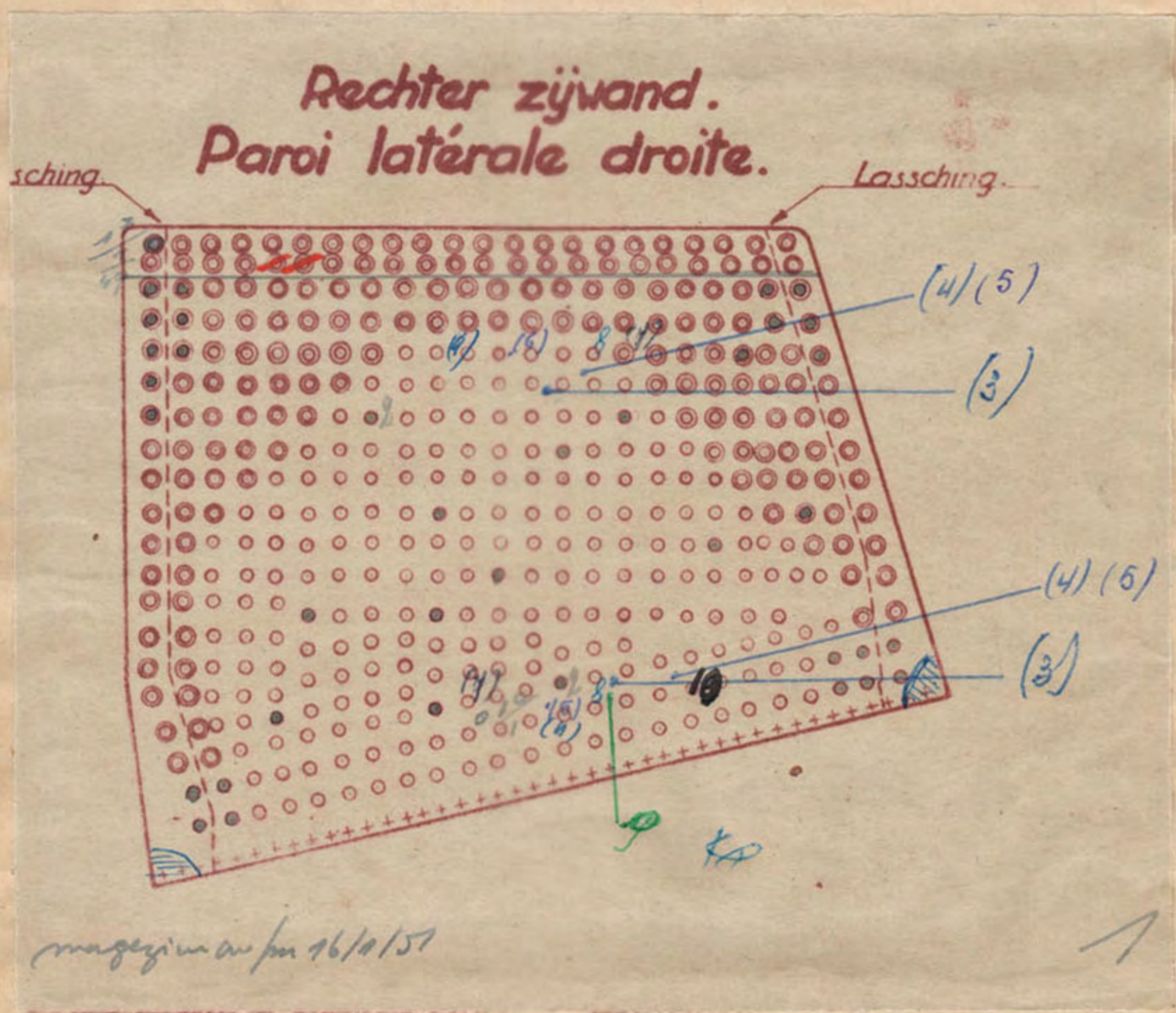
Date de mise en place bij nieuwen bouw in 1945 Epaisseur initiale 9,5 m/m.  
Datum van plaatsing 1945 Aanvangsdikte 9,5 m/m.  
Nature du métal Staal lichen Epaisseur minimum 8/4 m/m.  
Aard van het metaal Staal lichen Minimdikte 8/4 m/m.

Qualité, marques de fabrique et de classe B. P. 1992 1903  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken M.L.W.

Charge de rupture par traction dans le sens 37,536,5 kg/mm2  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting  
perpendiculaire au laminage 37,536,5 kg/mm2  
loodrecht op de walsrichting

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens 34,32 %  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting  
perpendiculaire au laminage 34,32 %  
loodrecht op de walsrichting

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.



**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis — Volgnummer op schets	Date — Datum	Service qui y a procédé — Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. — Dikte in m/m.
1	25/9/47	ew. Inceftun	10
2	29.12.50	id	9.5/9.5
3	4.1.53	Atel. Brussel Zuid	9/9
4	20.1.53	Atel. Bruxelles In	9/9
5	18.1.55	Atel. Bruxelles Midi	9/9
6	10.1.56	Atel. Bruxelles Midi	9/9
7	3.1.57	Atel. Bruxelles Midi	9/9
8	18.11.57	Atel. Bruxelles Midi	9/9
9	24.11.58	Atel. Bruxelles Midi	9/9
6	2.12.59	Atel. Bruxelles Midi	9
8	28.12.59	Atel. Bruxelles Mid.	9
8	7.12.60	Atel. Bruxelles Midi	9

Réparation. — Herstelling.

Suite page 51/52

Date — Datum	Pièces rapportées ou soudures — Aangezette stukken of lasschingen			Entretoises — Steunbouten			Remarques — Opmerkingen
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure — Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce — Dikte en merk van dit stuk	Atelier réparateur — Herstellings- werkplaats	Nombre remplacé — Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis — Zone gemerkt op de schets	Atelier — Werkplaats	
17/00/47				gedicht 150 mit geheel	gewerkte		
17.1.49				1	mais	Atel. Brussel	
16.1.57				76	•	Atel. Brussel	gedicht 150
23.1.60				2	■	Atel. Brussel	mit geheel
18.4.62	Recharge à l'arc le seul cas Atel. Brussel infé. (sans. Van Waelenberg)						

PAROIS LATÉRALES DU FOYER (~~droite~~ - gauche).  
ZIJWANDEN VAN DE BINNENVUURKIST (~~rechts~~ - links).

Date de mise en place  
Datum van plaatsing

1945

Epaisseur initiale  
Aanvangsdikte

9,5

m/m.

Nature du métal  
Aard van het metaal

Staal Lufers

Epaisseur minimum  
Minimumdikte

8 1/2

m/m.

Qualité, marques de fabrique et de classe  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken

BP 1992 MLW

Charge de rupture par traction dans le sens  
Trekvastheid

du laminage — in de walsrichting

26,5

kg/mm<sup>2</sup>

perpendiculaire au laminage  
loodrecht op de walsrichting

kg/mm<sup>2</sup>

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn

du laminage — in de walsrichting

32

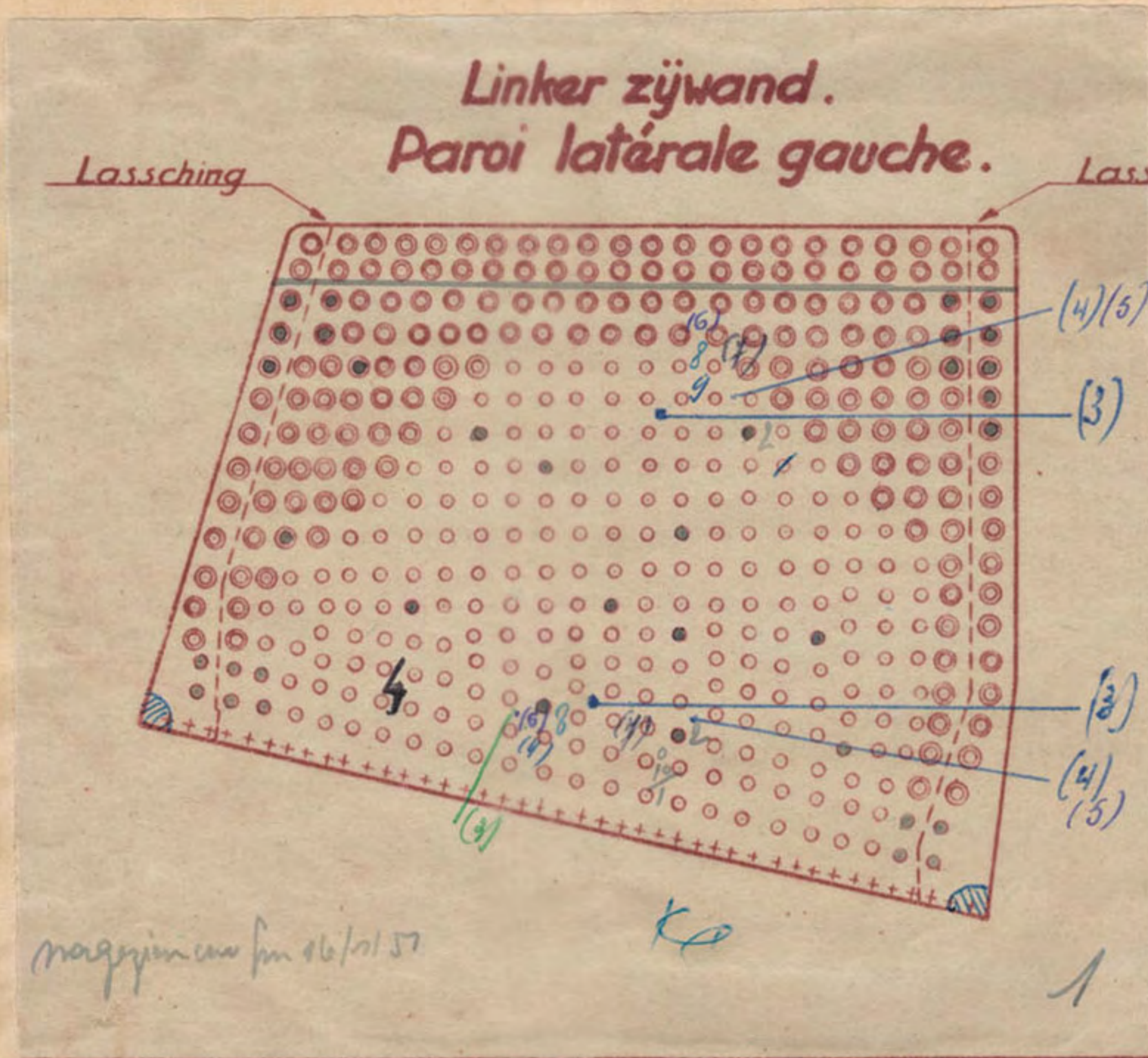
%

perpendiculaire au laminage  
loodrecht op de walsrichting

%

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.

Schets met gecomoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.





**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis Volgnummer op schets	Date Datum	Service qui y a procédé Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. Dikte in m/m.
1	25/1/47	sur Innefelen	10
2	29. 12. 50	id	12/12
3	4. 1. 52	Atch. Bruxelles 3	9/9
4	10. 1. 53	Atch. Bruxelles In	9/9
5	18. 1. 55	Atch. Bruxelles In. d.	9/9
6	10. 1. 56	Atch. Bruxelles In. d.	9/9
7	3. 1. 57	Atch. Bruxelles In. d.	9/9
8	18. 11. 57	Atch. Bruxelles In. d.	9/9
9	24. 11. 58	Atch. Bruxelles In. d.	9/9
8	2. 12. 59	Atch. Bruxelles In. d.	9
9	28. 12. 59	Atch. Bruxelles In. d.	9
8	7. 12. 50	Atch. Bruxelles In. d. Réparation.	9 Herstelling.

*Seide page 53*

Date Datum	Pièces rapportées ou soudures Aangezette stukken of lasschingen			Entretoises Steunbouten			Remarques Opmerkingen
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce Dikte en merk van dit stuk	Atelier répareur Herstellings-werkplaats	Nombre remplacé Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis Zone gemerkt op de schets	Atelier Werkplaats	
17. 1. 47					gedicht 150 in 't geheel op Innefelen		
16. 1. 51				1/8		At. Innefelen	gedicht 1/8 in 't geheel
18. 4. 62	Mechanys à l'axe de son canon infér. (pointeur van wapenrust)		Atch. Brussel In. d.	1		Atch. Brussel In. d.	

PAROIS LATÉRALES DU FOYER (~~droite - gauche~~)  
ZIJWANDEN VAN DE BINNENVUURKIST (~~rechts - links~~).

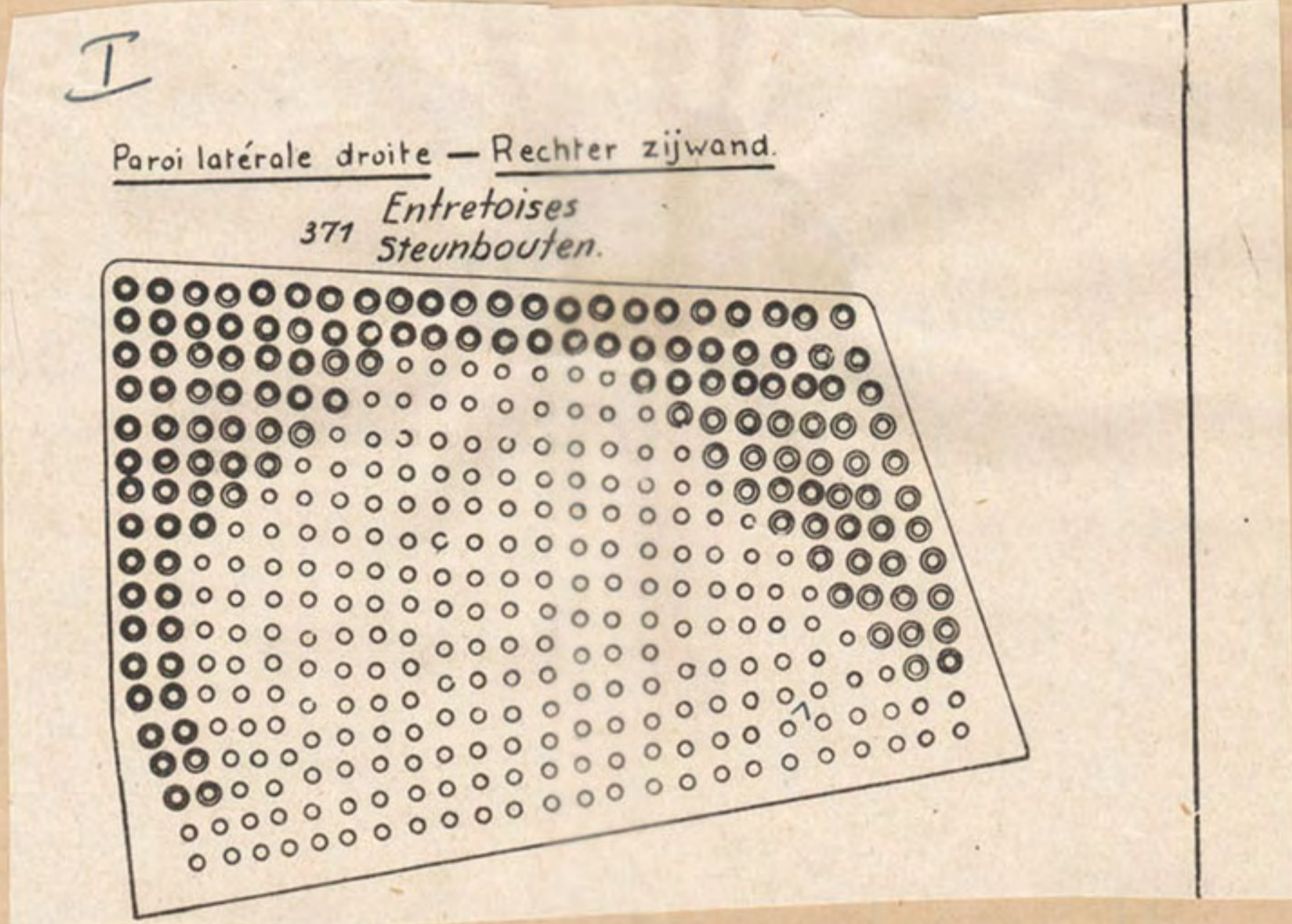
Date de mise en place *Suite de la pag 44* ..... Epaisseur initiale ..... m/m.  
Datum van plaatsing ..... Aanvangsdikte .....  
Nature du métal ..... Epaisseur minimum ..... m/m.  
Aard van het metaal ..... Minimumdikte .....

Qualité, marques de fabrique et de classe .....  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken .....

Charge de rupture par traction dans le sens ..... kg/mm<sup>2</sup>  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting ..... kg/mm<sup>2</sup>  
perpendiculaire au laminage ..... kg/mm<sup>2</sup>  
loodrecht op de walsrichting .....

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens ..... %  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting ..... %  
perpendiculaire au laminage ..... %  
loodrecht op de walsrichting .....

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gecomoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.





PAROIS LATÉRALES DU FOYER (~~droite - gauche~~).  
ZIJWANDEN VAN DE BINNENVUURKIST (~~rechts - links~~).

Date de mise en place ..... *Suite de la page 49* ..... Epaisseur initiale ..... m/m.  
Datum van plaatsing ..... Aanvangsdikte

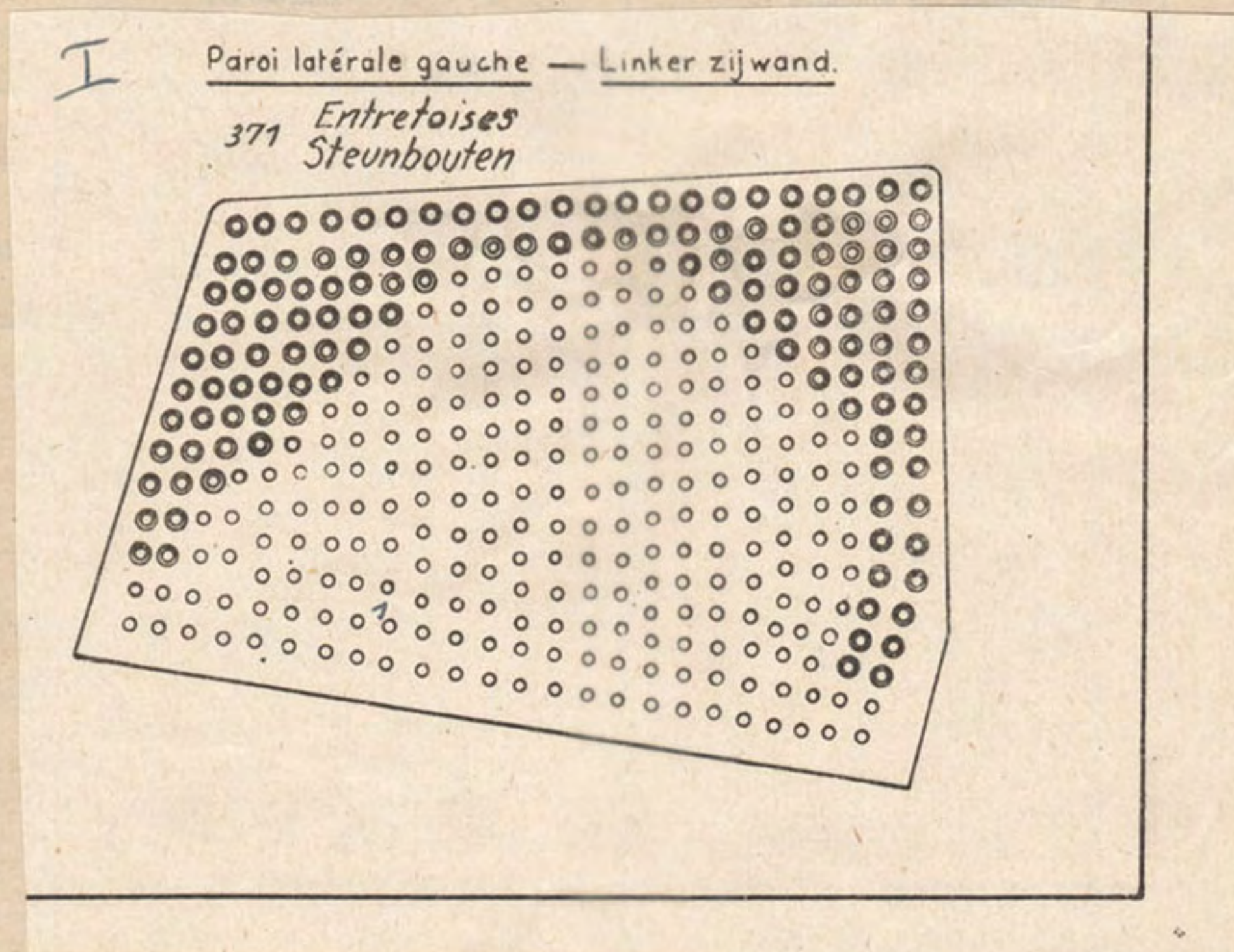
Nature du métal ..... Epaisseur minimum ..... m/m.  
Aard van het metaal ..... Minimumdikte

Qualité, marques de fabrique et de classe .....  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken

Charge de rupture par traction dans le sens { du laminage — in de walsrichting ..... kg/mm<sup>2</sup>  
Trekvastheid { perpendiculaire au laminage ..... kg/mm<sup>2</sup>  
loodrecht op de walsrichting

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens { du laminage — in de walsrichting ..... %  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { perpendiculaire au laminage ..... %  
loodrecht op de walsrichting

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.





PAROIS DE CIEL DE FOYER ET TIRANTS.  
 BINNENVUURKISTTOPPLATEN EN HEMELANKERS.

Date de mise en place bij nieuwen bouw in 1945 Epaisseur initiale 20,895 m/m.  
 Datum van plaatsing 1945 Aanvangsdikte 20,895 m/m.  
 Nature du métal Staal Epaisseur minimum 7,75 m/m.  
 Aard van het metaal Minimumdikte 7,75 m/m.

Qualité, marques de fabrique et de classe  
 Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken

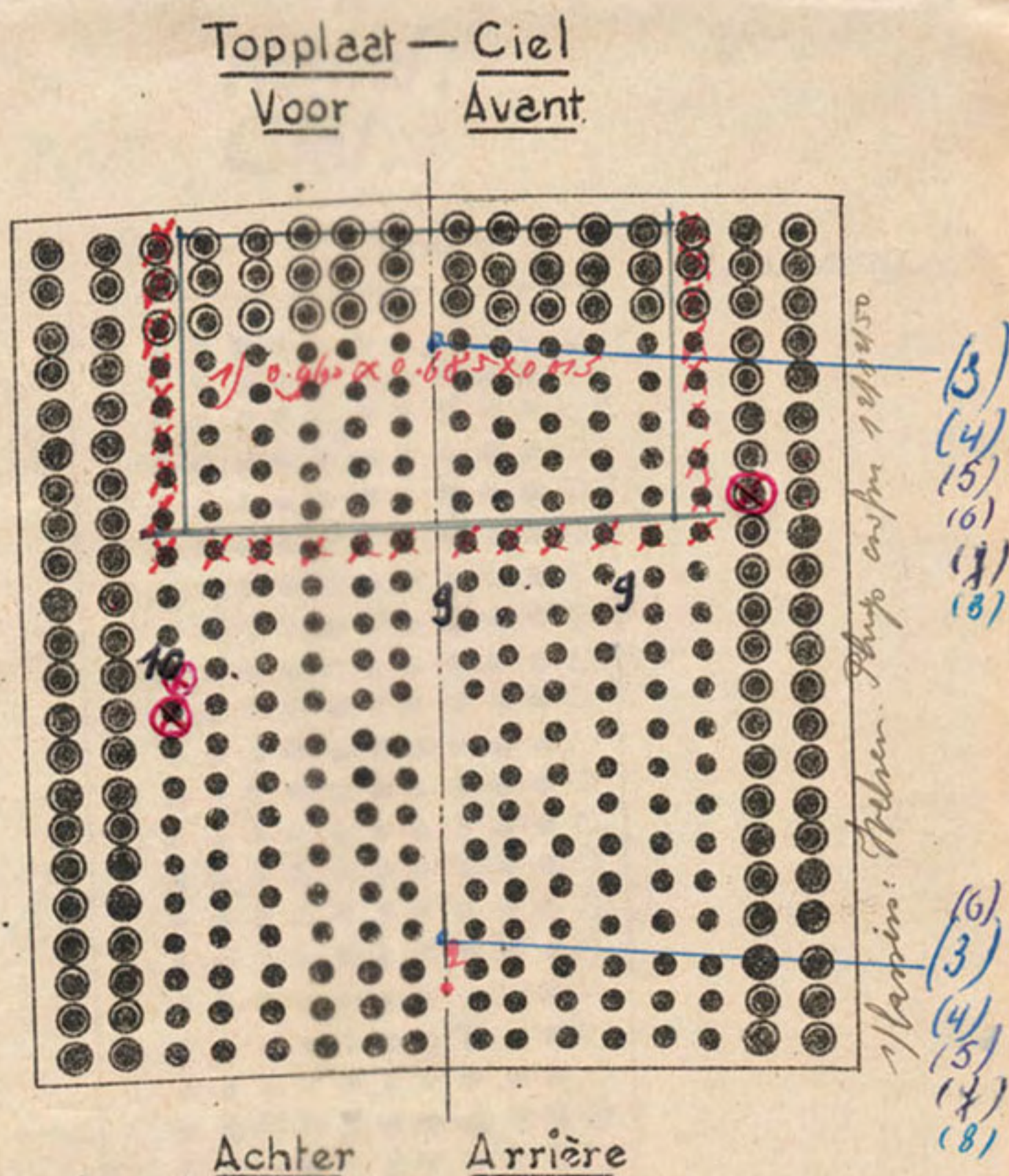
Charge de rupture par traction dans le sens  
 Trekvastheid

du laminage — in de walsrichting ..... kg/mm<sup>2</sup>  
 perpendiculaire au laminage ..... kg/mm<sup>2</sup>  
 loodrecht op de walsrichting

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens  
 Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn

du laminage — in de walsrichting ..... %  
 perpendiculaire au laminage ..... %  
 loodrecht op de walsrichting

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
 Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.



maximale wafel 11/11/50  
 Bewaringsduur: onbepaald  
 Durée de conservation: indéterminée

**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis Volgnummer op schets	Date Datum	Service qui y a procédé Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. Dikte in m/m.	
1	25/9/47	en Meesters	10	Ø 26 mm
2	19.12.50	en Meesters	9.5/9.5	lensalantiers Ø 21 mm.
(3)	4.1.52	Atel. Bruxelles Zuid	12/9	
(4)	20.1.53	Atel. Bruxelles M	12/9	
(5)	18.1.55	Atel. Bruxelles Midi	11,5/9	
(6)	10.1.56	Atel. Bruxelles Midi	11,5/9	
(7)	3.1.57	Atel. Bruxelles Midi	12/9	
(8)	18.11.57	Atel. Bruxelles Midi	11/8,5	
(8)	20.11.58	Atel. Bruxelles Midi	11/8,5	Pièces: No. 1420 F128.038 et F128.035
Id	2.12.59	Atel. Bruxelles Midi	11/8,5	" " " F145.96 et F145.959.
Id, AR	28.12.59	Atel. Bruxelles Midi	8,5	" " " F147.005 et F147.014
Id, AR	7.12.60	Atel. Bruxelles Midi	8,5	" " " 182.711 et 182.718.

**Réparation. — Herstelling.**

*Suite page 60*

Date Datum	Pièces rapportées ou soudures Aangezette stukken of lasschingen			Remarques Opmerkingen		
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce Dikte en merk van dit stuk	Atelier réparateur Herstellings-werkplaats	Nombre remplacé Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis Zone gemerkt op de schets	Atelier Werkplaats
24.4.50	Remplacé de joints		Atel. flem	geen	X	} Geens } Geens
24.5.50	" 120 "		"	geen	—	
16/11/57	1 13 mm V9 PAVI B 50-715		en Meesters	108	X	130 malen

PAROIS DE CIEL DE FOYER ET TIRANTS.  
BINNENVUURKISTTOPPLATEN EN HEMELANKERS.

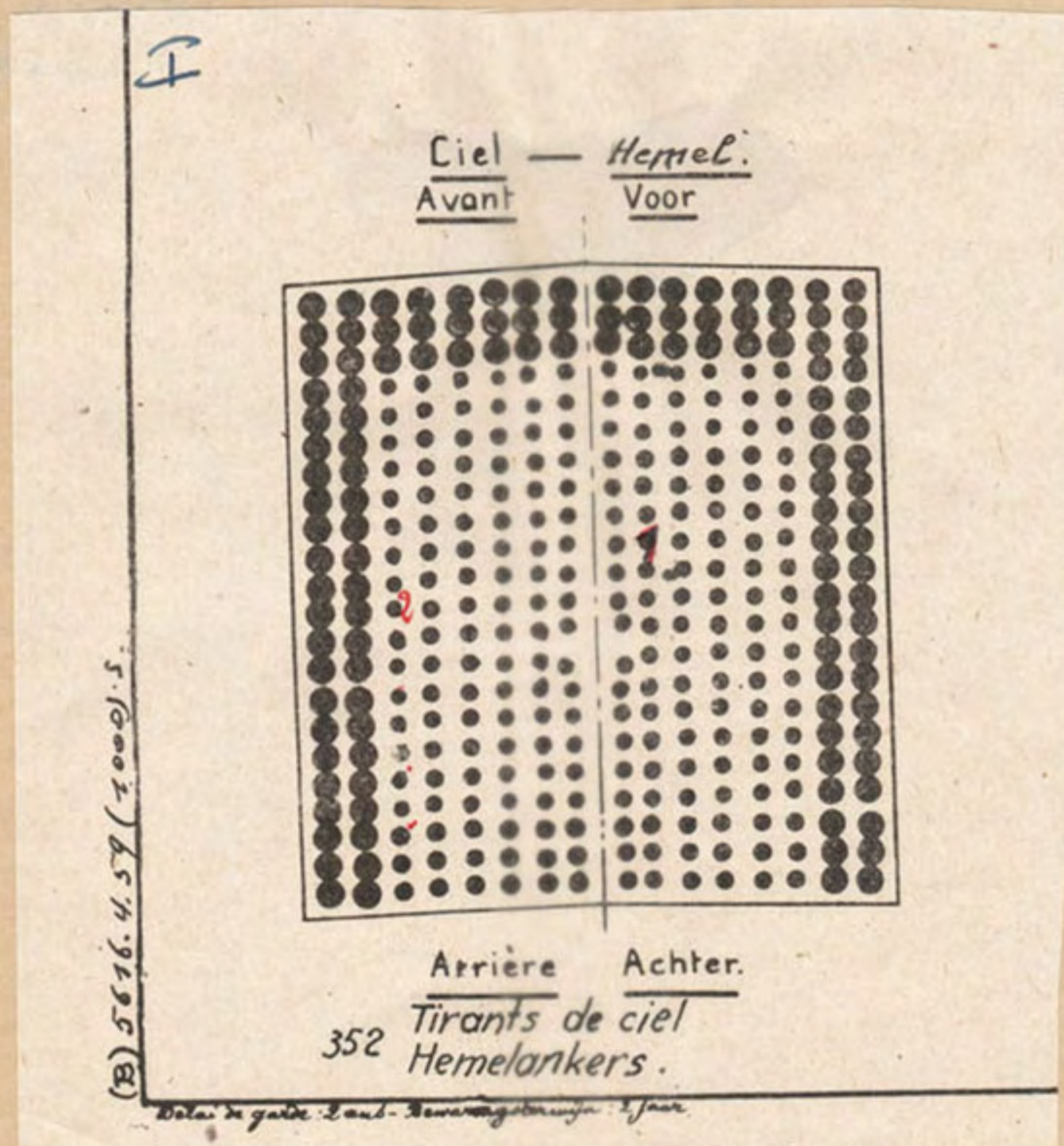
Date de mise en place *Suite de la page 67* ..... Epaisseur initiale ..... m/m.  
Datum van plaatsing ..... Aanvangsdikte .....  
Nature du métal ..... Epaisseur minimum ..... m/m.  
Aard van het metaal ..... Minimumdikte .....

Qualité, marques de fabrique et de classe .....  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken .....

Charge de rupture par traction dans le sens .....  
Trekvastheid { du laminage — in de walsrichting ..... kg/mm2  
perpendiculaire au laminage ..... kg/mm2  
loodrecht op de walsrichting .....

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens .....  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn { du laminage — in de walsrichting ..... %  
perpendiculaire au laminage ..... %  
loodrecht op de walsrichting .....

Croquis avec indications cotées des réparations effectuées.  
Schets met gequoteerde aanwijzingen van de uitgevoerde herstellingen.





**Prises d'épaisseur. — Diktemetingen.**

N° d'ordre sur croquis Volgnummer op schets	Date Datum	Service qui y a procédé Dienst die de meting heeft uitgevoerd	Epaisseur en m/m. Dikte in m/m.	
Doncton 1st et av	7-12-61	Atte Bruxelles Midi	11 / 8,5	Staci. fusille 182. f. 199. 254. 42
" " "	11-12-62	Atte Bruxelles Midi	11 / 8,5	" " 226.948 / 226.937
" " "	4-1-63	Atte Bruxelles Midi	11 / 8,5	" " F 226.932 et F. 226.943
bl. 67 - 9x10.	25-11-63	Atte Meurbekke	8 / 9	" F 258-542 en F 258-543
bl. 97 (1) (2)	19-11-64	Atte Meurbekke	8 / 9	F 250-074 + F 250-059

**Réparation. — Herstelling.**

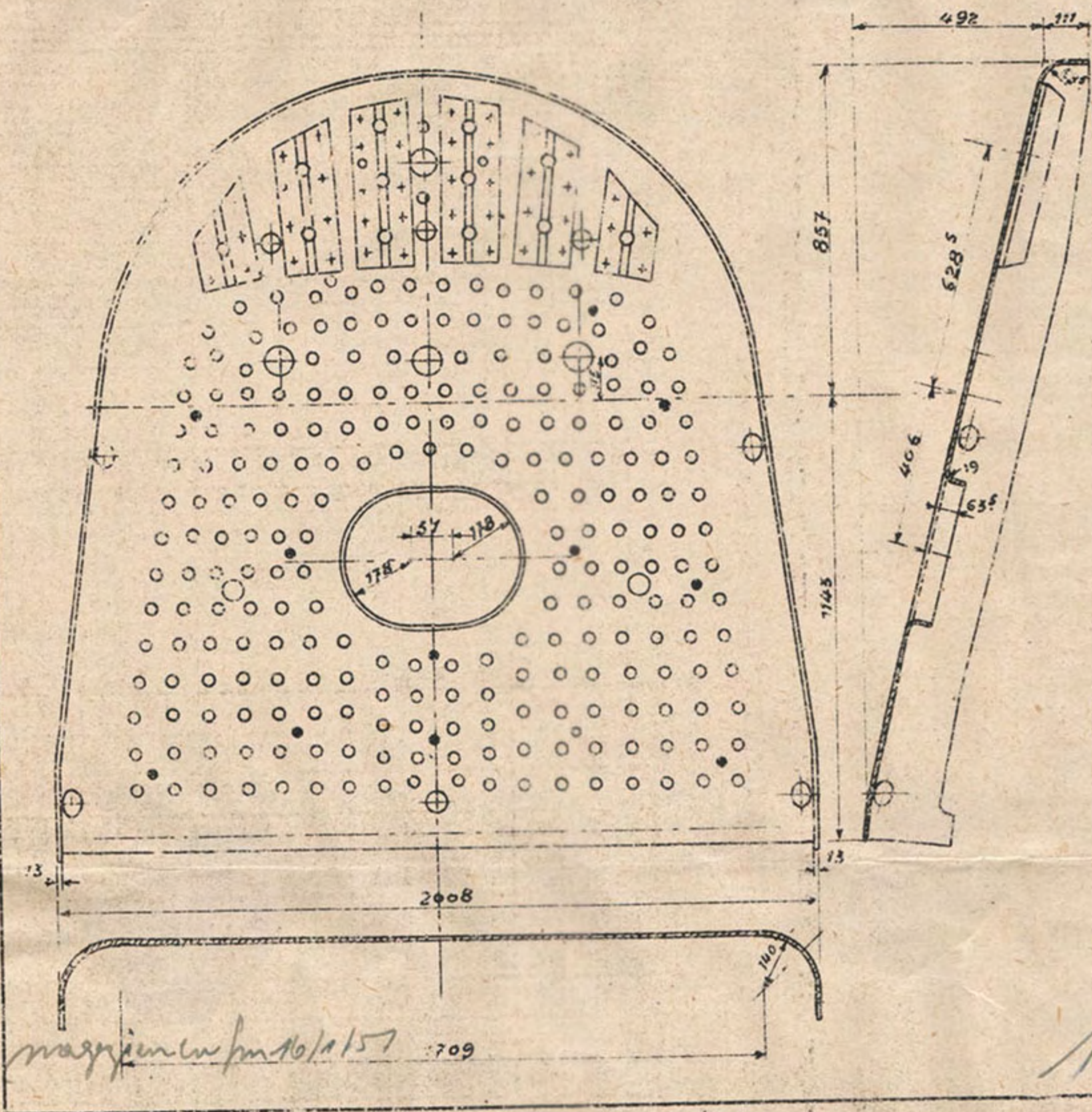
Date Datum	Pièces rapportées ou soudures Aangezette stukken of lasschingen			<del>Entree</del> <b>Finants</b>			Remarques Opmerkingen
	N° d'ordre de la pièce ou de la soudure Volgnummer van het stuk of van de lassching	Epaisseur et marque de cette pièce Dikte en merk van dit stuk	Atelier réparateur Herstellings-werkplaats	Nombre remplacé Vervangen aantal	Zone repérée sur croquis Zone gemerkt op de schets	Atelier Werkplaats	
25-11-63	19 moeren vervingen		Atte FKR	3	⊗	Atte FKR	



M 2647<sup>815</sup>

Locomotive type 29<sup>n°</sup>  
Locomotief type 29<sup>n°</sup>

TOLE D'ARRIERE DE BOITE A FEU (vue intérieure)  
ACHTERPLAAT VOOR VUURKIST (Van binnen gezien)

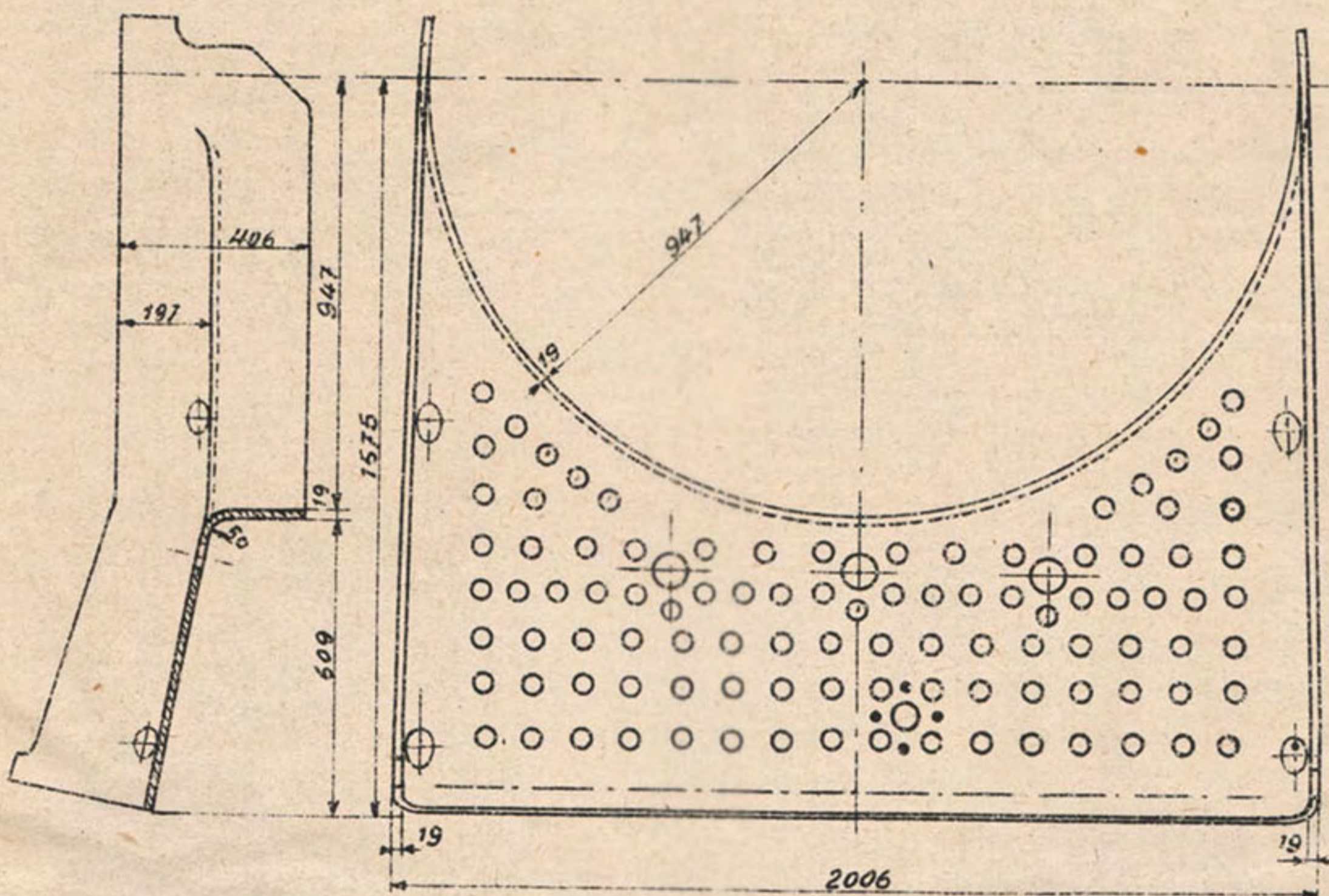




M 2641<sup>Bis</sup>

Locomotive type 29 n°  
Locomotief type 29 n°

TOLE D'AVANT DE BOITE A FEU (vue intérieure)  
VOORPLAAT VOOR VUURKIST (van binnen gezien)



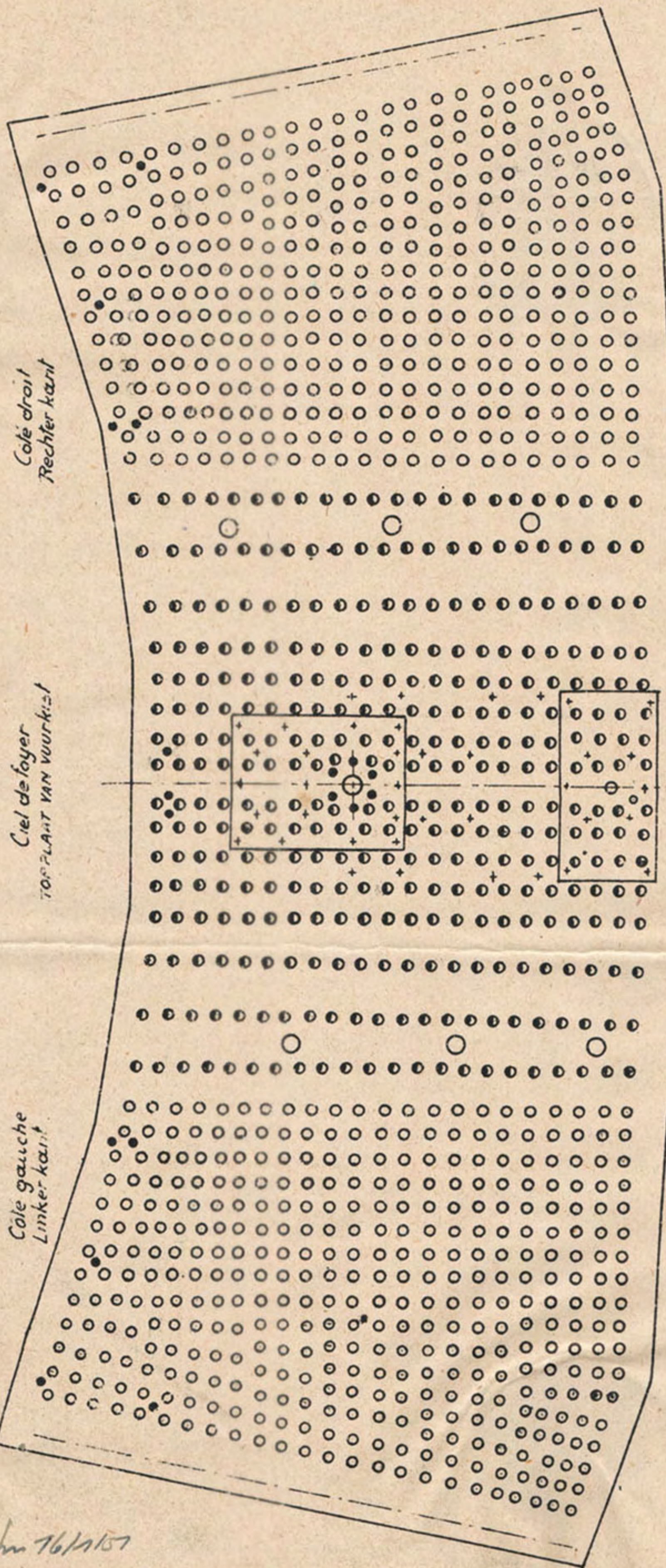
magasin cm/jm 16/11/57

1



Locomotive type 29 n°  
Locomotief type 29 n°

DEVELOPPEMENT DE LA TOLE FOND DE LA BOITE A FEU (vue interieure)  
ONTWIKKELING VAN DE VUURKIST (van binnen gezien)



M2647 B/5

ingenieur van 76/1/157

*voering*  
1<sup>e</sup> Ring A.V.

**CORPS CYLINDRIQUE. — LANGSKETEL.**

Date de mise en place *bij nieuwen bouw in 1945* Epaisseur initiale *1905* m/m.  
Datum van plaatsing *1945* Aanvangsdikte *1905* m/m.  
Nature du métal *Staal Stalen* Epaisseur minimum *15,2* m/m.  
Aard van het metaal *Staal Stalen* Minimumdikte *15,2* m/m.

*B. P. 226* *M.L.W.*

Qualité, marques de fabrique et de classe  
Hoedanigheid, fabrieks- en klassemerken

Charge de rupture par traction dans le sens  
Trekvastheid

du laminage — in de walsrichting *42* ~~*40*~~ kg/mm<sup>2</sup>  
perpendiculaire au laminage *—* kg/mm<sup>2</sup>  
loodrecht op de walsrichting *—* kg/mm<sup>2</sup>

Allongement dont les tôles sont susceptibles dans le sens  
Uitrekking waaraan de platen onderhevig zijn

du laminage — in de walsrichting *28* ~~*28*~~ *30* %  
perpendiculaire au laminage *—* %  
loodrecht op de walsrichting *—* %

**Réparations effectuées. — Uitgevoerde herstellingen.**

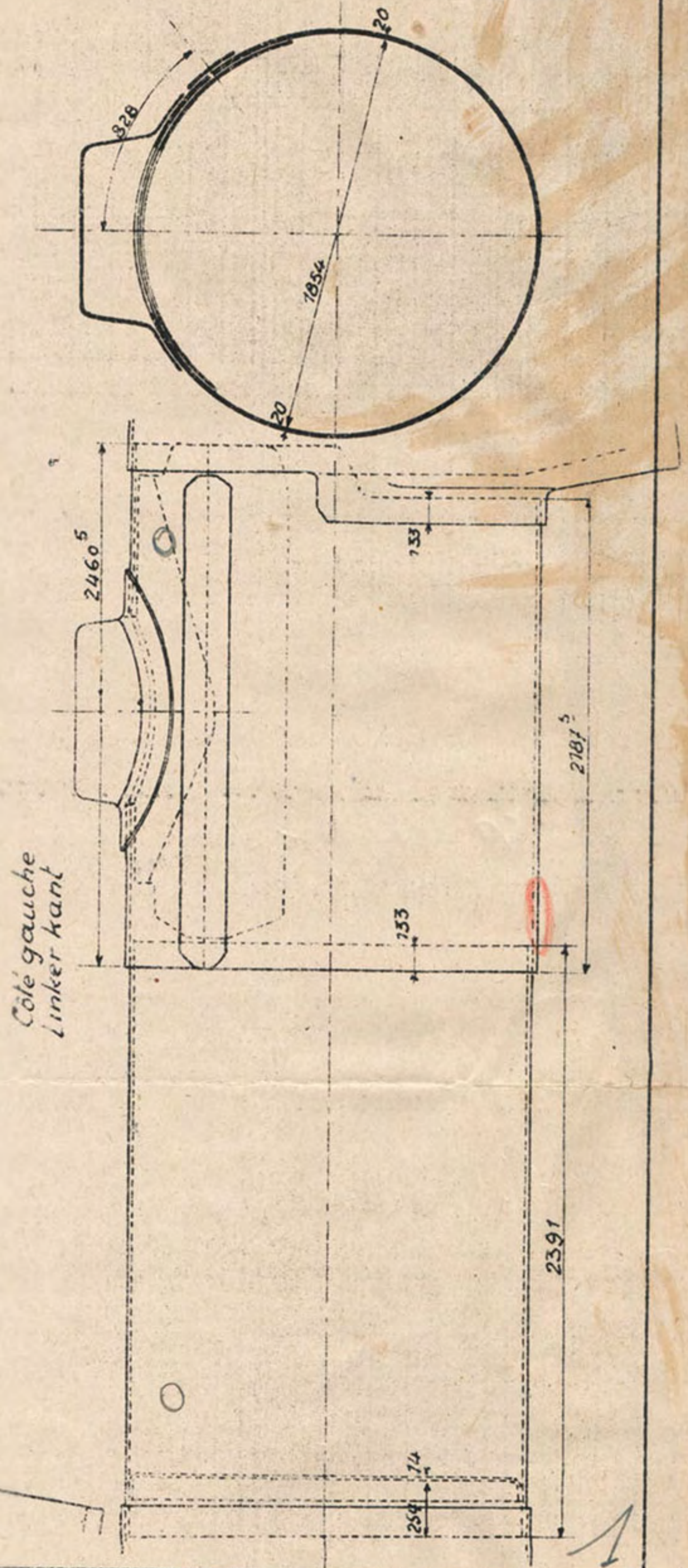
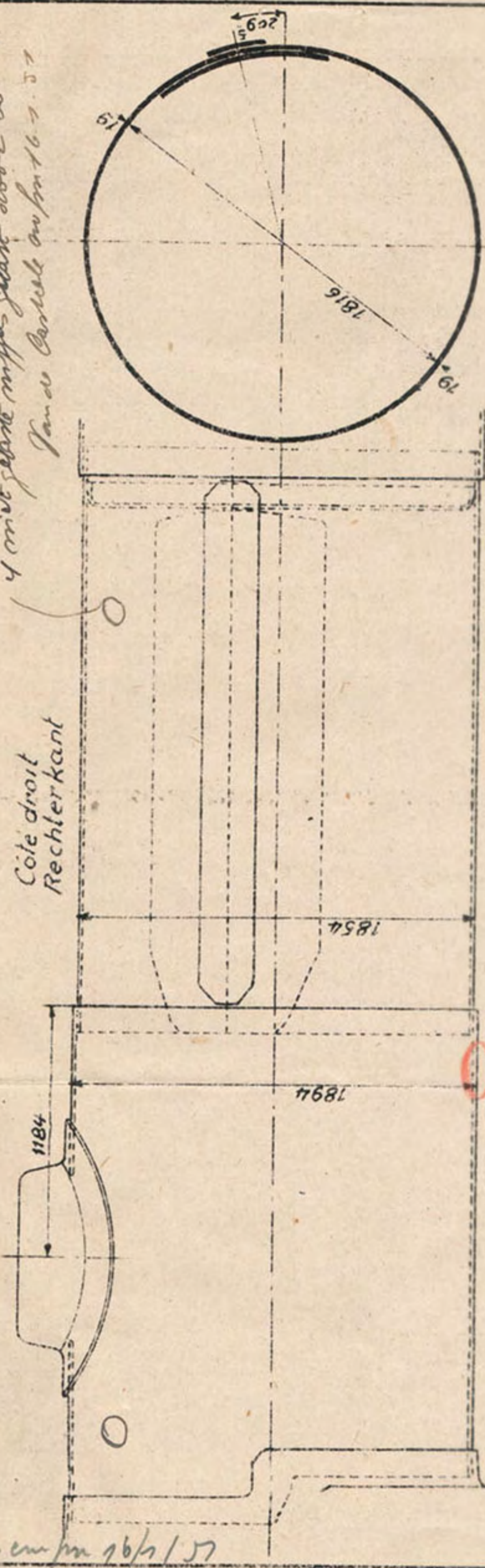
N° d'ordre sur croquis — Volgnummer op schets	Date — Datum	Nature de la réparation — Aard van de herstelling	Atelier réparateur — Herstellings- werkplaats	Remarques — Opmerkingen
<i>27</i>	<i>23. 1. 60</i>	<i>Recharge 25 soudeuses en 1<sup>er</sup> Superficielles</i>	<i>Opwielles Ind.</i>	<i>Ironiteux Soudens, Chovalrij</i>
	<i>13. 2. 60</i>	<i>Examen par ultrasons de la soudure brûlé entre la 1<sup>re</sup> et la 2<sup>e</sup> visière</i>	<i>Opwielles Ind.</i>	<i>Pas d'anomalie</i>
	<i>7. 3. 63</i>	<i>Examen par ultrasons de toutes les soudures usées du corps cylindrique</i>	<i>Opwielles Ind.</i>	<i>Pas d'anomalie</i>
	<i>19-11-63</i>	<i>Vollending langsketel onder- zoek met U.S.</i>	<i>FKR</i>	<i>goed</i>
	<i>19. 11-64</i>	<i>Vollending U.S onderzoek</i>	<i>FKR</i>	<i>goed.</i>



5

Locomotive type 29<sup>nc</sup>  
Locomotief type 29<sup>nc</sup>  
CORPS CYLINDRIQUE  
LANGSKETEL

4 mist gebroete middel gelast door linnen  
Van de Carrière van 16-7-57



M. 2647 B15  
Mogelijk van 16/7/57

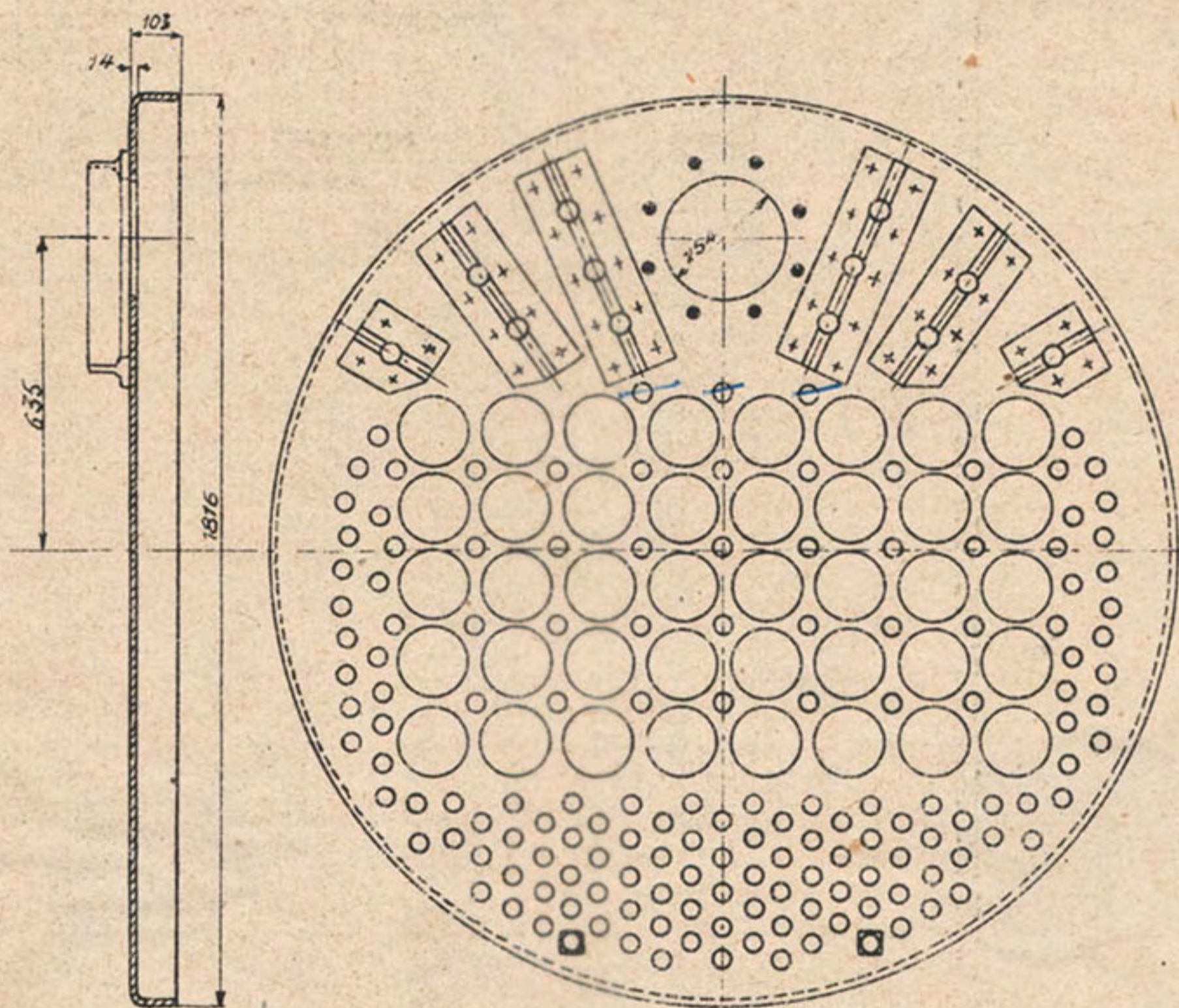




M. 2641 <sup>Bis</sup>

Locomotive type 29<sup>n°</sup>  
Locomotief type 29<sup>n°</sup>

TOLE TUBULAIRE DE BOITE A FUMEE (côté foyer)  
ROOKKAST PYPENPLAAT (kant vuurkist)





INDEX. — BLADWIJZER.

---

	Page Bladzijde
Schéma. — Schets .....	1
Fourniture - Réception - Fiche descriptive. — Levering - Ontvangst - Beschrijvende fiche .....	3-4
Accessoires et appareillages spéciaux. — Toebehooren en bijzondere toerustingén .....	5
Services détenteurs. — Eigenaarsdiensten .....	7-8
Modifications importantes apportées. — Aangebrachte belangrijke wijzigingen .....	9- 10
Parcours kilométriques. — Kilometerritten .....	11- 12
Visites périodiques. — Periodieke schouwingen .....	13- 14
Epreuves hydrauliques. — Waterdrukproeven .....	15- 16
Réparations dans les ateliers répareurs. — Herstellingen in de herstellingswerkplaatsen .....	17- 18
Plaque AR de foyer (vue de l'intérieur). — Achterplaat van de binnenvuurkist (van binnen gezien) .....	19- 26
Plaque tubulaire de foyer et tubulure. — Pijpenplaat van de binnenvuurkist en pijpen .....	27- 46
Parois latérales du foyer. — Zijwanden van de binnenvuurkist .....	47- 66
Parois de ciel de foyer et tirants. — Binnenvuurkisttopplaten en hemelankers .....	67- 74
Plaque AR de boîte de feu. — Achterplaat van de vuurkist .....	75- 82
Plaque AV de boîte de feu. — Voorplaat van de vuurkist .....	83- 90
Développement de la tôle-enveloppe de boîte à feu. — Ontwikkeling van de mantelplaat van de vuurkist .....	91- 98
Corps cylindrique. — Langsketel .....	99-106
Plaque tubulaire de boîte à fumée. — Pijpenplaat van de rookkast .....	107-116
Essais effectués avec ou sur la chaudière. — Proeven uitgevoerd met of op den ketel .....	117-118

---

M. 2648.



*Marebke*, de *26 November 1963*  
le

WERKPLAATS .....  
ATELIER DE

*Marebke*

**DIENST M.A., bureau 24-42, Brussel, Sectie 8**  
**SERVICE M.A., bureau 24-42, Bruxelles, Section 8**

De ketel n° ..... *29060 A* ..... van locomotief n° ..... *29060* .....  
La chaudière n° ..... de la locomotive n°

werd op ..... *25 November 1963* ..... beproefd onder een druk van  
a été éprouvée le ..... à la pression de

..... *21* ..... kg per cm<sup>2</sup>.  
kg par cm<sup>2</sup>.

Het geschiedboekje van die ketel maakt melding van deze gegevens.  
Le carnet historique de cette chaudière fait mention de cette indication.

De onmiddellijke Chef,  
Le Chef immédiat,

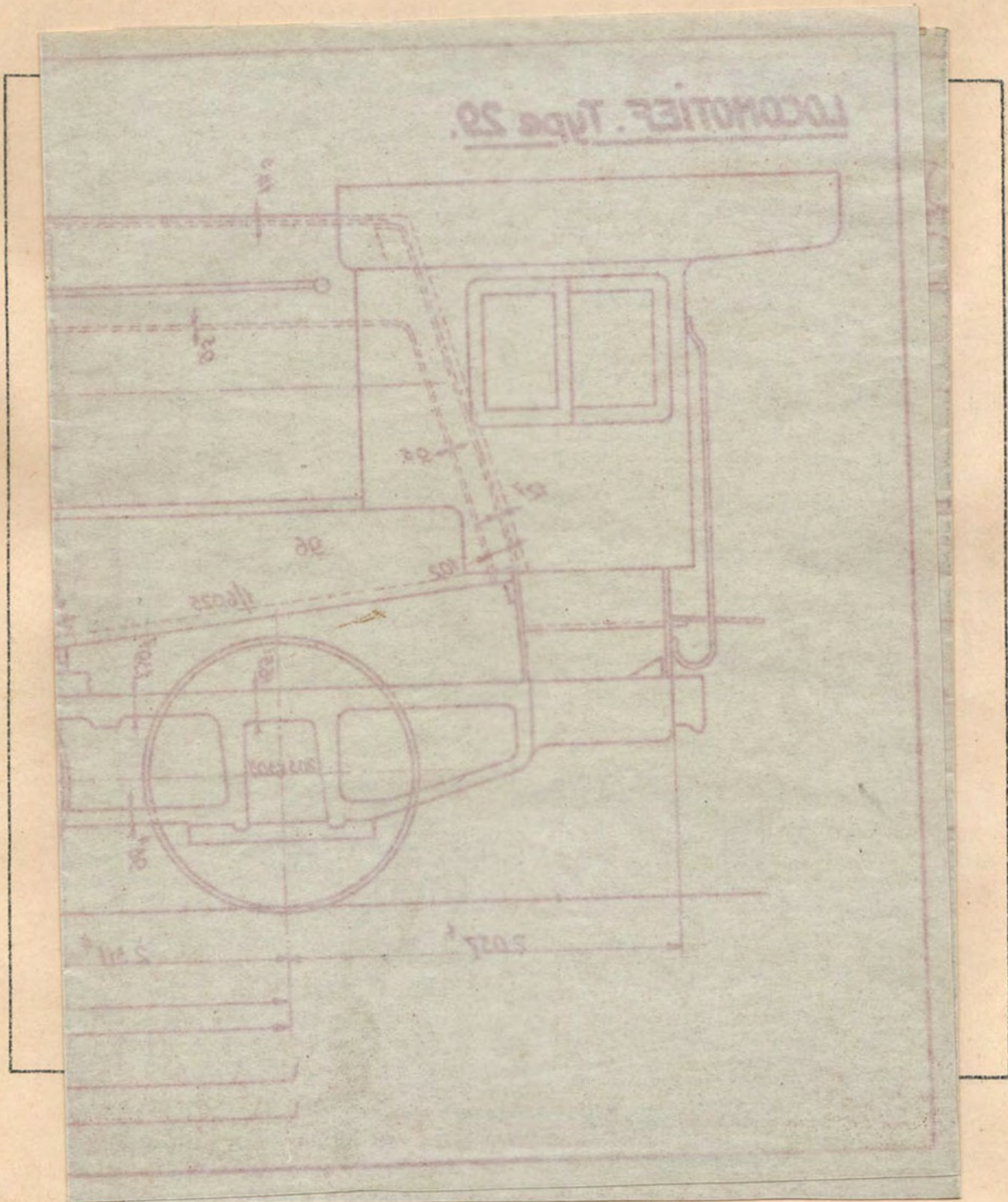
*De eerste Ingenieur*

*[Signature]*

M. 574/001

Locomotief N<sup>o</sup> -29060- Type 29

Locomotive N<sup>o</sup> ..... Type .....







M. 574/001.



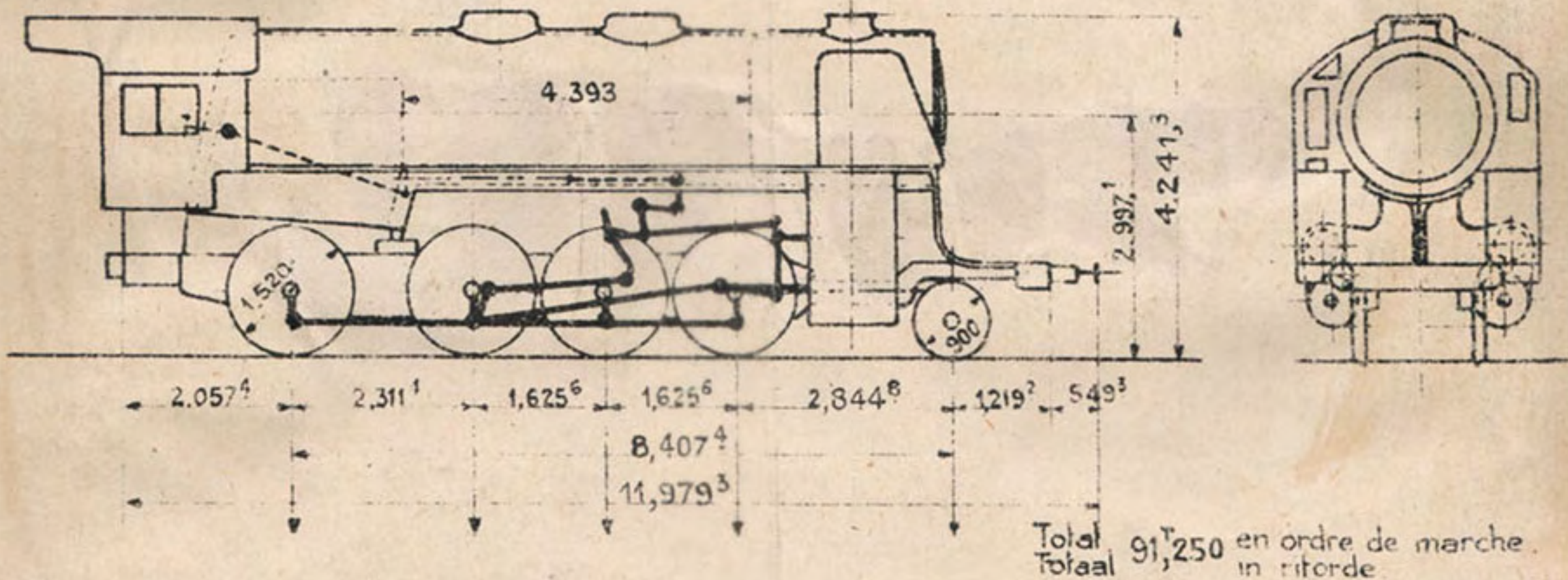
Locomotief n° 29060 Type 29  
Locomotive n° ..... Type .....

M-2644

# Locomotive Locomotief TYPE 29

SNCB  
NMBS

Effectif 300 loco.



© 5889-10-45 (1/100)

M. 574/002



Gemengde

Locomotief n<sup>o</sup> 29060 Type 29  
Locomotive n<sup>o</sup> Type

(1)

Naam van leverancier: Montreal Locomotive Works Canada.  
 Nom du fournisseur  
 Bouwjaar: 1.945.  
 Année de fabrication  
 Bouwnummer: 74557.  
 Numéro de fabrication  
 Datum van levering: Antwerpen. Dam Februari. 1946.  
 Date de fourniture

Deze locomotief, uitgerust met ketel n<sup>o</sup> -29060 A, gebouwd in Canada.  
 Cette locomotive, équipée de la chaudière n<sup>o</sup> -29060 A, construite en  
 par Montreal Locomotive Works en gekoppeld aan tender n<sup>o</sup> -25060  
 et acouplée au tender n<sup>o</sup>  
 gebouwd in Canada door M.L.W. is geschikt voor den dienst op de baan  
 construit en par M.L.W. est en état de faire le service de route  
 met een maximumsnelheid van 96 Km/v en een druk van 15,75 Kg/cm<sup>2</sup>  
 à une vitesse maximum de Km/h et à une pression de Kg/cm<sup>2</sup>  
 De ketel heeft de koudwaterdruk ondergaan op 6 Maart 1946 onder een  
 la chaudière a subi l'épreuve de le sous pression de 6 Mars 1946 sous une  
 druk van 21 Kg/cm<sup>2</sup>  
 pression de 21 Kg/cm<sup>2</sup>  
 Het nummer van de locomotief, de naam van den bouwer, het bouwnummer en het bouwjaar zijn  
 le numéro de la locomotive, le nom du constructeur, le numéro de fabrication et l'année de  
 op de machine aangedruid.  
 Construction sont indiqués sur la machine.  
 De locomotief heeft op 15/3/46 een proefrit afgelegd van 70 km  
 la locomotive a effectué le un parcours d'essai de 70 km  
 km op de lijn van Antwerpen naar Leuven via met een gemiddelde  
 sur la ligne de Antwerpen à Kapellen ~~en retour~~ à une vitesse  
 snelheid van 30 Km/v  
 moyenne de 30 Km/h

Datum van indienststelling: 15 Maart 1946  
Date de mise en service

Opgemaakt te Antwerpen-Dam op 15/3/46  
Fait à

Handteekening van den bewaker  
 Signature de l'agent receptionnaire,  
 L. Van Vré  
 Hoedanigheid: Ingenieur,  
 Qualité

### Beschrijving - Description

Type 2-8-0 (2)  
 Type  
 Soort van den gebruikten stoom: verzadigd - oververhitte (x)  
 Genre de vapeur utilisée: saturée - surchauffée (x)  
 Wijze van aanwending van den stoom: enkelvoudige expansie of compound (x)  
 Mode d'utilisation de la vapeur: simple expansion et à compound (x)  
 Stoomdruk (toegelaten keteldruk) 15,75 Kg/cm<sup>2</sup>  
 Pression de la vapeur (limite)  
 Toegelaten maximumsnelheid 96 Km/v  
 Vitesse maximum admissible

### Mechanisme - Mécanisme

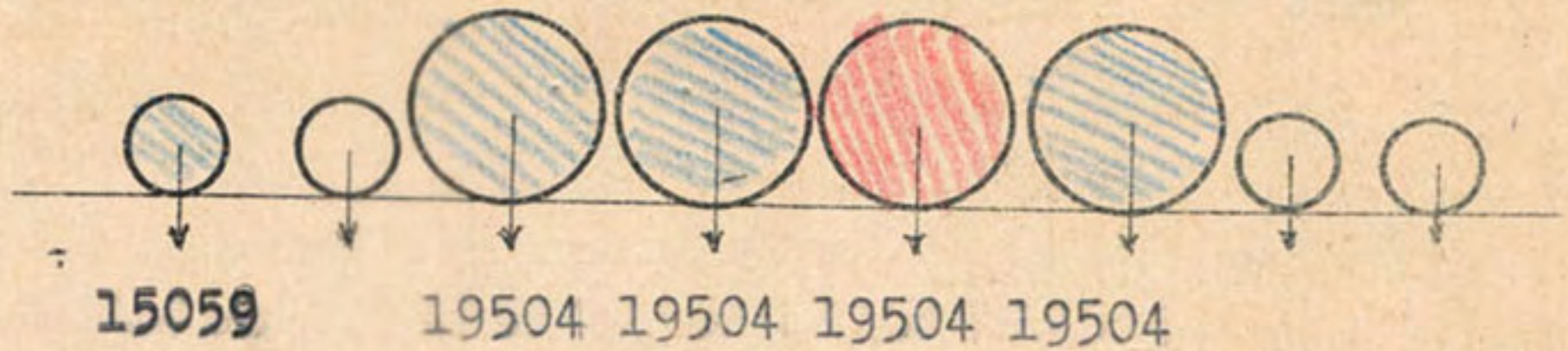
Aantal cilinders { 2 HD-HP - uitwendige - extérieurs - ~~inwendige - intérieurs~~ (x)  
 Nombre de cylindres { LD-BP (x)  
 Middellijn der cilinders 558,8 HD-HP m/m  
 Diameter des cylindres LD-BP m/m  
 Zuigerslag 711,2 HD-HP m/m  
 Course des pistons LD-BP m/m

(1) Aanwijzen of het een tenderlocomotief, een reizigerslocomotief, een goederenlocomotief, een gemengde locomotief, een rangeerlocomotief betreft.  
 Indiquer si il s'agit d'une locomotive-tender, à voyageurs, à marchandises, mixte, de manœuvre  
 (2) De schrijfwijze gebruiken waarbij het aantal wielen van iedere soort wordt aangegeven.  
 Employer la notation donnant le nombre de roues de chaque espèce.  
 (3) Doorhalen wat niet past.  
 Biffer les indications inutiles.

# Stoomverdeling - Distribution.

Type Walschaert ~~inwendige - intérieure (x)~~  
 Effe ~~uitwendige - extérieure (x)~~  
 Stoomschijf: type cilindrisch, middellijn 305 m/m  
 Distributeur: type, diameter m/m  
 Onderstel met staaflangsliggers - ~~plaatlangsliggers (x)~~  
 Chassis à longerons en lattes - ~~en tôles (x)~~  
 Trekkraft. { aan den haak - au crochet 15021 kg  
 Effort de traction { aan de velg - à la jante 619 kg  
 Nominaal vermogen - Puissance nominale 1450 PK - CV (1)

## Wielen - Roues (2)



Asbelasting - charges d'essieux: 91,250 T  
 Middellijn van de wielen: Diamètre des roues 1520 m/m  
 (nieuwe wielbanden) (bandages neufs)  
 Krukas { ~~polyblok - polyblok - monoblok - monoblok (x)~~  
 Essieu coupe { ~~met inwendige - uitwendige krukken (x)~~  
 à manivelles ~~intérieures - extérieures (x)~~  
 aantal werptelingen der drijfwielen per minuut (gemiddeld) 150  
 Nombre de tours de roues motrices par minute en moyenne

## Gewicht - Adhæsie - Poids - Adhèrence.

Totaal gewicht van de locomotief zonder tender (ledig - à vide) 85,500 / 91,250 T  
 Poids total de la locomotive sans tender (ritvaardig - en ordre de marche)  
 Gewicht gebruikt voor de adheasie (ritvaardig) 76,270 T  
 Poids utilisée pour l'adhèrence (en ordre de marche)  
 Verhouding T/A (trekkraft/adhæsie) 1/55  
 Rapport T/A (effort de traction/adhèrence) (3)

## Aswijdte - Lengte - Empattement - Longueurs.

Aswijdte van de locomotief { zonder tender - sans tender 8,407 m  
 Empattement de la locomotive { met tender - avec tender 17,087 m  
 Afstand tusschen de niterste buffers van de locomotief en van den tender 20,5325 m  
 Distance entre butoirs extrêmes de la locomotive et du tender

## Inhoud der bakken (voor de tenderlocomotieven) Contenance des soutes (pour les locomotives-tenders)

Waterbakken - Soutes à eau m<sup>3</sup>  
 Kolenbakken - Soutes à charbon m<sup>3</sup> of - ou T

## Samenplan n<sup>o</sup> . . . . . Plan d'ensemble n<sup>o</sup>

(1) Volgens de formule  $N = 1,607n (S \times L) (P - p)$  locom. met 2 cil enkelv. expansie.  
 Suivant formule  $N = 1,607n (S \times L) (P - p)$  locom. à 2 cyl. exp. simple.  
 of  $N = 1,60 nL (S (P - Pl - p) + S1 (Pl - pl))$  - compoundlocomotieven met 4 cilinders  
 ou  $N = 1,60 nL (S (L - Pl - p) + S1 (Pl - pl))$  - locomotive compound à 4 cylindres.  
 (2) De drijfas moet in het rood gearceerd worden en de andere assen van locomotief in het blauw.  
 L'essieu moteur sera tachuré en rouge, les autres essieux existant à la RC en bleu.  
 (3) Opgeven onder den vorm van breuk of met de eenheid als teller.  
 A donner sous la forme de fraction avec l'unité au numérateur.  
 (x) Doorhalen wat niet past.  
 Biffer les indications inutiles.

M. 574/003.



Locomotief n<sup>o</sup> 29060 Type 29  
Locomotive n<sup>o</sup> ..... Type .....

Bijzondere toestellen waarvan de locomotief voorzien is (\*)  
Appareils spéciaux dont la locomotive est pourvue (x)

~~Westinghouse - Knorr - Amerikainsche - Rechtstreekse rem.~~  
~~Frein Westinghouse - Knorr - Américain - Direct.~~  
6 ET.

Luchtpomp: Bi - compound  
Pompe à air:

Dynamometer: *Thermometer 26,57*  
Dynamètre:

Snelheidsregistreertoestel: *Ja 26,57*  
Enregistreur de vitesse:

Smeertoestel der cilinders en stoomochruiven - mechanisch met condensatie  
Na than

Aantal smeergaten: *14, 8 gebruikt*  
Dispositif de graissage des cylindres et distributeurs - mécanique à  
condensation  
Nombre de départs

Verwarmingleiding met aansluitstuk aan het vooreinde en het achtereinde:  
Conduite de chauffage avec raccords à l'F. V. et l'A. R.

Electrische verlichting: Pilot  
Éclairage électrique:

Evenwichtskleppen: 4 Wota  
Valves d'équilibre:

Snuifklep:  
Reniflard:

Koud en warmwatervoedingspomp Worthington met voorwarmer  
met luchtdruk bewogen vuurdeur Franklin.

*Verpantelley: 90 e.l.*

B - 3891-10.45 (1300) J.C.

(\*) Doorhalen wat niet past.  
Biffer des indications inutiles *11/10 47 m/pm*  
*Mr. Mechelen 26/1/57*



Locomotief  $\pi^2$  ..... Type .....  
 Locomotive  $\pi^0$  ..... Type .....

Bijsondere toestellen waarvan de locomotief voorzien is (x)  
Appareils spéciaux dont la locomotive est pourvue (x)

Westinghouse - Knorr - Amerikaanse. Rechtstreeksche rem.  
 Frein Westinghouse - Knorr - Américain - Direct.

Zuchtomp:  
 Pompe à air:

Pyrometer:  
 Pyromètre:

Snelheidsregistriertoestel,  
 Enregistreur de vitesse:

Smeertoestel der cilinders en stoomschuiven - mechanisch met condensatie.

Aantal smeergaten:  
 Dispositif de graissage des cylindres et des distributeurs mécanique à  
 condensation  
 Nombre de dépôts:

Verwarmingsleiding met aansluitstuk aan het vooreinde en het achtereinde:  
 Conduite de chauffage avec raccords à l'A.F. et l'A.R.

Electrische verlichting:  
 Eclairage électrique:

Evenwichtskleppen:  
 Valves d'équilibre:

Sniifklep:  
 Remiflard:

B-3891.10-45(1300)EM.

(x) Doorhalen wat niet past.  
 Biffer les indications inutiles.



Locomotief n<sup>o</sup> 29060 Type 29  
 Locomotive n<sup>o</sup> ..... Type .....

Achterevolgende eigenaarsdiensten.  
 Services détenteurs successifs.

Eigenaar- depot Remise propri- taire	Datum van ontvangst Date reception	Datum van overgave Date cession	Datum ont- trekking aan den dienst. Date retrait de service	Datum ont- perking Date depar- tage	Herstel- lingswerk- plaats. Atelier répareur	Datum van binnen- komen Date entrée	Datum van weggaan. Date sortie
Schaarbeeck	16.3.46	29.9.47	20.9.47		W. Inchelem	20-9-47	14-10-47
F B M	14.10.47			11-6-51	P. W. Heekelen	14.11.50	26.1.51
F K K / F L S	27-5-63	28.5.63					
Meulbeek	1/2/64	1/2/64					



Locomotief № 2906 Type ... 29  
 Locomotive n° ..... Type .....

Aanwijzingen betreffende den ketel.  
 Indications relatives à la chaudière.

Nummer van den ketel Numéro de la chaudière	Datum van montage op de locomotief Date de montage sur la locomotive	Bouwer Constructeur.	Bouwjaar Année de construction	Voortkomend van locomotief n° Provenant de la locomotive n°
-29060A	6/3/46	Montreal Locomotive Works	1945	-29060





Locomotief № 290.60 Type 29  
 Locomotive № ..... Type .....

Handuidingen betreffende den tender.  
 Indications relatives au tender.

№ van den tender Numéro du tender	Datum van koppeling aan de locomotief Date d'accouplement à la locomotive.	Bouwer Constructeur	Bouwjaar Année de construction.	Voortkomende van locomotief nr Provenant de la locomotive nr
-25060-	13/3/46	Montreal Locomotive Works	1945	-29060-
		<p><i>Avril 77M-1949</i>  <i>kms parcourus au moment de l'accouplement à HT.</i></p>		

B-3874 - 9-45 (1300)



Locomotief № 290.60 Type 29  
 Locomotive № ..... Type .....

Belangrijke wijzigingen in dienst aangebracht.  
 Modifications importantes apportées en service.

Aard van de wijziging. Nature de la modification.	Onderrichting waarbij de wijziging werd voor- geschreven. Instruction prescri- vant la modification	De wijziging werd uitgevoerd La modification fut effectuée.	
		op à la date du	door de werkplaats par l'atelier de.
Montage d'un stouffoir sur cheminée	Not. No. 28 v. 28/20K du 11.7.58, dt 11.8.58/20	15.9.1958	Quarebo Ind.



Locomotief № 2906 Type 29  
Locomotive № ..... Type .....

Kilometerritten tusschen de herzieningen en de herstellingen.  
Parcours kilométriques entre révisions et réparations.

Datum van binnenkomen voor herstelling. Date d'essai en réparation.	Herziening 1/2 rit. Révision 1/2 parcours	Middelbare herstelling Moyenne réparation	Groote herstelling Grande réparation	Groot onderhoud. Gros entretien.	Datum van weggaan na herstelling. Date de retour de réparation.
	Rit sedert de laatste middelbare of groote herstelling Parcours depuis la dernière moyenne ou grande réparation.	Rit sedert de laatste middelbare of groote herstelling Parcours depuis la dernière moyenne ou grande réparation.	Rit sedert de laatste groote herstelling. Parcours depuis la dernière grande réparation.	Rit sedert de laatste middelbare of groote herstelling. Parcours depuis la dernière moyenne ou grande réparation.	
21. 11. 46	40.800	-	-	-	30. 11. 46
20. 9. 47	-	90.627	-	-	14. 10. 47.
5. 1. 49	60.590	-	-	-	19. 1. 49.
14. 11. 50		152.478			
7. 4. 53	94.064				15. 4. 53
8. 1. 55	193.827				19. 1. 55
2. 1. 57	293.639				19. 1. 57
24. 11. 59	408.487				18. 2. 60
10. 3. 62	507.295	-	-	-	18. 4. 62



Locomotief № 29060 Type 29...

Locomotive № ..... Type .....

Herstellingen in de herstellingswerkplaatsen.  
Réparations dans les ateliers réparateurs.

Herstellings- werkplaats. Atelier réparateur.	Duur van de herstelling Durée de la réparation		Aard van de herstellingen Nature des réparations	Aanduiding van de fiches waarop, de herstellingen vermeld zijn of eventueel de uitzonderlijke werken. Indication des fiches sur lesquelles les réparations sont indiqués, ou éventuel- lement, des travaux exceptionnels.
	van - du	tot - au		
en Meeelen	25.9.47	11.10.47	MH.	071.072.073-075
L.W. Meeelen	29.12.50	24.7.57	MH	071.072.073.075-077
Bruxelles Midi	7.4.53	15.4.53	grande révision	travaux prévus.
Bruxelles Midi	2.1.55	19.1.55	grande révision	travaux prévus.
Bruxelles Midi	2.1.57	14.1.57	grande révision	travaux prévus.
Bruxelles Midi	24.11.59	17.2.60	grande révision	travaux prévus. 070, 071
Bruxelles Midi	10.3.62	18.4.62	grande révision	travaux prévus 070, 072, 074



Locomotief n<sup>o</sup> 29060 Type 29  
Locomotive n<sup>o</sup> ..... Type .....

Belangrijke herstellingen uitgevoerd aan  
Réparations importantes effectuées au :

Louderstel - dwarsverbindingen - chassis - entretoisements.  
Cilinders - cylindres.  
(.....) (1) .....

Herstellingswerkplaats :  
Atelier réparateur :  
Datum van voltooiing van de herstelling :  
Date de terminaison de la réparation :  
Aard van de herstelling :  
Nature de la réparation :

Atto Quareto Indi. 14 mai 1958: Complais Rendis. Pamphlet.  
Atto Quareto Indi. Janvier 1960.  
Réalisi. cyl. gauche (011)  
Complais piston etrosse gauche  
Reed. pi. guides de piston  
Reed. pi. foul. vrr.  
Mod. pi. piston. de dist. lub.  
Atto pruaella Indi.: Schets met ge-  
10/3/62 - 18/4/62 <sup>voorde</sup> opgave der uitgevoerde  
grande révision - herstellingen.  
kannan prius + Croquis avec  
riappa <sup>documentation</sup> cotee des réparations  
plissement. effectuées.

② - 5898-10-45 (1300)

(1) De verschillende fiches betreffende de herstelling van een zelfde orgaan moeten bijeengeklasseerd worden in de volgorde der nummers.  
Les différentes fiches relatives à la réparation d'un même organe, seront classées ensemble, dans l'ordre numérique.



Locomotief N<sup>o</sup> ..... Type .....  
Locomotive n<sup>o</sup> ..... Type .....

Belangrijke herstellingen uitgevoerd aan:  
Réparations importantes effectuées au:

(onderstel - dwarsverbindingen - châssis-entretousses)  
(cilinders - cylindres)  
(..... (1) ..... (1))

Herstellingswerkplaats:

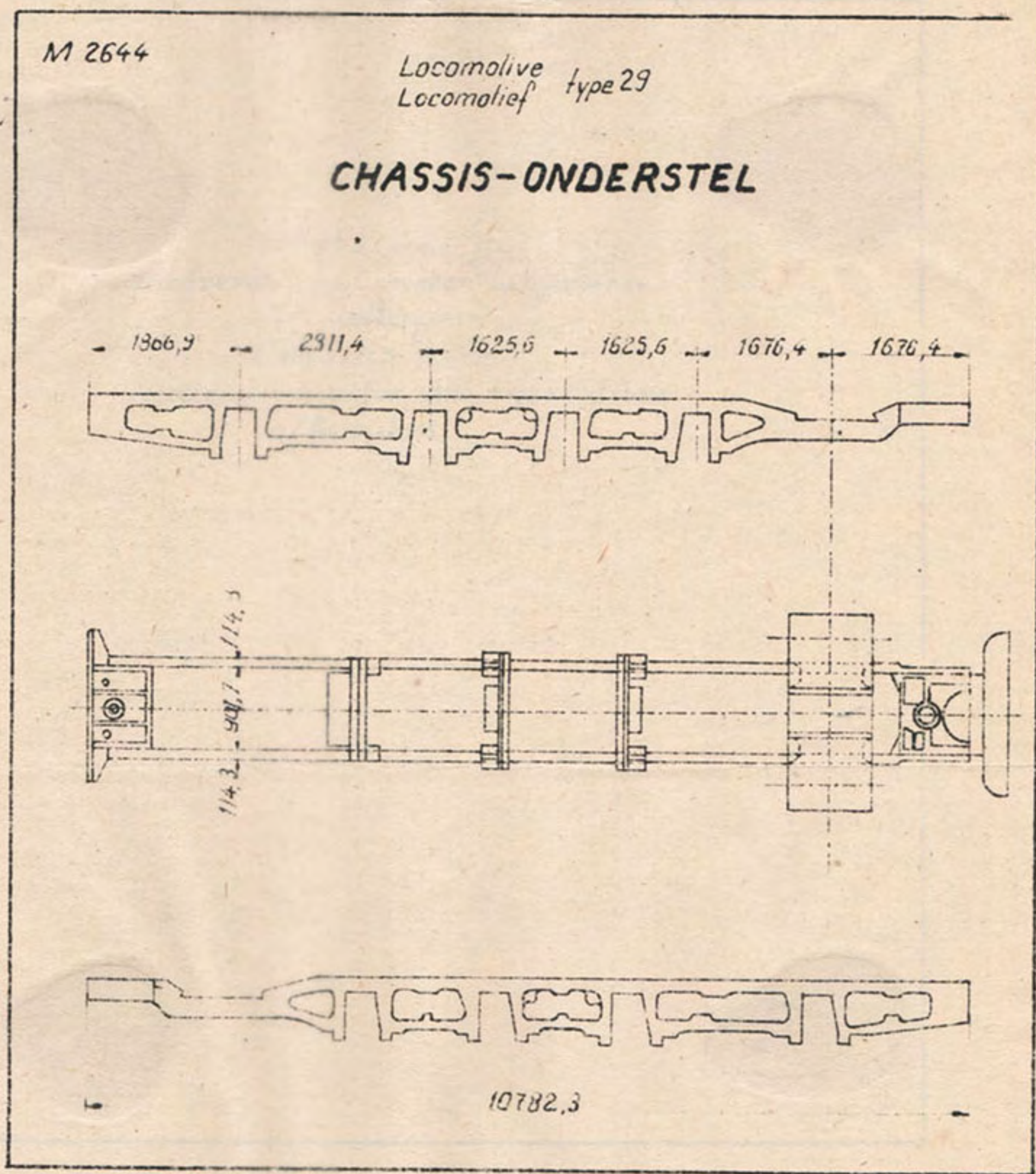
Atelier répareur: .....

Datum van voltooiing van de herstelling:

Date de terminaison de la réparation: .....

Aard van de herstelling:

Nature de la réparation: .....



(1) De verschillende fiches betreffende de herstelling van een zelfde orgaan moeten bijengeklasseerd worden in de volgorde der nummers.  
Les différentes fiches relatives à la réparation d'un même organe, seront classées ensemble, dans l'ordre numérique.



REPARATIONS HERSTELLINGEN		Diamètre d'alésage maximum admissible Toelaatbare maximum boringsmiddellijn		Diamètre après alésage	Espace nuisible Schadelijke ruimte		Hauteur des bagues et soupapes de coups d'eau Hoogte van de ringen en waterstoot kleppen	
Date Datum	Nature (1) Aard (1)	du cylindre van den cilinder	de la chemise van den cilinder- mantel	Middellijn na uitboring	AV. vóór	AR. achter	AV. vóór	AR. achter

Cilindre extérieur droit

Rechter uitwendige cilinder

6-3-46	Nieuw.			558,8	9	8.	De drijf-cilinders zijn voorzien van diaphragmen.	
8-10-47	Boring			563.	10	10-		
16. 1-51	Boring			563.3	12	10		

Cilindre extérieur gauche

Linker uitwendige cilinder

6-3-46	Nieuw.			558,9	12	9.		
8-10-47	Boring			563	10	10.		
16. 1-51	Boring			563.7	11	14		
16. 12-59	Alésage			570	11	14		

(1) Alésage - placement ou remplacement d'une chemise - remplacement du cylindre - soudure ou soudo-brasure.  
 (1) Boring - plaatsing of vervanging van een cilinder-mantel - vervanging van een cilinder - lasschen of hardsoldeeren





Locomotief № 2906 Type 29  
 Locomotive № ..... Type .....

Stoomschuifkasten en stoomschuifbussen.  
 Chapelles et fourreaux distributeurs.

Toegelaten maximum boringsmiddellijn van de stoomschuifbus: 335... m/m.  
 Middellijn van de stoomschuifbus: 305... m/m.  
 Diamètre d'alésage maximum admissible du fourreau distributeur: m/m;  
 de la chapelette: m/m.

Buiten - links - Extérieur gauche.			Buiten - rechts - Extérieur droit.		
Datum Date.	Hard der herstelling (1) Nature de la réparation (1)	Middellijn na boring van de stoomschuifbus Diamètre après ali- sage du fourreau	Datum Date	Hard der herstelling (1) Nature de la réparation (1)	Middellijn na boring van de stoomschuifbus. Diamètre après ali- sage du fourreau.
6/3/46	nieuw	305	6/3/46	nieuw	305
8/10/47	mitboring	308	8/10/47	mitboring	308
16/1/57	mitboring	310,6	16/1/57	mitboring	310,5
6/12/60	Alésage	313,5	6/12/60	Alésage	313,5
18.4.62	mitboring	314,4	18.4.62	mitboring	315

(1) Vervanging of mitboring van de stoomschuifbus.  
 Remplacement ou alésage du fourreau.

Buiten - links - Extérieur gauche			Buiten - rechts - Extérieur droit.		
Datum Date	aard der herstelling (1) Nature de la réparation (1)	Middellyn na boring van de stoomschuifbus Diamètre après alé- sage du fourreau	Datum Date	aard der herstelling (1) Nature de la réparation (1)	Middellyn na boring van de stoomschuifbus Diamètre après alé- sage du fourreau.
11/10/47	mitboring	307.2	11/10/47	mitboring	307.2

(1) Vervanging of mitboring van de stoomschuifbus.  
Remplacement ou alésage du fourreau.

LOCOMOTIEF N<sup>o</sup> 29060 TYPE 29.

LOCOMOTIVE N<sup>o</sup> TYPE 29.

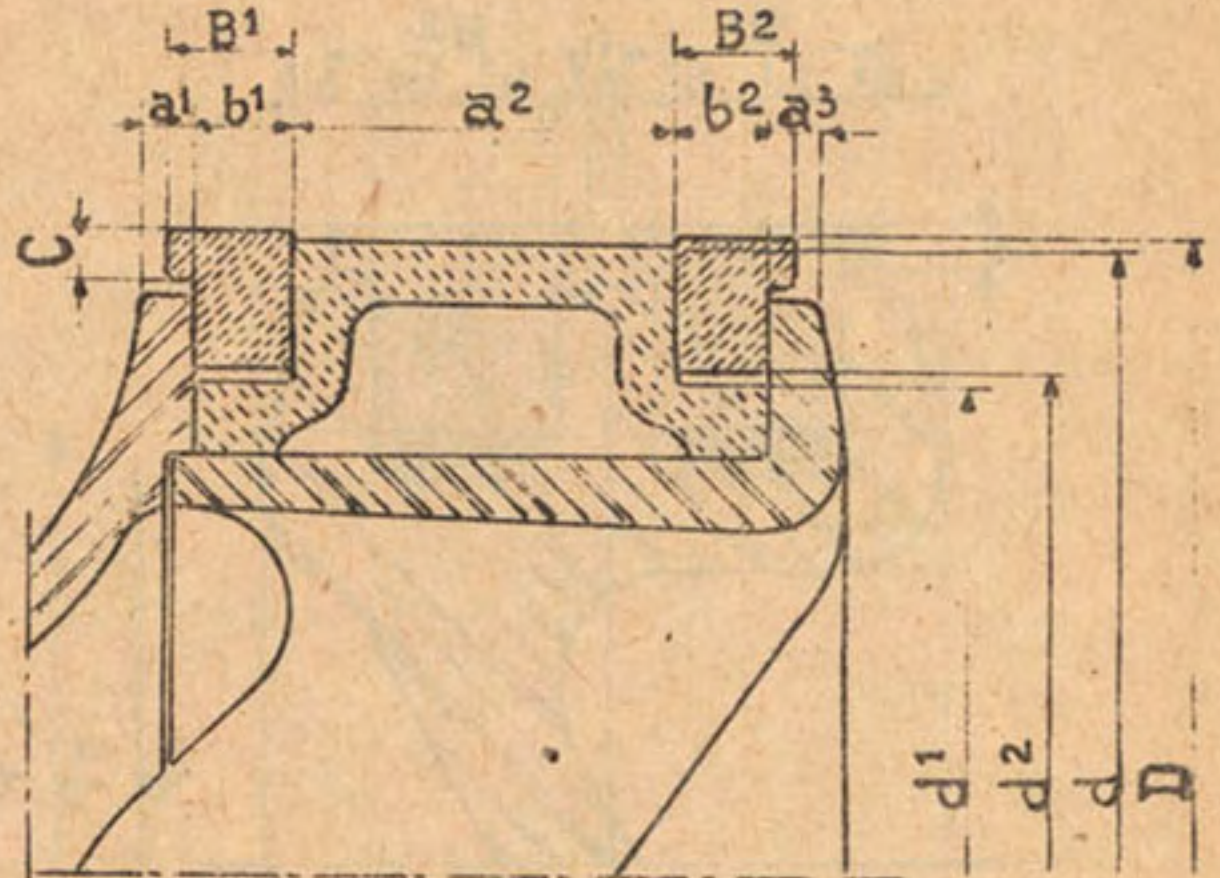
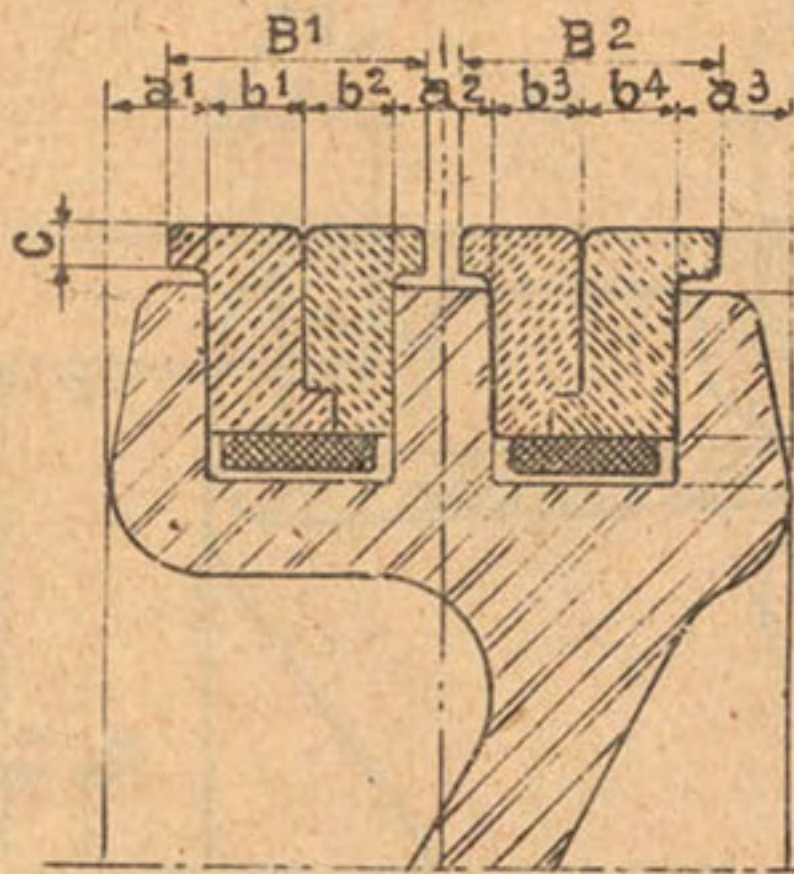


Herstellingswerkplaats:  
Atelier répareur:

*ew Smachley*

Datum van opneming der maten:  
Date de relevé des mesures: 11-1-51

Afmetingen der zuigerringen, drijfzuigers en zuigerschuiven:  
Dimensions des segments, des pistons moteurs et distributeurs:



Afmetingen Dimensions.	Drijfzuigers - Pistons moteurs		Zuigerschuiven - Pistons distributeurs			
	Buiten links - Ext <sup>e</sup> gauche.	Buiten rechts - Ext <sup>e</sup> droit.	Buiten links A	Ext <sup>e</sup> gauche V	Buiten rechts A	Ext <sup>e</sup> droit. V
D	563.7	562.3	310.6	310.6	310.5	310.5
d	542	541	209.6	209.6	209.5	209.5
d <sup>1</sup>	491	490	264	264	264	264
d <sup>2</sup>	504	504	266.6	266.6	266.5	266.5
a <sup>1</sup>	11.2	11.5	5.1	5.4	5.5	6.3
a <sup>2</sup>	13.7	13.4	57.6	57.5	57	57.5
a <sup>3</sup>	11.3	11.2	7	8	7.5	7.0
b <sup>1</sup>	13	12.9	13	13	13	13
b <sup>2</sup>	13.5	13.6	13	13	13	13
b <sup>3</sup>	12.9	13.3				
b <sup>4</sup>	13.6	13.2				
B <sup>1</sup>	36.5	36.5	14.9	15.5	15.5	15.2
B <sup>2</sup>	36.5	36.5	16	16	16	16
C	9.4	9.2	6	6	6	6

CB19968-1-48 (1000)5

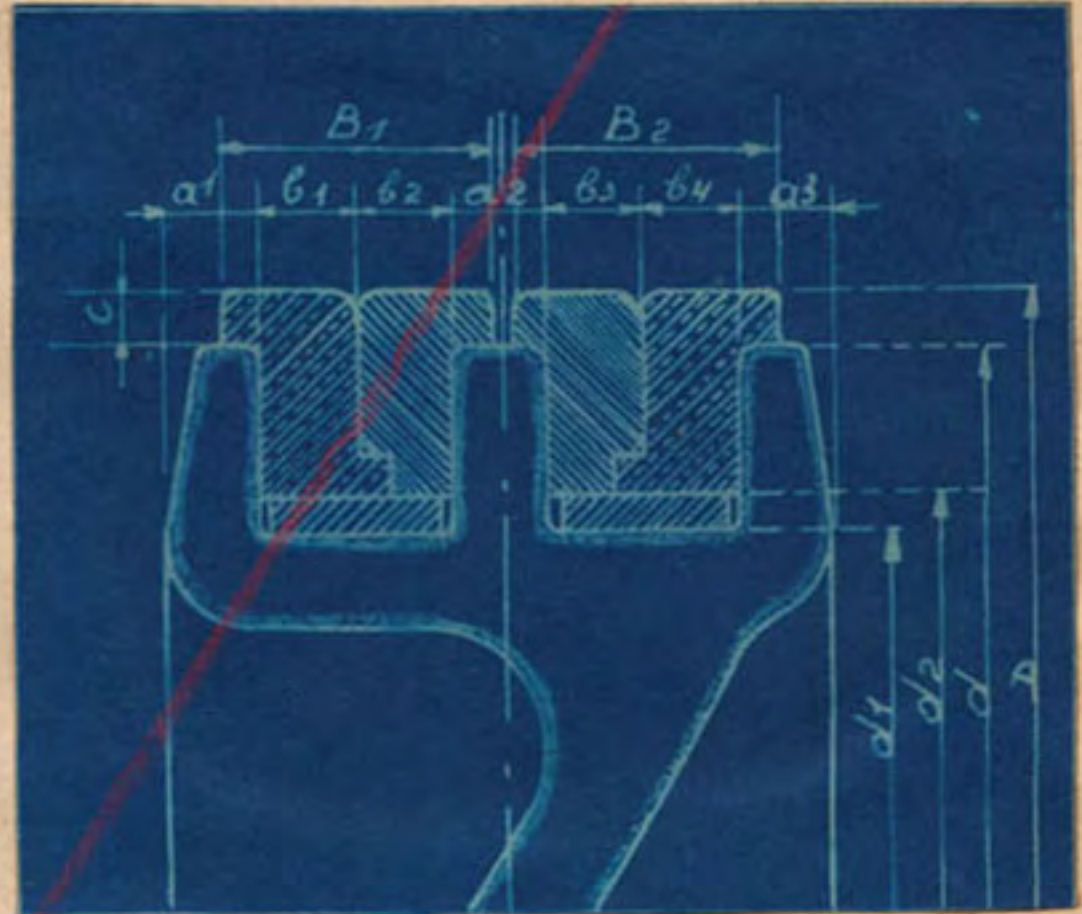
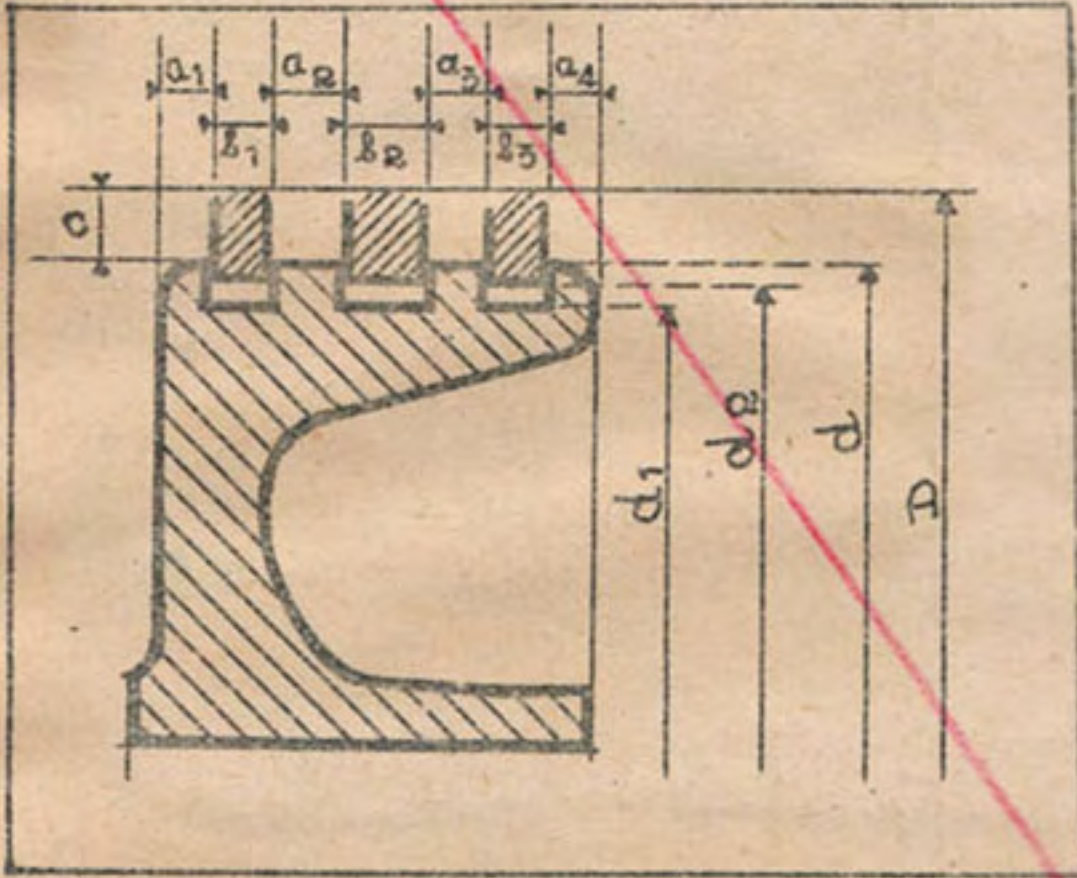


Locomotief  $\pi^{\text{n}}$  Type 29  
 Locomotive  $\pi^{\text{o}}$  Type

Herstellingswerkplaats: Antwerpen Dam  
 Atelier répareur:

Datum van opneming der maten: 6 Maart 1946  
 Date de relevé des mesures:

Afmetingen der zuigerringen, driifzuigers en zuigerschijven:  
 Dimensions des segments, des pistons moteurs et distributeurs:



Afmetingen Dimensions	Driifzuigers - Pistons moteurs				Zuigerschijven Pistons distributeurs			
	buiten L ext. G	<del>binnen L int. G</del>	<del>binnen R int. D</del>	buiten R ext. D	buiten L ext. G	<del>binnen L int. G</del>	<del>binnen R int. D</del>	buiten R ext. D
D	558,8			558,8	305			305
d	542			542	303			303
d <sup>1</sup>	492			492	261			261
d <sup>2</sup>	499,4			499,4	263			263
a <sup>1</sup>	13			13	---			---
a <sup>2</sup>	13			13	---			---
a <sup>3</sup>	13			13	---			---
b <sup>4</sup>	12,2			12,2	---			---
b <sup>1</sup>	12,2			12,2	13			13
b <sup>2</sup>	12,2			12,2	13			13
b <sup>3</sup>	12,2			12,2	---			---
c = D-d	16,8			16,8	2			2

B. - 3907. - 70.45. (7.300) P.C.

A



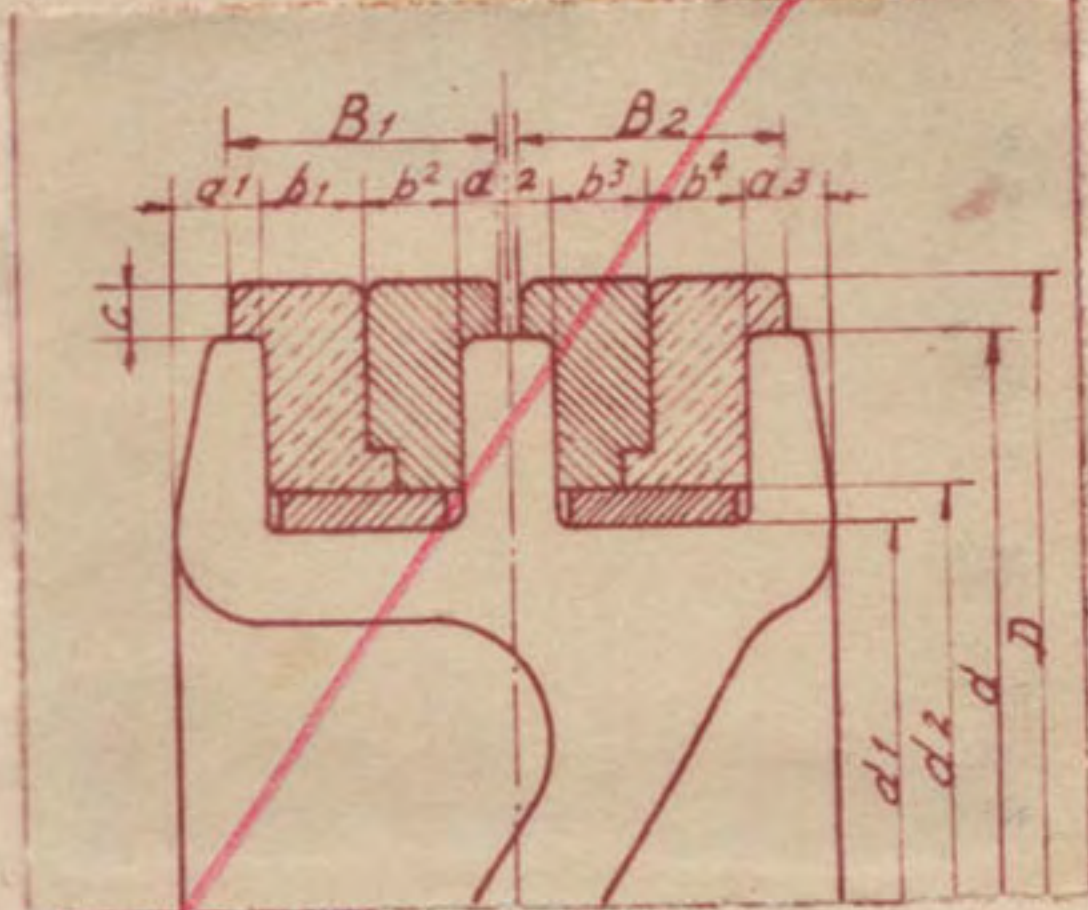
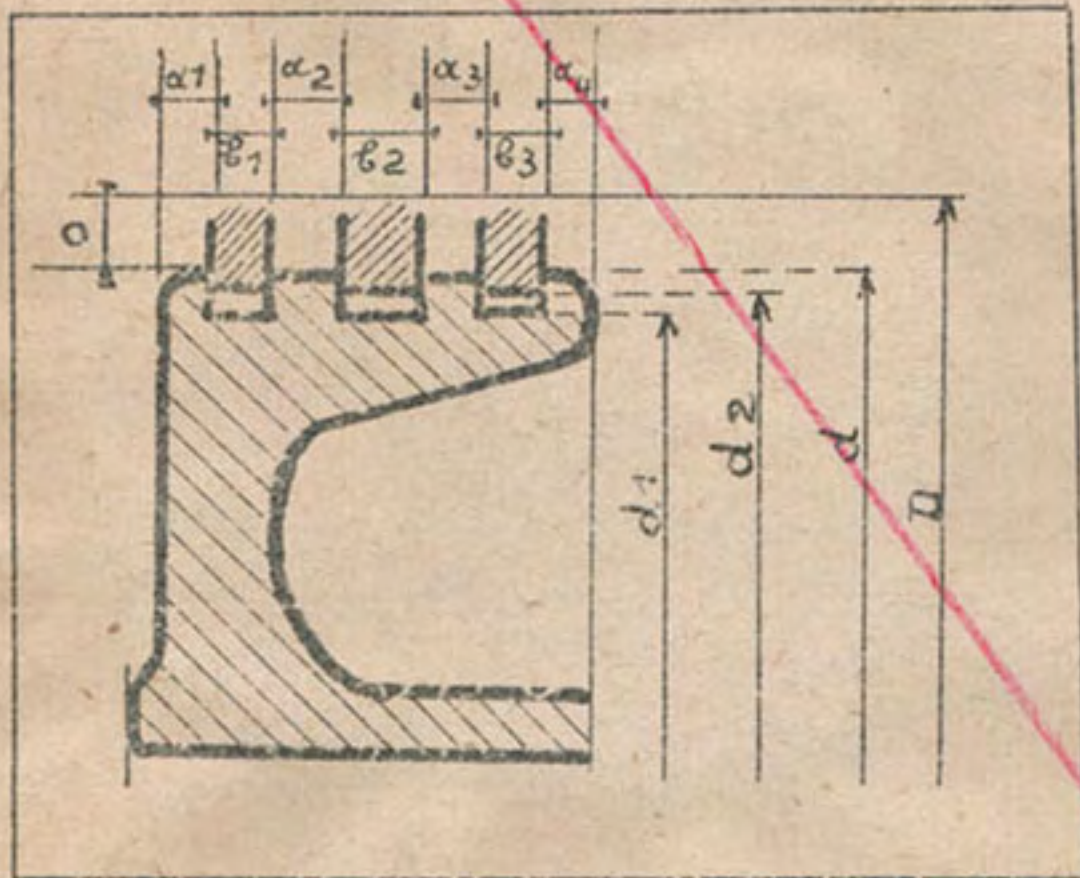
Locomotief Nr 29060 Type 29

Locomotive No . . . . . Type . . . . .

Herstellingswerkplaats: *Atelier repareur: Mr. Muehly*

Datum van opneming der maten: *25-9-47*  
Date de relevé des mesures:

Afmetingen der zuigerringen, drijfzuigers en zuigerschuiwen:  
Dimensions des segments, des pistons moteurs et distributeurs:



Afmetingen Dimensions	Drijfzuigers - Pistons moteurs				Zuigerschuiwen - Pistons distributeurs.			
	buiten L ext. G.	binnen L int. G.	binnen R int. D.	buiten R ext. D.	buiten L ext. G. V	binnen L int. G.	binnen R int. D.	buiten R ext. D. V
D	563			563	308 308			308 308
d	542			542	307.2 307.2			307.2 307.2
d1	490			490	264 264			264 264
d2	505			505	270 270			270 270
alpha 1	11			11.5	6.5 6.5			6.5 6.5
alpha 2	14			14	57.8 57.5			57 57.6
alpha 3	11.5			12	6.5 6.5			6.5 6.5
alpha 4	12.75			12.75				
b 1	12.75			12.75	13 13			13 13
b 2	12.75			12.75	13 13			13 13
b 3	12.75			12.75				
C	10.5			10.5	0.4 0.4			0.4 0.4

B. 3901. 70-45. (1.300). P.C.



Locomotief № 29060 Type 29  
 Locomotive № ..... Type .....

Vervanging van de wielen  
 Remplacement des roues

Datum Date	Dienst die de ver- vanging heeft mitgevoerd. Service qui a ef- fectué le remplace- ment.	Nummers van de wielen - Numéros des roues								
		Draagassen voor Essieux porteurs AV		Drijf- en koppelassen Essieux moteurs et accouplés					Draagassen achter Essieux porteurs AR	
		1	2	1	2	3	4	5	1	2
Identificatienummers Numéros d'identification.		291	---	292	293	294	295	---	---	---
6/3/46	Antwerpen Dam	37	---	37	37	37	37	---	---	---
5/10/47	ew Dreefelen	322	---	407	407	407	407	---	---	---
25.9.48	OH. Kruelle widdi.	322	-	401	278	401	401	-	-	-
16.1.51	ew Dreefelen	-	/	294	294	423	294	/	/	/
15-4-64	Merelleke	122								
16-6-65	FKR					102				

© 5903-10-45 (1900)

Fiche d'identification des bandages de roues des locomotives t.29  
 Identificatiefiche der wielbanden van locomotieven type 29

N° de la locomotive . . . . . 29060  
 Nr van de locomotief . . . . .  
 Dépôts propriétaires } F.B.M.  
 successifs de la hl }  
 Opeenvolgende eigenaars- }  
 depots van de hl }

N° d'identification des trains de roues de la locomotive Identificatienummers der wielstellen v.d. hl	Roue gauche - Linkerwiel		Roue droite - Rechterwiel	
	Marques du bandage (1) Merken van de wielband (1)	(2)	Marques du bandage (1) Merken van de wielband (1)	(2)
291/311(1)	<del>292076 21202 1-1-172</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57	GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57
292/401(1) <sup>294</sup>	<del>4.12.45. O.T. 1645 C. 25 95 95. 31564. 12. 45</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57	<del>augui v. 9. 1149 - 1826</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57
293/401(1) <sup>294</sup>	<del>21705 C 229439 BT 618</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57	<del>21705 C 229483 BT 810.89</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57
294/401(1) <sup>43</sup>	<del>248219 21924 BT 1269</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57	<del>C 245086 21851-10-45 BT 1065</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57
295/401(1) <sup>294</sup>	<del>augui v. 9. 1149 - 1826</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57	<del>C 248204 21912-11-45 BT 1489</del> GOY G. 9. 59. 4392	25/9/57

(1) Voir au verso - Zie keerzijde  
 (2) id - id



(1) En cas de remplacement d'un train de roues, biffer en rouge les numéros et marques qui ne conviennent plus.  
In geval de wielstellen vervangen worden moeten de nummers en merken die niet meer overeenstemmen, in 't rood worden doorgehaald

(2) Incrire éventuellement dans cette colonne, en regard du bandage considéré, le ou les lettres :

AV : si le bandage est muni d'attache Verein

S : si le bandage a été soudé à la jante

T : si le bandage a été resserré par interposition d'une fourrure en tôle entre jante et bandage.

Gebeurlijk in deze kolom tegenover de beschouwde wielband de letter (s) inschrijven :

AV : wanneer de wielband bevestigd is volgens het stelsel "Verein"

S : wanneer de wielband aan de velg is gelast

T : wanneer de wielband bevestigd werd door plaatsing van een plaat tussen wielband en velg.



Locomotief № 2906 Type 29  
 Locomotive № ..... Type .....

Lijst van de wegingen.  
 Relevé des pesées.

Datum Date	Dienst die de weging heeft uitgevoerd. Service qui a effectué la pesée.	Handteekening Signature	Belasting van de - Charges des :										
			Draagassen voor Essieux porteurs AV		Drijf- en koppelassen. Essieux moteurs et accouplés				Draagassen achter Essieux porteurs AR				
			1	2	1	2	3	4	5	1	2		
15.3.46	Souwaie		14.400	<del>2</del>	19.380	20.110	18.780	20.490		<del>5</del>	<del>1</del>	<del>2</del>	95160
26/1/51	bn Breda	Weging Britannië met gevolg in Lissabon											19 april 1944.



Locomotief № 29060 Type 29  
 Locomotive № ..... Type .....

Proeven uitgevoerd met of op de locomotief  
 Essais effectués avec ou sur la locomotive.

Voorwerp van de proef Objet de l'essai.	Datum van. Dates de		opmerkingen - Uitslagen. Observations - Résultats.
	aanvang commencement	beëindiging fin.	

Het geschiedboek van de locomotief n<sup>o</sup> - 29060 -  
 type 29 omvat de volgende fiches.  
 Le carnet historique de la locomotive n<sup>o</sup> . . . . .  
 type . . . . . comprend les fiches suivantes :



Index van het eerste fiche.  
 Index des fiches initiales

Bijkomende fiches (1)  
 Fiches supplémentaires (1)

Schets - Schéma . . . . .	M. 574/001	
Levering, aanneming en eigenaarsdiensten. Beschrijving. Fourniture, acceptation et services de détenteurs. Description	1002	
Bijzondere toestellen - Appareils spéciaux	1003	
Achterevolgende eigenaarsdiensten: Services détenteurs successifs	1004	
Ketel - Chaudière	1005	
Tender - Tender	1006	
Wijzigingen - Modifications	1007	
Kilometerritten - Parcours kilométriques	1008	
Herstellingen in de herstellingswerkplaatsen. Réparations dans les ateliers réparateurs.	1009	
Herstellingen van belangrijke organen: Réparations à des organes importantes	1010	
Cilinders - Cylindres	1011	
Stoomschuifkasten en stoomschuifbussen. Chapelles et fourreaux distributeurs	1012	
Zuigerringen - Segments de piston	1013	A
Maakschmaling - Equarrissage	1014	
Wervanging van de wielen - Remplacement de roues	1015	
<del>Fiche voor links of rechts as - Fiche d'essieu gauche ou droit</del>	<del>1016</del>	
Wegingen - Pesées	1017	
Proeven - Essais	1018	
Inhoudstabel - Index	1019	

(1) Wanneer de fiche volgeschreven is, neemt men een nieuwe waarvan de nummering uit de hand met een alfabetische letter aangevuld wordt.  
 Deze letter vermelden in de kolom "Bijkomende fiches".  
 Lorsque la fiche est complètement remplie, il est créé une nouvelle fiche dont la numérotation est complétée manuscritement par une lettre alphabétique.  
 Indiquer cette lettre à la colonne "Fiches supplémentaires".

3907-10-45 (1500)  
 54-10-45  
 54-10-45



Werkplaats of stelplaats Antwerpen Dam

Atelier ou remise de .....

Losse stoommachines en ketels

Machines et chaudières à vapeur mobiles

Proces-verbaal van schouwing en beproeving van den ketel n<sup>o</sup> 29193H van de locomotief n<sup>o</sup> 29193

Procès-verbal de visite et d'épreuve de la chaudière n<sup>o</sup> ..... de la locomotive n<sup>o</sup> .....

De ondergeteekende (1) L. Van Vré, Ingeieur,

Le soussigné (1)

verklaart dat hij op 26 Juli 1946 19, overeenkomstig het Koninklijk besluit van 28 Maart 1919 en de er aan toegevoegde onderrichtingen, den ketel n<sup>o</sup> 29193H van de locomotief n<sup>o</sup> 29193 heeft beproefd. 28 mars 1919 et aux instructions y annexées, à l'épreuve de la chaudière n<sup>o</sup> ..... de la locomotive n<sup>o</sup> .....

BESCHRIJVING VAN DEN STOOMKETEL. — DESCRIPTION DE LA CHAUDIERE

Stelsel (2) — Système: (2) met ronde vuurkist en ankers

Afmetingen:	Langsketel	Lengte (3) — Longueur (3)	<u>4,393</u>	meter mètres.
		Middellijn — Diamètre	<u>1,854</u>	id.
Dimensions:	Corps cylindrique	Dikte van de (4) <u>homogeenketel platen plaat</u>		mm.
		Epaisseur de la tôle en (4) <u>12,95 AV-19,31 AR</u>		mm.
	Vuurkistmantel	Binnenmiddellijn — Diamètre intérieur	<u>1,302</u>	meter mètres.
		Enveloppe du foyer	Dikte van de (4) <u>homogeenketel platen plaat 14,3</u>	mm.
		Epaisseur de la tôle en (4)		mm.
	Vuurkist.	Dikte van de <u>stalen</u> plaat van <u>9,5</u> tot <u>12</u>		mm.
	Foyer.	Epaisseur de la tôle en variant de .....	mm. à .....	mm.

Datum van indienststelling der vuurkist — Date de la mise en service du foyer: 29 Juli 1946

Merken van de platen: Stolco Lukens BP  
Marques des tôles: .....

Langsnaad: — Rivure longitudinale: (5) dubbele stripnaad  
Dwarsnaad: — Rivure transversale: (5) dubbel

Vlampijpen	Tubes	Aantal: <u>40</u>	Wijde — Gros <u>152</u>	Materiaal {	Wijde — Gros <u>staal</u>
		Nombre: <u>152</u>			
		Lengte <u>4,393</u> meter.	— Buitenmiddellijn {	Wijde — gros <u>136,5</u> mm.	— Wanddikte {
		Longueur <u>4,393</u> mètres.			
					Wijde — Gros <u>5,75</u> mm.
					Smalle — petits <u>2,77</u> mm.

Inhoud van den ketel — Capacité de la chaudière ..... m<sup>3</sup>.  
Hoogste druk per vierkanten centimeter — Pression maximum par centimètre carré 15,75 kg.  
Verwarmingsvlak van de vuurkist — au foyer ..... m<sup>2</sup>.  
Surface de chauffe van de vlampijpen — dans les tubes à fumée ..... m<sup>2</sup>.

VEILIGHEIDSKLEPPEN Soupapes de sûreté	Aantal — Nombre	<u>twee</u>	Stelsel — Système	<u>Caalo</u>	
	Stand	n. 1 geplaatst naar <u>A.</u>	n. 3 geplaatst naar .....	De veiligheidskleppen werden door een rechtstreeksche beproeving geregeld.	
	Position	n. 2 id. <u>B.</u>	n. 4 id. ....		
	Vorm en metaal	n. 1 bronzen schijf	n. 3 bronzen schijf		Les soupapes ont été réglées par un essai direct.
	Forme et matière	disq. en bronze	disq. en bronze		
	Oppervlak	n. 1 <u>0,004558</u> m <sup>2</sup>	n. 3 .....	m <sup>2</sup>	
	Surface	n. 2 <u>0,004558</u> m <sup>2</sup>	n. 4 .....		
	Wijze van belasting	n. 1 {	n. 3 {	m <sup>2</sup>	
	Mode d'application de la charge	n. 2 {	n. 4 {		
			Rechtstreeks	Rechtstreeks	
		Rechtstreeks	Rechtstreeks		

Manometer — Manomètre Milcott  
Wijze van voeding. — Mode d'alimentation één inspuitor Nathan - één voedingspomp 10.000 ton  
Peilglas met aanwijzing van den laagsten waterstand Index. Stand (6) 10 cm boven paneelplaat  
Indicateur de niveau d'eau et de la limite inférieure de ce niveau 2 glazen pijpen en ..... proefkraan ..... tubes en verre et ..... robinet ..... indicateur .....

Naam en woonplaats van den bouwer. Canadian Locomotive Company  
Nom et domicile du constructeur Stolco Lukens Amerika  
Fabricatienummer: 2320 Numéro de fabrication: .....

(1) Naam en hoedanigheid van den technischen ambtenaar.	(4) Aard van het metaal.
(1) Nom et qualité du fonctionnaire technique.	(4) Nature du métal.
(2) Met vierkante vuurkist met ankers, of met ankers en hemelbaren, met ronde vuurkist met ankers, of met ankers en hemelbaren.	(5) Enkel of dubbel, met of zonder strippen.
(2) A foyer carré avec tirants, ou avec tirants et sommiers, à foyer rond avec tirants, ou avec tirants et sommiers.	(5) Simple ou double, avec ou sans couvre-joints.
(3) Afstand tusschen de twee pijpenplaten.	(6) Den stand van den index aanduiden met betrekking tot het midden van het peilglas of tot elk ander richtpunt.
(3) Distance entre les deux tôles porte-tubes.	(6) Indiquer la position de l'index par rapport au milieu du tube indicateur en verre ou à tout autre point de repère.

BEPALING van de HOEDANIGHEID der PLATEN. — DEFINITION de la QUALITE des TOLES.

nummers en merken van de hoedanigheid numéros, numéros et marques de la qualité	Trekvastheid, in kg/mm <sup>2</sup> Charge de rupture par traction, en kg/mm <sup>2</sup> , dans le sens		Rekvermogen van de platen in honderdsten Allongement en millièmes pour cent dont les tôles sont susceptibles, dans le sens	
	in de plet-richting du laminage	loodrecht op de plet-richting perpend. au laminage	in de plet-richting du laminage	loodrecht op de plet-richting perpend. au laminage
Staal : Sticoo Inkrans BP	VSA	VSA	VSA	VSA
zie gegevens van den bouwer in het dossier CB 33	37,15		26	
in het historische boek van den ketel nr 24193 A	tot		tot	
	44,75		34	

Gewichtige herstellingen aan den ketel uitgevoerd. — Réparations essentielles effectuées à la chaudière.

nieuwe ketel

BESCHRIJVING VAN DEN MOTOR (1) — DESCRIPTION DU MOTEUR (1).

Gewicht. — Poids: onbelast. — à vide ..... 85500 ..... kg.; dienstvaardig — en ordre de marche ..... 91250

Locomotief type. — Locomotive type ..... 29

Drijfwielen. — Roues motrices: aantal — nombre ..... acht .....; middellijn — diamètre ..... 1,52 M.

Cilinders ..... in 100% ijzer ..... aantal ..... twee ..... middellijn: HD ..... 338,8 ..... mm; LD ..... mm; zuigerslag ..... 711,2 ..... mm.  
Cylindres ..... nombre ..... diamètre HP ..... mm; BP ..... mm; course des pistons ..... mm.

Aantal omwentelingen van de drijfwielen per minuut (gemiddeld) ..... 150 ..... Nominaal vermogen in paardenkracht ..... 619  
Nombre de tours des roues motrices par minute (en moyenne) ..... Force nominale en chevaux

Naam en woonplaats van den bouwer: ..... Canadian Locomotive Company  
Nom et domicile du constructeur:

Fabricatienummer. — Numéro de fabrication: ..... 2320 ✓

Datum van levering van de locomotief: Antwerpen-Dam Juni 1946 Datum van indienststelling: 29 Juli 1946  
Date de la fourniture de la machine: ..... Date de la mise en service: ✓

De locomotief is voorzien: van een oververhitter, een verwarmmer, een tegenstoomketel, de stoomverwarming, de luchtdruk-pomp en rem, de stoomrem (2).  
La locomotive est munie: d'un surchauffeur, d'un réchauffeur, d'un appareil à contre-vapeur, du chauffage à la vapeur, du compresseur et du frein à air comprimé, du frein à vapeur. (2) ✓

BESCHRIJVING EN UITSLAG VAN DE BEPROEVING: — DESCRIPTION ET RESULTAT DE L'EPREUVE

Proefdruk: — Pression d'épreuve: ..... 21 ..... kg/cm<sup>2</sup>

Middel daartoe aangewend: — Moyen employé pour la produire: ..... waterdruk

Doorbuiging van de vuurkisttopplaat: — Flexion du ciel du foyer: ..... nihil ..... m/m.

WAARNEMINGEN ONDER DE BEPROEVING: — OBSERVATIONS FAITES PENDANT L'EPREUVE:

geen

Gedaan te ..... Antwerpen-Dam ..... op dag, maand en jaar als hiervoren, door den ondergeteekende,  
Fait à ..... les jours, mois et an que dessus, par le soussigné, *[Handwritten Signature]*

Gevraagd de indienststelling onder den druk van ..... 15,75 ..... kg/cm<sup>2</sup> den ..... 30 ADU 1946  
Demandé la mise en service à la pression de ..... kg/cm<sup>2</sup> le

3.3.2 / 1835

Goedgekeurd de indienststelling van de locomotief nr ..... 29193 .....  
Approuvé la mise en service de la locomotive n°

onder den bedrijfsdruk van ..... 12/100 ..... ki'ogram per cm<sup>2</sup>, op ..... 4 September 1946  
à la pression de marche de ..... kilogrammes par cm<sup>2</sup> le

Namens de Maatschappij:  
Au nom de la Société:  
Bij machtiging,  
Par délégation,  
*[Handwritten Signature]*

Gezien voor uitvoering en teruggezonden aan dienst M, bureel 22-2, op ..... 8 SEP 1946 .....  
Vu pour exécution et renvoyé au service M, bureau 22-2, le

De EA Ingenieur van de Groep M,  
L'Ingénieur principal du Groupe M,  
*[Handwritten Signature]*

(1) Voor de toe te passen formulè en de te geven aanduidingen, zie de beschrijvende tabellen der verscheidene typen van locomotieven.  
(2) Een van beide aanwijzingen doorhalen, volgens het geval.

(1) Voir pour la formulè à appliquer et les indications à donner, les tableaux descriptifs des différents types de locomotives.  
(2) Biffer l'une ou l'autre de ces indications, suivant le cas.

*alle details*

Proces-verbaal van schouwing van den ketel N<sup>o</sup> 29-193A van de locomotief N<sup>o</sup> 29-193

Procès-verbal de visite de la chaudière N<sup>o</sup> ..... de la locomotive N<sup>o</sup> .....

Overeenkomstig artikel 65 van de politieverordening op de stoomtoestellen, verklaart de ondergeteekende (1) .....  
 Conformément à l'article 65 du règlement de police sur les machines à vapeur, le soussigné (1) .....

J. Van Iers, Ingenieur den (2) H. Mailliard te hebben belast met de  
 affirme avoir donné l'ordre au (2) Meestergast de procéder à la visite de

schouwing van den ketel n<sup>o</sup> 29-193A van de locomotief n<sup>o</sup> 29-193 behorende tot de werkplaats Scharbeek  
 la chaudière n<sup>o</sup> ..... de la locomotive n<sup>o</sup> ..... appartenant à l'atelier de

De ondergeteekende (2) H. Mailliard verklaart dat die schouwing tot de volgende vaststellingen geleid heeft:  
 Le soussigné (2) Meestergast déclare que cette visite a donné lieu aux constatations ci-après:

Aanwijzing der geschouwde deelen		Wijze van schouwing	Uit te voeren herstellingen	OPMERKINGEN
Désignation des parties visitées		Mode de visite	Réparations à effectuer	OBSERVATIONS
Vuurkist. — Foyer.	1. Hemel . . . . .	—	—	(3) De bekleedingen werden gedeeltelijk of geheel afgenomen, overeenkomstig artikels 51 en 67 van de politieverordening. (3) Les enveloppes ont été enlevées partiellement, totalement et conformément aux articles 51 et 67 du règlement de police.  Stuitring } n <sup>o</sup> 1 <u>74</u> mm } Bague d'arrêt } n <sup>o</sup> 2 <u>74</u> mm } n <sup>o</sup> 3 ..... mm } n <sup>o</sup> 4 ..... mm }  Merk op de ringen gestempeld. Marque poinçonnée sur les bagues.
	Ciel	—	—	
	2. Pijpenplaat . . . . .	—	—	
	Tôle tubulaire	—	—	
	3. Rechterszijwand . . . . .	—	—	
	Côté droit	—	—	
	4. Linkerszijwand . . . . .	—	—	
	Côté gauche	—	—	
	5. Achterplaat . . . . .	—	—	
	Tôle d'arrière	—	—	
	6. Steunbouten . . . . .	—	—	
	Entretoises	—	—	
	7. <del>Hemelb</del> aren . . . . .	—	—	
<del>Sommiers</del>	—	—		
8. Hemelankers . . . . .	—	—		
Tirants du ciel	—	—		
9. Moeren . . . . .	—	—		
Ecrous	—	—		
10. Klampankers . . . . .	—	—		
Brides de renfort	—	—		
11. Raam . . . . .	—	—		
Cadre	—	—		
12. Vuurmondraam . . . . .	—	—		
Cadre de la porte	—	—		
13. Klinknagels . . . . .	—	—		
Rivets	—	—		
Buitenvuurkist Boîte à feu extérieure.	14. Topplaat . . . . .	—	—	
	Ciel	—	—	
	15. Rechterszijwand . . . . .	—	—	
	Côté droit	—	—	
	16. Linkerszijwand . . . . .	—	—	
	Côté gauche	—	—	
	17. Achterplaat . . . . .	—	—	
Tôle d'arrière	—	—		
18. Voorplaat . . . . .	—	—		
Tôle d'avant	—	—		
19. Zadelplaat . . . . .	—	—		
Selle	—	—		
20. Horizontale ankers . . . . .	—	—		
Tirants horizontaux	—	—		
Rookkast Pijpen. Boîte à Tubu- lure.	21. Vlampijpen . . . . .	—	—	
	Tubes	—	—	
	22. <del>Ringen</del> . . . . .	—	—	
<del>Virole</del>	—	—		
Langsketel. Corps cylindrique.	23. Pijpenplaat . . . . .	—	—	
	Tôle tubulaire	—	—	
	24. Ring . . . . .	—	—	
	Virole	—	—	
	25. Achterring . . . . .	—	—	
	Virole d'arrière	—	—	
	26. <del>Middelring</del> . . . . .	—	—	
	<del>Virole du milieu</del>	—	—	
	27. <del>Middelring</del> . . . . .	—	—	
<del>Virole du milieu</del>	—	—		
28. Voorring . . . . .	—	—		
Virole d'avant	—	—		
29. Stoomdom. . . . .	—	—		
Dôme	—	—		
30. Voet van den dom. . . . .	—	—		
Soubassement du dôme	—	—		
31. <del>Kleine dom.</del> . . . . .	—	—		
<del>Petit dôme</del>	—	—		

(1) Naam en hoedanigheid van den technischen ambtenaar. — Nom et qualité du fonctionnaire technique.  
 (2) Naam en hoedanigheid van den bediende-schouwer. — Nom et qualité de l'agent visiteur.  
 (3) Doorhalen wat niet past. — Biffer l'une ou l'autre indication, suivant le cas.

Aanwijzing der geschouwde deelen Désignation des parties visitées	Wijze van schouwing — Mode de visite	Uit te voeren herstellingen Réparations à effectuer	OPMERKINGEN OBSERVATIONS
Oververhitter Surchauffeur	op het stelsel	32. Mangat en deksel Trou d'homme et couvercle	geen
		33. Waterpijpen Tubes bouilleurs	:
		34. Oververhittingsbuizen Tubes surchauffeurs	:
		35. Gaffelpijpen Culottes	:
		36. Stoomkamer Collecteur	:
		37. Smeltstop Bouchon fusible	:
		38. Veiligheidskleppen Soupapes de sûreté	:

De hieronder aangewezen schouwer acht, dat deze ketel nog één jaar kan werken onder een druk van ..... 15,75 .....  
 De l'avis de l'agent ci-dessous, désigné, cette chaudière peut encore marcher un an à la pression de  
 kilogram per vierkanten centimeter vooraleer hij opnieuw dient geschouwd.  
 kilogrammes par centimètre carré avant de devoir être visitée à nouveau.

Gedaan te ..... Antwerpen Jan ..... den 22 Juli 1946 door den schouwer:  
 Fait à ..... R. Mailliard Meestergast ..... par l'agent visiteur: *Mailliard*

De schouwing der veiligheidstoestellen, terwijl de ketel onder stoomdrukking was, werd op 26 Juli 1946  
 La visite des appareils de sécurité, la chaudière étant sous pression de vapeur, a été effectuée le  
 door den ondergeteekenden (2) ..... R. Mailliard ..... uitgevoerd  
 par le (2) ..... Meestergast ..... soussigné, *Mailliard*

De ondergeteekende ..... R. Mailliard, werkmeester, meestergast (1), verklaart dat de in kolom 4 van boven-  
 Le soussigné, chef d'atelier, contremaitre (1), affirme que les réparations mentionnées à  
 staande tabel aangewezen herstellingen den 26 Juli 1946 waren uitgevoerd.  
 la 4<sup>e</sup> colonne du tableau ci-dessus étaient effectuées le

De koppeling, stelsel ..... Franklin ..... werd met zorg geschouwd en in goeden staat bevonden.  
 L'attelage, système a été visité minutieusement et trouvé en bon état.  
 De (2) ..... Ingenieur, ..... De werkmeester, meestergast (1)  
 Le (2) ..... *Mailliard* ..... Le chef d'atelier, contremaitre (1)  
*Mailliard*

Overgemaakt aan Groep M te Brussel op 24 Augustus 1946 Gezien en overgemaakt aan den Dienst van het  
 Transmis au Groupe M à le Vu et transmis au service du Matériel, bureau 22-2  
 De onmiddellijke chef, Materieel, bureel 22-2, op 30 Juli 1946  
 Le Chef immédiat, le  
 De Ingenieur, De Eerstaanwezende Ingenieur van de Groep M.  
 L'Ingénieur principal du Groupe M.  
*Mailliard* *Mailliard*

(1) Doorhalen wat niet past.  
 (1) Biffer l'une ou l'autre indication, selon le cas.  
 (2) Hoedanigheid van den technischen ambtenaar.  
 (2) Qualité du fonctionnaire technique.

*alle behouwen*



Nature	N° et marques			
Tôle enveloppe foyer (ciel et parois)	Lukens BP 4158-8769	38,1026	33,0	
Tôle tubulaire de foyer	Stelco BP 4809-10683	40,26784	27,0	
Tôle arrière de foyer	Stelco BP 4780-11792	40,71073	27,0	
Tôle envelopppee boîte à feu	Lukens BP 4135-23515	40,3522	31,5	
Tôle arrière boîte à feu	Stelco BP 4570-9864	39,8801	30,0	
Tôle selle	" BP 4681-9863	43,3751	26,0	
Tôle virole AR	" BP 4298-11730	41,78632	27,0	
Tôle virole arr. c/joint extérieur	" BP 4360-11740	40,03585	30,0	
Tôle virole arr. c/joint intérieur	" BP 4367-9856	39,12195	31,0	
Tôle virole AV	" BP 4236-10739	44,99903	28,0	
Tôle virole av. c/joint extérieur	" BP 4341-9884	42,61586	34,0	
Tôle virole av. c/joint intérieur	" BP 4352-9952	43,64224	27,0	
Tôle tubulaire avant.	" BP 4670-10858	43,10705	28,0	



Atelier ou remise de \_\_\_\_\_

Werkplaats of stelplaats **Antwerpen Dem**

Machines et chaudières à vapeur mobiles.

Losse stoommachines en ketels.

Procès-verbal de visite et d'épreuve

Proces-verbaal van schouwing en beproeving

de la chaudière n° \_\_\_\_\_ de la locomotive n° \_\_\_\_\_

van den ketel n° **29060A** van de locomotief n° **29060**

Le soussigné (1)

**L. Van Vré, Ingénieur,**

De ondergeteekende (1)

**6 maart 1946**

déclare avoir procédé le \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_

conformément à l'arrêté royal du

verklaart dat hij op \_\_\_\_\_

overeenkomstig het Koninklijk besluit van

28 mars 1919 et aux instructions y annexées, à l'épreuve de la chaudière n° \_\_\_\_\_ de la locomotive n° \_\_\_\_\_

de la locomotive n° \_\_\_\_\_

28 Maart 1919 en de er aan toegevoegde onderrichtingen, den ketel n° **29060A** van de locomotief n° **29060** heeft beproefd.

**DESCRIPTION DE LA CHAUDIÈRE. — BESCHRIJVING VAN DEN STOOMKETEL**

Système (2) — Stelsel: (2) **met ronde vuurkist en ankers**

Dimensions :	Corps cylindrique. Langsketel	Longueur (3) — Lengte (3) :	<b>4,393</b>	mètres meter.
		Diamètre — Middellijn	<b>1,864</b>	id.
Afmetingen :	Enveloppe du foyer Vuurkistmantel	Epaisseur de la tôle en (4)		mm.
		Dikte van de (4) <b>homogeenkotelstaal</b> plaque <b>19,05 AV-19,94 AR</b>		mm.
		Diamètre intérieur — Binnenmiddellijn	<b>1,892</b>	mètre meter.
		Epaisseur de la tôle en (4)		mm.
Foyer. — Vuurkist.	Epaisseur de la tôle en variant de _____ mm. à _____ mm.	Dikte van de (4) <b>homogeenkotelstalen</b> plaque <b>14,3</b>		mm.
		Epaisseur de la tôle en variant de _____ mm. à _____ mm.		mm.
		Dikte van de <b>stalen</b> plaque van <b>9,5</b> tot <b>12,7</b>		mm.

Date de la mise en service du foyer : — Datum van indienststelling der vuurkist : **15 maart 1946**

Marques des tôles : **Stelco Lukens B.P.**  
 Merken van de platen :

Rivure longitudinale : — Langsnaad : (5) **dubbele stripnaad**  
 Rivure transversale : — Dwarsnaad : (5) **dubbel**

Tubes. Vlampijpen	Nombre / Aantal	Gros — wijde	<b>40</b>	Matière / Metaal	Gros — wijde	<b>staal</b>
		Petits — smalle	<b>152</b>	Petits — smalle	<b>staal</b>	
Longueur / Lengte	4,393 mètres / meter	Diamètre extérieur / Buitenmiddellijn	Gros — wijde <b>136,6</b> mm.	Epaisseur / Wanddikte	Gros — wijde <b>3,75</b> mm.	
		Petits — smalle <b>50,8</b> mm.	Petits — smalle <b>2,77</b> mm.			

Capacité de la chaudière — Inhoud van den ketel **8** m<sup>3</sup>.  
 Pression maximum par centimètre carré — Hoogste druk per vierkanten centimeter **15,75** kg.  
 Surface de chauffe / Verwarmingsvlak { au foyer — van de vuurkist **16,41** m<sup>2</sup>.  
 dans les tubes à fumée — van de vlampijpen **166,14** m<sup>2</sup>.

SOUPAPE DE SURETÉ Veiligheidskleppen.	Nombre. — Aantal	<b>twee</b>	Système. — Stelsel	<b>Coals</b>
	Position / Stand	n. 1 placé vers <b>L.</b> n. 2 id. <b>R.</b>	n. 3 placé vers n. 4 id.	Les soupapes ont été réglées par un essai direct.  De veiligheidskleppen werden door een rechtstreekse beproeving geregeld.
	Forme et matière / Vorm en metaal	n. 1 disq. en bronze. / bronzen schijf. n. 2 id.	n. 3 disq. en bronze. / bronzen schijf. n. 4 id.	
	Surface / Oppervlak	n. 1 <b>0,004558</b> m <sup>2</sup> n. 2 <b>0,004558</b> m <sup>2</sup>	n. 3 _____ m <sup>2</sup> n. 4 _____ m <sup>2</sup>	
Mode d'application / Wijze van belasting	n. 1 Ressort agissant / Veer die drukt <b>rechtstreeks</b> n. 2 Ressort agissant / Veer die drukt <b>rechtstreeks</b>	n. 3 Ressort agissant / Veer die drukt n. 4 Ressort agissant / Veer die drukt		

Manomètre. — Manometer **Milcott**  
 Mode d'alimentation. — Wijze van voeding **éon insalter Nathan — éon voedingspomp Worthington**

Indicateur de niveau d'eau et de la limite inférieure de ce niveau  
 Index. Position (6) **10 cm. boven hemelplaat**  
 Index Stand (6)  
 Peilglas met aanwijzing van den laagsten waterstand } **2** tubes en verre et robinet — indicateur — glazen pijpen en proefkraan

Nom et domicile du constructeur **Montreal Locomotive Works Canada**  
 Naam en woonplaats van den bouwer. **Stelco Lukens Amerika**  
 de la chaudière. van den ketel.  
 des tôles en fer van de ijzeren platen  
 des tôles en cuivre van de koperen platen

Numéro de fabrication : \_\_\_\_\_ Fabricatienuummer : **74557**

(1) Nom et qualité du fonctionnaire technique.  
 (1) Naam en hoedanigheid van den technischen ambtenaar.  
 (2) A foyer carré avec tirants, ou avec tirants et sommiers à foyer rond avec tirants, ou avec tirants et sommiers.  
 (2) Met vierkante vuurkist met ankers, of met ankers en hemelbaren met ronde vuurkist met ankers, of met ankers en hemelbaren.  
 (3) Distance entre les deux tôles porte-tubes.  
 (3) Afstand tusschen de twee pijpenplaten.  
 (4) Nature du métal.  
 (4) Aard van het metaal.  
 (5) Simple ou double, avec ou sans couvre-joints.  
 (5) Enkel of dubbel, met of zonder strippen.  
 (6) Indiquer la position de l'index par rapport au milieu du tube indicateur en verre ou à tout autre point de repère.  
 (6) Den stand van den index aanduiden met betrekking tot het midden van het peilglas of tot elk ander richtpunt.

Nature, numéros et marques de la qualité. Aard, nummers en merken van de hoedanigheid.	Charge de rupture par traction, en kg/mm <sup>2</sup> , dans le sens Trekvastheid, in kg/mm <sup>2</sup>		Allongement en tantièmes pour cent dont les tôles sont susceptibles dans le sens Rekvermogen van de platen in honderdsten	
	du laminage in de plet-richting	perpend. au laminage loodrecht op de plet-richting	du laminage in de plet-richting	perpend. au laminage loodrecht op de plet-richting
Staal : Stelco Lukens B.P.	van	37,15	van	26 ✓
zie gegevens van den bouwer : M.B. 60	tot	44,75	tot	34 ✓
in het historische boek van den ketel : 29060 A				

Réparations essentielles effectuées à la chaudière. — Gewichtige herstellingen, aan den ketel uitgevoerd :

nieuwe ketel ✓

DESCRIPTION DU MOTEUR (1) : — BESCHRIJVING VAN DEN MOTOR (1)

Poids. — Gewicht : à vide. — onbelast 85500 kg ; en ordre de marche. — dienstvaardig 91250 kg.  
 Locomotive type. — Locomotief type 29  
 Roues motrices. — Drijfwielen nombre. — aantal acht ; diamètre — middellijn 1,52 M.  
 Cylindres **in gietijzer** nombre **twee** diamètre : HP 558,8 mm ; BP mm ; course des pistons 711,2 mm.  
 Cilinders aantal middellijn : HD mm ; LD mm ; zuigerslag mm.  
 Nombre de tours des roues motrices par minute (en moyenne) 150 Force nominale en chevaux 619  
 Aantal omwentelingen van de drijfwielen per minuut (gemiddeld) Nominaal vermogen in paardenkracht  
 Nom et domicile du constructeur : Montreal Locomotive Works Canada  
 Naam en woonplaats van den bouwer :  
 Numéro de fabrication. — Fabricatienummer : 74557V  
 Date de la fourniture de la machine : Antwerpen-Dam Februari 1946 Date de la mise en service : 15 Maart 1946 ✓  
 Datum van levering van de locomotief : Datum van indienststelling :  
 La locomotive est munie : d'un surchauffeur, d'un réchauffeur, d'un appareil à contre-vapeur, du chauffage à la vapeur, du compresseur et du frein à air comprimé, du frein à vapeur. (2)  
 De locomotief is voorzien : van een oververhitter, een verwarmmer, een tegenstoomtoestel, de stoomverwarming, de luchtdruk-pomp en rem, de stoomrem (2).

DESCRIPTION ET RESULTAT DE L'ÉPREUVE : — BESCHRIJVING EN UITSLAG VAN DE BEPROEVING :

Pression d'épreuve. — Proefdruk : 21 ✓ kg/cm<sup>2</sup>  
 Moyen employé pour la produire. — Middel daartoe aangewend : waterdruk ✓  
 Flexion du ciel du foyer. — Doorbuiging van de vuurkisttopplaat : nihil ✓ m/m.

OBSERVATIONS FAITES PENDANT L'ÉPREUVE : — WAARNEMINGEN ONDER DE BEPROEVING :

geen ✓

De Ingenieur,

Fait à Antwerpen-Dam les jours, mois et an que dessus, par le soussigné,  
 Gedaan te op dag, maand en jaar als hiervoren, door den ondergeteekende

Demandé la mise en service à la pression de 15,75 kg/cm<sup>2</sup> le 6 AVR 1946 L'Ingénieur ppal du Groupe M,  
 Gevraagd de indienststelling onder den druk van 3.3.7/1946 kg/cm<sup>2</sup> den De EA Ingenieur van de Groep M,

Approuvé la mise en service de la locomotive n° 29060 Au nom de la Société :  
 Goedgekeurd de indienststelling van de locomotief n° Namens de Maatschappij :  
 à la pression de marche de Vyfbiën 75/100 kilogrammes par cm<sup>2</sup>, le 10 avril 1946 Par délégation,  
 onder den bedrijfsdruk van kilogram per cm<sup>2</sup>, op Bij machtiging,  
 De Ingenieur

Vu pour exécution et renvoyé au service M, bureau 22-2, le 12 AVR 1946 L'Ingénieur ppal du Groupe M,  
 Gezien voor uitvoering en teruggezonden aan dienst M, bureel 22-2, op De EA Ingenieur van de Groep M,

(1) Voir pour la formule à appliquer et les indications à donner, les tableaux descriptifs des différents types de locomotives.

(2) Biffer l'une ou l'autre de ces indications, suivant le cas.

(1) Voor de toe te passen formule en de te geven aanduidingen, zie de beschrijvende tabellen der verscheidene typen van locomotieven.

(2) Eene van beide aanwijzingen doorhalen, volgens het geval.

atkl Dehouwer

Procès-verbal de visite de la chaudière N° \_\_\_\_\_ de la locomotive N° \_\_\_\_\_

Proces-verbaal van schouwing van den ketel N° 29060 H van de locomotief N° 29060

Conformément à l'article 65 du règlement de police sur les machines à vapeur, le soussigné (1) L. Van Vré,  
Overeenkomstig artikel 65 van de politieverordening op de stoomtoestellen, verklaart de ondergeteekende (1)

Ingenieur, affirme avoir donné l'ordre au (2) R. Malliard, M/g de procéder à la visite de  
den (2) te hebben belast met de

la chaudière n° \_\_\_\_\_ de la locomotive n° \_\_\_\_\_ appartenant à l'atelier de Schaarbeek  
schouwing van den ketel n° 29060 H van de locomotief n° 29060 behorende tot de werkplaats

Le (2) R. Malliard, Meestergast soussigné déclare que cette visite a donné lieu aux constatations ci-après :  
De ondergeteekende (2) ✓ verklaart dat die schouwing tot de volgende vaststellingen geleid heeft :

Désignation des parties visitées Aanwijzing der geschouwde deelen	Mode de visite Wijze van schouwing	Réparations à effectuer Uit te voeren herstellingen	OBSERVATIONS OPMERKINGEN	
Foyer. — Vuurkist.	op het zicht	geen		
				1. Ciel . . . . .
				Hemel.
				2. Tôle tubulaire . . . . .
				Pijpenplaat.
				3. Côté droit . . . . .
				Rechterzijwand.
				4. Côté gauche . . . . .
				Linkerzijwand.
				5. Tôle d'arrière . . . . .
				Achterplaat.
				6. Entretoises . . . . .
				Steunbouten.
7. Sommiers . . . . .				
Hemelbarem				
8. Tirants du ciel . . . . .				
Hemelhankers.				
9. Ecrous . . . . .				
Moeren.				
10. Brides de renfort . . . . .				
Klampankers.				
11. Cadre . . . . .				
Raam.				
12. Cadre de la porte . . . . .				
Vuurmondraam.				
13. Rivets . . . . .				
Klinknagels.				
Boîte à feu extérieure. Buitenvuurkist.	op het zicht	geen		
				14. Ciel . . . . .
				Topplaat.
				15. Côté droit . . . . .
				Rechterzijwand.
16. Côté gauche . . . . .				
Linkerzijwand.				
17. Tôle d'arrière . . . . .				
Achterplaat.				
18. Tôle d'avant . . . . .				
Voorplaat.				
19. Selle . . . . .				
Zadelplaat.				
20. Tirants horizontaux . . . . .				
Horizontale ankers.				
Tubu- lure. Pijpen.	op het zicht	geen		
				21. Tubes . . . . .
Vlampijpen.				
22. Viroles . . . . .				
Ringen.				
Boîte à fumée. Rookkast.	op het zicht	geen		
				23. Tôle tubulaire . . . . .
Pijpenplaat.				
24. Virole . . . . .				
Ring.				
Corps cylindrique. Langsketel.	op het zicht	geen		
				25. Virole d'arrière . . . . .
				Achtering.
				26. Virole du milieu . . . . .
				Middelring.
				27. Virole du milieu . . . . .
				Middelring.
28. Virole d'avant . . . . .				
Voorring.				
29. Dôme . . . . .				
Stoomdom.				
30. Soubassement du dôme . . . . .				
Voet van den dom.				
31. Petit dôme . . . . .				
Kleine dom.				

(3) Les enveloppes ont été enlevées ~~partiellement~~ **totalelement** et conformément aux articles 51 et 67 du règlement de police.  
(3) De bekleedingen werden ~~gedeeltelijk~~ **geheel** afgenomen, overeenkomstig artikels 51 en 67 van de politieverordening.

Bague d'arrêt n° 1 63 mm. n° 2 43 mm.  
Stuifring n° 1 63 mm. n° 2 43 mm.

Marque poinçonnée sur les bagues. WV  
Merk op de ringen gestempeld.

(1) Nom et qualité du fonctionnaire technique. — Naam en hoedanigheid van den technischen ambtenaar.  
(2) Nom et qualité de l'agent visiteur. — Naam en hoedanigheid van den bediende-schouwer.  
(3) Biffer l'une ou l'autre indication, suivant le cas. — Doorhalen wat niet pass.

Désignation des parties visitées Aanwijzing der geschouwde deelen	Mode de visite Wijze van schouwing	Réparations à effectuer Uit te voeren herstellingen	OBSERVATIONS OPMERKINGEN
Surchauffeur. Oververhitter. <ul style="list-style-type: none"> <li>32. Frou d'homme et couvercle <del>Mangat en deksel</del></li> <li>33. Tubes bouilleurs . . . . . Waterpijpen.</li> <li>34. Tubes surchauffeurs . . . . . Oververhittingsbuizen.</li> <li>35. Culottes . . . . . Gaffelpijpen.</li> <li>36. Collecteur . . . . . Stoomkamer.</li> <li>37. Bouchon fusible . . . . . Smeltstop.</li> <li>38. Soupapes de sûreté . . . . . Veiligheidskleppen.</li> </ul>	op het zicht	geen	geen

De l'avis de l'agent visiteur ci-dessous désigné, cette chaudière peut encore marcher un an à la pression de 15,75 ✓  
 De hieronder aangewezen schouwer acht, dat deze ketel nog één jaar kan werken onder een druk van  
 kilogrammes par centimètre carré avant de devoir être visitée à nouveau.  
 kilogram per vierkanten centimeter vooraleer hij opnieuw dient geschouwd.

Fait à Antwerpen Dan, le 6 Maart 1946 par l'agent visiteur :  
 Gedaan te R. Mailliard Meestergast door den schouwer :

La visite des appareils de sécurité, la chaudière étant sous pression de vapeur, a été effectuée le 13 Maart 1946  
 De schouwing der veiligheidstoestellen, terwijl de ketel onder stoomdrukking was, werd op  
 par le (2) R. Mailliard Meestergast soussigné  
 door den ondergeteekenden (2) uitgevoerd

Le soussigné R. Mailliard, chef d'atelier, contremaitre (1), affirme que les réparations mentionnées à la 4<sup>e</sup> colonne  
 De ondergeteekende werkmeester, meestergast (1), verklaart dat de in kolom 4 van bovenstaande tabel  
 du tableau ci-dessus étaient effectuées le 13 Maart 1946 waren uitgevoerd.

L'attelage, système Franklin, a été visité minutieusement et trouvé en bon état.  
 De koppeling, stelsel, werd met zorg geschouwd en in goeden staat bevonden.  
 Le (2) Ingenieur, Le chef d'atelier, contremaitre (1)  
 De (2) Ingenieur, De werkmeester, meestergast (1)

Transmis au Groupe M à Brumel. le 5 April Vu et transmis au service du Matériel, bureau 22-2  
 Overgemaakt aan Groep M te 1946 op 1946 Gezien en overgemaakt aan den Dienst van het Materieel  
 le 6 AVR 1946  
 Le Chef immédiat, De onmiddellijke chef, bureel 22-2, op  
 De Ingenieur, L'Ingénieur principal du Groupe M.  
 De Eer:taanwezende Ingenieur van de Groep M.

- (1) Biffer l'une ou l'autre indication, selon le cas.
- (1) Doorhalen wat niet past.
- (2) Qualité du fonctionnaire technique.
- (2) Hoedanigheid van den technischen ambtenaar.

~~N.B. Het hoofdbestuur deelde mede, dat voorwat de lassebing aan de hemelplaat betreft, de afwijking toegestaan wordt~~  
 biffer- nite noten 14.11  
 du 26/5/46 de 8 ma  
 secretariat  
 Via du elu  
 29/5/46

Nature	N° et marques		
Tôle enveloppe foyer (ciel et parois)	Lukens BP 1992-8772	36,8372	32,0
Tôle tubulaire de foyer	Stelco BP 2171-11792	38,7353	30,0
Tôle arrière de foyer	Stelco BP 2279-9856	39,95149	29,0
Tôle enveloppe boîte à feu	Lukens BP 1726-24351	40,4928	31,5
Tôle arrière boîte à feu	Stelco BP 596-15436	42,08861	32,5
Tôle selle	" BP 509-11730	39,67732	29,0
Tôle virole AR	" BP 362-14925	41,85662	28,0
Tôle virole arr. c/joint extérieur	" BP 1078-15437	39,21334	31,0
Tôle virole arr. c/joint intérieur	" BP 3161-15588	44,24682	28,0
Tôle virole AV	" BP 226-15588	42,51744	30,0
Tôle virole av. c/joint extérieur	" BP 751-15437	<del>42,245</del> 39,7195	29,0
Tôle virole av. c/joint intérieur	" BP 1016-14926	41,37155	29,0
Tôle tubulaire avant.	" BP 1294-11702	<del>37,98467</del> 41,0487	30,0



MACHINES ET CHAUDIERES A VAPEUR MOBILES  
LOSSE STOOMMACHINES EN KETELS

ATELIER DE *Muelbeke*  
LOCOMOTIEFDEPOT

PROCES-VERBAL DE VISITE  
PROCES-VERBAAL VAN SCHOUWING

de la chaudière n° ..... *29.0607.*  
van de ketel n° .....  
de la locomotive n° ..... *29.060.*  
van de locomotief n° .....

Conformément à l'article 816 du règlement de police  
sur les machines à vapeur, le soussigné (1) .....

Overeenkomstig het artikel 816 van de politieveror-  
dening op de stoomtoestellen, verklaart de ondergete-  
kende (1) .....

.....  
.....  
.....  
affirme avoir donné l'ordre au (2) .....

.....  
*Van elbeke*  
*Gerste Ingenieur*

.....  
de procéder à la visite de la chaudière N° .....  
de la locomotive N° ..... appartenant à l'atelier de

.....  
de (2) *Duyens huc ing. leat.*

.....  
.....  
.....

.....  
te hebben gelast met de schouwing van de ketel N° *29.0607.*  
van de locomotief N° *29.060.* behorende tot het loco-  
motiefdepot .....

.....  
*elbeke (standplaats Galst.)*

(1) Nom et qualification administrative du fonctionnaire technique.  
Naam en administratieve betiteling van de technische ambtenaar.  
(2) Nom et qualification administrative de l'agent visiteur.  
Naam en administratieve betiteling van de schouwer.

AVIS IMPORTANT. — L'attention du fonctionnaire technique et de l'agent visiteur est attirée tout spécialement sur les prescriptions des art. 816, 817 et 818 de l'Arrêté du Régent du 27 septembre 1947.

BELANGRIJK BERICHT. — De aandacht van de technische ambtenaar en van de bediende die de schouwing doet, wordt in 't bijzonder gevestigd op de voorschriften der art. 816, 817 en 818 van het Besluit van de Regent van de 27 September 1947.

1273.9.61(2.000). 4 0







Date du dernier enlèvement total des enveloppes, coïncidant avec une épreuve :  
 Datum van het laatste gehele afnemen der bekledingen, samengaande met een proef :  
 ..... 18 November 1957 ..... (1)  
 Date de la dernière visite : ..... 4 Januari 1963 ..... (1)  
 Datum van de laatste schouwing : ..... 4 Januari 1963 ..... (1)  
 Date de la dernière épreuve : ..... 4 Januari 1963 ..... (1)  
 Datum der laatste proefdrukking :

Soupapes de sûreté Veiligheidskleppen  
 Bague d'arrêt Stuitring  
 Nombre : Twee  
 Getal :  
 Type : Coale  
 n° 1 23 mm. n° 3 ..... mm.  
 n° 1 ..... mm. n° 3 ..... mm.  
 n° 2 20 mm. n° 4 ..... mm.  
 n° 2 ..... mm. n° 4 ..... mm.  
 Marque poinçonnée sur les bagues : XX  
 Merk op de ringen gestempeld :

Les enveloppes n'ont pas — ont été enlevées, partiellement, totalement (2) et conformément aux articles 775 et 818 du règlement de police.

De bekledingen werden ~~niet gedeeltelijk~~ of geheel (2) afgenomen, overeenkomstig artikels 775 en 818 van de politie-verordening.

(3) .....

De l'avis de l'agent visiteur ci-dessus désigné, cette chaudière :  
De hierboven aangewezen schouwer acht dat deze ketel :

- (2) peut encore, à condition de subir les travaux d'entretien mentionnés à la page 3, marcher un an à la pression de ..... kg par cm<sup>2</sup> avant de devoir être visitée à nouveau.
- (2) op voorwaarde dat hij de onderhoudswerken aangegeven op bladz. 3 ondergaat, nog een jaar onder de drukking van 15.5 kg per cm<sup>2</sup> kan werken, vooraleer hij opnieuw dient geschouwd.
- (2) doit être visitée de nouveau dans un délai de ..... mois.
- (2) ~~moet opnieuw geschouwd worden binnen een tijdperk van ..... maanden.~~
- (2) doit subir une réparation.
- (2) ~~moet een herstelling ondergaan.~~

(Signature — Handtekening)

*[Handwritten signature]*

Muelbeke le 25 November 1963 (4)  
de

Le soussigné (5) ..... Dryens Luc Myrteat affirme que les réparations mentionnées à la dernière  
De ondergetekende (5) ..... verklaart dat de herstellingen aangegeven in de laatste  
colonne du tableau d'autre part étaient effectuées le ..... 25 November 1963 .....  
kolom van de tabel op ommezijde op ..... waren uitgevoerd.

(Signature — Handtekening)

*[Handwritten signature]*

Appareils de sûreté — Veiligheidstoestellen (6)

La visite des appareils de sécurité, la chaudière étant sous pression de vapeur, a été effectuée, le (4) .....  
De schouwing van de veiligheidstoestellen terwijl de ketel onder stoomdrukking was, werd op (4) .....

26 November 1963 par le soussigné (5) ..... Dryens Luc Myrteat .....  
door ondergetekende (5) ..... uitgevoerd.

(Signature — Handtekening)

*[Handwritten signature]*

Fait à Muelbeke ..... le 28 November 1963  
Gedaan te ..... de .....  
et transmis à la Direction M.A., Bureau 24-42 .....  
en overgemaakt aan de Directie M.A., Bureau 24-42  
Le - De (7) Technische Ingenieur

VAN MARKE

Vu à la Dir. M.A., Bur. 24-42 et renvoyé à la remise de Muelbeke  
Gezien op Dir. M.A., Bur. 24-42 en teruggezonden aan locomotiefdepot .....  
Bruxelles, le - Brussel, de 20 December 1963  
L'Ingénieur en chef, — De Hoofdingenieur,

- (1) Justifier de façon succincte le dépassement éventuel de la date légale de renouvellement de l'opération; en cas de chômage de la chaudière, cause de dépassement, donner les dates de début et de fin de ce chômage.  
De eventuele overschrijding, van de wettelijke datum van herhaling der verrichting beknopt verantwoord; ingeval niet-benutting van de ketel, oorzaak van overschrijding, de aanvangs- en einddatum van deze niet-benutting opgeven.
- (2) Biffer l'une ou l'autre indication, selon le cas. — Doorhalen wat niet past.
- (3) Emplacement réservé pour la déclaration prescrite par le § 3 de l'art. 818 de l'arrêté du Régent du 27.9.47.  
Plaats voorbehouden voor de verklaring, voorgeschreven door § 3 van artikel 818 van het besluit van de Regent van 27.9.47.
- (4) Indiquer en toutes lettres, le mois pendant lequel il a été procédé à la visite. - De maand waarin tot de schouwing werd overgegaan, voluit in letterschrift aangeven.
- (5) Nom et qualification administrative de l'agent technique. — Naam en administratieve betiteling van de technische bediende.
- (6) La visite des appareils de sûreté doit avoir lieu, au moins tous les ans. La limitation de 13 mois ne s'applique pas à l'intervalle compris entre deux visites.  
De schouwing van de veiligheidstoestellen moet, ten minste, één maal 's jaars plaats vinden. De beperking op 13 maanden is niet toepasselijk op de tussenruimte tussen twee schouwingen.
- (7) Qualification administrative et signature du fonctionnaire technique qui a fait procéder à la visite.  
Administratieve betiteling en handtekening van de technische ambtenaar die de schouwing bevolen heeft.



MACHINES ET CHAUDIERES A VAPEUR MOBILES  
LOSSE STOOMMACHINES EN KETELS

W.D.S.T.  
ATELIER DE *Merebete*  
LOCOMOTIEFDEPOT

PROCES-VERBAL DE VISITE  
PROCES-VERBAAL VAN SCHOUWING

de la chaudière n° *290607*  
van de ketel n°

de la locomotive n° *29060*  
van de locomotief n°

Conformément à l'article 816 du règlement de police  
sur les machines à vapeur, le soussigné (1) .....

affirme avoir donné l'ordre au (2) .....

de procéder à la visite de la chaudière N° .....

de la locomotive N° ..... appartenant à l'atelier de .....

Overeenkomstig het artikel 816 van de politieveror-  
dening op de stoomtoestellen, verklaart de ondergete-  
kende (1) .....

de (2) *Dijvers huc mg 2 cat* .....

te hebben gelast met de schouwing van de ketel N° *290607*  
van de locomotief N° *29060* behorende tot het loco-  
motiefdepot .....

*Merebete (standplaats Oerbt)* .....

(1) Nom et qualification administrative du fonctionnaire technique.  
Naam en administratieve betiteling van de technische ambtenaar.  
(2) Nom et qualification administrative de l'agent visiteur.  
Naam en administratieve betiteling van de schouwer.

AVIS IMPORTANT. — L'attention du fonctionnaire technique et de l'agent visiteur est attirée tout spécialement sur les prescriptions des art. 816, 817 et 818 de l'Arrêté du Régent du 27 septembre 1947.

BELANGRIJK BERICHT. — De aandacht van de technische ambtenaar en van de bediende die de schouwing doet, wordt in 't bijzonder gevestigd op de voorschriften der art. 816, 817 en 818 van het Besluit van de Regent van 27 September 1947.

3000.762(4000) 0





Date du dernier enlèvement total des enveloppes, coïncidant avec une épreuve :  
 Datum van het laatste gehele afnemen der bekledingen, samengaande met een proef :  
 ..... 25 novembre 1963 ..... (1)  
 Date de la dernière visite : ..... 25 novembre 1963 ..... (1)  
 Datum van de laatste schouwing :  
 Date de la dernière épreuve : ..... 25 novembre 1963 ..... (1)  
 Datum der laatste proefdrukking :

Soupapes de sûreté / Veiligheidskleppen  
 Bague d'arrêt / Stuitring  
 Nombre : trois  
 Getal :  
 Type : Coude  
 n° 1 23.5 mm. n° 3 ..... mm.  
 n° 1 ..... mm. n° 3 ..... mm.  
 n° 2 20.7 mm. n° 4 ..... mm.  
 n° 2 ..... mm. n° 4 ..... mm.  
 Marque poinçonnée sur les bagues / Merk op de ringen gestempeld X

Les enveloppes n'ont pas — ont été enlevées, partiellement, totalement (2) et conformément aux articles 775 et 818 du règlement de police.

De bekledingen werden ~~niet~~, gedeeltelijk, ~~of geheel~~ (2) afgenomen, overeenkomstig artikels 775 en 818 van de politieverordening.

(3) De bekleedings wand met geheel weggenomen door er geen enkel spoor van ontspanning van water of stoom bestaat en niet vastgesteld werd dat een gebrek in de constructie of ontoegankelijkheid van de ketel kon laten onderstellen.

- De l'avis de l'agent visiteur ci-dessus désigné, cette chaudière :  
 De hierboven aangewezen schouwer acht dat deze ketel :
- (2) peut encore, à condition de subir les travaux d'entretien mentionnés à la page 3, marcher un an à la pression de ..... kg par cm2 avant de devoir être visitée à nouveau.
  - (2) op voorwaarde dat hij de onderhoudswerken aangegeven op bladz. 3 ondergaat, nog een jaar onder de drukking van 1.575 kg per cm2 kan werken, vooraleer hij opnieuw dient geschouwd.
  - (2) doit être visitée de nouveau dans un délai de ..... mois.
  - (2) ~~moet opnieuw geschouwd worden binnen een tijdperk van ..... maanden.~~
  - (2) doit subir une réparation.
  - (2) ~~moet een herstelling ondergaan.~~

(Signature — Handtekening) ..... M. M. M. M. le 19 novembre 1964 (4)  
 de

Le soussigné (5) ..... Dijckens huc Ing 2 cat affirme que les réparations mentionnées à la dernière  
 De ondergetekende (5) ..... 20 novembre 1964 verklaart dat de herstellingen aangegeven in de laatste  
 colonne du tableau d'autre part étaient effectuées le ..... 20 novembre 1964 .....  
 kolom van de tabel op ommezijde op ..... waren uitgevoerd.

(Signature — Handtekening)  
Dijckens

Appareils de sûreté — Veiligheidstoestellen (6)

La visite des appareils de sécurité, la chaudière étant sous pression de vapeur, a été effectuée, le (4) .....  
 De schouwing van de veiligheidstoestellen terwijl de ketel onder stoomdrukking was, werd op (4) .....  
21 novembre 1964 par le soussigné (5) ..... Dijckens huc Ing 2 cat .....  
 door ondergetekende (5) ..... uitgevoerd.

(Signature — Handtekening)  
Dijckens

Fait à Merebbe le 23 novembre 1964.  
 Gedaan te ..... de .....  
 et transmis à la Direction M.A., Bureau 24-42 24-41;  
 en overgemaakt aan de Directie M.A., Bureau 24-42 sectie 8.  
 Le - De (7) Van Maele 1<sup>er</sup> - Ingenieur,

Vu à la Dir. M.A., Bur. 24-42 et renvoyé à la remise de Merebbe  
 Gezien op Dir. M.A., Bur. 24-42 en teruggezonden aan locomotiefdepot .....  
 Bruxelles, le - Brussel, de 10 décembre 1964  
 L'Ingénieur en chef, — De Hoofdingenieur,

VAN MAELE

- (1) Justifier de façon succincte le dépassement éventuel de la date légale de renouvellement de l'opération; en cas de chômage de la chaudière, cause de dépassement, donner les dates de début et de fin de ce chômage.  
 De eventuele overschrijding, van de wettelijke datum van herhaling der verrichting beknopt verantwoorden; ingeval niet-benutting van de ketel, oorzaak van overschrijding, de aanvangs- en einddatum van deze niet-benutting opgeven.
- (2) Biffer l'une ou l'autre indication, selon le cas. — Doorhalen wat niet past.
- (3) Emplacement réservé pour la déclaration prescrite par le § 3 de l'art. 818 de l'arrêté du Régent du 27.9.47.  
 Plaats voorbehouden voor de verklaring, voorgeschreven door § 3 van artikel 818 van het besluit van de Regent van 27.9.47.
- (4) Indiquer en toutes lettres, le mois pendant lequel il a été procédé à la visite. - De maand waarin tot de schouwing werd overgegaan, voluit in letterschrift aangeven.
- (5) Nom et qualification administrative de l'agent technique. — Naam en administratieve betiteling van de technische bediende.
- (6) La visite des appareils de sûreté doit avoir lieu, au moins tous les ans. La limitation de 13 mois ne s'applique pas à l'intervalle compris entre deux visites. De schouwing van de veiligheidstoestellen moet, ten minste, één maal 's jaars plaats vinden. De beperking op 13 maanden is niet toepasselijk op de tussenuimte tussen twee schouwingen.
- (7) Qualification administrative et signature du fonctionnaire technique qui a fait procéder à la visite.  
 Administratieve betiteling en handtekening van de technische ambtenaar die de schouwing bevolen heeft.

9.12

# AMERICAN LOCOMOTIVE COMPANY

## TESTING DEPARTMENT REPORT OF BOILER STEEL

Engine No. **74557**  
Road No. **MB-60**  
Class **Consolidated**  
Engine Order **Q-405**

60 **29060**

BUILT AT **Montreal** WORKS. FOR **National Railways of Belgium**

LOCATION	SIZE	Make of Steel	Serial No.	Melt No.	Tensile Str. per sq. in.	Elongation in 8 in. per cent	Bend Test	ANALYSIS							
								Car.	Phos.	Mang.	Sul.	Sil.			
FIREBOX—Crown & Comb. Chamber															
R. Side	204"x92-1/2"x3/8"	Lukens	BP1992	8772	52400	32.0	14	.15	.028	.35	.040				
L. Side															
Tube	68-1/4"x84-1/4"x3/8"	Steelec	BP2171	11792	55100	30.0	672	.09	.016	.32	.028	.188			
Back	86-1/4"x66-1/4"x3/8"	"	BP2279	9656	56830	29.0	902	.06	.016	.34	.032	.178			
Inside Throat															
SHELL—Front Tube	78"dia. x 9/16"	"	BP1291	11702	58390	30.0	220	.11	.020	.45	.042	.231			
First Ring	227-3/4"x95"x3/4"	"	BP226	15588	60480	30.0	617	.13	.017	.47	.042	.230			
Second Ring	232-3/4"x97-3/4"x25/32"	"	BP362	14925	59540	28.0	515	.14	.022	.42	.039	.215			
Third Ring															
Conical Connection															
Dome Cap	32"dia. x 1-5/8"	"	BP1644	12324	57620	32.5	965	.14	.018	.48	.054	.160			
Dome	65" dia. x 1"	"	BP1464	9863	60500	27.5	262	.12	.017	.46	.028	.117			
Dome Liner															
Roof															
R. Side	243-1/2"x106"x9/16"	Lukens	BP1726	24551	57600	31.5	x6	.20	.017	.35	.042				
L. Side															
Throat	102"x78-1/4"x3/4"	Steelec	BP509	11780	56440	29.0	321	.11	.018	.42	.051	.206			
Back Head	94-1/4"x86-1/2"x1/2"	"	BP596	15436	59870	32.5	2	.13	.017	.48	.028	.175			
First Ring Outside Welt Strip	11-1/4"x83-3/4"x9/16"	"	BP751	15437	56500	29.0	117	.10	.017	.37	.032	.147			
First Ring Inside Welt Strip	33-1/4"x84-3/4"x1/2"	"	BP1016	14926	58850	29.0	934	.12	.024	.42	.044	.144			
Second Ring Outside Welt Strip	11-1/4"x92-1/2"x9/16"	"	BP1078	15437	55780	31.0	118	.10	.017	.37	.032	.147			
Second Ring Inside Welt Strip	61"x91-3/4"x1/2"	"	BP3161	15588	62940	28.0	35	.13	.017	.47	.042	.230			
Third Ring Outside Welt Strip															
Third Ring Inside Welt Strip															
Wicket Turret Liner	21-1/2"x27-1/2"x1/2"	"	BP2508	11598	58940	30.0	561	.12	.018	.38	.025	.202			
" Expan. "	30-3/4"x15-3/4"x1/2"	"	BP2690	14786	58980	31.0	757	.09	.020	.42	.031	.184			
Inj. Check Pad.		"	BP5658	11733	59030	28.0	578	.14	.018	.41	.024	.188			
Washout Pad 1st. C.		"	BP5727	10735	57500	29.0	578	.12	.018	.40	.038	.224			
" " 2nd. C.		"	BP5653	11733	59030	28.0	578	.14	.018	.41	.024	.188			
" " 2nd. C. Bott.		"	BP5652	11733	57500	29.0	578	.12	.018	.40	.038	.224			

FIRE BOX STEEL FROM **Steelec, Lukens** ORDER NO. **Q-2397, Q-2392**

SHELL STEEL FROM **Steelec, Lukens** ORDER NO. **Q-2382, Q-5357, Q-2392** C.C.

Fiche technique d'une chaudière canadienne.  
Technische fiche van Kanadeesche ketel.

Anglais	Français	Nederlandsch
	Entête	Opschrift
Testing Department	Département des essais	Afdeling der proeven
Report of Boiler Steel	Rapport sur les aciers de chaudière	Verslag over het staal der ketels
Engine n° .....	Locomotive n° .....	Locomotief nr .....
Road n° .....	n° de route .....	Baannummer .....
Class .....	Type .....	Type .....
Engine order .....	Commande de la locomotive ...	Bestelling der locomotief ...
Built at ..... works for .....	Construit aux usines .... pour .....	Gebouwd door fabrieken .... voor .....
Location	Dénomination	Benaming
Size	Dimensions	Afmetingen
Make of steel	Type d'acier	Staalsoort
Serial n°	N° de série	Reeksnummer
Melt n°	N° de coulée	Nr der smelting
Tensil str. per sq. in.	Résistance à la traction par pouce carré	Trekweerstand per vierkant en duim
Elongation in in per cent.	Allongement en % par 8 pouces	Verlenging in % voor 8 duim
Bond test	Essai de pliage	Ploedproof
Analysis	Analyse	Ontleding
Car.	Carbone	Koolstof
Phos.	Phosphore	fosfoor
Mang.	Manganèse	Mangaan
Sulf.	Soufre	Zwavel
Sil.	Silice	Silicium
	Verticalement	Vertikaal
Firebox - Crown and Comb Chamber	Foyer, ciel et parois	Binnenvuurkist, hemel en zijwanden
R. Side	Paroi droite	Rechter zijwand
L. Side	Paroi gauche	Linker zijwand
Tube	Tôle tubulaire	Pijpenplaat
Back	Tôle arrière	Achterplaat
Inside Throat	Tôle selle	Zedolplaat
Shell - Front tube	Corps cylindrique - Tôle tubulaire avant	Iangskotel - voorste pijpen- plaat



First ring	1ère virole	1ste ring
Second ring	2e virole	2de ring
Third ring	3e virole	3de ring
Conical connection	Connexion conique	Kogelvermige verbindingsring
Dome cap	Couvercle de dôme	Domdeksel
Dome	Dôme	Dom
Dome Liner	Doublure de dôme	Domversteking
Roof	Boîte à feu, tôle supérieure	Buiten vuurkist, topplaat
R. Side	Pareil droite	Rachter zijwand
L. Side	Pareil gauche	Linker-zijwand
Throat	Tôle solle	Zadelplaat
Back-Head	Tôle arrière extérieure	Buiten achterplaat
First Ring Outside Welt strip	1ère virole, couvre-joint soudé intérieur	1ste ring, gelaschte strip, buitenzijde
First Ring Inside Welt strip	1ère virole, couvre-joint soudé intérieur	1ste ring, gelaschte strip, binnenzijde
Second Ring Outside Welt strip	2e virole, couvre-joint soudé extérieur	2e ring, gelaschte strip, buitenzijde
Second Ring Inside Welt Strip	2e virole, couvre-joint soudé intérieur	2e ring, gelaschte strip, binnenzijde
Third Ring Outside Welt Strip	3e virole, couvre-joint soudé extérieur	3e ring, gelaschte strip buitenzijde
Third Ring Inside Welt Strip	3e virole, couvre-joint soudé intérieur	3e ring, gelaschte strip binnenzijde
Jacket Turret Liner	Tôle doublure tourelle, prise de vapeur	Versterkingsplaat der stoomafname
Jacket Expan. Liner	Tôle doublure de dilatation	Versterkingsplaat tegen uitzetting
Inj. Check Pad	Embase de bouchon de lavage	Grondplaat waschstop - top
Washout Pond 1ste C.	Embase de bouchon de lavage 1ère virole	Grondplaat waschstop, 1ste ring
" 2e C.	" " 2e virole	" " 2e ring
" 2e C. Bott.	" " 2e virole fond	" " 2e ring bodem
Fire Box steel from ...	Acier de foyer de .....	Haardstaal van .....
Shell steel from	Acier de corps cylindrique de .....	Langskotelstaal van .....
Order nr ...	Commande n° .....	Bestelling nr .....

Fiche technique d'une chaudière conditionne.  
 Technische fiche van Kondensche ketel.

Anglais	Français	Nederslandsch
	Titre	Omschrift
Testing Department	Département des essais	Proeflokal der proeven
Report of Boiler Steel	Rapport sur les essais de chaudière	Verlag over het staal der ketels
Engine n° .....	Locomotive n° ...	Locomotief nr .....
Coal n° .....	n° de route .....	Stoomnummer .....
Class .....	Type .....	Type .....
Engine order .....	Commande de la locomotive ...	Bestelling der locomotief ...
Built at .....	Construct aux usines ...	Gebouwd door fabriek ...
for .....	pour ....	voor ....
Location	Désignation	Benaming
Size .	Dimensions	Afmetingen
Kind of steel	Type d'acier	Staalsoort
Serial n°	N° de série	Reekstnummer
Wt n°	N° de soude	Nr der welding
Tensile str. per sq. in.	Matériaux à la traction per-pouce carré	Trekkracht per vierkant en duim
Flangeless in . in per cent.	Allongement en % per 8 pouces	Verlenging in % voor 8 duim
Bent test	Essai de pliage	Flexieproef
Analysis	Analyse	Onderzoek
Car.	Carbone	Koolstof
Phos.	Phosphore	Wolfrum
Mang.	Manganèse	Mangaan
Sul.	Soufre	Zwavel
Sil.	Silice	Stikstof
	Verbindings	Verbinding
Flanges - Head and Comb. Chamber	Boyer, ciel et parois	Stroomwaaier, hoofd en zijwand
R. Side	Face droite	Rechter zijwand
L. Side	Face gauche	Linker zijwand
Tube	Tube verticale	Pijpverticaal
Deck	Tête ouverte	Achterplaat
Inside Flange	Tête colle	Voorplaat
Shell - Front tube	Corps cylindrique - Tête verticale avant	Langwaaier - voorste pijp- plaat



N° HL 29060  
 N° Ketel 29060A  
 n° Ht 25060

- A. Ketel:
- 1) Is plaatje met immatriculatie-nummer aangebracht? ja
  - 2) Is plaatje met hoogsttoelaatbaren druk in kgr/cm<sup>2</sup> en datum van beproeving aangebracht? ja  
 Zijn de schroefkoppen gemerkt geworden? ja  
 Welk merk is aangebracht op deze schroefkoppen? Leun
  - 3) Zijn de veiligheidskleppen zichtbaar genummerd geworden? ja  
 Zijn opspanvijzen met kop aangebracht, hoogte van de kop in m/m? ja - n° 1 = 13,2 1/2 n° 2 = 14,2 1/2  
 Zijn de aansluitvlakken der opspanvijzen gemerkt? ja  
 Welk merk is aangebracht op deze vijzen? Leun  
 Welke merken komen op de sluitringen voor? Leun

	Klep geplaatst naar <u>n° 1 links</u>	Klep geplaatst naar <u>n° 2 rechts</u>
Nummer van den ketel	<u>29060A</u>	<u>Cont. 74557</u>
Volgnummer der klep	<u>n° 1 = 38257</u>	<u>n° 2 = 38902</u>
Hoogte ring in m/m	<u>n° 1 = 6,3 1/4</u>	<u>n° 2 = 13,7</u>
Merk	<u>Leun</u>	

- 4) Zijn er looppluggen in voorhanden? ja Hoeveel? 2
- 5) Zijn de waterstandaanwijzers in goeden staat en beschermd? ja Volley patent
- 6) Zijn de merken van laagste waterstandgrens aangebracht? ja
- 7) Op welke wijze is de graduatie op de manometer aangeduid? Kelley  
 Werd de roode streep op maximum werkdruk aangebracht? ja
- 8) Zijn er geene abnormale vaststellingen bij de beproeving van den ketel gedaan? ja welke? 1 loedwage - 2 Pump.
- 9) Is M 575 volledit opgesteld? 2 goupes - ondiekt.

- B. Drijfwerk. 1) Zijn de tarief- en de volgnummers op de wielentellen aangeduid? ja.

HL			HT		
Volgorde	Tariefn°	Volgnummer	Volgorde	Tariefn°	Volgnummer
1	291	<u>57</u>	1	254x139	<u>145</u>
2	292	<u>57</u>	2	254x139	<u>146</u>
3	293	<u>57</u>	3	254x139	<u>147</u>
4	294	<u>57</u>	4	254x139	<u>148</u>
5	295	<u>57</u>		<u>218x127</u>	

Waterproef - 6-3-46  
Maillard

Warmeproof - 13-3-46  
Maillard

29060

Formulier nr. 6 (vervolg)  
 2. Drijfwerk Zijn de afmetingen van cylinders, schuif enz. genomen? ja

Blz. v. historio boek.	Organen.	De tum uitbo ring	Wand-dikte	Ringen der waterslagkleppen		Schadelijke ruimten	Rede der be-werkingen.
				voorst	achterste		
				Diepte	Breedte	voor	achter
12	Cylinder R					9	8
16	Cylinder L.					12	9
20	Verdeeler R.	305					
24	Verdeeler L.	305					
28	Zuiger schuif R	303	4.25	41	13		
32	Zuigerschuif L.	303	4.25	41	13		
36	Zuiger R	342	4.25	25	25		
40	Zuiger L	342	4.25	25	25		

Links

Rechts

AV 6 1/4  
 AB 6 1/4  
 Antwerpen 1306000 1946  
 De meester-gast

AV 9  
 I 9  
 AR 5  
 De Sectiechef,

*M. Meester*

*De Sectiechef*  
*Antwerpen*

*De Vrije Menne*

M. 161

N. M. B. S.

**DIENST VAN HET MATERIEEL**

**D. C. O. 47<sup>c</sup> - Werkmanskaart "Loonen"**

Werkplaats .....

Maand **NOV. 1939** 193

Nr	Naam en voornamen	Gezins-toestand	Uurloon per dag of per maand
<b>386</b>	<b>526</b>	<b>9</b>	<b>46,50 48,85</b>
Stiel		Categorie	
<i>Koperrol</i>			

A. UREN

Verschillende elementen	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	TOT.	Kol.	
a) Overwerk																																		1
b) Rust																																	<b>40</b>	2
c) Afwezig, en onbet. verlof																																		3
d) Ziek en beschikbaar																																		4
e) Gekwetst in dienst																																		5
<b>TOTAAL (a tot e)</b>																																		
f) Betaald verlof { 8 dagen																																		6
{ andere																																		
g) Werkelijk werk																																	<b>201</b>	7
<b>TOTAAL te bezoldigen (f - g)</b>																																	<b>201</b>	8

B. — BEZOLDIGINGEN			C. — AFHOUDINGEN			D. — REKENING DER PREMIËN					
	BEDRAG		Kol.		BEDRAG		Kol.	ELEMENTEN	I	II	III
	onderworpen aan taksen	niet onderw. aan taksen			onderworpen aan taksen	niet onderw. aan taksen					
1. Bruto loon	<b>1227</b>		9	Totaal B. Bezoldigingen	<b>1667</b>			Werkelijk werk (T. 2)			
2. Overwerk	<b>120</b>		10	Kas III: Bruto loon	<b>68</b>		21	Toekenningen (T. 1)			
3. Versch. toekenningen				Kwetsuren				T. 2 × 0.78 =			
3. Bijloon <sup>gewestelijk</sup>	<b>79</b>		11	Kas V: Bruto loon			22	Verschil { winst			
standplaats				Kwetsuren				verlies			
4. Gezinsvergoeding			12	Totaal onderw. aan taksen	<b>1599</b>			Uurloon			
5. Premiën	<b>231</b>	<b>241</b>	13	c) Kledingfonds			23	Bedrag der premie			
6. Gewestelijk centrum { Kwetsuren			14	d) Krisisbelasting	<b>24</b>		24	Boeten			
Ziek			15	e) Bedrijfsbelasting	<b>19</b>		25	<b>TE BETALEN</b>			
7. Nationaal centrum { Kwetsuren			16	Totaal der afhoudingen	<b>56</b>						
Ziek			17	<b>TE BETALEN</b>	<b>1543</b>		26				
8. Pensioenfonds			18	Voorschot 1 <sup>e</sup> halve maand	<b>650</b>						
9. Terugbetaling te goed kledingfonds			19	Vereffing 2 <sup>e</sup> halve maand	<b>893</b>		27				

TERMIJN VAN BEWARING : 5 JAAR

*24 dag stok*

Ⓢ-594-1057-9-38

*Laurens J. J. J.*

M 161

N. M. B. S.

DIENST VAN HET MATERIEEL

D. C. O. 47<sup>c</sup> - Werkmanskaart « Loonen »

Werkplaats .....

1. OCT. 1940

Maand ..... 19

Nr	Naam en voornamen	Gezins-toestand	Uurloon per dag of per maand
164	1976	92	12800 / 13440
Stiel		Categorie	
<i>Stoker</i>		<i>1120</i>	

A. — UREN

Verschillende elementen	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	TOT.	Kol.	
a) Overwerk.....																																	32	1
b) Rust.....																																		2
c) Afwezig. en onbet. verlof...																																		3
d) Ziek en Leschikbaar.....																																	216	4
e) Gekwetst in dienst.....																																		5
TOTAAL (a tot e).....																																		
f) Betaald verlof { 8 dagen.....																																		6
andere.....																																		
g) Werkelijk werk.....																																		7
TOTAAL te bezoldigen.....																																		8

B. — B. ZOLDIGINGEN

C. — AFHOUDINGEN

D. REKENING DER PREMIËN

	BEDRAG		Kol.		BEDRAG		Kol.	ELEMENTEN	I	II	III
	onderworpen aan taksen	met onderw. aan taksen			onderworpen aan taksen	met onderw. aan taksen					
1. Bruto loon.....			9	Totaal B. Bezoldigingen.	<i>893</i>	<i>56</i>		Werkelijk werk (T. 2) ..			
2. Overwerk.....			10	Kas III: Bruto loon.	<i>62</i>		21	Toekenningen (T. 1): ..			
Versch. toekenningen.....								Kas V: Bruto loon.			22
gewestelijk.....			Kas V: Kwetsuren.			23	Verschil { winst.....				
3. Bijloon standplaats.....								Totaal onderw. aan taksen	<i>831</i>		24
4. Gezinsvergoeding.....			c) Kledingfonds ..			25	Uurloon.....				
5. Premiën.....							d) Krisisbelasting ..			26	Bedrag der premie....
6. Gewestelijk centrum {			14	e) Bedrijfsbelasting ..							27
							Ziek.....	15	Totaal der afhoudingen.		
7. Nationaal Centrum {			16			26			OPMERKINGEN:		
							Ziek.....	17	TE BETALEN.....	<i>887</i>	<i>ziek van 16/9 tot</i>
8. Pensioenfonds.....			18	Voorschot 1e halve maand..	<i>500</i>	<i>afwezig tot 1/10</i>					
7. Terugbetaling te goed kledingfonds.			19	Vereffening 2e halve maand.	<i>387</i>	<i>" " " 1/10 tot 6/10</i>					
						<i>" " " 7/10 tot 12/10</i>					
						<i>" " " 13/10 tot 22/10</i>					

TERMIJN VAN BEWARING : 5 JAAR